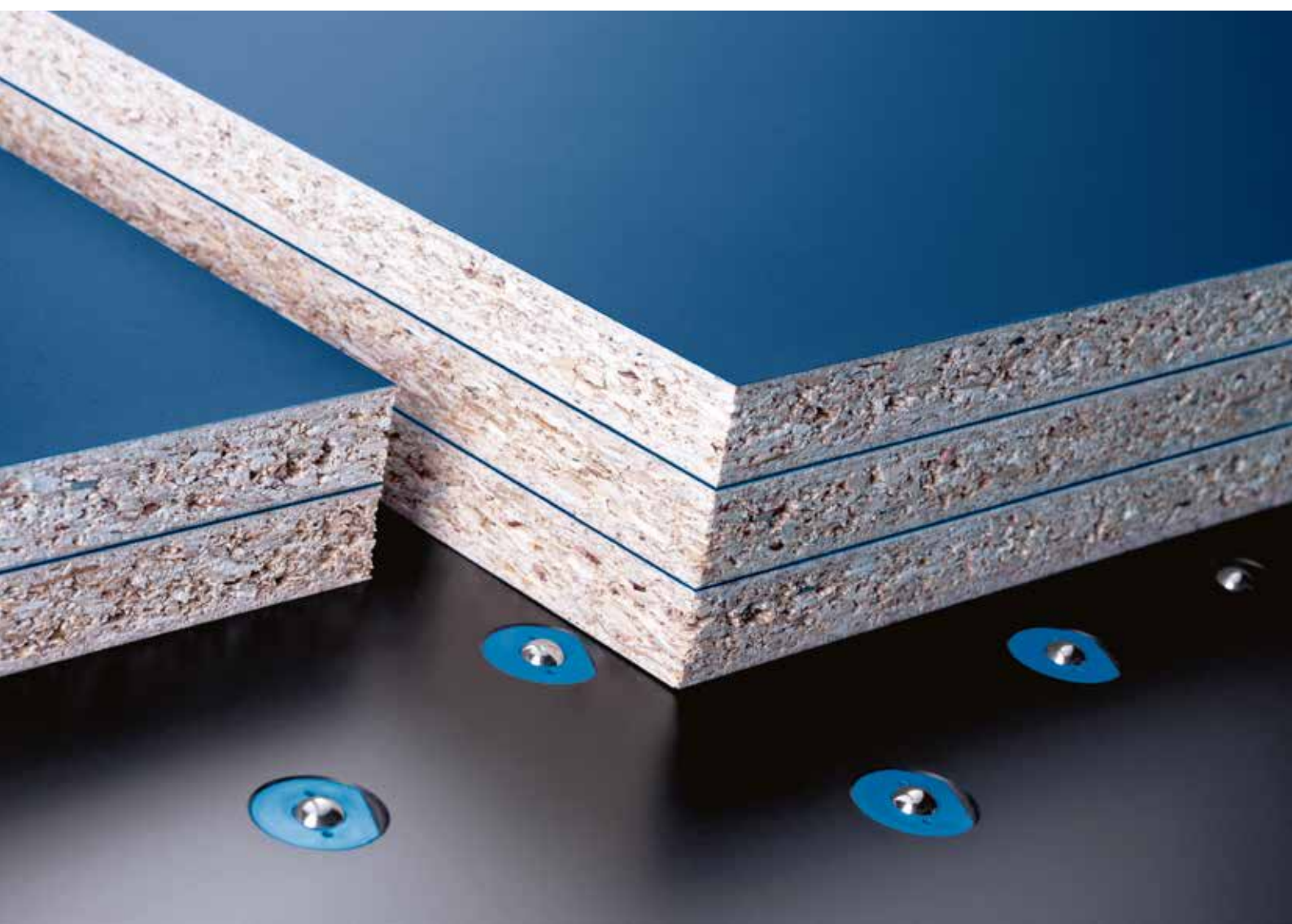


Wydajność skrojona na miarę.

HE HOMAG

Nasze pilarki do rozkroju płyt
SAWTEQ B-300

YOUR SOLUTION





SAWTEQ B-300 – elastyczność, różnorodność i precyzja

Pojedyncza pilarka z ręcznym załadunkiem z przodu, pilarka ze zintegrowanym stołem podnoszonym z automatycznym załadunkiem także z tyłu, czy pilarka kątowa – maszyny SAWTEQ B-300 zawsze trafiają w punkt i sprostają nawet najbardziej wygórowanym oczekiwaniom. Oprócz bogatego wyposażenia podstawowego pilarki SAWTEQ B-300 posiadają również mnóstwo dodatków, dzięki którym można je w pełni dostosować do swoich potrzeb.

YOUR SOLUTION

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



SAWTEQ B-300

SPIS TREŚCI

- 04 Oprogramowanie
- 14 SAWTEQ B-300
- 16 SAWTEQ B-300 ze stołem podnoszonym
- 18 SAWTEQ B-300 jako pilarka kątowa
- 20 Wyposażenie podstawowe
- 28 Wyposażenie dodatkowe
- 56 Dane techniczne
- 58 Serwis

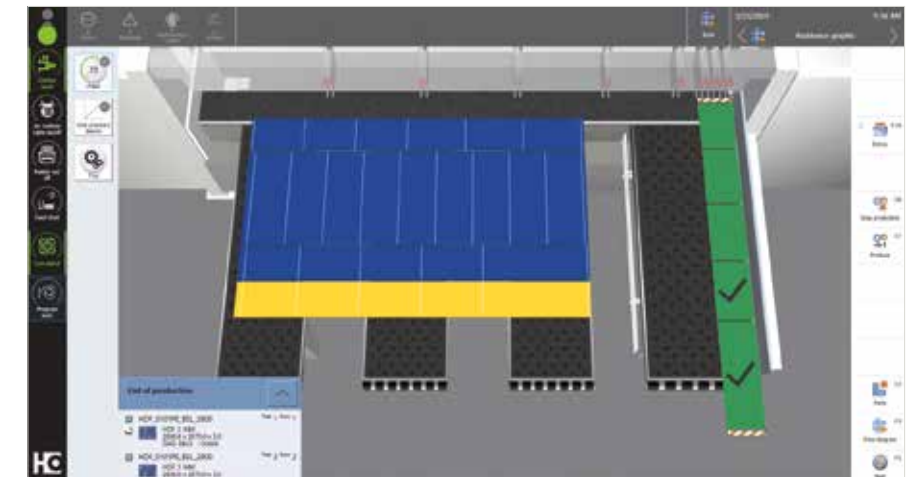


Poczuj różnicę dzięki oprogramowaniu!

Dobre oprogramowanie to przede wszystkim gwarancja wysokiej wydajności. Oprócz wspierania procesów produkcyjnych otwiera ono również całkiem nowe perspektywy w produkcji, dzięki temu możesz jeszcze więcej!

CADmatic 5 – intuicyjna obsługa i możliwość zintegrowania z innymi maszynami

CADmatic 5 to nowoczesne i efektywne sterowanie do pilarek opracowane przez firmę HOMAG. W myśl zasady, że geniusz tkwi w prostocie, jest ono bogate w funkcje, a jednocześnie proste w obsłudze i przejrzyste. To gwarantuje sprawne funkcjonowanie i zarządzanie. Ponadto oprogramowanie CADmatic 5 można również zintegrować z innymi maszynami i oprogramowaniem.



CADmatic 5 – zmiana perspektywy

CADmatic 5 jako sterowanie najnowszej generacji charakteryzuje się czytelną grafiką, informującą operatora maszyny o kolejnych krokach, które należy wykonać. W porównaniu z dotychczas stosowaną grafiką 1:1 ukazującą poszczególne kroki obróbcze w czasie rzeczywistym, jest to prawdziwa zmiana perspektywy o 180 stopni!

Zalety:

- optymalne wsparcie dla operatora maszyn i ograniczenie do minimum ryzyka wystąpienia ewentualnych błędów
- sprawny i wydajny przebieg procesów
- łatwa dotykowa obsługa
- szybka zmiana między poszczególnymi krokami obróbczymi
- wideodiagnoza
- interfejs użytkownika powerTouch
- możliwość podłączenia do chmury tapio
- 24-calowy ekran dotykowy Full-HD z obrazem panoramicznym

Więcej informacji znajdziesz w katalogu pt. „CADmatic”.

System powerTouch w nowej odsłonie: powerTouch2

Szybciej, wygodniej i łatwiej: Poznaj zalety naszego ulepszanego systemu sterowania powerTouch, który jest jeszcze bardziej dopasowany do potrzeb naszych klientów. Dzięki niemu możesz teraz szybciej i bardziej intuicyjnie sterować naszymi maszynami. Nowoczesny interfejs jest przyjazny dla oka i przy tym niezwykle przejrzysty. Dodatkowo dzięki innowacyjnej, dotykowej obsłudze, możesz w prosty i wygodny sposób sterować funkcjami maszyny.



Nasz system powerTouch idealnie wpisuje się w filozofię HOMAG – **jest on prosty w obsłudze, jednolity, ergonomiczny** oraz nowoczesny



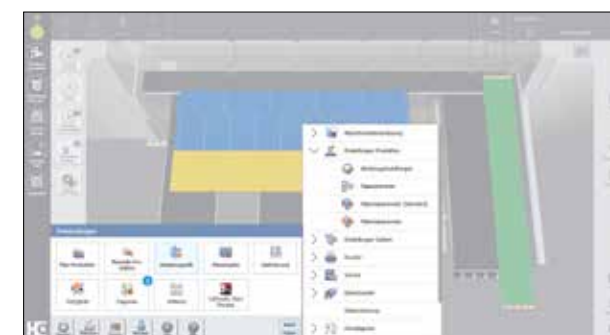
Jeszcze bardziej przejrzysty

Oprawa graficzna systemu powerTouch2 jest jeszcze bardziej przejrzysta. Oznacza to, że na wyświetlaczu widoczne są tylko istotne dla Ciebie informacje. Wszystko, czego potrzebujesz znajduje się w zasięgu Twojego wzroku i żaden szczegół nie umknie odtąd Twojej uwadze. Dodatkowo nowy, odświeżony design systemu sprawia, że obsługa jest jeszcze bardziej komfortowa.



Jeszcze szybszy

System powerTouch nowej generacji gwarantuje jeszcze szybsze wprowadzanie danych do maszyny. W porównaniu z dotychczasową wersją systemu oszczędzasz nawet 30% czasu. Jest to możliwe dzięki funkcji autouzupełniania, klawiaturze ekranowej, która może być wyświetlana na ekranie przez cały czas oraz innym funkcjom charakterystycznym dla systemu operacyjnego Windows – jak np. wybór najczęściej używanych funkcji bezpośrednio z Menu Start.



Jeszcze bardziej komfortowy

Aby obsługa maszyny była jeszcze bardziej komfortowa, ulepszyliśmy także okna dialogowe i menu główne. Dłuższe naciśnięcie ikon programów powoduje nie tylko wyświetlenie możliwych do wykonania operacji, lecz umożliwia także wybór poszczególnych funkcji i ich aktywowanie, dzięki czemu nie tracisz czasu na uruchamianie szeregu programów i aplikacji. Dodatkowo zamiast zwykłych ikon poszczególnych aplikacji, wyświetlane są obrazy poglądowe i dodatkowe informacje, które także zapewniają większą przejrzystość i znacznie szybszą obsługę maszyny.



Jeszcze bardziej intuicyjny

Dzięki systemowi powerTouch obsługa maszyny jest dziecinnie prosta. Wiele funkcji przypomina te dostępne w smartfonie lub tablecie, dlatego nawet początkujący w krótkim czasie opanują umiejętność sterowania maszyną.

Wyposażenie dodatkowe: Zyskaj jeszcze więcej dzięki oprogramowaniu do optymalizacji rozkroju!

Wydajny rozkrój i płynny przebieg procesów produkcyjnych wymagają inteligentnych i optymalnych planów rozkroju. Jesteśmy tego świadomi, dlatego przygotowaliśmy dla Ciebie odpowiednie rozwiązania w zakresie optymalizacji rozkroju – w postaci oprogramowania zainstalowanego na stałe albo dostępnego w chmurze tapio. Sam decydujesz, co wybierasz!



iintelliDivide – najkrótsza droga do najefektywniejszej optymalizacji

Wystarczy, że wczytasz listę elementów online i gotowe! Rezultat? Oprogramowanie przygotuje dla Ciebie plan rozkroju w kilku wariantach do wyboru – to dziecinnie proste!

Oprogramowanie w chmurze do optymalizacji – iintelliDivide dysponuje znacznie większymi zasobami mocy obliczeniowej niż oprogramowanie na serwerze lokalnym, dzięki czemu użytkownik w krótkim czasie może otrzymać wiele wariantów optymalizacji.

Oprócz najefektywniejszego rozkroju operator może także wybrać inne kryteria optymalizacji, w pełni dostosowane do potrzeb produkcyjnych – takie jak np. najkorzystniejszy sposób podawania i odbierania materiału.

Oprogramowanie iintelliDivide to doskonałe rozwiązanie zarówno dla małych i średnich zakładów produkcyjnych, jak i tych produkujących na skalę światową.



Program Schnitt Profi(t) do optymalizacji rozkroju

Wydajność dzięki planowaniu – tak w skrócie można opisać Schnitt Profi(t). Dzięki temu wiodącemu na świecie oprogramowaniu zoptymalizujesz proces rozkroju i systematycznie obniżysz jego koszty.

Zalety

- płynne, precyzyjne i wydajne procesy zapewniające optymalne zarządzanie projektem
- wydajne procesy rozkroju, które dzięki ustawieniu odpowiednich parametrów, można indywidualnie dopasować do wszystkich procesów produkcyjnych

- pełna kontrola kosztów rozkroju - koszty materiału i czas obróbki są automatycznie obliczane już podczas tworzenia oferty
- szybsza kalkulacja dzięki wykorzystaniu wszystkich procesorów znajdujących się w komputerze
- nieskomplikowana obsługa dzięki przejrzystej strukturze oraz graficznej wizualizacji

Więcej informacji znajdziesz w katalogu pt. „Schnitt Profi(t)”.

Wyposażenie dodatkowe: poczuć powiew innowacyjności dzięki systemowi IntelliGuide

intelliGuide to pierwszy system wspierający obsługę pilarek w historii rozkroju płyt, dzięki któremu pilarka tak inteligentnie i elastycznie reaguje na działania operatora. W zależności od potrzeb, możesz wybrać właściwe dla Ciebie rozwiązanie, gdyż system jest dostępny w trzech wersjach - Classic, Advanced i Premium. Każdy znajdzie odpowiednie rozwiązanie dla siebie.



WIĘCEJ NA HOMAG.COM



intelliGuide

Zalety IntelliGuide

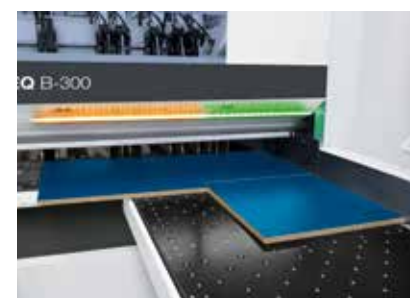
- intuicyjna obsługa maszyny
- wyeliminowanie błędów i nieprawidłowości
- szybki przebieg procesów
-operator i pilarka pracują "ramię w ramię" wzajemnie się uzupełniając
- operator nie musi spoglądać na monitor maszyny i może w tym czasie opracowywać plany rozkroju
- płynna i ergonomiczna obróbka
- możliwość zmiany operatora w dowolnym momencie



Fundament:

1. CADmatic 5

System IntelliGuide narodził się wskutek ewolucji technologicznej, zapoczątkowanej opracowaniem genialnego sterowania CADmatic. Później stało się ono nieodzownym oprogramowaniem, które w nowej wersji CADmatic 5 jest jak nigdy dotąd dostosowane do potrzeb użytkownika. Dzięki ulepszonej grafice sterowanie informuje operatora o kolejnych krokach, które należy wykonać. W porównaniu z dotychczas stosowaną grafiką 1:1, prezentującą poszczególne kroki obróbki w czasie rzeczywistym, jest to prawdziwa zmiana perspektywy!

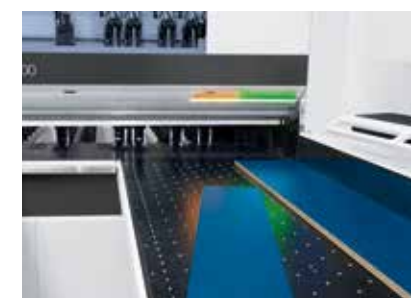


intelliGuide Classic:

1. CADmatic 5

2. Listwa LED wzdłuż linii rozkroju

- kolorowe lampki LED wzdłuż linii rozkroju umożliwiają intuicyjną obsługę oraz szybką i bezpieczną obróbkę
- dzięki kolorowym lampkom LED operator widzi, czy dany element jest już gotowy, musi być ponownie docięty albo należy go wyrzucić do pojemnika na odpady
- na podstawie lampek LED operator może łatwo stwierdzić, czy wymiary gotowego elementu odpowiadają wymiarom zadanym



intelliGuide Advanced:

1. CADmatic 5

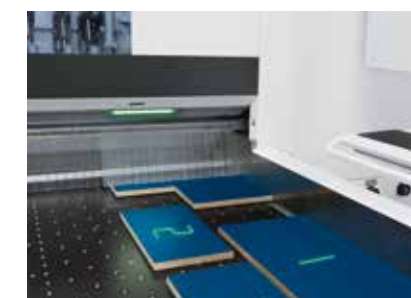
2. Listwa LED wzdłuż linii rozkroju

3. Kamera

- za pośrednictwem kamery do systemu dociera informacja, jaki element operator układa na stole oraz w jaki sposób go wyrównuje
- jeżeli operator układa na stole inny element niż zaplanowano, system IntelliGuide szybko i elastycznie reaguje na zmianę w planie rozkroju
- ewentualne zmiany w planie rozkroju nie wiążą się z żadnymi dodatkowymi czynnościami, gdyż pilarka od razu zaczyna pracować; w przeciwnym razie – operator otrzyma z systemu komunikat z dalszymi instrukcjami postępowania

4. Oświetlenie

- oświetlenie obszaru roboczego i elementów gwarantuje wyższą jakość obróbki
- zwiększa bezpieczeństwo i komfort obsługi



intelliGuide Premium:

1. CADmatic 5

2. Listwa LED wzdłuż linii rozkroju

3. Kamera

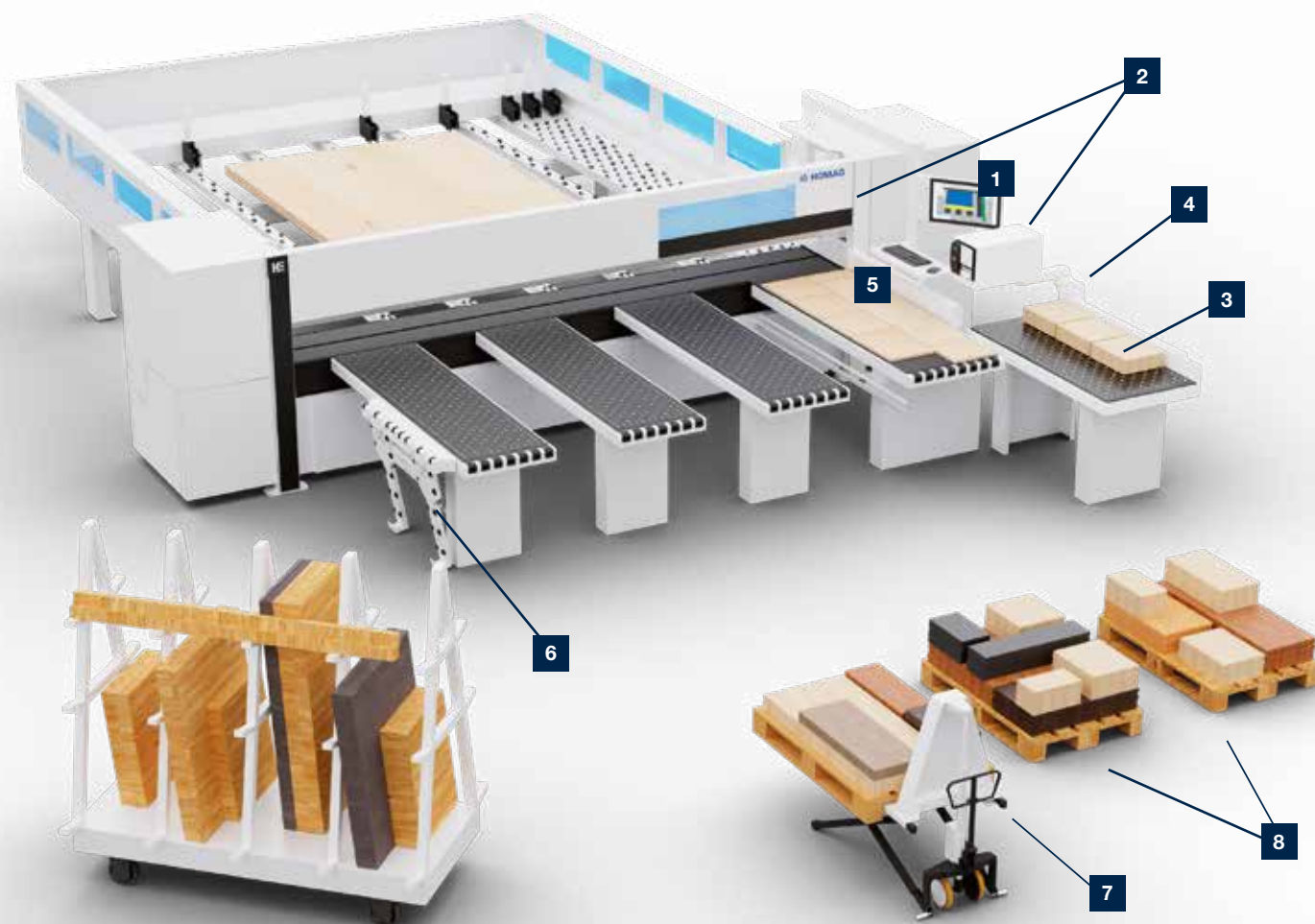
4. Oświetlenie

5. Laser

- wyświetla jasne komunikaty dotyczące obróbki bezpośrednio na obrabianym elemencie
- strzałki wskazują, w którym kierunku należy obrócić płytę i w którym miejscu ją ułożyć, znak "X" oznacza, że na stole ułożono niewłaściwą płytę, a symbol kosza na śmieci pojawia się na odpadach
- w skrócie – dzięki czytelnym piktogramom operator zawsze wie, co ma robić i dzięki temu nie popełnia błędów

Konceptcja układania elementów w stosy: Wyeliminowanie błędów – nawet w przypadku niejednorodnych elementów w stosie

Aby umożliwić operatorom bezbłędne tworzenie stabilnych stosów, opracowaliśmy koncepcję układania elementów w stosy, bazującą zarówno na urządzeniach, jak i na oprogramowaniu. Oprogramowanie informuje operatora, który element i dokąd należy odłożyć, a dzięki odpowiednim urządzeniom cały proces układania elementów w stosy przebiega niezwykle sprawnie.



1 oprogramowanie do układania w stosy jako dodatkowy moduł sterowania CADmatic 5

2 wydruk etykiet za pomocą ręcznej albo automatycznej drukarki etykiet przy belce dociskowej (patrz str. 55)

3 ergonomiczny magazyn buforowy

4 pojemnik na odpady

5 kątownik do skracania długich odpadów

6 płyta ułatwiająca załadunek i układanie elementów w stosy wzdłuż stołu powietrznego

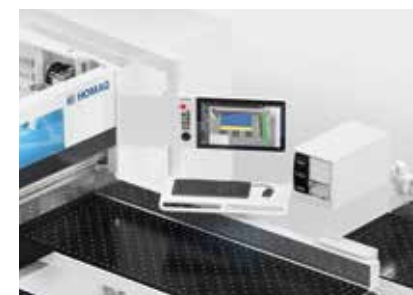
7 wózek nożycowy „HuGo”

8 inteligentne układanie w stosy

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



Konceptcja układania elementów w stosy



Magazyn buforowy z wychylną drukarką etykiet

W trosce, by proces podawania i odbierania materiału przebiegał jeszcze sprawniej, przygotowaliśmy magazyn buforowy z wychylną drukarką etykiet.

- Magazyn buforowy za pomocą diod LED informuje operatora, jeśli dany element powinien trafić do magazynu pośredniego. Jest to bardzo ekonomiczne i wygodne rozwiązanie, gdyż umożliwia ono układanie stosów bez konieczności przerywania pracy pilarki.
- Wychylna drukarka etykiet znajdująca się na komfortowej dla operatora pozycji w odpowiednim czasie drukuje etykiety dla poszczególnych płyt.



Wózek nożycowy „HuGo”

Wózek nożycowy HuGo z automatyczną regulacją wysokości umożliwia ergonomiczne i inteligentne układanie materiału w stosy. Fotokomórka steruje automatycznym podnoszeniem i opuszczaniem platformy wózka, dzięki czemu płyty mogą być zabierane z palet na optymalnej wysokości względem pozostałych maszyn obróbkowych.

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



„HuGo”

Moduł CADmatic do układania elementów w stosy

Który element i gdzie powinien się znaleźć? Z pomocą przychodzi moduł CADmatic do układania elementów w stosy ze zintegrowaną grafiką. Jest on dostępny w wyposażeniu dodatkowym w wersjach Classic i Advanced. Dzięki niemu pojedyncze elementy prezentowane są w planie rozkroju na monitorze maszyny w różnych kolorach, co sprawia, że operator widzi, kiedy i dokąd należy je odłożyć.

Moduł do układania elementów w stosy w wersji Advanced posiada wiele zalet, gdyż oprócz informowania operatora, który element i na której palecie powinien być ułożony, wskazuje on również dokładne położenie elementu na palecie.

Moduł gwarantuje bezpiecznie i inteligentne tworzenie stabilnych stosów. Dodatkowo umożliwia on także sterowanie procesem układania elementów w stosy, dzięki czemu operator może swobodnie zmieniać kolejność układania elementów oraz ustalać kryteria, według których mają być tworzone stosy - np. według zleceń albo według materiału.

W skrócie - moduł do układania w stosy to optymalne wsparcie dla operatora maszyny, gdyż oprócz skracania drogi przejazdu elementów między pilarką a miejscem układania w stosy, dba on o optymalne wykorzystanie palet i umożliwia układanie stabilnych stosów.

Zalety

- optymalne wsparcie dla operatora podczas układania materiału w stosy
- inteligentne układanie materiału w stosy wg własnych kryteriów
- oszczędność czasu - brak konieczności wyszukiwania miejsc do układania materiału w stosy
- oszczędność miejsca dzięki mniejszej ilości potrzebnych palet
- skrócenie drogi przejazdu materiału od pilarki do miejsca układania w stosy
- znaczące ograniczenie liczby błędów

SAWTEQ B-300

SAWTEQ B-300 to kompaktowa pilarka pojedyncza, która od lat zachwyca swoją wszechstronnością. Mimo, iż świetnie sobie radzi solo, najlepiej sprawdza się w duecie z naszym magazynem powierzchniowym.



Zalety

- wystawanie tarczy piły 80 mm lub opcjonalnie 95 mm
- stół maszyny o ergonomicznej wysokości 920 mm
- komfortowe podawanie i odbieranie elementów
- niezawodność i wydajność



SAWTEQ B-300 ze stołem podnoszonym

Z tym modelem będziesz gotowy na jeszcze więcej! Dzięki zintegrowanemu stołowi podnoszonemu do automatycznego załadunku znacząco usprawnisz swoją produkcję - zwłaszcza jeśli tniesz płyty z jednakowego materiału lub w pakiecie.



Zalety

- załadunek z tyłu za pomocą stołu podnoszonego albo ręcznie z przodu dla pojedynczych płyt
- duża przepustowość podczas rozkroju pojedynczych pakietów płyt oraz ich całych serii
- wystawianie tarczy piły 80 mm albo opcjonalnie 95 mm
- stół maszyny o ergonomicznej wysokości 920 mm



SAWTEQ B-300 jako pilarka kątowna

SAWTEQ B-300 jako pilarka kątowna przeznaczona jest do pracy w trybie ciągłym. Świetnie sprawdza się w produkcji seryjnej, gdyż oprócz pojedynczych płyt tak samo dobrze radzi sobie z rozkrojem ich całych pakietów. Ponadto maszyna jest w pełni automatyczna i łączy w sobie wysoką precyzję oraz niezawodność.

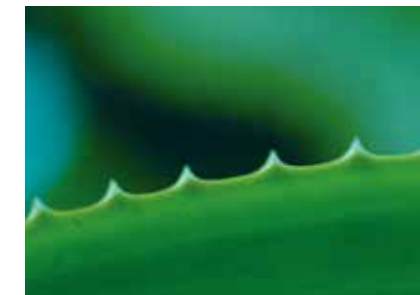
Zalety

- oszczędność miejsca
- precyzyjny rozkrój pojedynczych płyt i ich małych pakietów
- najwyższa jakość rozkroju w krótkim czasie
- wystawanie tarczy piły 80 mm albo opcjonalnie 95 mm
- stół maszyny w całości wyposażony w dysze już w wyposażeniu podstawowym



ecoPlus – technologia, która się opłaca

Energia, czas, materiały i siła robocza to cenne zasoby. Kto nimi racjonalnie gospodaruje, ten zwiększa produktywność i ogranicza koszty. W tym celu opracowaliśmy ecoPlus, czyli specjalny pakiet innowacji technologicznych, dzięki któremu zaoszczędzisz zużycie energii i zmniejszysz koszty produkcyjne. Ponadto technologie ecoPlus są przyjazne środowisku, gdyż pozwalają zmniejszyć emisję CO₂ do atmosfery. Z ecoPlus oszczędzanie nabiera całkiem nowego znaczenia.



Technologie ecoPlus dla maksymalnej oszczędności energii

- funkcja stand-by uruchamiana jednym wciśnięciem przycisku powoduje, że pilarka pobiera minimalną wartość energii elektrycznej
- pilarki SAWTEQ B-300 są wyposażone w silniki o klasie sprawności IE3
- zmienna regulacja liczby obrotów we wszystkich pilarkach wyposażonych w regulowany częstotliwościowo silnik piły głównej
- wózek piły o specjalnym kształcie gwarantuje wydajny odciąg wiórów
- wszystkie modele wyposażone w energooszczędne wyświetlacze z kontrolą zużycia energii
- minimalne zużycie energii dzięki nowoczesnym systemom odciągu
- na życzenie możliwość zastosowania specjalnych tarcz pił do rozkroju wąskich płyt, dzięki którym powstaje mniej reszt
- liczne innowacje gwarantujące wzrost wydajności oraz płynny przebieg procesów produkcyjnych

Wyposażenie podstawowe

Pilarki SAWTEQ B-300 są kompletne już w wyposażeniu podstawowym i mogą pracować zarówno jako maszyny pojedyncze, jak i w linii produkcyjnej. Dzięki temu sprawdzają się one idealnie nie tylko w małych i średnich zakładach produkcyjnych, lecz także w tych produkujących na skalę przemysłową.

Innowacyjne rozwiązania gwarancją wysokiej wydajności

Aby proces rozkroju przebiegał sprawnie i precyzyjnie należy płynnie i przed wszystkim bezpiecznie transportować materiał. Z myślą o tym opracowaliśmy szereg rozwiązań – od belki podającej, przez belkę dociskową i chwytaki, aż po opatentowany system docisku bocznego, dzięki którym rozkrój płyt będzie nie tylko precyzyjny, lecz także wydajny.



Belka podająca: precyzja i niezawodność

- wytrzymała i odporna na skręcanie
- sterowana elektronicznie
- precyzyjne prowadzenie dzięki podwójnemu wspornikowi w kształcie litery "T"
- elektromagnetyczny system pomiarowy gwarantujący dokładność pozycjonowania +/-0,1 mm na metr
- system pomiarowy nie ulega zużyciu i nie wymaga konserwacji

Stabilna belka dociskowa dla najwyższej jakości rozkroju

- duża powierzchnia docisku zaraz przy linii cięcia ogranicza do minimum ryzyko powstania wibracji
- prowadnice liniowe po obu stronach
- listwa zębata i mniejsze koło zębate zapewniają równoległe wyrównanie
- precyzyjny rozkrój płyt również w pakietach
- na życzenie możliwość regulacji wysokości belki dociskowej (opcjonalnie)



Chwytki

- mocne, dwupalcowe
- gwarantują bezpieczne pozycjonowanie materiału
- dolne palce chwytaków można w razie potrzeby zdemontować
- siła nacisku chwytaków jest ustawiana ręcznie w zależności od rodzaju materiału
- dzięki temu, że chwytaki są krótkie i masywne, bezpiecznie podnoszą i transportują materiał - bez ryzyka jego uszkodzenia
- niezależnie od wysokości pakietów górne palce chwytaków zawsze przylegają do materiału, dzięki czemu materiał nie podnosi się
- chwytaki idealnie sprawdzają się w wielozmianowym trybie pracy



Opatentowany centralny docisk boczny

- zintegrowany bezpośrednio w wózku piły, skraca czas cyklu nawet o 25% w porównaniu z tradycyjnymi systemami
- siła docisku jest płynnie regulowana w zależności od grubości płyty, co gwarantuje precyzyjną obróbkę cienkich płyt, płyt pokrytych laminatem albo o delikatnej powierzchni; ponadto siła docisku ustawiana jest w zależności od wysokości pakietu - im wyższy pakiet płyt, tym mocniejszy docisk



Kątownik przy liniale bocznym

Kątownik umożliwia łatwe i szybkie usuwanie reszt poprodukcyjnych. Jest on w taki sposób umieszczony przy liniale bocznym, że reszty spadają bezpośrednio do odpowiedniego pojemnika, co gwarantuje jeszcze wydajniejszą obróbkę.

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



Centralny docisk boczny



Kątownik

Wózek piły – wysoka wydajność i jednocześnie niewielkie zużycie energii

Płynny ruch, maksymalna precyzja i niewielkie zużycie energii – czyli w skrócie – wózek piły opracowany specjalnie z myślą o pilarkach SAWTEQ B-300.



Jeden wózek – niezliczone korzyści

- stabilna, masywna konstrukcja gwarantuje dużą dynamikę pracy i wysoką precyzję
- płynna regulacja prędkości posuwu, umożliwiająca precyzyjny rozkrój materiałów o delikatnej powierzchni
- stałe wystawianie tarczy piły
- szybkie, precyzyjne i płynne pozycjonowanie tarczy piły głównej za pomocą opatentowanej prowadnicy liniowej z wahaczem
- oszczędność energii: silnik piły głównej nie podnosi się
- cichy, nie wymagający konserwacji napęd tarczy piły głównej
- dzięki amortyzacji za pomocą sprężyn (opcjonalnie) rolki cały czas trzymają się wzdłuż prowadnicy
- fotokomórka z systemem odmuchiwania (dostępna opcjonalnie)
- konstrukcja wózka piły umożliwiająca efektywny odciąg
- opcjonalnie możliwy rozkrój płyt o krawędziach postformingowych (patrz strona 48)



Power-Loc

System szybkiego mocowania Power-Loc gwarantuje łatwą i szybką wymianę tarczy piły.



Kłapa pod wózkiem piły

Zapewnia ona łatwy dostęp do wózka piły w celu jego wyczyszczenia. Dzięki niej można szybko i komfortowo usunąć wióry po rozkroju.

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



Power-Loc



Kłapa pod wózkiem piły

Jeszcze więcej technologii – pilarki ze stołem podnoszonym i pilarki kątowe

Pilarki ze zintegrowanym stołem podnoszonym, podobnie jak pilarki kątowe, wyróżniają się automatycznym załadunkiem oraz wysokim stopniem automatyzacji. Z uwagi na to, że działają one nieco inaczej niż pilarki SAWTEQ B-300 w wersji standardowej – już w wyposażeniu dodatkowym wymagają dodatkowych rozwiązań.



Osobna ścianka odbojowa

Znajdująca się przy łożu maszyny ścianka odbojowa zapewnia precyzyjny rozkrój, gdyż chroni łożo maszyny przed wibracjami powstającymi na skutek przemieszczania się na stole podnoszonym stosów.

Efektywny załadunek

- w przypadku pilarek ze stołem podnoszonym oraz pilarek kątowych – załadunek za pomocą wspartego na czterech kolumnach, napędzanego elektro-hydraulicznie stołu podnoszonego
- automatyczny pomiar wysokości pakietów
- seryjne wyposażenie w profile wzdłużne i urządzenie do tastowania
- dla cienkich płyt o grubości już od 9,5 mm, a w przypadku zastosowania mikrozgarniaczy i systemu zgarniania cienkich płyt – dla płyt o grubości już od 3 mm (patrz str. 38)
- stół podnoszony nie wymagający konserwacji i smarowania



Urządzenie do przesuwania płyt dla piły wzdłużnej (tylko dla pilarek kątowych)

Urządzenie to przesuwa płyty na dodatkowy stół między piłami, a odpady zgarnia do kłapy do usuwania reszt.

Dodatkowy stół między piłami do transportowania płyt do piły poprzecznej (tylko dla pilarek kątowych)

- specjalne zgarniacze napędzane z użyciem silników gwarantują szybkie i dokładne podawanie płyt do piły poprzecznej
- szyny rolkowe z funkcją podnoszenia i opuszczania
- wyrównywanie płyt wzdłuż i w poprzek
- możliwy rozkrój na zasadzie odbicia lustrzanego (tzw. system tik-tak)
- zintegrowany system umożliwiający wykonywanie cięć czołowych



Kłapa do usuwania reszt (tylko dla pilarek kątowych)

- w razie potrzeby otwiera się i przesuwa reszty po rozkroju w kierunku piły wzdłużnej
- kłapa otwiera się i zamyka zgodnie z cyklem pracy pilarki

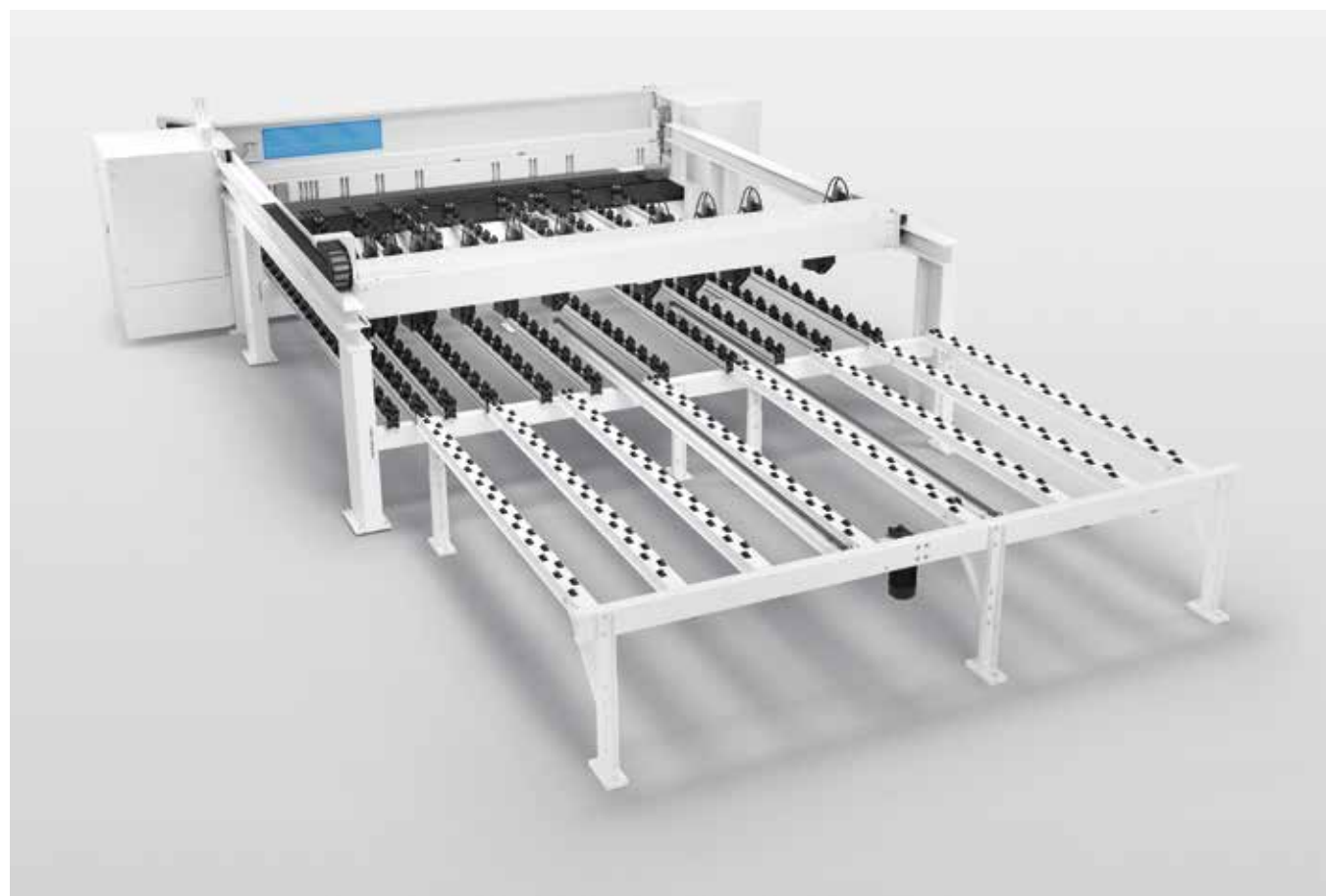
Załadunek i magazynowanie w rozmiarze od S do XXL

Ręczne transportowanie płyt z regałów do pilarki jest czasochłonne i nieekonomiczne. Wybierając nasze propozycje załadunku już po krótkim czasie poczujesz różnicę, gdyż oprócz czasu zaoszczędzisz także sporo miejsca. Nieważne, jak duży zakład produkcyjny posiadasz, w naszej ofercie znajdziesz zarówno proste rozwiązania, jak np. załadunek za pomocą stołu podnoszonego, jak i te bardziej kompleksowe, jak np. zintegrowane pilarki z magazynem. Wybór należy do Ciebie!



Wyposażenie dodatkowe

Chcesz produkować indywidualnie? Z nami to możliwe! Możesz wyposażyć pilarkę dokładnie w te funkcje, których potrzebujesz na danym etapie produkcji – od podłączenia magazynu, przez rozkrój, aż po oznaczanie elementów i ich układanie w stopy. Przekonaj się, jakie to proste!



Stół do układania elementów w stosy ze zintegrowanym popychaczem

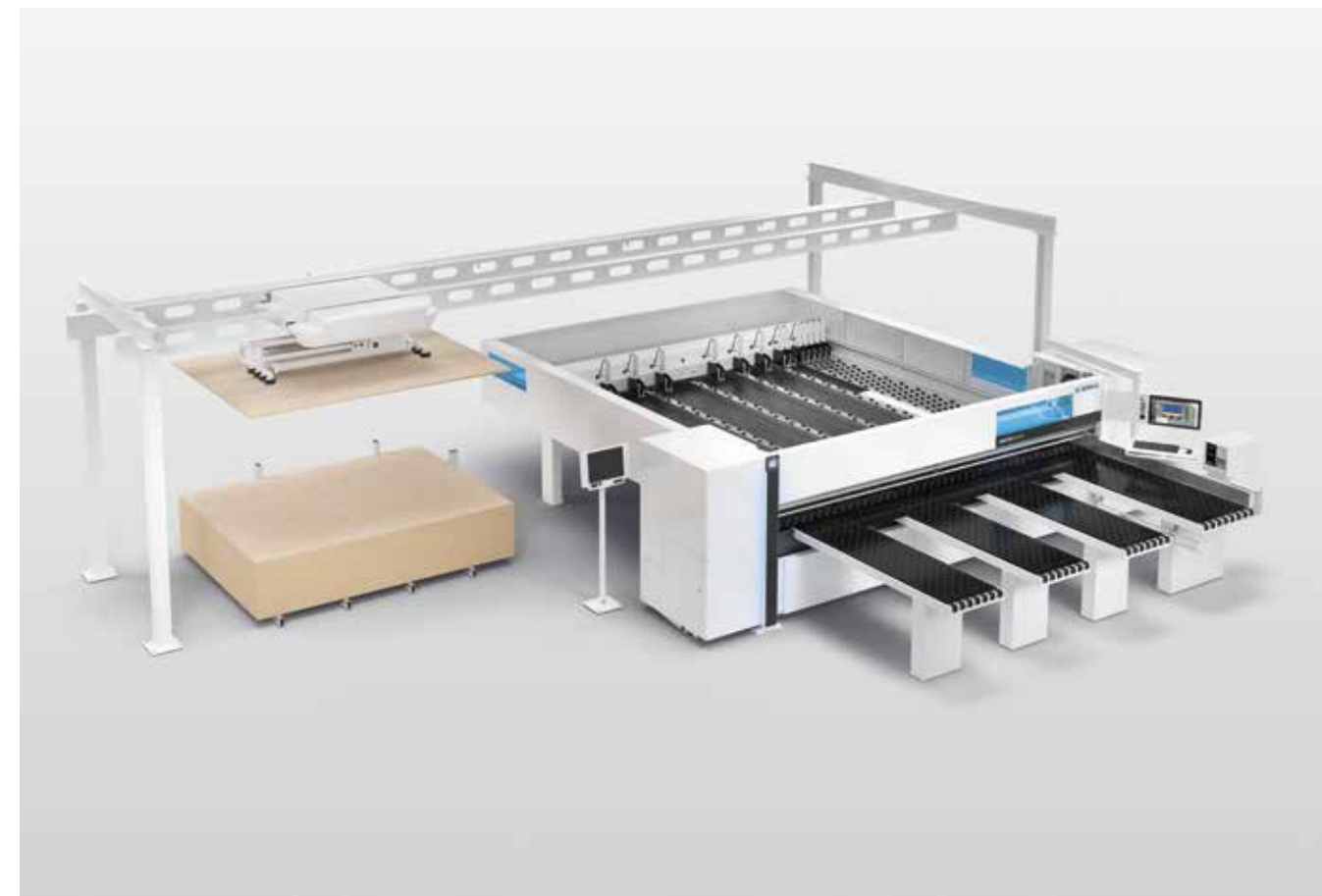
Standardowo kiedy z magazynu podawana jest nowa płyta, pilarka na moment musi przerwać swoją pracę. Aby tego uniknąć skonstruowaliśmy stół do układania elementów w stosy ze zintegrowanym popychaczem. W momencie, gdy pilarka tnie jeszcze płytę, kolejne płyty są już podawane z magazynu na stół, dzięki czemu proces obróbki przebiega niezwykle sprawnie i płynnie.

- stół idealnie sprawdza się w połączeniu z systemem do etykietowania (patrz str. 53)
- maszynę można w dowolnym momencie doposażyć w stół
- Plug & Play
- bez wyrównywania
- stół jest idealnie dopasowany do pilarki pod względem wymiarów
- oszczędność czasu, gdyż pilarka nie zatrzymuje się



Podgląd pracy maszyny (tylko dla pojedynczych pilarek bez stołu podnoszonego)

Podczas, gdy pilarki kątowe i pilarki ze stołem podnoszonym posiadają w wyposażeniu seryjnym ogrodzenie zabezpieczające wokół maszyny, pilarki bez stołu podnoszonego wyposażone są w urządzenie zabezpieczające wzdłuż tylnego stołu maszyny. Składa się ono z wielu elementów, które na życzenie mogą być wyposażone w okna, umożliwiające podgląd pracy maszyny. Jedno okno jest już dostępne w wyposażeniu seryjnym, natomiast kolejne – można w razie potrzeby zamówić. Dzięki takiemu wyposażeniu obszar wokół pilarki będzie odpowiednio zabezpieczony, a Ty będziesz wiedział, co dokładnie dzieje się na jej stole.



Portal HBX 150 z systemem podciśnieniowym do podawania elementów (tylko dla pojedynczych pilarek bez stołu podnoszonego)

Wydajny, ergonomiczny i przy tym bezpieczny dla materiału – jednoosiowy portal do podawania elementów HBX 150 **barbaric** to prawdziwe arcydzieło zajmujące minimalną powierzchnię. Za pomocą ssawki próżniowej zabiera on kolejne płyty ze stanowiska układania w stosy, umieszczonego obok lub tuż za pilarką, w razie potrzeby obraca je i następnie odkłada na stół pilarki. Co najważniejsze, cały proces przebiega w pełni automatycznie.

Chcesz wiedzieć więcej? Szczegółowe informacje znajdziesz w katalogu pt. "HBX 150".

Zalety:

- **wyższa produktywność**
wzrost wydajności dzięki automatycznemu podawaniu elementów
- **ergonomiczny rozkrój**
ręczne podawanie płyt przez operatora jest zbędne
- **bezpieczne podawanie i odbieranie elementów**
dzięki wysoce wydajnemu systemowi podciśnieniowemu
- **oszczędność miejsca**
dzięki krótkiej drodze transportu i kompaktowej budowie portalu
- **niższe koszty jakości**
mniej zarysowań i uszkodzeń na materiale niż w przypadku ręcznego podawania elementów

Wyposażenie podstawowe

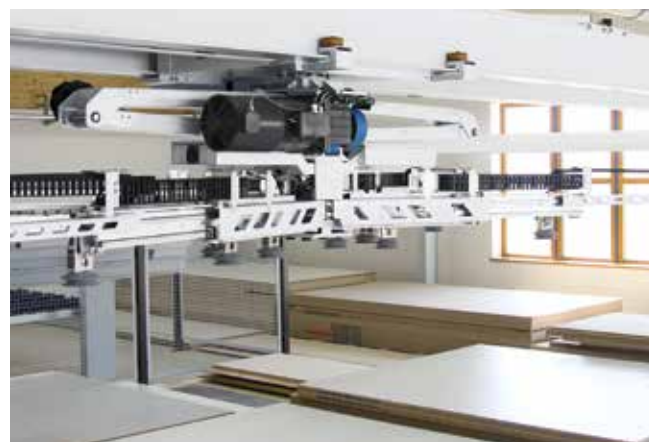
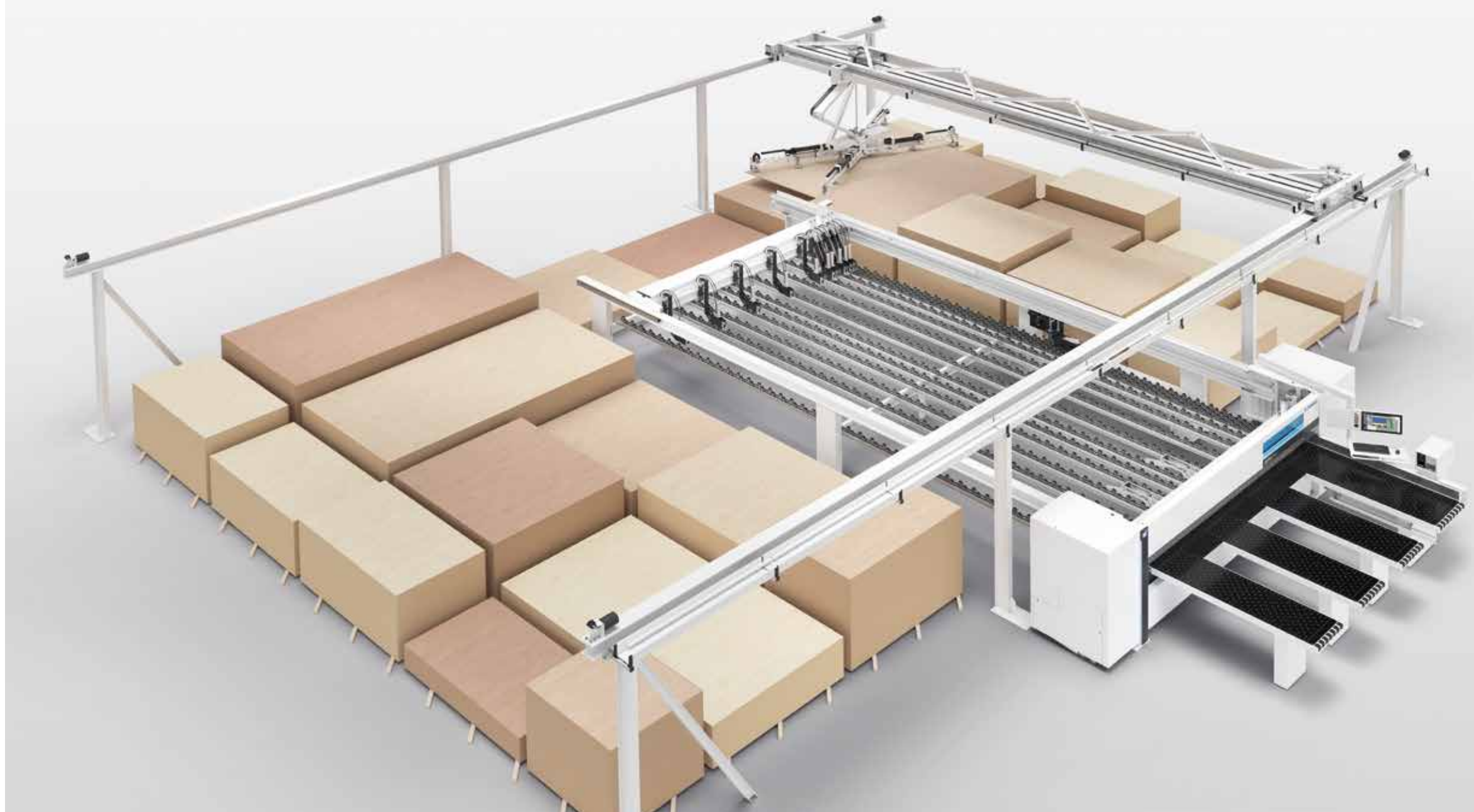
- konstrukcja w formie bramy
- ruchomy podnośnik z trawersą ze ssawkami
- jednostka obracania płyt w zakresie do 90 stopni
- automatyczny rejestr ciężaru płyt
- 1 stanowisko układania w stosy obok lub za pilarką
- ręczna regulacja długości trawersy ze ssawkami

Wyposażenie dodatkowe

- ustawianie trawersy ze ssawkami na długość płyty za pomocą silnika
- powiększenie miejsca do układania w stosy na płyty o długości do 4.200 mm
- dodatkowe stanowisko układania w stosy

STORETEQ S-200 lub S-500 – magazyn powierzchniowy dla Twoich potrzeb

Niezależnie od tego, czy jest to najszerszy zakres elementów, wysokie prędkości czy pełne wyposażenie, urządzenie STORETEQ S-200 doskonale optymalizuje drogi transportu, pozwalając zaoszczędzić zarówno czas, jak i materiał. W skrócie – magazyn STORETEQ S-200 to inteligentna logistyka zapewniająca odczuwalne efekty optymalizacji. Dla jeszcze większej elastyczności i obróbki jeszcze bardziej różnorodnych materiałów warto sięgnąć po model STORETEQ S-500, będący niekwestionowanym mistrzem wśród systemów magazynowania.



Trawersa ze ssawkami ST71 w osi X stanowi idealne wyposażenie dodatkowe magazynu powierzchniowego STORETEQ S-200. Całkowicie samodzielnie generuje ona dane potrzebne do podawania i odbierania płyt, gwarantując tym samym wysokie bezpieczeństwo procesów. Co ważne, operator maszyny nie musi wprowadzać już żadnych danych.

Magazyn STORETEQ S-200 optymalizuje obszary magazynowe i pozwala zaoszczędzić ceną powierzchnię produkcyjną.

- inteligentny tryb standby – maszyna zużywa energię tylko wtedy, gdy się porusza
- optymalne wykorzystanie materiału aż po same reszty dzięki przemysłanemu systemowi zarządzania materiałem
- podawanie i odbieranie elementów bez dodatkowych kosztów – możliwość podawania i odbierania oklejonych płyt o grubości od 3 mm dostępna już w standardzie dzięki strawersie ze ssawkami ST 61
- wysoka elastyczność dzięki optymalnemu wykorzystaniu dostępnej powierzchni również na najmniejszej przestrzeni
- wzrost wydajności aż do 40% przy takiej samej liczbie pracowników



STORETEQ S-500 – elastyczność i różnorodność materiałów połączona w jednym systemie magazynowania

- Stabilna konstrukcja magazynu STORETEQ S-500 zapewnia dużą elastyczność podczas układania elementów na długość i szerokość.
- rozpiętość do 16 m oraz długość drogi przejazdu do 100 m i więcej
 - bezpieczeństwo i redukcja drgań również podczas układania elementów o maksymalnych wymiarach



Duża różnorodność materiałów

Tworzywo sztuczne, szkło akrylowe, laminat, płyta oklejona a może płyta nieoklejona? Magazyn STORETEQ S-500 jest niekwestionowanym mistrzem także w zakresie podawania i odbierania płyt.

- waga płyty do 350 kg, długość płyty do 5.600 mm
- bezpieczny transport również w przypadku elementów o powierzchni strukturalnej
- wysoka stabilność podwójnych nożyc zapewnia precyzyjne podawanie i odbieranie płyt
- możliwość podawania i odbierania płyt z tworzywa sztucznego



10 najważniejszych zalet sterowania woodStore

1. otwarta baza danych umożliwiająca bezprzewodową integrację pilarki z magazynem
2. dotykowy terminal zapewniający dużą przejrzystość oraz ergonomiczną obsługę
3. system Smart Connected gwarantujący integrację maszyny obróbczej z magazynem
4. system magazynowania intelliStore automatycznie i elastycznie dopasowujący się do warunków produkcji
5. kompletne zarządzanie resztami poprodukcyjnymi zapobiegające ich gromadzeniu
6. zarządzanie pracą wózka widłowego pozwala na rozkrój materiału niezależnie od jego załadunku do pilarki
7. zintegrowane zarządzanie magazynami zewnętrznymi
8. łatwe edytowanie list produkcyjnych umożliwiające szybkie wprowadzanie zmian do zamówień oraz zmianę ich kolejności
9. różnorodne strategie magazynowania umożliwiające łatwe dostosowanie sposobu magazynowania do przebiegu produkcji
10. zwiększenie wydajności dzięki optymalizacji kolejności produkcji

woodStore 8. Mobilny, zintegrowany, przyjazny dla użytkownika.



Mobilna obsługa

Za pomocą mobilnych urządzeń końcowych, podłączonych do sieci WLAN, można sterować różnymi funkcjami maszyny.



Zarządzanie użytkownikami

Do magazynu jest przypisanych 40 różnych uprawnień, dzięki czemu może on być obsługiwany przez kilku użytkowników w różnym zakresie.



System Smart Connected

Zapewnia on pełne zintegrowanie pilarki z magazynem w jeden system rozkroju z ustandaryzowanymi interfejsami.



Powiadomienie e-mail

W przypadku zakłóceń w pracy magazynu system wysła powiadomienie na zdefiniowany adres mailowy.



Analiza dostępu do bazy danych

Baza danych klientów jest sprawdzana pod kątem wydajności. Wynikiem sprawdzenia jest protokół, który umożliwia zidentyfikowanie tzw. "wąskich gardeł" w jej obszarze.



Smart Separation Learning

W pełni automatyczne rozdzielanie płyt do którego potrzebne są tylko dwa ustawienia.



intelliStore

Wszystkie ruchy magazynowe są nieustannie monitorowane i automatycznie dopasowywane do aktualnych warunków produkcji.



Zintegrowana baza danych ze zdjęciami

Łatwe wybieranie i przyporządkowywanie dekorów do realistycznej prezentacji płyt dostępnych w magazynie.



Zarządzanie resztami

Automatyczne magazynowanie reszt z pilarki ze zintegrowaną funkcją pomiaru płyt podczas ich pobierania oraz z funkcją zarządzania ręcznym magazynem na reszty.



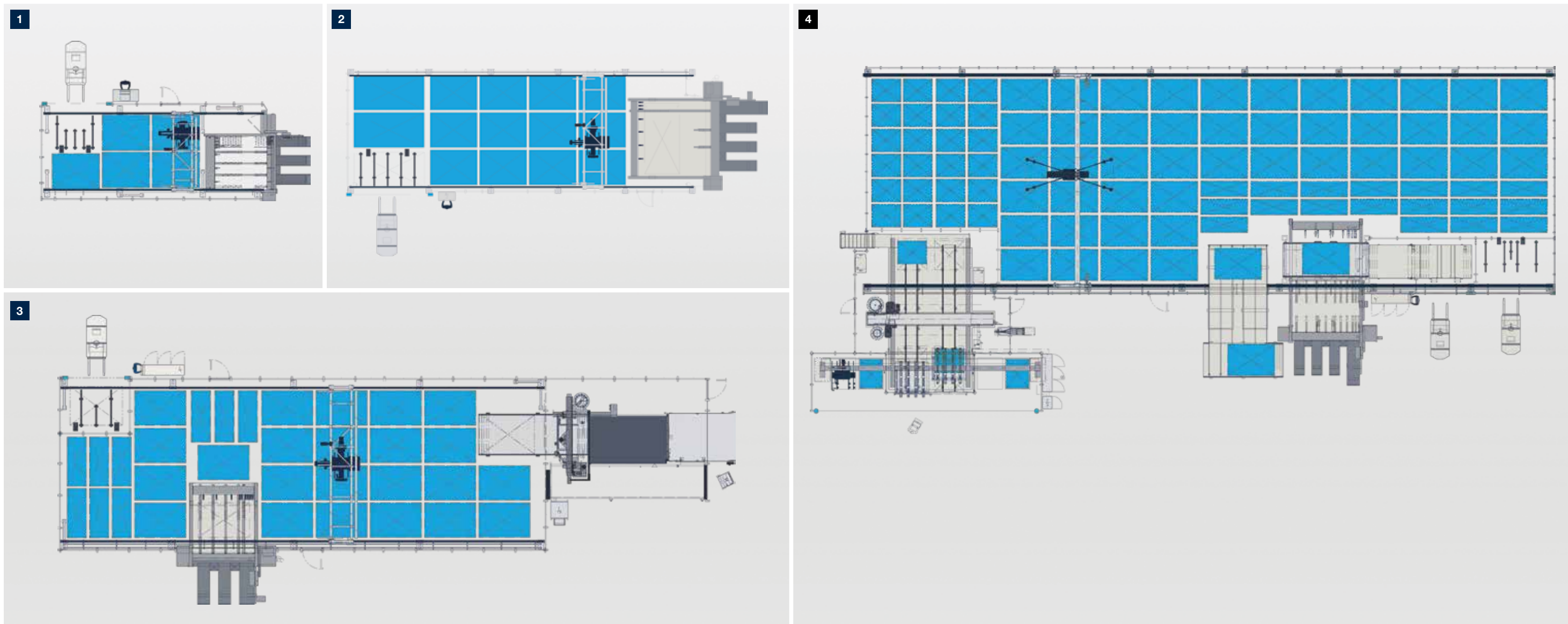
woodStore Analyzer

woodStore Analyzer umożliwi analizowanie głównych funkcji magazynu w dowolnym czasie, tak aby klient mógł sprawdzić, czy w optymalny sposób korzysta z systemu magazynowania.



Inteligentna logistyka kluczem do sukcesu

Magazyny HOMAG to niekwestionowani mistrzowie, dla których nie ma rzeczy niemożliwych. W naszej ofercie znajdziesz szeroki wachlarz magazynów – od najmniejszych, zajmujących niewielką powierzchnię, aż po wielopoziomowe, przeznaczone do produkcji na skalę przemysłową. Niezależnie od wielkości produkcji nasze magazyny optymalizują przepływ materiału, umożliwiają przejrzyste zarządzanie stanami magazynowymi oraz wpływają na optymalne wykorzystanie maszyn obróbczych.



1 Magazyn i pilarka z 5 stanowiskami do układania w stosy

do zastosowania np. w tradycyjnych, małych zakładach stolarskich

2 Magazyn i pilarka z 14 stanowiskami do układania w stosy

do zastosowania np. w zakładach produkujących wyposażenie dla różnego rodzaju obiektów

3 Magazyn z pilarką, maszyną CNC i ponad 20 stanowiskami do układania w stosy

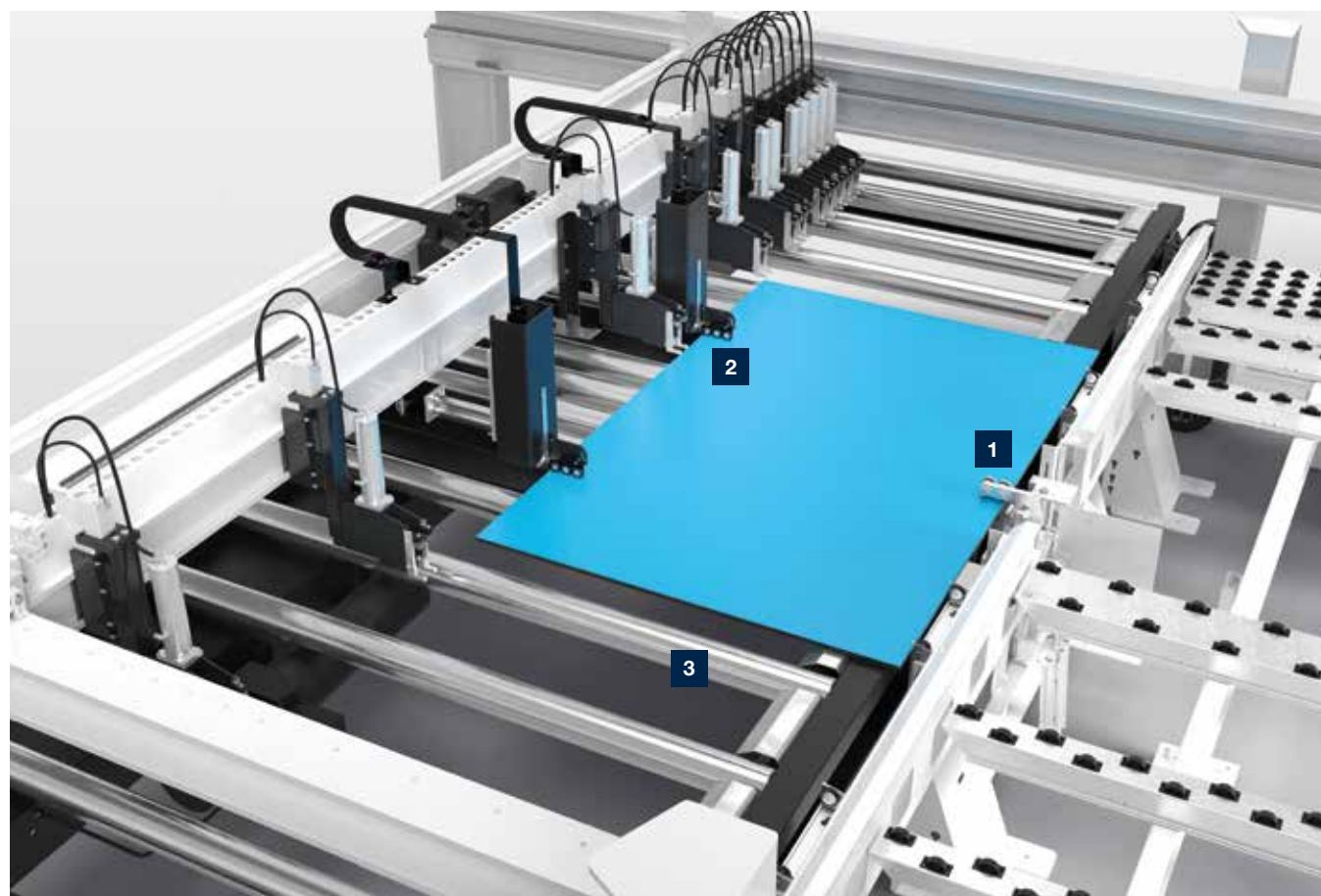
do zastosowania np. w zakładach produkcyjnych podstawców oraz w zakładach produkujących zabudowy targowe i wyposażenie dla sklepów

3 Magazyn z pilarką, maszyną CNC i ponad 30 stanowiskami do układania w stosy

do zastosowania np. w dużych zakładach produkujących meble i elementy kuchenne

Specjalne dodatki dla wymagających materiałów

Nietypowe materiały wymagają nietypowych rozwiązań, dlatego dla pilarek SAWTEQ B-300 opracowaliśmy mnóstwo dodatków umożliwiających obróbkę problematycznych materiałów, w tym np. cienkich płyt.



1 Stacja zgarniania cienkich płyt (tylko dla pilarek ze stołem podnoszonym i pilarek kątowych)

Do cienkich płyt o grubości od 3 mm.

2 Mikrozgarniacz dla cienkich płyt (tylko dla pilarek ze stołem podnoszonym i pilarek kątowych)

Dzięki mikrozgarniaczom można przesuwac cienkie płyty o grubości już od 6 mm (o ile są one zgodne z wytycznymi HOMAG) na tylny stół maszyny. Pomiar wysokości pakietów wykonywany jest za pomocą bezdotykowego, nie wymagającego konserwacji elektromagnetycznego systemu pomiarowego.

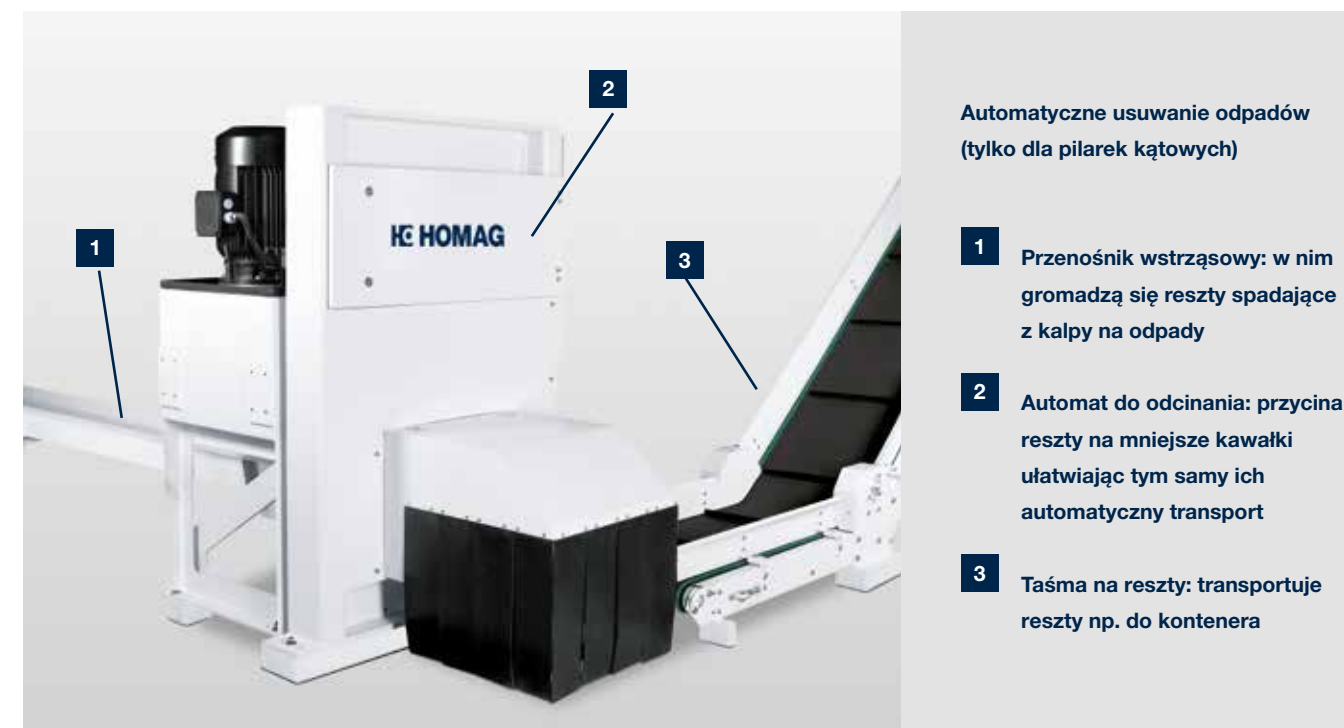
3 Super szybki załadunek (tylko dla pilarek ze stołem podnoszonym i pilarek kątowych)

Tor rolkowy z automatycznym napędem, umieszczony na stole podnoszonym, gwarantuje niezwykle szybką wymianę stosów.

[WIĘCEJ NA HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Mikrozgarniacz



Automatyczne usuwanie odpadów (tylko dla pilarek kątowych)

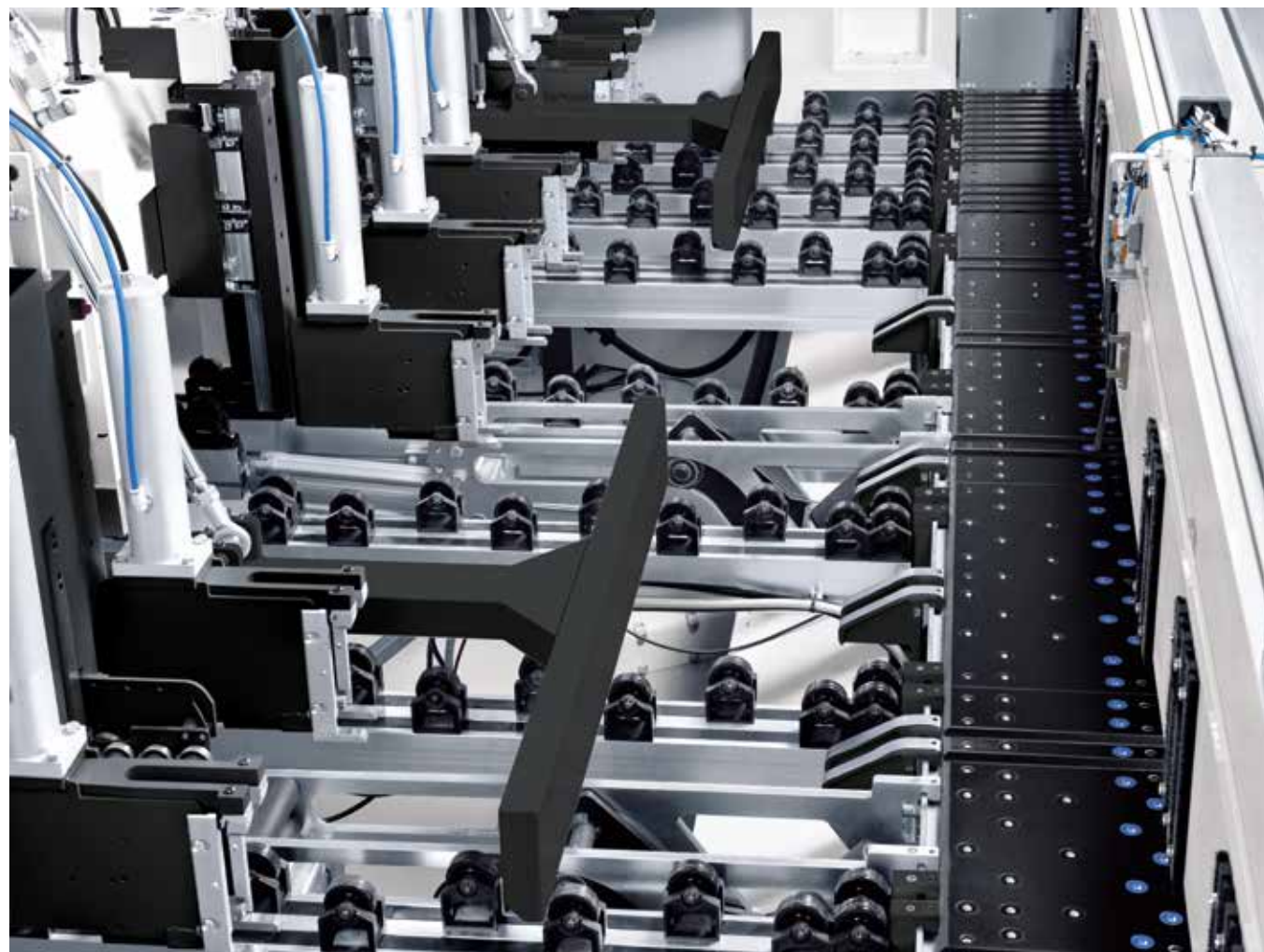
1 Przenośnik wstrząsowy: w nim gromadzą się reszty spadające z kalpy na odpady

2 Automat do odcinania: przycina reszty na mniejsze kawałki ułatwiając tym samy ich automatyczny transport

3 Taśma na reszty: transportuje reszty np. do kontenera

Mała rzecz – wielki efekt

Często to właśnie detale dopełniają całość, gdyż w połączeniu z kompleksowymi rozwiązaniami widocznie usprawniają proces obróbki.



Automatyczny liniał do przesuwania reszt

- przesuwa reszty wzdłuż linii rozkroju z tylnego stołu maszyny do przodu
- nie wymaga ręcznej ingerencji w obszar roboczy
- jest niezwykle ergonomiczny



Obrotnica do cięć czołowych

- pracuje zgodnie z cyklem pracy pilarki
- ułatwia operatorowi pracę
- posiada funkcję automatycznego wyrównywania płyt
- gwarantuje oszczędność czasu potrzebnego na ustawienie płyty
- gwarantuje znaczny wzrost wydajności

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



Obrotnica do cięć
czołowych

Power Concept – I Twoja produkcja nabiera tempa!

Swoistym sercem technologii jest ruchomy chwytak, umożliwiający jednoczesne przycinanie kilku wstępów materiału o różnej długości. Takie rozwiązanie to gwarancja znacznie szybszej i efektywniejszej produkcji!



Power Concept Premium pracuje z:

- jednym dodatkowym, osobno pracującym chwytakiem
- chwytakami przy belce podającej, które w razie konieczności unoszą się, opuszczając obszar roboczy
- specjalnym urządzeniem do sortowania materiału we wstępach bezpośrednio przy pilarsce; urządzenie to bazuje na danych z optymalizacji, dzięki czemu czas rozkroju jest jak najkrótszy

Chwytak Power Concept Premium pozycjonuje ostatnią wstęgę materiału przy linii rozkroju podczas gdy belka podająca transportuje ze stołu podnoszonego kolejną płytę, albo pakiet płyt. Dzięki chwytakowi Power Concept można przycinać jednocześnie dwie wstęgi materiału o różnych długościach. Aby produkcja była jeszcze bardziej wydajna zalecamy zastosowanie Power Concept Premium w połączeniu z modulem do układania elementów w stosy (patrz str. 14) albo z systemem IntelliGuide (patrz str. 12).

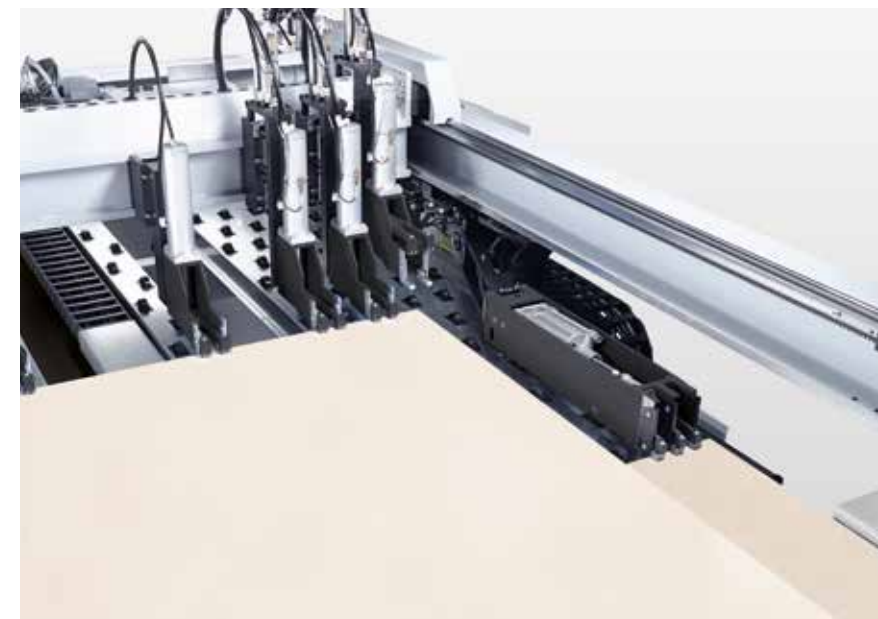
Zalety:

- znacznie krótszy czas cyklu
- oszczędność miejsca
- precyzyjny rozkrój wąskich wstępów materiału

[WIĘCEJ NA HOMAG.COM](http://www.homag.com)



Power Concept Premium



Power Concept Advanced (dla pilarek bez stołu podnoszonego)

Power Concept Premium to rozwiązanie opracowane z myślą o pilarkach z załadunkiem z przodu oraz pilarkach z możliwością łatwego podłączenia magazynu i bez zintegrowanego stołu do układania materiału w stosy. Power Concept Advanced działa identycznie jak Power Concept, ale można go łatwiej i szybciej zintegrować z pilarką.

POWER CONCEPT

aż o **40%** wyższa wydajność.



Niższe koszty rozkroju



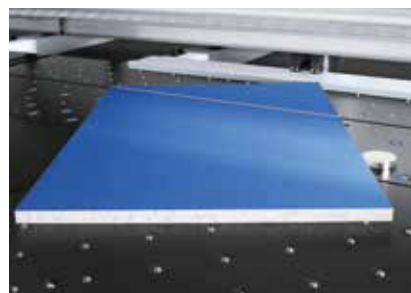
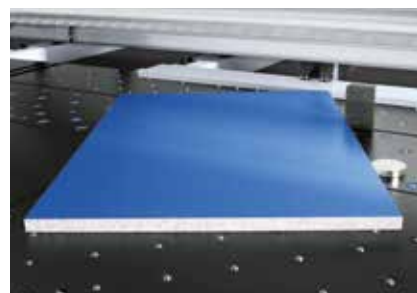
znacznie lepszy przepływ materiałów



większa przepustowość

Rozwiązania dla zadań specjalnych

Jakość tkwi w szczegółach - to nasza dewiza, w myśl której nieustannie opracowujemy coraz to nowsze rozwiązania, aby Twoje możliwości produkcyjne były dużo większe. Sprawdź, co jeszcze dla Ciebie przygotowaliśmy!



Automatyczne cięcie pod kątem

Dzięki tej technologii cięcie pod kątem wykonywane jest w pełni automatycznie po wprowadzeniu odpowiednich danych do sterowania CADmatic.

Ręczne cięcie pod kątem

Dzięki urządzeniu do cięcia pod kątem można ustawiać cięcia pod kątem w sterowaniu CADmatic.

[WIĘCEJ NA HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Ręczne cięcie pod kątem



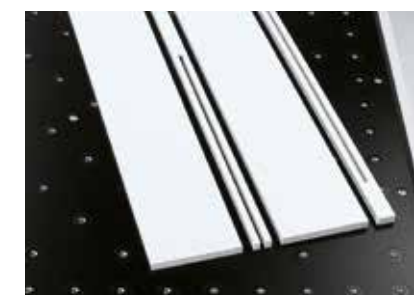
Wpusty i turbo wpusty

Funkcje te umożliwiają wykonywanie wpustów już podczas rozkroju, co gwarantuje dużą oszczędność czasu. Pilarka wykonuje bowiem wpusty już na etapie rozkroju. W opcji turbo wpustów, wpusty wycinane są w iście ekspresowym tempie – jeszcze szybciej niż na centrum obróbczym.

[WIĘCEJ NA HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Wpusty



Cięcie otworów oraz cięcie bez naprężeń

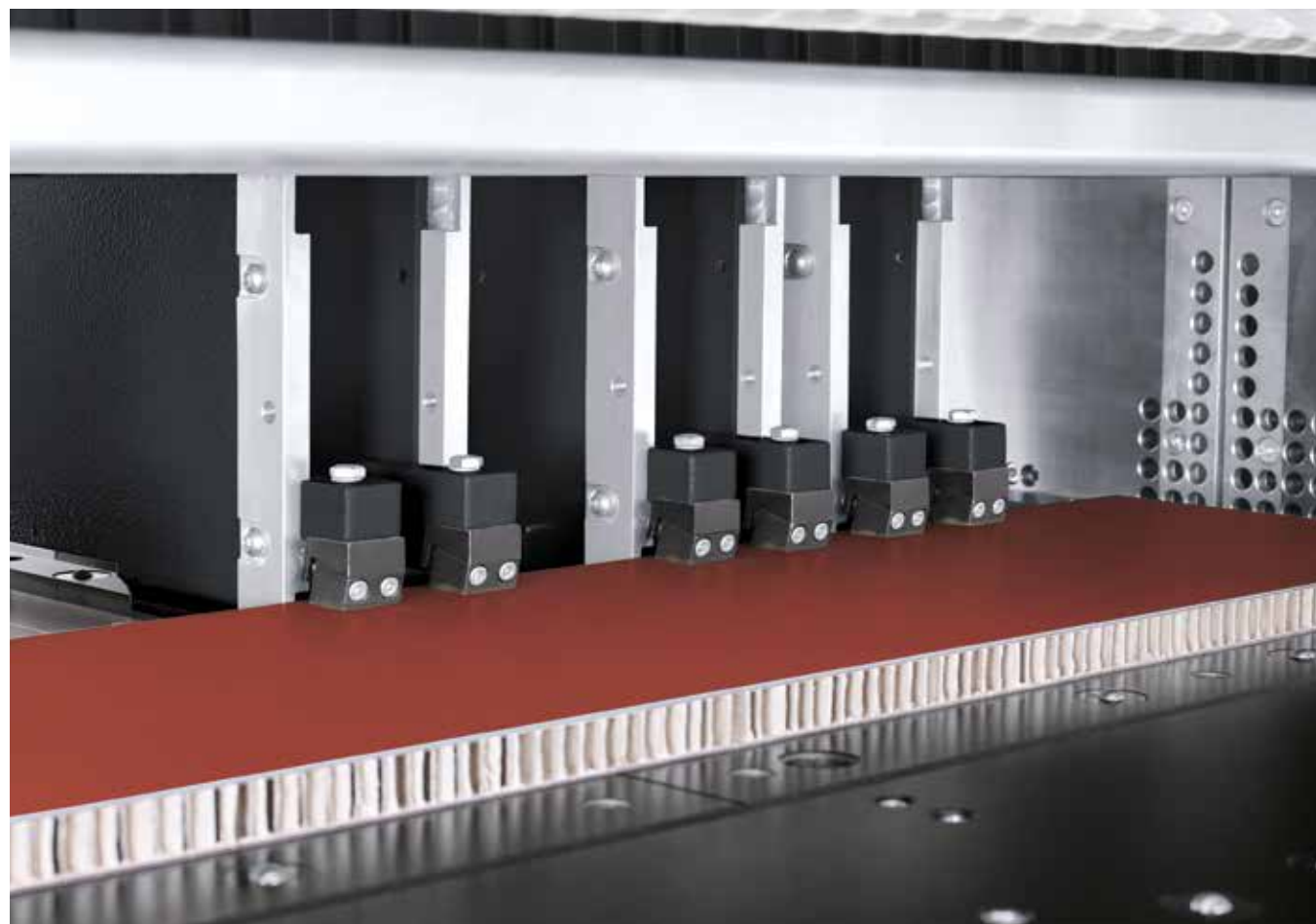
W momencie rozkroju na materiale dochodzi do naprężeń, które mogą negatywnie wpływać na jakość rozkroju. Aby temu zapobiec warto skorzystać z funkcji cięcia bez naprężeń. Za jej pomocą materiał jest wstępnie nacinany, dzięki czemu podczas właściwego rozkroju nie powstają naprężenia. Dodatkowo dzięki funkcji cięcia otworów można wycinać w materiale różne otwory np. pod zlewozmywaki, czy drzwiczki.



Cięcie otworów



Cięcie bez naprężeń



Funkcja Soft-Touch do materiałów wrażliwych na nacisk

Im bardziej różnorodne materiały, tym większe wymagania co do ich obróbki. Jesteśmy tego świadomi, dlatego opracowaliśmy najróżniejsze rozwiązania, aby umożliwić Ci obróbkę płyt komórkowych, warstwowych lub z tworzywa sztucznego. Nie zwlekaj i już dziś skontaktuj się z naszym przedstawicielem handlowym!



Precyzyjny laserowy wskaźnik cięcia

- specjalnie dla litego drewna, klejonych płyt i materiałów z widocznym usłojeniem
- gwarancja precyzyjnego pozycjonowania na całej linii

[WIĘCEJ NA HOMAG.COM](http://www.homag.com)



Laserowy wskaźnik cięcia



Pneumatyczne ograniczniki do brzegowania

Znajdują się one w chwytakach i w razie potrzeby są aktywowane przez sterowanie CADmatic.

- wytrzymałe
- ustawiane na grubość płyty
- umożliwiają bezpieczny rozkrój materiałów o delikatnej powierzchni i z wystającą warstwą pokrywającą
- gwarantują dokładne pozycjonowanie



Odblokowanie chwytaków

Funkcja ta zapobiega uszkodzeniom obrzeża i można ją aktywować już w trybie pomiaru elementów.

Bardzo duże długości cięcia

Wszystkie pilarki SAWTEQ B-300 są na życzenie dostępne także z długością cięcia 5.600 mm.

Dodatkowe chwytaki

- jeszcze lepsze mocowanie cienkich i wąskich płyt lub materiałów na wysoki połysk
- gwarancja większej przepustowości



Zamykanie szczeliny cięcia

Szczelina automatycznie otwiera się i zamyka – zgodnie z cyklem pracy pilarki, dzięki czemu wąskie odpady nie wpadają w szczelinę w stole. Takie rozwiązanie gwarantuje wysoką dostępność maszyny.

Dla jeszcze większego bezpieczeństwa funkcja zamykania szczeliny cięcia jest osobno sterowana.



Pneumatyczne ograniczniki do brzegowania



Odblokowanie chwytaków



Zamykanie szczeliny cięcia

Perfekcyjne podcinanie krawędzi postformingowych

Ta dodatkowa funkcja dostępna jest w dwóch wariantach, w skład których wchodzi podnoszona przy użyciu silników piła podcinająca z automatyczną regulacją.



Wersja nr 1: podcinanie od dołu ku górze

- pionowa piła (VSSH) do podcinania od dołu ku górze
- precyzyjne podcinanie krawędzi soft- i postformingowych
- maks. wystawienie tarczy piły 55 mm



Wersja nr 2: podcinanie od dołu ku górze i w pionie

- piła podcinająca VSSH – jak w wersji nr 1
- dodatkowa pionowa piła podcinająca (VVS) z maks. wystawieniem tarczy piły 90 mm
- podcinanie pakietów płyt (głębokość podcinania maks. 15 mm)
- idealne rozwiązanie dla obrzeża z forniru, obrzeża papierowego, ABS itp.

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



Postforming

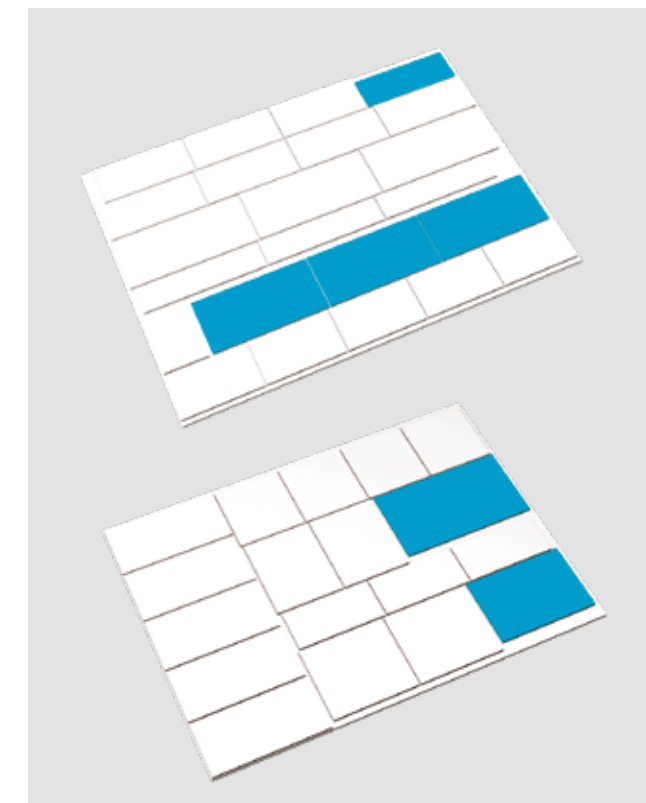
combiTec – docinanie już podczas rozkroju

Niezależnie od tego, jak duży zakład produkcyjny posiadasz, dzięki tej funkcji zaoszczędzisz czas, materiał i przede wszystkim koszty, a Twoja produkcja będzie jeszcze wydajniejsza.



combiTec – gwarancja usprawnienia produkcji pojedynczych elementów

Dzięki funkcji combiTec dostępnej dla wszystkich pilarek SAWTEQ B-300 wszelkie docięcia wykonywane są w pełni automatycznie już podczas rozkroju, co w znaczący sposób usprawnia produkcję pojedynczych elementów, a także pozwala oszczędzić czas, materiał i koszty.



Zalety:

- obniżenie kosztów materiałowych
- brak konieczności ręcznego docinania płyt
- szybkie tempo pracy
- ograniczenie do minimum kosztów jednostkowych
- wysoka jakość obróbki w korzystnej cenie

WIĘCEJ NA HOMAG.COM

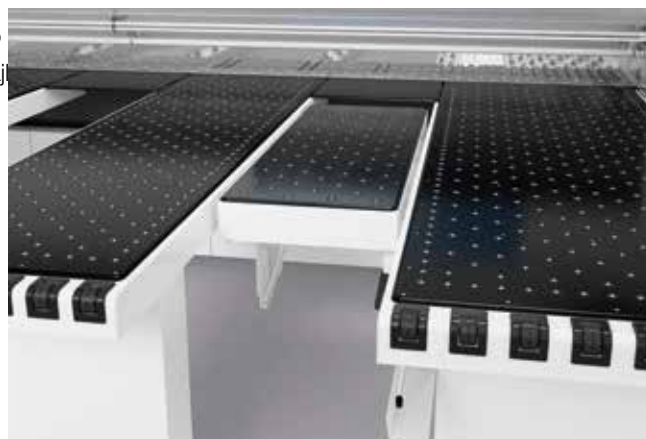
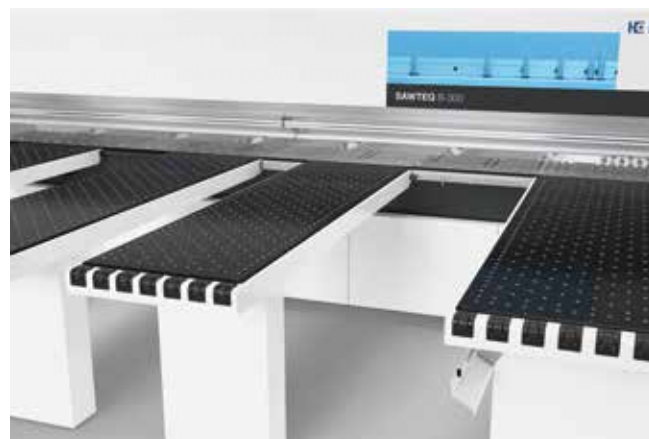


combiTec do pilarek kątowych



combiTec do pilarek pojedynczych

Stół z poduszką powietrzną umożliwia ergonomiczną pracę Stół powietrzny – gwarancja ergonomicznego rozkroju



Przesuwany stół powietrzny

Przesuwany za pomocą prowadnic liniowych stół powietrzny stanowi swoistą mobilną powierzchnię roboczą. Dzięki temu możesz bezpiecznie i wygodnie przesunąć zarówno małe i duże płyty, jak i ich całe pakiety.

Składany stół powietrzny

- zapobiega przekrzywianiu elementów z cienkich materiałów
- zwiększa powierzchnię roboczą
- idealny przede wszystkim dla płyt o dużych wymiarach
- dzięki funkcji składania nie ogranicza dostępu do linii rozkroju

Przedłużone stoły powietrzne (nie przedstawiono na zdjęciu)

- Z 2.160 mm do 2.810 mm
- duża swoboda ruchów
- lepsze połączenie z systemami do układania w stosy
- wyższy komfort pracy w przypadku rozkroju płyt o dużych wymiarach

Stół o większej szerokości

Na życzenie dostępne są stoły powietrzne o szerokości 800 mm zamiast 650 mm. W zależności od potrzeb możesz poszerzyć tylko jeden, dwa, trzy, albo cztery stoły.

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



STOŁY POWIETRZNE

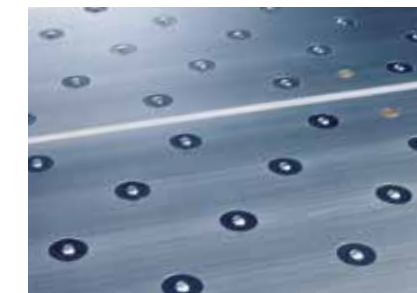
dustEx: i koniec z pyłem!

Pył i wióry powstające w skutek obróbki mogą spowodować zarysowania na delikatnych powierzchniach, dlatego im skuteczniejszy odciąg zastosujesz – tym lepiej.



Opatentowana technologia dustEx

System dustEX transportuje pył i wióry bezpośrednio do odciągu. W jaki sposób? Za pomocą łączonych dysz i zoptymalizowanej geometrii odciągu przy liniale kątowym. Aby działał on jeszcze efektywniej, zalecamy zastosowanie osłony z pasków z tworzywa sztucznego z przodu i z tyłu belki dociskowej (patrz str. 53).



Stół maszyny w całości wyposażony w dysze (w przypadku pilarek kątowych – w wyposażeniu podstawowym)

Stół maszyny w całości wyposażony w dysze to niezwykle praktyczne rozwiązanie w przypadku obróbki materiałów o delikatnej powierzchni lub płyt i pakietów o dużej wadze.

Aluminiowa anodowana powłoka stołu

Aluminiowa anodowana powłoka idealnie sprawdza się w przypadku obróbki płyt o bardzo delikatnej powierzchni, umożliwiając ich bezpieczny transport.

Osłona z pasków z tworzywa sztucznego

- zamocowana z przodu i tyłu belki dociskowej; w przypadku zastosowania systemu do etykietowania przy belce dociskowej – tylko z tyłu (patrz str. 55)
- chroni operatora maszyny przed pyłem
- usprawnia działanie odciągu
- idealna w przypadku cięć skrawających

Oświetlenie LED (nie przedstawiono na zdjęciu)

Zawiera:

- oświetlenie LED wzdłuż linii rozkroju
- oświetlenie LED w strefie wymiany tarczy piły
- oświetlenie LED w szafie sterowniczej

Oświetlenie LED jest bardzo ergonomiczne i ułatwia operatorowi pracę, chroniąc przy tym jego wzrok.

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



dustEx

Oznaczenie elementów w pełni dostosowane do Twoich potrzeb

W pełni automatyczne, czy ręczne oznaczenie elementów? Dzięki naszym rozwiązaniom będziesz mógł opatrzyć elementy odpowiednią etykietą, tak by bez problemu identyfikować je na kolejnych etapach obróbki.



Drukarka etykiet: mała rzecz – wielki efekt

Dzięki naszej drukarce etykiet wygodnie zaprojektujesz etykiety bezpośrednio na pilarcie. Możesz umieścić na nich kod kreskowy, tekst oraz grafikę. Ponadto w połączeniu z oprogramowaniem do optymalizacji Schnitt Profi(t) drukarka umożliwi dalszą obróbkę zgodnie z wydrukowanymi instrukcjami. dalszą obróbkę zgodnie z wydrukowanymi instrukcjami.



Wychyłna drukarka etykiet

Aby zagwarantować operatorowi maszyny ergonomiczną pracę, oferujemy drukarkę etykiet wychyłaną w poziomie. Jest ona dostępna w połączeniu z magazynem buforowym (patrz str. 15).



Etykieciarka

Etykieciarka to prawdziwa innowacja dla pilarek z automatycznym podłączeniem do magazynu. Etykietuje ona surową płytę jeszcze przed rozkrojem, w czasie, który dotychczas nie był wykorzystywany – nie przerywając tym samym pracy pilarki. Etykieciarka jest dostępna także w połączeniu ze stołem do układania elementów w stopy ze zintegrowanym popychaczem (patrz str. 36).

- minimalne wymiary elementów: 170 x 170 mm
- do 10 etykiet/min, opcjonalnie do 15 etykiet/min
- etykietowanie bez przerywania pracy pilarki
- oszczędność czasu
- etykiety umożliwiają optymalne podawanie płyt podczas ich układania w stopy
- usprawnienie procesu produkcyjnego
- automatyczna kontrola drogi elementu
- możliwość późniejszego doposażenia maszyny w system etykietowania
- płynny przebieg procesów



W pełni automatyczne etykietowanie

Etykieciarka znajduje się w strefie belki dociskowej i etykietuje gotowe elementy lub ich całe pakiety – również wtedy, gdy jednocześnie obrabiany jest kilka wstępów materiału (Powet Concept). Cały proces przebiega niezwykle płynnie – niezależnie od tego, czy załadunek odbywa się z tyłu, czy z przodu. Na życzenie istnieje również możliwość indywidualnego określania pozycji etykiet.

- dla płyt, reszt i gotowych elementów
- dostarczanie dokładnych danych dla elementu pobranego z magazynu
- dostarczenie dokładnych danych dla kolejnego elementu do dalszej obróbki
- oszczędność czasu
- wyeliminowanie ewentualnych błędów
- optymalne wsparcie dla operatora

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



Ręczne etykietowanie



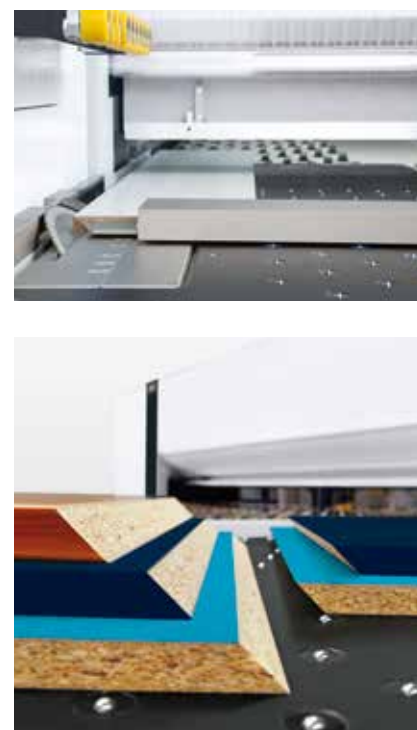
Etykieciarka



Automatyczne etykietowanie

module45 – większe możliwości dla Twojej pilarki

Dzięki temu innowacyjnemu agregatowi oprócz cięć na prosto na tej samej pilarcie będziesz mógł wykonywać także cięcia pod kątem w zakresie od 0 do 46 stopni. A to wszystko szybko, wygodnie i elastycznie!



Technologia

- agregat module45 składa się z zamontowanego na stałe wózka piły z wychylną tarczą piły, której kąt nachylenia można płynnie regulować w zakresie 0-46 stopni
- agregat – patrząc od przodu – jest zintegrowany w lewym, zewnętrznym stole powietrznym
- stół piły można otworzyć, co umożliwia łatwą i szybką wymianę tarczy piły
- agregat wyposażony jest także we własne systemy docisku i odciągu oraz składany liniał kątowy, gwarantujący dużą elastyczność podczas podawania i odbierania płyt

Cięcie skosów uwzględnione już w planie rozkroju

Cięcia skosów można zaplanować już podczas tworzenia planu rozkroju, wprowadzając dane do oprogramowania do optymalizacji rozkroju Schnitt Profi(t) w biurze lub bezpośrednio ze sterowania CADmatic. Płyty będą posiadały wówczas odpowiedni naddatek. Do zadań operatora należy jedynie ustawienia kąta nachylenia, pod jakim ma być wykonane cięcie.

Zalety agregatu module45

- do cięcia skosów nie potrzeba już piły tarczowej
- wyższa wydajność, dzięki połączeniu dwóch maszyn w jedną
- możliwość obsługi tylko przez jedną osobę
- materiał nie ulega uszkodzeniom transportowym, gdyż cięcia wykonywane są na jednej pilarcie
- wyższa wydajność i większe bezpieczeństwo pracy w porównaniu z piłą tarczową
- doposażenie pilarki w agregat na zapytanie

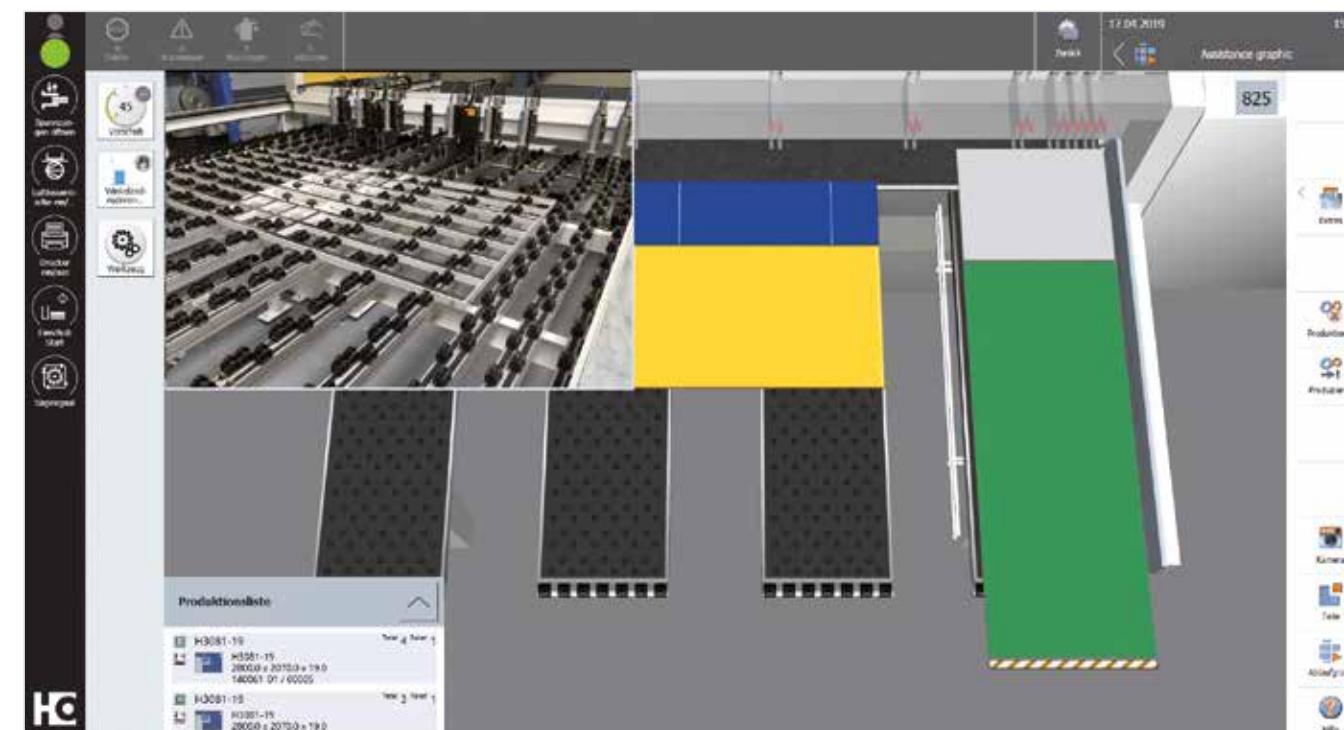
[WIĘCEJ NA HOMAG.COM](http://www.homag.com)



module45

Dodatki dla jeszcze większej wydajności i pełnej kontroli

Chcesz pracować jeszcze wydajniej i mieć kontrolę nad całym procesem produkcji? Sprawdź, co dla Ciebie przygotowaliśmy



Kamera – i wszystko pod kontrolą

- obraz z kamery wyświetlany jest za pośrednictwem sterowania CADmatic
- dzięki kamerze operator ma podgląd na tylny stół maszyny oraz widzi jak przebiega załadunek materiału
- na życzenie obrazy z kamery mogą być zapisywane w celu przeprowadzenia optymalizacji i zdalnej diagnozy

Dodatkowy przycisk start/stop

- umożliwia uruchomienie programu z dala od pulpitu obsługi
- obok przycisku start/stop znajduje się również wyłącznik awaryjny



materialManager Advanced

- automatycznie ustawia maszynę na materiał przeznaczony do cięcia zapewniając tym samym większą wydajność i wyższą jakość produkcji
- pomagają również mniej doświadczonym operatorom w wykorzystaniu wszystkich możliwości maszyny
- zapewnia większą trwałość narzędzia i ogranicza przerwy spowodowane wymianą narzędzi

SAWTEQ B-300			
Model	B-300	B-300 ze stołem podnoszonym	B-300 jako pilarka kątowna
Wystawanie tarczy piły (mm)	80 (opcjonalnie 95)	80 (opcjonalnie 95)	80 (opcjonalnie 95)
Dł. cięcia, szer. cięcia (mm)	3.200/3.800/4.300/5.600****	3.200/3.800/4.300/5.600****	piła wzdłużna: 3.200/4.300/5.600 piła poprzeczna: 2.200 (2.100*****)
Szerokość stołu podnoszonego (mm)		2.200	2.200
Prędkość belki podającej (m/min)	do 90**	do 90**	piła wzdłużna: do 90** piła poprzeczna: do 130**
Posuw wózka piły (m/min)	do 130 (opcjonalnie 150)	do 130 (opcjonalnie 150)	do 130 (opcjonalnie 150)
Silnik piły głównej (kW)	50 Hz: 11 (opcjonalnie 18 lub 24) 60 Hz: 11 (opcjonalnie 21 lub 28)	50 Hz: 11 (opcjonalnie 18 lub 24) 60 Hz: 11 (opcjonalnie 21 lub 28)	50 Hz: 11 (opcjonalnie 18 lub 24) 60 Hz: 11 (opcjonalnie 21 lub 28)
Silnik piły podcinającej (kW)	1,5 (opcjonalnie 2,2)	1,5 (opcjonalnie 2,2)	1,5 (opcjonalnie 2,2)
Średnie całkowite zapotrzebowanie na powietrze (NI/min)	140	200	450
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze (bar)	6	6	6
Odciąg (m ³ /h)	3.800 (5.230****), 26 m/sek.	3.800 (5.230****), 26 m/sek.	6.600 (9.030****), 26 m/sek.
Maks. wysokość stosu bez zagłębienia (mm)	–	560 (długości cięcia do 4.300) 450 (długości cięcia do 5.600)	560 (długości cięcia do 4.300) 450 (długości cięcia do 5.600)
Maks. waga stosu (t)	–	4 (długość cięcia 5.600 mm: 7)	4 (długość cięcia 5.600 mm: 7)
Wysokość robocza (mm)	920	920	920
Stoły powietrzne (mm)	3/3/4/5 x 2.160	3/3/4/5 x 2.160	2 x 2.160

* dotyczy wyposażenia podstawowego

** do przodu 25 m/min

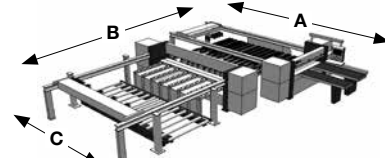
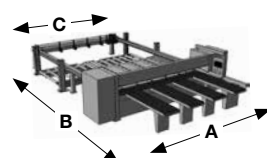
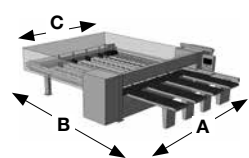
*** wymiar A: z króćcami odciągu 64 mm, wymiar C: szerokości belki podającej, szersze wymiary dla stołu podnoszonego

**** dla długości cięcia 5.600 mm

***** tylko w wersji prawostronnej

***** maksymalna szerokość docisku

Dane techniczne i zdjęcia nie są wiążące. Zastrzegamy sobie możliwość wprowadzania zmian w trakcie dalszego rozwoju produktów.



WYMIARY MASZYN***

B-300	A (mm)	B (mm)	C (mm)
B-300/32/32	5.364	6.562	3.660
B-300/38/32	5.924	6.562	4.220
B-300/38/38	5.924	7.112	4.220
B-300/43/32	6.514	6.562	4.810
B-300/43/43	6.514	7.662	4.810
B-300/56/56	7.864	9.061	6.160

WYMIARY MASZYN***

B-300 ze stołem podnoszonym	A (mm)	B (mm)	C (mm)
B-300/32/22	5.364	9.957	3.636
B-300/38/22	5.924	9.957	4.196
B-300/43/22	6.514	9.957	4.786
B-300/56/22	7.864	11.407	6.136

WYMIARY MASZYN***

B-300 jako pilarka kątowna	A (mm)	B (mm)	C (mm)
B-300/32/22	9.007	12.210	3.636
B-300/43/22	10.247	12.210	4.786
B-300/56/22	12.297	12.210	6.136

MAGAZYN POWIERZCHNIOWY STORETEQ S-200

	Maszyna podstawowa	Z wyposażeniem dodatkowym
Szerokość mocowania (mm)	5.000	12.000
Długość konstrukcji (mm)	10.000	50.000
Prędkość		
Most (m/min)	60	110
Wózek (m/min)	80	120
Napęd podnoszenia (m/min)	30	45
Długość elementu (mm)	2.000 – 4.200	maks. 5.600
Szerokość elementu (mm)	800–2.200	min. 400
Grubość surowej płyty (mm)	od 12	od 3
Grubość oklejonej płyty (mm)	od 8	od 3
Waga elementu (kg)	250	250
Wysokość stosu (mm)	2.100	2.500

MAGAZYN POWIERZCHNIOWY STORETEQ S-500

	Maszyna podstawowa	Z wyposażeniem dodatkowym
Szerokość mocowania (mm)	5.000	16.000
Długość konstrukcji (mm)	10.000	50.000
Prędkość		
Most (m/min)	60	120
Wózek (m/min)	80	120
Napęd podnoszenia (m/min)	30	60
Długość elementu (mm)	2.000 – 4.200	maks. 5.600
Szerokość elementu (mm)	800–2.200	min. 400
Grubość surowej płyty (mm)	od 12	od 3
Waga elementu (kg)	250 (ST 61)	350 (ST 71)
Wysokość stosu (mm)	2.100	2.500

HC LIFE CYCLE SERVICES

Większa wydajność, bardziej efektywne procesy, szybsze wsparcie, zapewnienie dostępności i bardziej inteligentne rozwiązania.

ZESPÓŁ I WIELKOŚĆ

Największa globalna sieć serwisowa w branży z ponad 1350 pracownikami serwisu.

INSTALACJA I URUCHAMIANIE

Aby zapewnić naprawdę dobry start, powierzamy to zadanie tylko sprawdzonym ekspertom.

OBSŁUGA I STEROWANIE

Po kompetentnym zapoznaniu personelu obsługującego z intuicyjnym systemem sterowania inteligentne aplikacje znacznie ułatwiają życie operatora.

KONSERWACJA I UTRZYMANIE

Chętnie wpadniemy, aby upewnić się, że wszystko sprawnie działa. To Ty decydujesz, jak często i jak intensywnie możemy Cię wspierać. Lepiej zapobiegać niż leczyć.

SKLEP I KORZYŚCI ONLINE

Kilka kliknięć i gotowe. Na dostępnych rynkach, zwłaszcza części zamiennych, można korzystać z wyjątkowych korzyści online, które są warte zachodu. shop.homag.com.

INFOLINIA I DOSTĘPNOŚĆ

Kiedy jest pożar, jesteśmy na miejscu, i to za każdym razem. Bezpośrednio przez telefon, cyfrowo za pomocą aplikacji i wideo lub w ramach usługi świadczonej na miejscu. Jesteśmy blisko Ciebie dzięki ponad 90 regionalnym organizacjom serwisowym na całym świecie. Dzięki natychmiastowej dostępności ponad 35 tys. części zamiennych możemy natychmiast zrealizować 85% zamówień.

SZKOLENIA I DOKSZAŁCANIE

Oferujemy wszystkie nowoczesne sposoby pomagania w zdobywaniu wiedzy: szkolenia bezpośrednie, szkolenia online na żywo lub e-learning. Rocznie przeprowadzamy ponad 4000 szkoleń dla klientów. W tym celu jesteśmy na miejscu w 19 krajach, gdzie mamy własne ośrodki szkoleniowe.

MODERNIZACJA I UDOSKONALANIE

Nasz program modernizacji jest dostosowany do potrzeb Twojej maszyny. Na życzenie klienta możemy przeanalizować dane i doradzić, jaki powinien być następny krok.

ANALIZA I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Na życzenie klienta analizujemy wszystkie procesy z wykorzystaniem renomowanych narzędzi i procedur (LeanSixSigma). W tym celu dysponujemy licznym zespołem certyfikowanych ekspertów.

FINANSOWANIE I DORADZTWO

Oferujemy dostosowane do potrzeb klientów koncepcje finansowania na całym świecie. Ponad 60 lat doświadczenia i ścisła sieć partnerów obejmująca renomowane banki i towarzystwa ubezpieczeniowe pomagają nam znaleźć odpowiednie rozwiązanie dla każdego klienta. Przejrzystość i rzetelność.

Szybkie wsparcie:

94-procentowy wskaźnik rozwiązywania problemów na naszej infolinii

Eksperci w Twojej okolicy:

1350 pracowników serwisu na całym świecie

Robimy różnicę:

>1000 wysyłek części zamiennych dziennie na całym świecie

Nikt inny tak nie ma:

>150 000 maszyn udokumentowanych elektronicznie w 28 językach w systemie eParts

HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com



YOUR SOLUTION