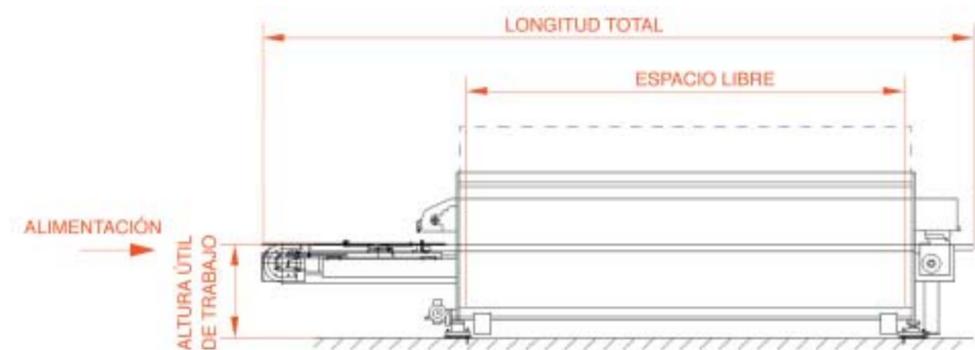


máquina 5



máquina 7

	Longitud 5	Longitud 7
Dimensiones de la máquina		
Longitud total [mm]	4650	5650
Espacio libre para grupos [mm]	1980	2970
Altura útil de trabajo [mm]	950	
Dimensiones de trabajo según aplicación y equipamiento		
Saliente de pieza fijo [mm]		40
Opcionalmente regulable [mm]		30-110
Valores de conexión		
Velocidad del aire [m/s]		28
Pérdida de presión [mm/columna de agua]		250
Otros		
Avance regulable en continuo [m/min]		8-32

Los datos técnicos y las fotos no son vinculantes.
No reservamos expresamente el derecho a introducir cambios destinados al perfeccionamiento de los productos.

Perfiladora bilateral FPL 220



Una empresa del Grupo HOMAG



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG
Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
ALEMANIA
Tel. +49 7443 13-0
Fax +49 7443 13 23 00
info@homag.de
www.homag.com



Optimat | profi line | power line

Mecanizado bilateral - El doble de piezas

Las perfiladoras bilaterales de HOMAG son “auténticas fieras del trabajo” compactas y fiables para numerosas funciones: cortes en ángulo u oblicuos, escuadrado, perfilado, rebajado, ranurado y mecanizado de esquinas. Que usted produce ventanas, puertas, frontales y rellenos. Con su tecnología robusta, con apenas desgaste y escasas necesidades de mantenimiento, estas máquinas se distinguen por su rendimiento y su alta disponibilidad. Justo lo que hace falta para cada día.



Las perfiladoras bilaterales de HOMAG dan el último toque a sus muebles. Para ello tienen a su disposición una serie de grupos de lijado.



Resultados en cantidades industriales
Bastan dos pasadas (longitudinal y transversal) para mecanizar los cuatro lados de las piezas. Si concatena ambas pasadas consecutivamente, como puede imaginar, aumentará enormemente la productividad.

La tecnología de grupos facilita el cambio de formato, lo cual supone un rendimiento masivo incluso en lotes de tamaño pequeño o de tamaño frecuentemente variable.



El sistema modular de grupos siempre actualizado

Para las más variadas tareas de mecanizado tiene a su disposición una amplia gama de grupos. El sistema modular de grupos se amplía y actualiza constantemente. Lo mejor es que simplemente nos pregunte al respecto.



Grupo preincisor
Para el mecanizado sin desportillamientos de superficies recubiertas o para el mecanizado transversal perfecto de piezas contrachapeadas o de madera maciza.



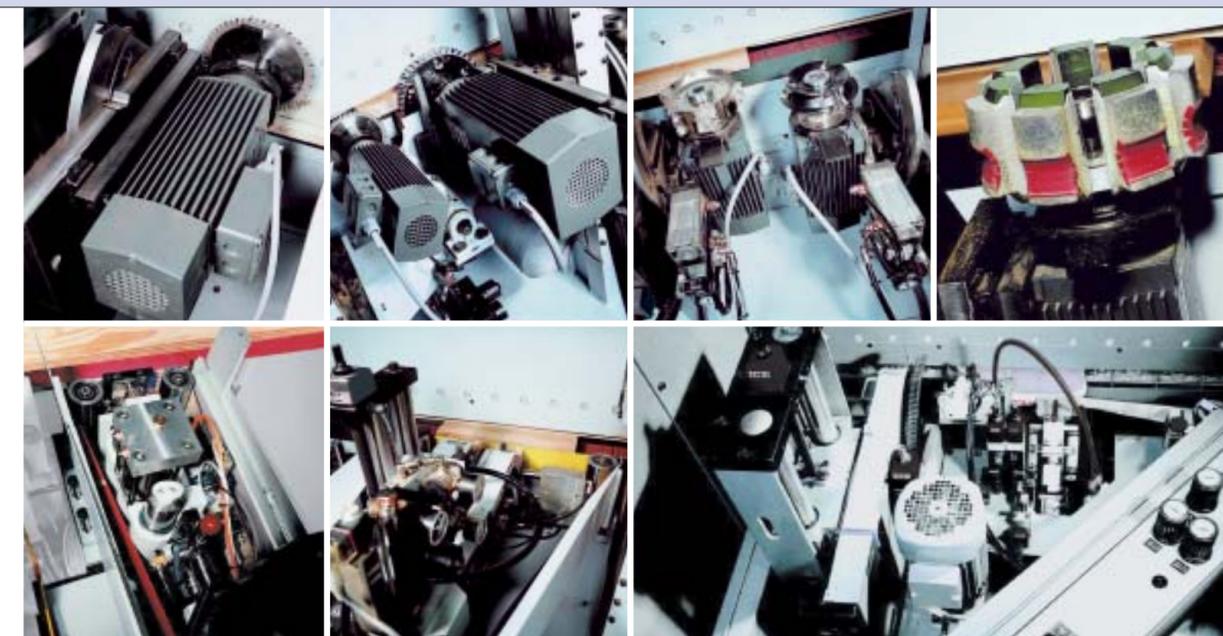
Grupo de incisión / triturado
Escuadrado perfecto sin desportillamientos incluso de tableros soporte recubiertos. Grupo preincisor con dispositivo de retirada. Grupo triturador con carro transversal y capotas extractoras.



Grupo de fresado estándar
Para el fresado de repaso, rebajado, perfilado, ranurado, etc. Con mando electroneumático, intervalo de giro 90°. Carro transversal e interruptor para inversión del sentido de giro de las herramientas.



Grupo de lijado con muela NFL
Con muela perfilada para cantos perfilados. Para el lijado de radios constantes en tableros de madera maciza o tipo MDF.



Grupo de lijado con cinta KS 10
Para lijado de cantos rectos. La posibilidad de oscilación vertical asegura un lijado uniforme y una aprovechamiento óptimo de la cinta. Cinta de gran longitud (2.100 mm), dos velocidades de avance de la cinta.



Grupo de lijado perfilado PS 10
Para lijado de perfiles y cantos rectos. Gran longitud de la cinta (2.500 mm), dos velocidades, limpieza de la cinta mediante tobera de soplado. Intervalo de basculación hasta 45°. Zapata de lijado fácilmente sustituible. Opción: Oscilación de la cinta.



Grupo de lijado con cinta PS 20
Con una longitud de cinta de 3.200 mm y la posibilidad de lijar perfiles especiales con dos zapatas de lijado separadas que pueden ajustarse una independiente de la otra (técnica de dos zapatas).

