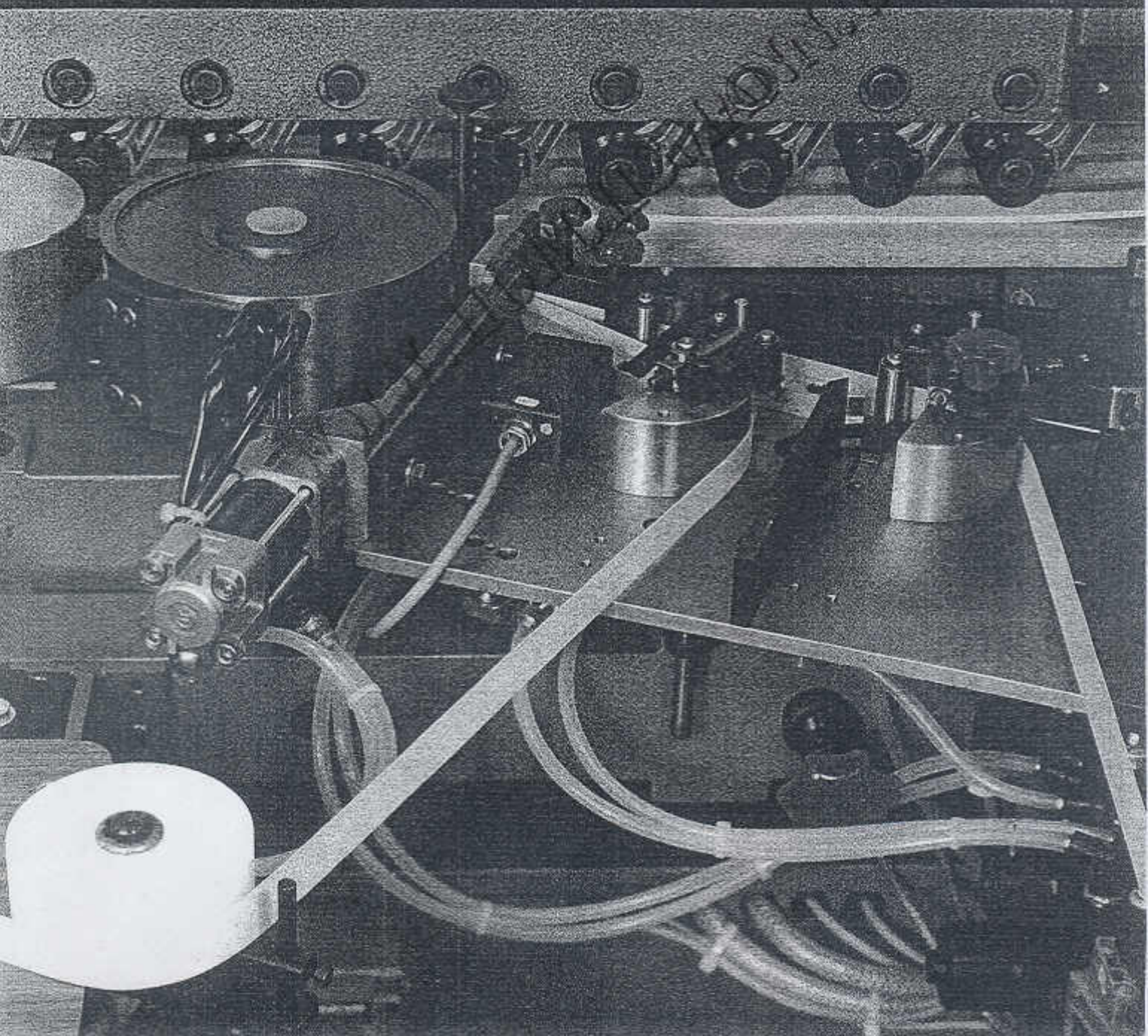


HOMAG

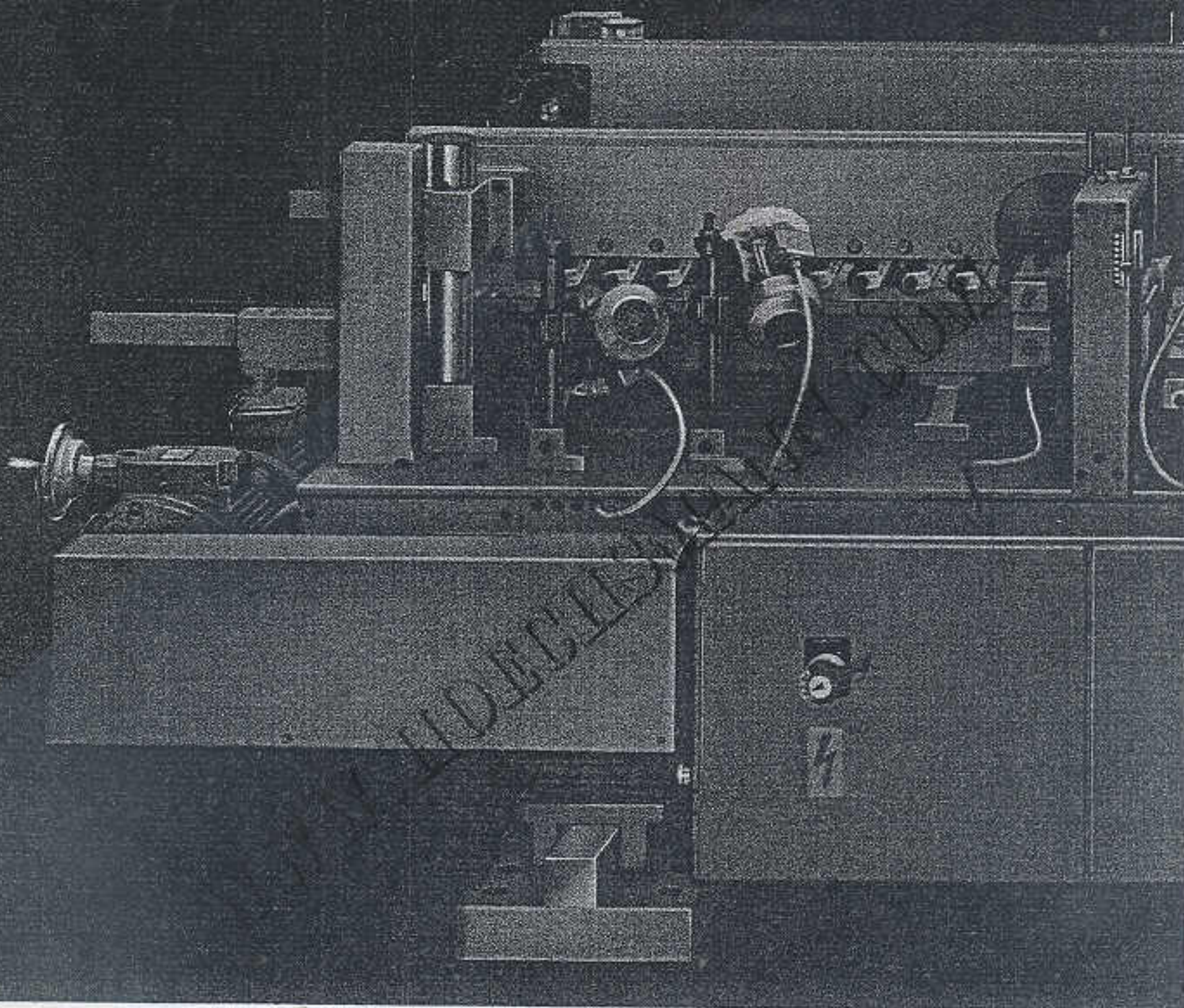
KL 40

**Doppelseitige
Kantenanleim- und Bearbeitungsmaschinen**



HOMAG

Doppelseitige Ka

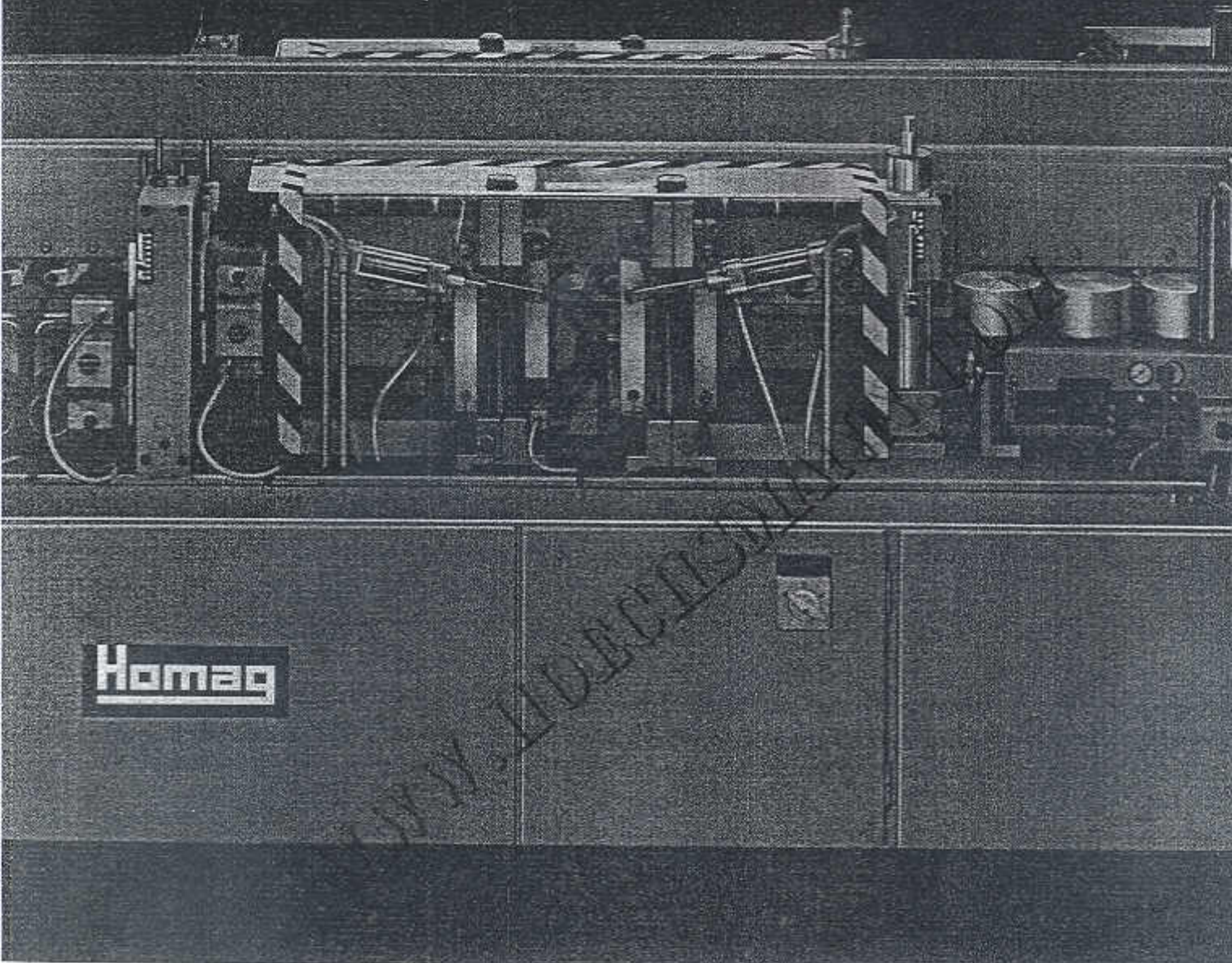


Beschreibung der Grundmaschine KL 40

Die fortschrittliche Maschinenkonzeption unserer bewährten doppelseitigen Kantenleimmaschinen der Baureihe KL 40 bietet durch ein konsequentes Baukastensystem sehr viele Variationsmöglichkeiten, sowohl im Bereich der Verleimung als auch im Nachbearbeitungsteil. Für die Grundmaschinen können verschiedene Verfahren und Systeme in Frage kommen. Es ist deshalb möglich, trotz industrieller Fertigung, die Maschinen individuell für die verschiedensten Anforderungen und Belange auszurüsten. Die Grundmaschine besteht aus dem mehrteiligen Maschinenbett mit Rund- und Flachführungen, mo-

torischer Breitenverstellung, den schweren Maschinenständern, der Werkstücktransporteinrichtung mit stufenlos regelbarem Antrieb, dem Elektrogeräteschrank und der Elektro- und Pneumatikinstallation mit Steuer- und Bedienungselementen. Die Werkstücktransporteinrichtung besteht aus schweren Rollenketten mit spielfrei gleitenden Kunststoffauflageplatten mit Rund- und Flachführung sowie dem angetriebenen Oberdruck mit Keilriemen. Die Wartung der Transportketten erfolgt über eine automatische Zentralschmierung. Es ist eine optimale Führung der Werkstücke gewährleistet. Bei Bedarf kann auch auf beiden Maschinenseiten einseitig, unabhängig voneinander gearbeitet werden. Die Breitenverstellung erfolgt motorisch über Präzisions-

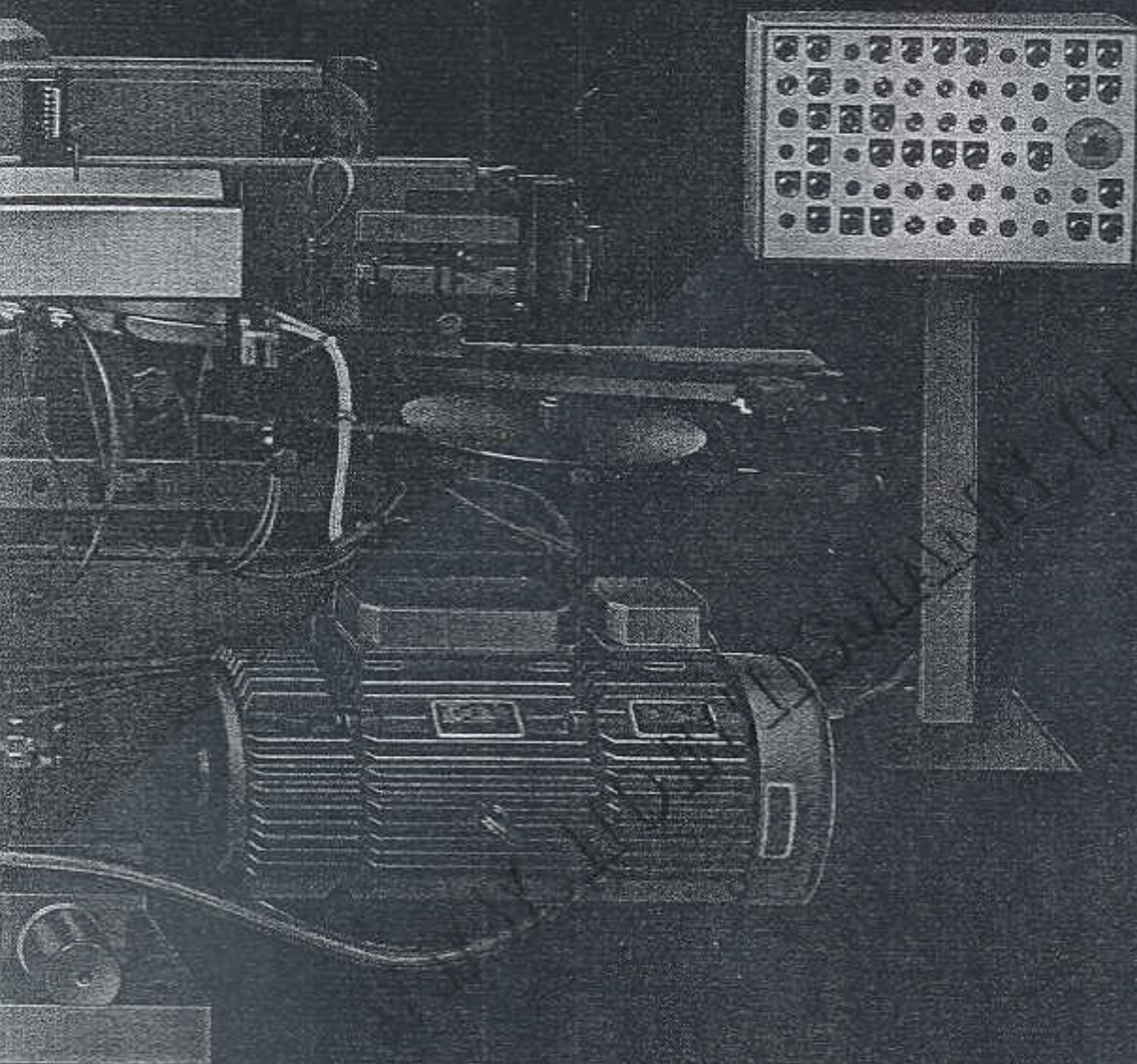
tenanleimmaschinen



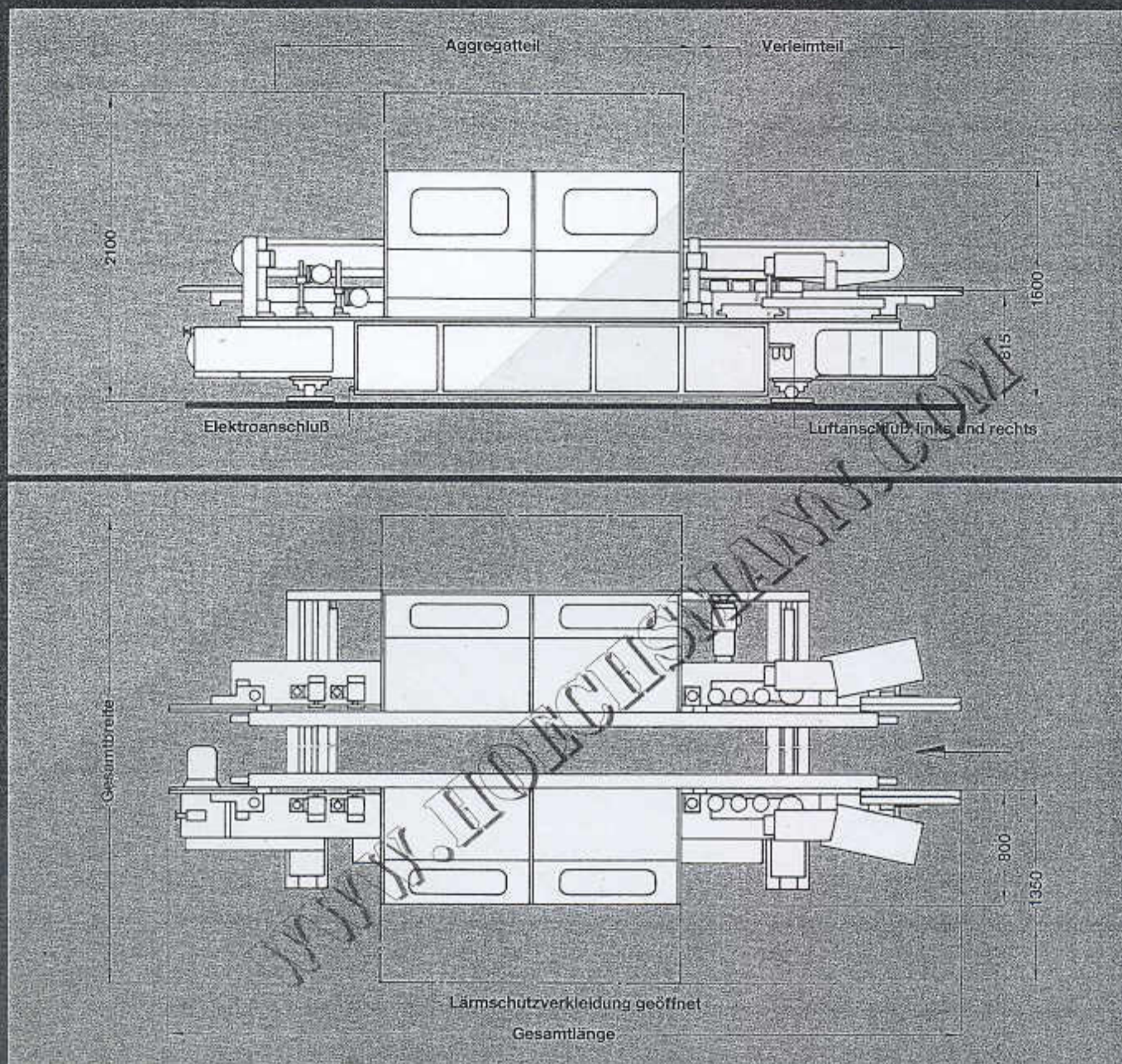
spindeln und kann auf Wunsch über Elektronik gesteuert werden. Es stehen Verleimteile für alle Arten von Kanten und für unterschiedliche Anforderungen zur Verfügung. Diese können für dünne Kunststoff- und Furnierkanten bis hin zu starken Massivholz-anleimern aufgebaut werden. Die Verleimteile, die selbstverständlich mit automatischen Magazinen für die Kantenzufuhr versehen sind, arbeiten nach dem Heiß-Kalt-Verfahren mit Schmelzkleber bzw. nach dem Kaltleimaktivierverfahren (KA-Verfahren) mit PVAC-Leim. Mit dem KA-Verfahren besteht ferner die Möglichkeit auf vorprofilierte Werkstücke Furnier oder Kunststoffkanten aufzuleimen (Profil-KA-Verfahren). Die Maschinen der Baureihe KL 40 eignen sich ausgezeichnet für den Einsatz in Maschinen-

straßen in Verkettung mit Doppelendprofilern. Ferner besteht auch die Möglichkeit, die Grundmaschinen als reine Nachbearbeitungsmaschinen (ohne Verleimteile) auszustatten. Abgebildet ist die Type KL 44 mit Zusatzaggregaten. Die untere Abbildung zeigt die gleiche Maschine, jedoch mit Lärmschutzhauben und Zentralabsaugung. Für die verschiedenen Verleimteile und Zusatzeinrichtungen stehen Einzelprospekte zur Verfügung. Die technischen Angaben auf der nächsten Seite können aufgrund der stetigen Weiterentwicklung nicht in allen Einzelheiten verbindlich sein. Änderungen müssen wir uns deshalb vorbehalten.

KL 42-49/3



Grundrißplan-Typenreihe KL 42-49/3



Unser weiteres Fertigungsprogramm

- | | | |
|---|-------------------------|-------------------------|
| ■ Einseitige Kantenleimmaschinen | ■ Drehstationen | ■ Ummantelungsmaschinen |
| ■ Format- und Kantenbearbeitungsmaschinen | ■ Winkelübergaben | ■ Postforming-Maschinen |
| ■ Formatbearbeitungsmaschinen | ■ Zwischentransporte | ■ Paneelenstraßen und |
| ■ Komplette Maschinenstraßen | ■ Hochfrequenzmaschinen | Schmalteilmaschinen |

Technische Daten-Typenreihe KL 42-49/3

Abmessungen und Gewichte

Type	Gesamt-länge mm	Maschinen-ständer-länge mm	Gewicht brutto ca. kg	Gewicht netto ca. kg
KL/R 41	4050	3235	3900	3800
KL/R 42	4600	3785	4700	4600
KL/R 43	5220	4405	5550	5400
KL/R 44	5770	4955	6400	6200
KL/R 45	6390	5575	7200	7000
KL/R 46	6950	6135	8000	7800
KL/R 47	7560	6745	8800	8600
KL/R 48	8120	7035	9650	9400
KL/R 49	8730	7915	10500	10200
KL/R 49/1	9230	8415	11390	11000
KL/R 49/2	9730	8915	12100	11800

Abmessungen mit und ohne Lärmschutz

KL/R 41-49/2	mit Lärmschutzverkleidung	ohne Lärmschutzverkleidung
Gesamtbreite	Arbeitsbreite + 2700 mm	Arbeitsbreite + 1275 mm
Gesamthöhe	12100 mm	1245 mm

Arbeitsmaße und Anschlußdaten

Arbeitshöhe	815 mm
Arbeitsbreite einseitig min.	Standardausführung 85 mm
	Ausführung D 60 mm
	Ausführung W —
Arbeitsbreite doppelseitig min.	Standardausführung 270 mm
	Ausführung D 270 mm
	Ausführung W 180 mm
Arbeitsbreite max.	2000 – 2500 – 3000 – 3500 mm
Werkstückdicke max.	40/60 mm
Werkstücküberstand	40 mm
Kantendicke max.	Magazinabhängigkeit, bis 30 mm
Kantenbreite max.	45/65 mm
Vorschub stufenlos regelbar	7 ÷ 40 m/min.
Luftanschluß je Seite	½" Innengewinde / Zuleitung 1"
Höhe Maschinenständer bis Werkstückauflage	210 mm

Elektrische Ausrüstung

Elektrische Anlage	System Klöckner Moeller
Normalspannung	380 V
Heizung- u. Steuerspannung	220 V
Frequenzumformer	300 Hz