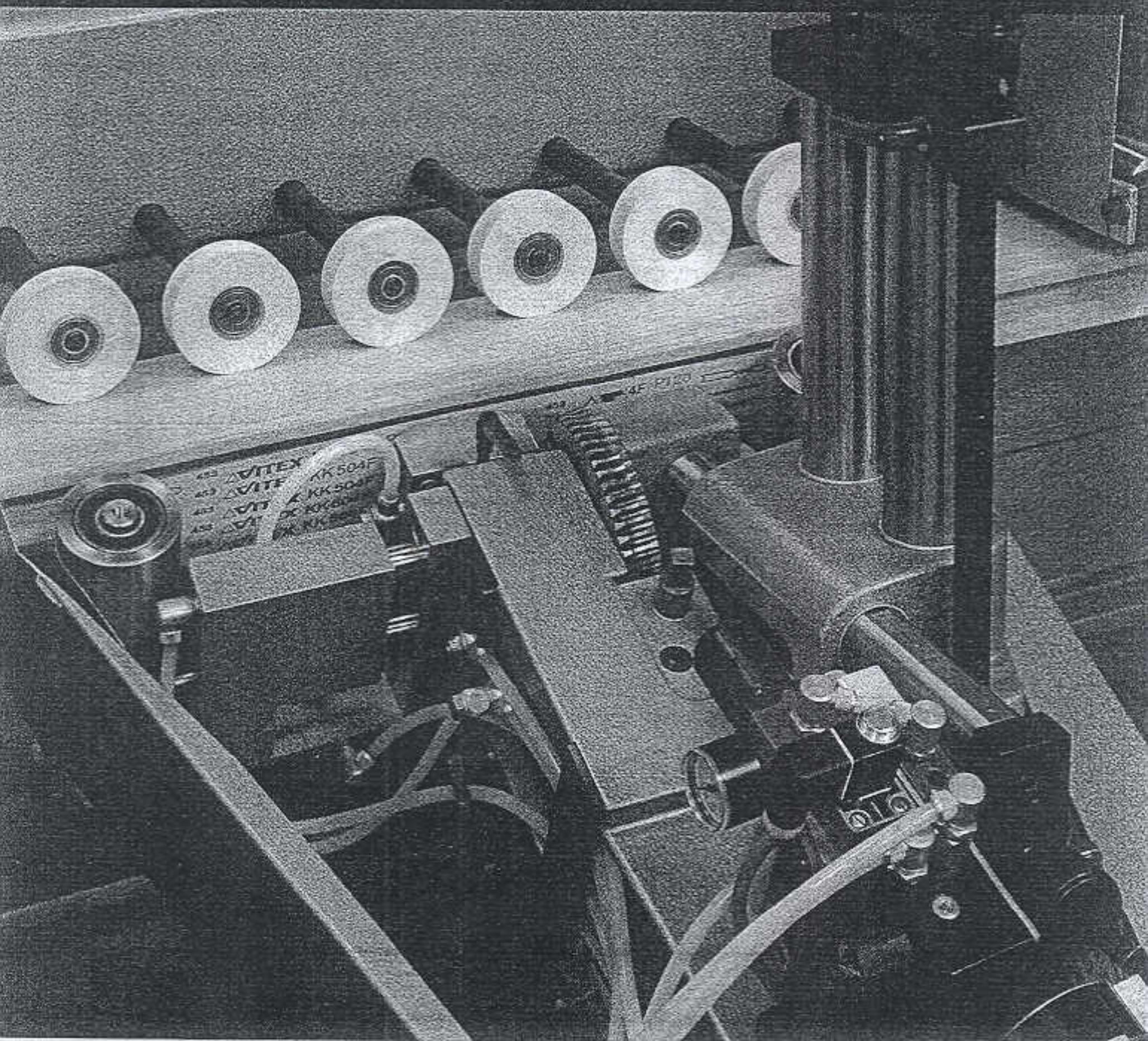


# HOMAG

SPL 70  
SKL 70/80

Schleifmaschinen





### Typen- und Grundmaschinenbeschreibung

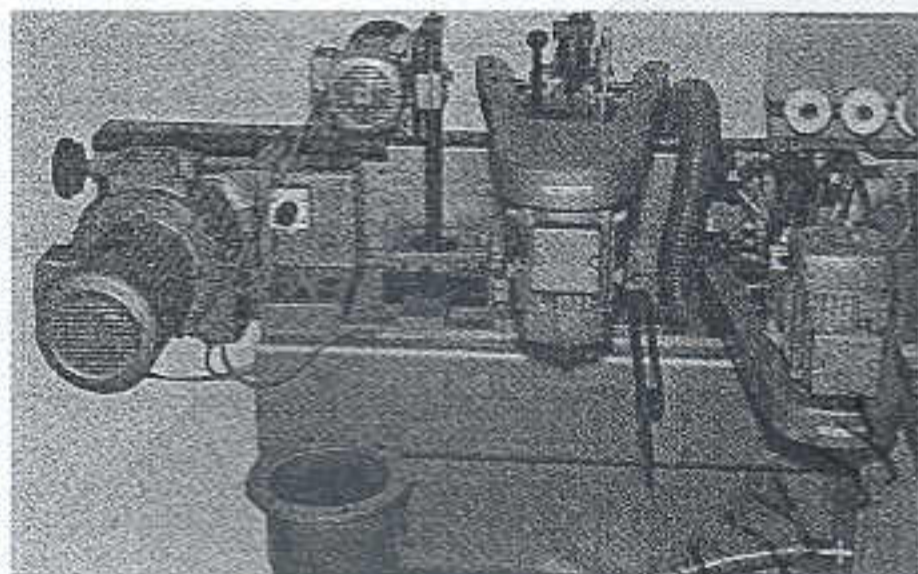
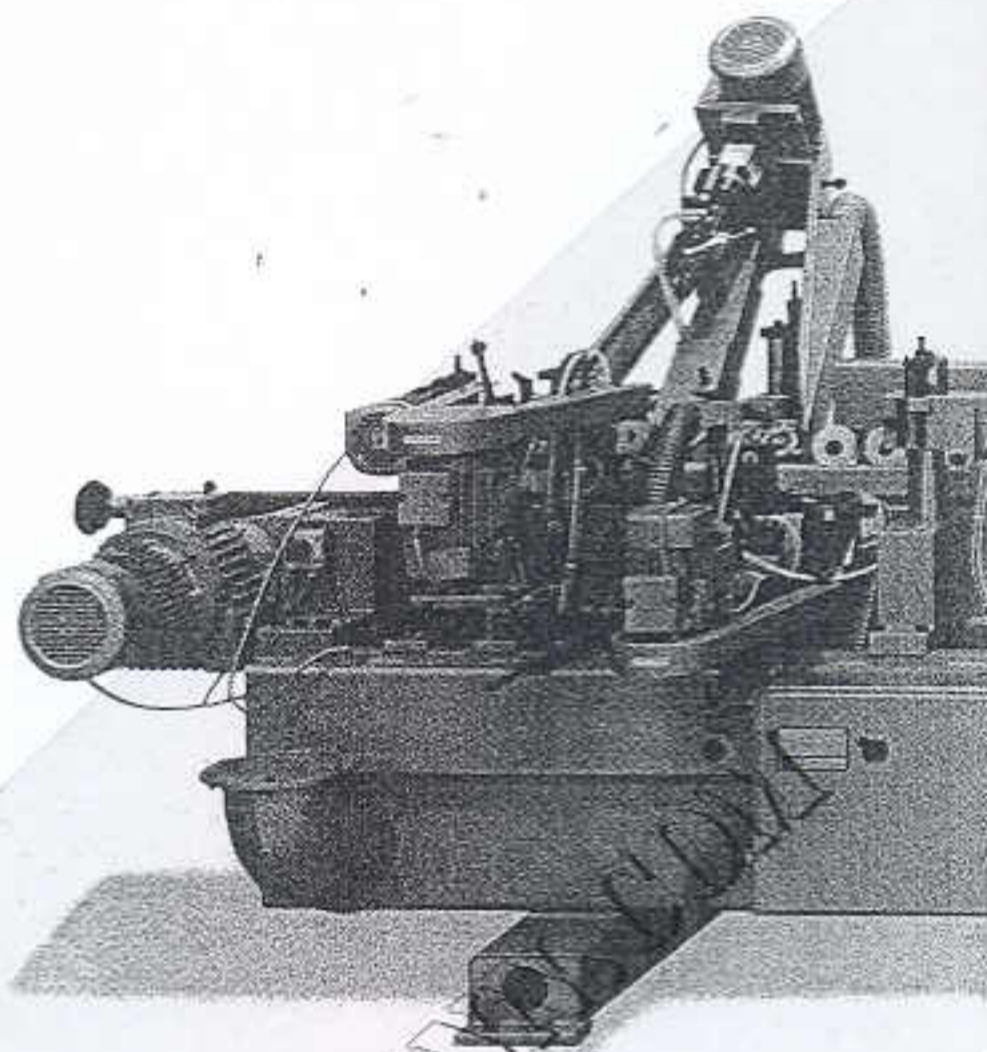
SPL und SPR Profilschleifmaschinen in Links- und Rechtsausführung oder in Tandemanordnung mit Breitenverstellung und zentralem Antrieb.

SKL und SKR ein- und doppelseitige Kantenschleifmaschinen in Links- und Rechtsausführung mit original Homag-Werkstücktransporteinrichtung. Eine aus dem neuesten Homag-Baukastensystem entwickelte Grundmaschinenkonzeption mit vielseitigen Variations- und Ausrüstungsmöglichkeiten.

Der Lieferumfang umfaßt Maschinenständer mit integrierter Werkstücktransporteinrichtung, Oberdruck und seitlicher Werkstückführung, Elektro- und Pneumatikinstallation sowie Elektrogeräteschrank mit Bedienfeld.

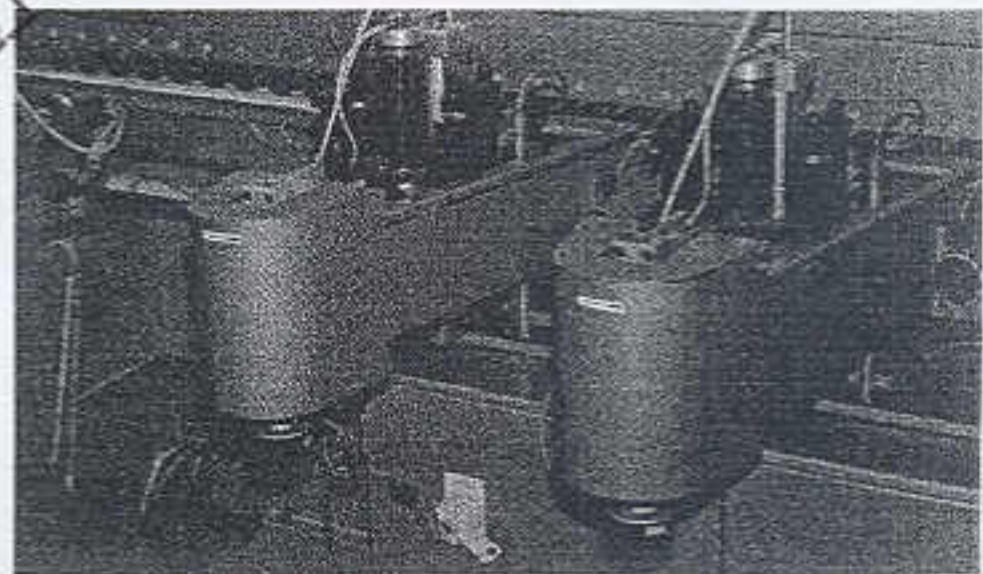
Bei doppelseitigen und Tandemmaschinen zusätzlich Maschinenbett und motorische Breitenverstellung.

Abgebildet ist die Type SPL 74 mit Bandschleif-, Profilbandschleif-, Schwingschleif- und Scheibenaggregaten. Weitere Zusatzausrüstungen sind aus Einzelprospekten und der Preisliste ersichtlich.



### Werkstücktransport und Absaugung

Präzise geführte 80 mm breite Transportkettenplatten gewährleisten eine sichere und genaue Werkstückführung. Die Transportkette ist gegen Staub geschützt und unfallsicher im Maschinenständer integriert. Parallel dazu verläuft im Maschinenständer ein Absaugkanal für Einzelanschlüsse mit zentralem Absaugstutzen.



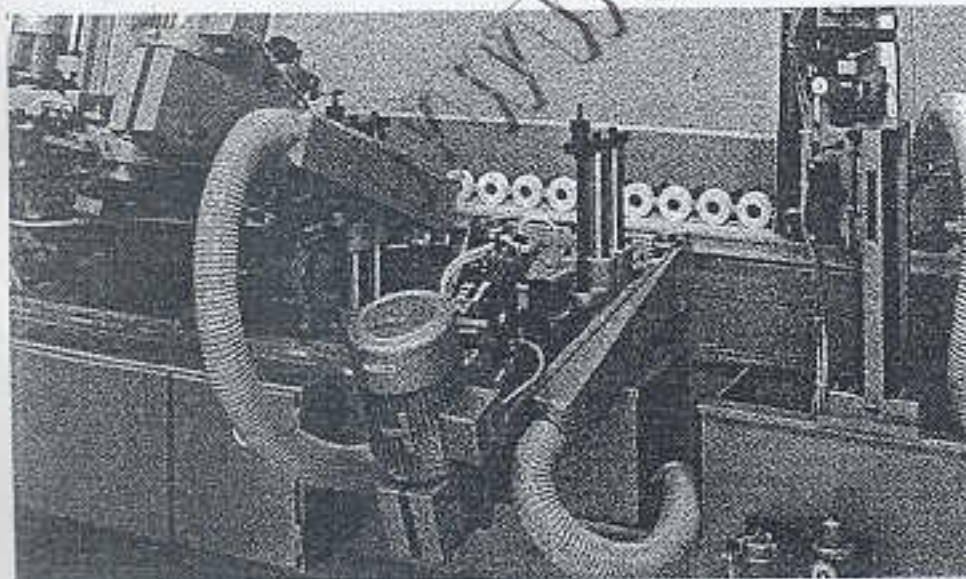
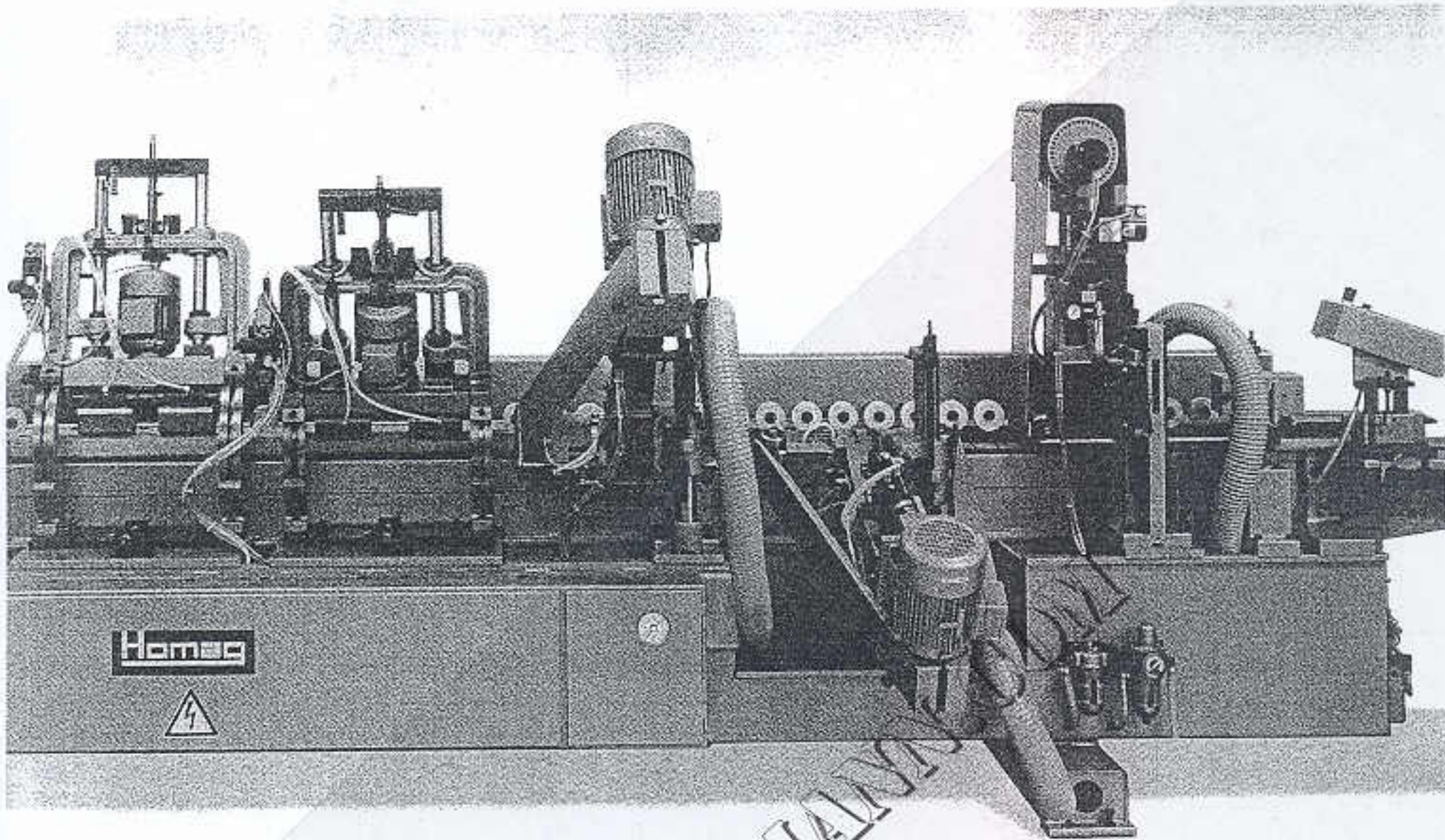
### Bandschleifaggregate

in mehreren Ausführungen und Leistungen, horizontal und vertikal, mit Oszillation und gesteuertem Schleifschuh, für Schmalflächen bis ca. 80 mm.



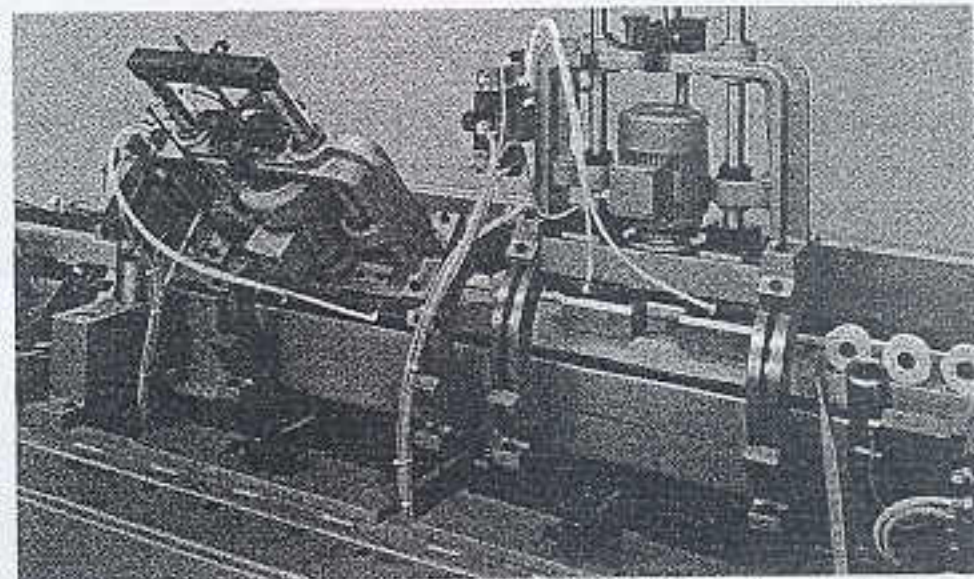
**Kantenschleifmaschinen  
mit dem präzisen  
Transportsystem**

**Zusatzeinrichtungen  
für spezielle  
Bearbeitungen**



### **Profilbandschleifaggregate**

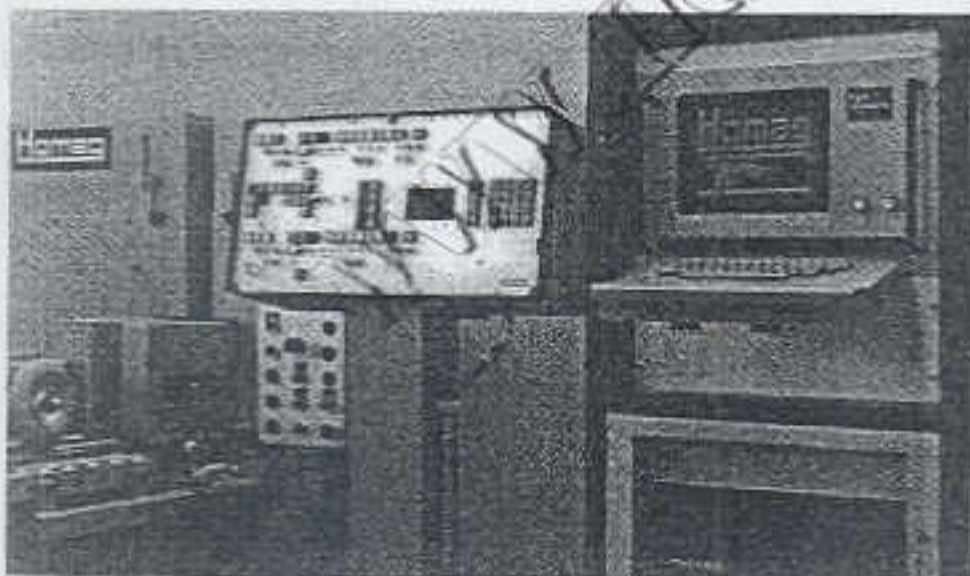
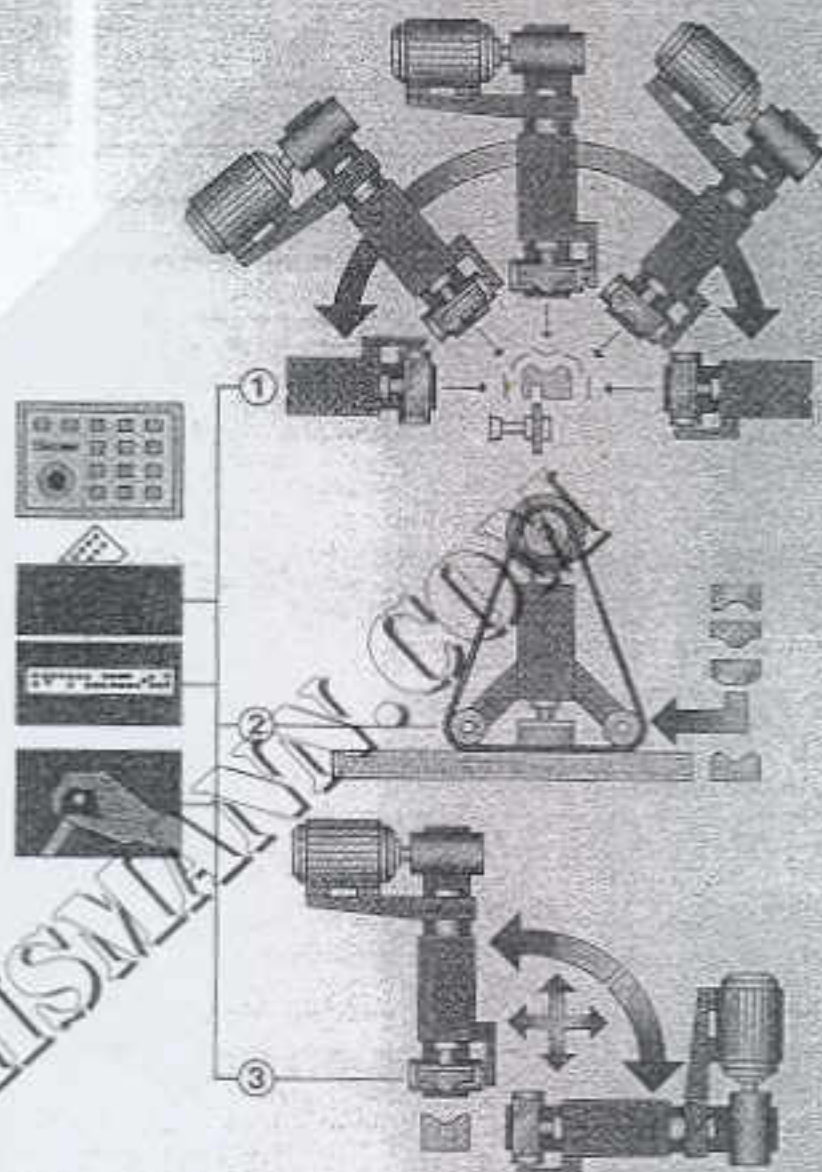
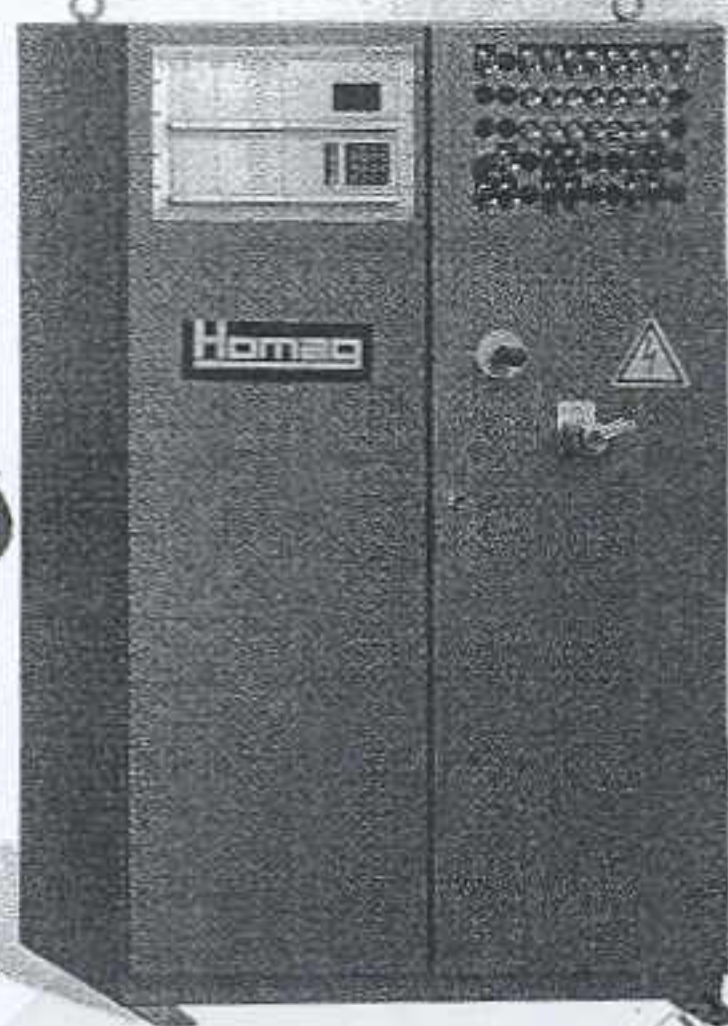
zum Schleifen von Kanten und Profilen, laufruhig, bedienungsfreundlich, großer Verstellbereich, kurze Umrüstzeiten, große Bandlänge, geringer Platzbedarf.



### **Schwingschleifaggregate**

zum Schleifen von schwierigen Profilen mit Ecken und kleinen Radien. Schleifschuhprofil-Herstellung durch Kopierschleifen. Das zu schleifende Profil dient als Schablone.





- ① **Arbeitspositionen:** für eine Profilmbearbeitung mit mehreren Aggregaten
- ② **Schleifschuhwechsel:**  
Manuell, halbautomatisch, CNC-programmiert mit Wechselmagazin
- ③ **Schleifaggregatumstellung:**  
Manuell, motorisch, CNC-programmiert

Die Homag-Elektronik bietet viele Rationalisierungsmöglichkeiten. Um die Umstellung von Profilschleifaggregaten programmieren zu können wurden dafür die mechanischen Voraussetzungen geschaffen.

Die Profilschleifaggregate können in 3 Achsen motorisch verstellt werden – durch Handsteuerung oder elektronisch. Fixierte Einstellungen können programmiert, gespeichert und beliebig wiederholt werden.

Automatischer Wechsel mehrerer Schleifschuhe mit unterschiedlichen Profilen durch Handsteuerung oder Vorprogrammierung.

### Steuerung-Automation

Die Einsatzsteuerung der Schleifschuhe erfolgt durch unsere patentierte berührungslose Streckensteuerung in Verbindung mit der frei programmierbaren Homag-PC-Steuerung. In einer weiteren Stufe können einzelne oder mehrere Maschinen mit einer elektronischen Programm- oder Straßensteuerung und Bildschirmanzeige ausgerüstet werden.

### Zusatzbaugruppen

Bearbeitungsprobleme wie Nuten, Fälzen, Fasen o. a. können mit speziellen Bearbeitungsaggregaten gelöst und bei der Herstellung von profilierten Werkstücken separate Arbeitsgänge eingepart werden.



### Abmessungen und Gewichte

Maschinenreihe	frei verfügbare Länge mm	Gesamtlänge mm	Gewicht brutto SKL 70-79 – SPL 70-79 kg	Gewicht brutto SKL 80-89 kg
SPL/R 70	1975	2500	1300	
SPL/R 71	2725	3250	1700	
SPL/R 72	3475	4000	2100	
SPL/R 73	3975	4500	2600	
SPL/R 74	4340	5000	2900	
SPL/R 75	5090	5750	3400	
SPL/R 76	5965	6625	4100	
SPL/R 77	6715	7375	4600	
SPL/R 78	7465	8125	5100	
SPL/R 79	8215	8875	5700	
SKL/R 70	1975	2500	1400	3100
SKL/R 71	2725	3250	1800	3900
SKL/R 72	3475	4000	2200	4700
SKL/R 73	3975	4500	2650	5500
SKL/R 74	4340	5000	2950	6400
SKL/R 75	5090	5750	3450	7200
SKL/R 76	5965	6625	4200	8800
SKL/R 77	6715	7375	4700	9650
SKL/R 78	7465	8125	5300	10600
SKL/R 79	8215	8875	5900	12000

### Abmessungen

Gesamtbreite SPL/R 70-79	1800
Gesamtbreite SKL/R 80-89	Arbeitsbreite + 1800 mm
Gesamtbreite SKL/R 70-79	1800 mm

### Arbeitsmaße und Anschlußdaten

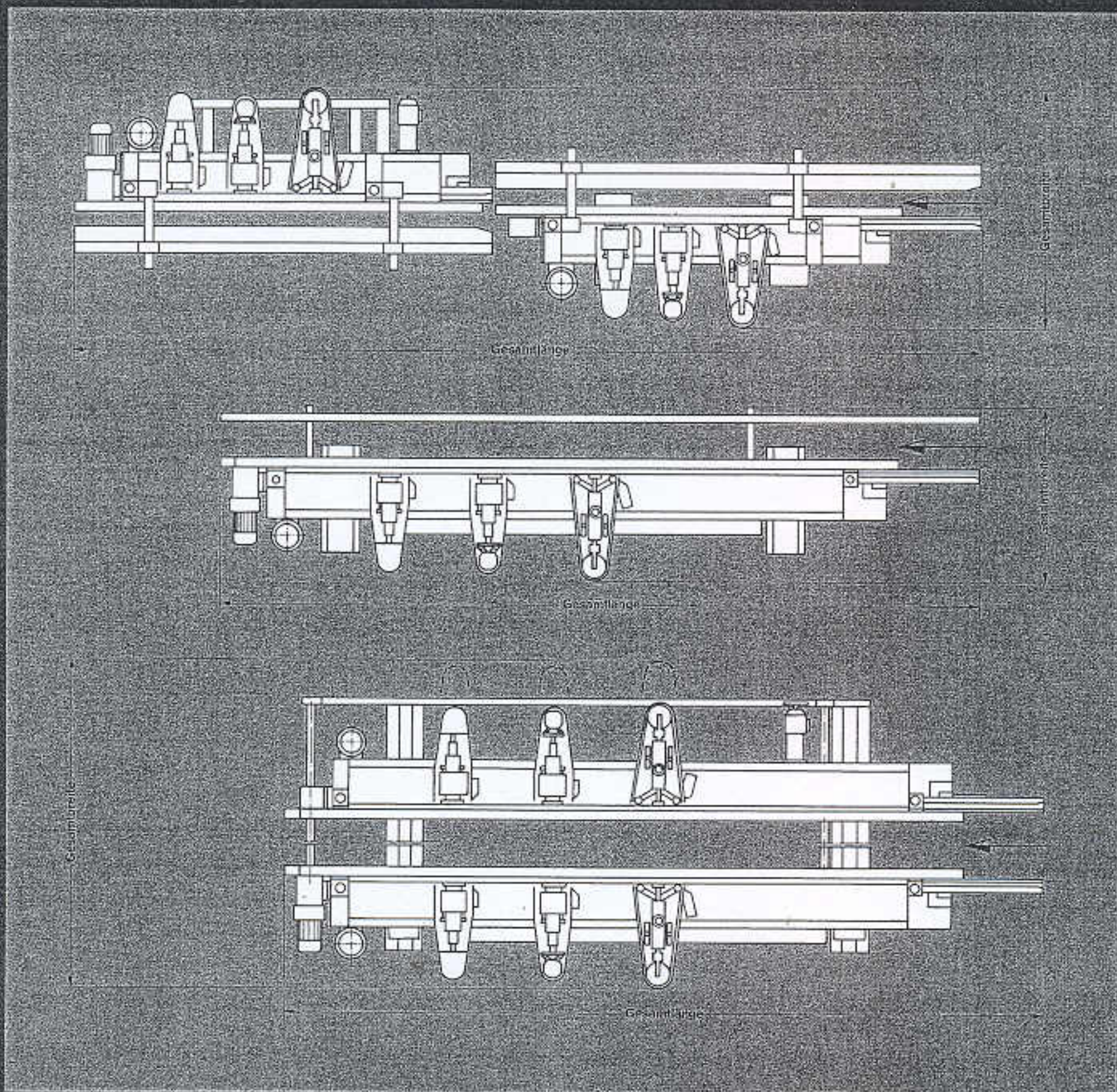
Arbeitshöhe	870 mm
Arbeitsbreite min. einseitig SPL/R	20 mm
min. einseitig SKL/R	70 mm
min. doppelseitig	270 mm
max. doppelseitig	2000 – 2500 – 3000 – 3500 mm
Vorschubstufenlos regelbar	8 – 30 m/min.
Luftanschluß je Seite	1/2" Innengewinde Zuleitung 1"/Seite

### Elektrische Ausrüstung

### Anlage-System Klöckner-Möller

Normalspannung	380 V
Steuerspannung	220 V





### Unser Fertigungsprogramm:

- Ein- und doppelseitige Kantenanleimmaschinen
- Format- und Kantenbearbeitungsmaschinen
- Formatbearbeitungsmaschinen
- Profil- und Kanten-schleifmaschinen
- Komplett e Maschinenstraßen
- Drehstationen
- Winkelübergaben
- Zwischentransporte
- Hochfrequenzmaschinen
- Softformingmaschinen
- Postformingmaschinen
- Paneelenstraßen und Schmalteilmaschinen
- Homag Elektronik
- Planung und Projektierung kompletter Fabrikanlagen für die Holzindustrie