



## FDK 110 – Specialista nella lavorazione di porte

**La macchina per la lavorazione di ante per porte FDK 110, caratterizzata da una struttura robusta e compatta, svolge l'intero lavoro di fresatura e foratura per gli specialisti della ferramenta per porte, nonché la necessaria lavorazione per l'inserimento delle cerniere.**

Non importa che si tratti di cerniere-pomelle, cerniere a gambi filettati o cerniere incassate in molteplici esecuzioni, poiché per la FDK 110

la lavorazione per tutti questi tipi di cerniere è all'ordine del giorno.

Questo talento poliedrico è adatto per la produzione tanto di piccoli quanto di grandi quantitativi di pezzi, pertanto sia aziende piccole che di medie dimensioni e anche aziende industriali possono approfittare della flessibilità della FDK 110 grazie alla possibilità di produrre diverse dimensioni di lotto.

# Macchina per la lavorazione di ante per porte FDK 110



Lavorazione per blocchetti di serrature e fori per chiave e maniglia



Gruppi di lavorazione della FDK 110

A seconda dell'attrezzaggio e dei requisiti tecnici, questa macchina a CNC permette la lavorazione di 120–150 ante per porte in ogni turno di lavoro.

Esistono numerose varianti di attrezzaggio della macchina. Il gruppo per scatole serrature fa già parte dell'equipaggiamento di base, proprio come le frese per foro chiave e maniglia e le frese per risvolti.

Due ulteriori postazioni di attrezzaggio gruppi provvedono per ulteriori possibilità nella lavorazione di ferramenta.

## Dati tecnici

<b>Spessore dei pezzi</b>	25–70 mm
<b>Larghezza dei pezzi</b>	300–1 300 mm
<b>Lunghezza dei pezzi</b>	1 600–2 500 mm
<b>Altezza di lavoro</b>	935 mm

Misure speciali su richiesta

I contenuti, i dati tecnici e le foto non sono vincolanti per tutte le unità. Ci riserviamo di apportare modifiche.



## HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH

Homagstrasse 3–5  
72296 SCHOPFLOCH  
GERMANIA  
Tel. +49 7443 13-0  
Fax +49 7443 13-2300  
info@homag.de  
www.homag.com