



Une entreprise du Groupe HOMAG



Torwegge
Holzbearbeitungsmaschinen GmbH
Alter Kirchweg 11
D-32584 Löhne
Tel.: +49 5731 84960
Fax: +49 5731 8007
Fax: +49 5731 8496 29 SAV
E-Mail: info@torwegge-gmbh.de
Internet: www.torwegge.com



Systemes pour la fabrication de panneaux légers et composites



Optimat | profi line | power line



PROFILINE PWR 500

Systemes pour la production flexible et économique de panneaux légers et composites selon diverses méthodes de production et plusieurs variantes

Equipée d'une unité d'encollage unilatérale, l'Optimat PWR 500 permet une production de panneaux légers et composites flexible à prix réduit.

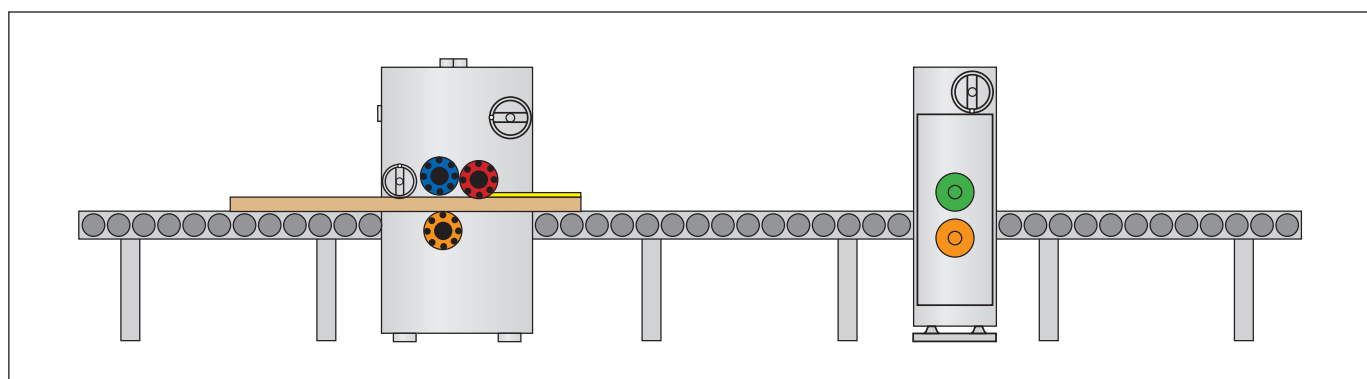
L'équipement de base de l'installation comprend les composants suivants:

- transport d'entrée entraîné
- unité d'encollage
- Secteur de mise en position horizontale avec transporteur à rouleaux entraînés
- calandre de pressage et transport de sortie entraîné
- entraînement rouleau doseur réglé par changeur de fréquence
- application de colle par le haut

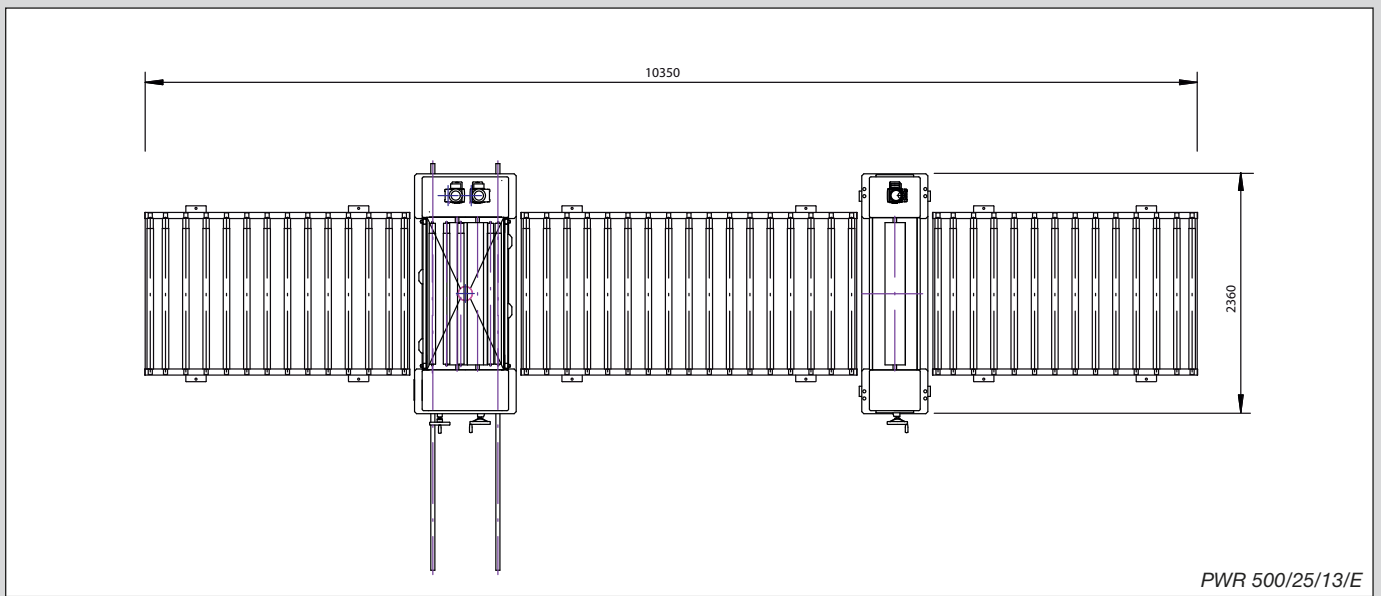
Grâce à l'efficacité d'un grand nombre d'options, la PWR 500 peut être configurée et automatisée selon les exigences de la production.



PWR 500 avec application de colle unilatérale d'une largeur de 1.600 mm



Systeme d'application de colle



Options



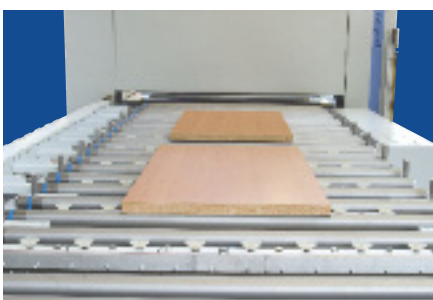
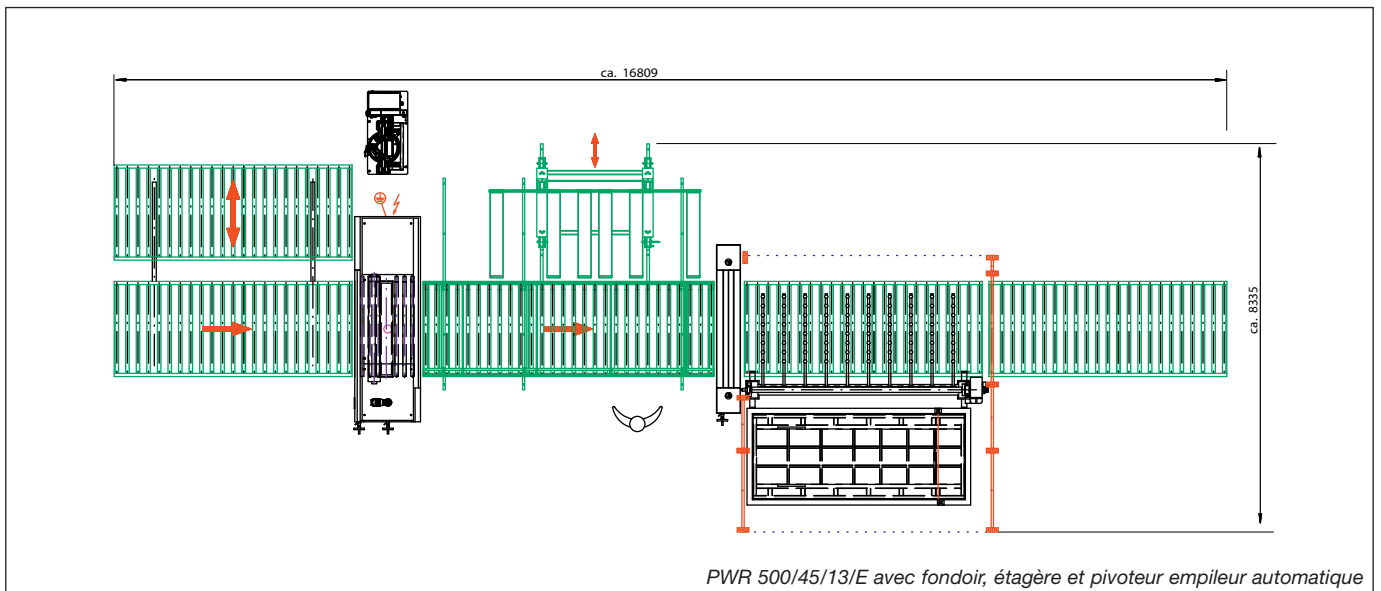
Alimentation en colle automatique par fondoir



Étagère à déplacement motorisé



Brosse ensiforme



Pièces sur transporteur à rouleaux de sortie



Alignement des pièces



Rotation et empilage des panneaux légers



Commande



Alvéoles hexagonales

Carton ondulé

Alvéoles spéciales

Couche de polystyrène interne

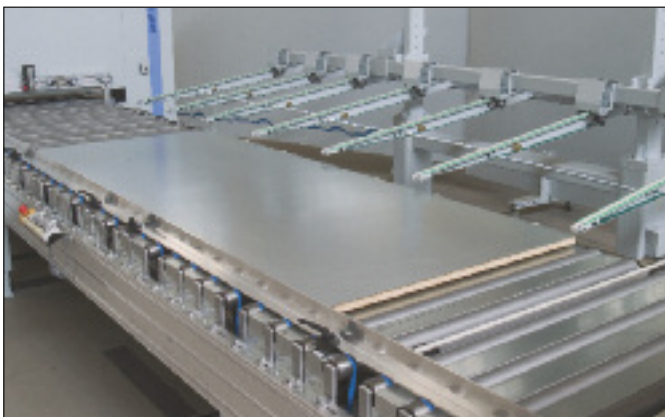
Alvéoles en aluminium



Système de mesure électronique



Système de butée



Etagère spéciale



Canal d'expansion pour papier à alvéoles hexagonales

PROFILINE PWR 500

Profiline PWR 500 pour une application de colle bilatérale

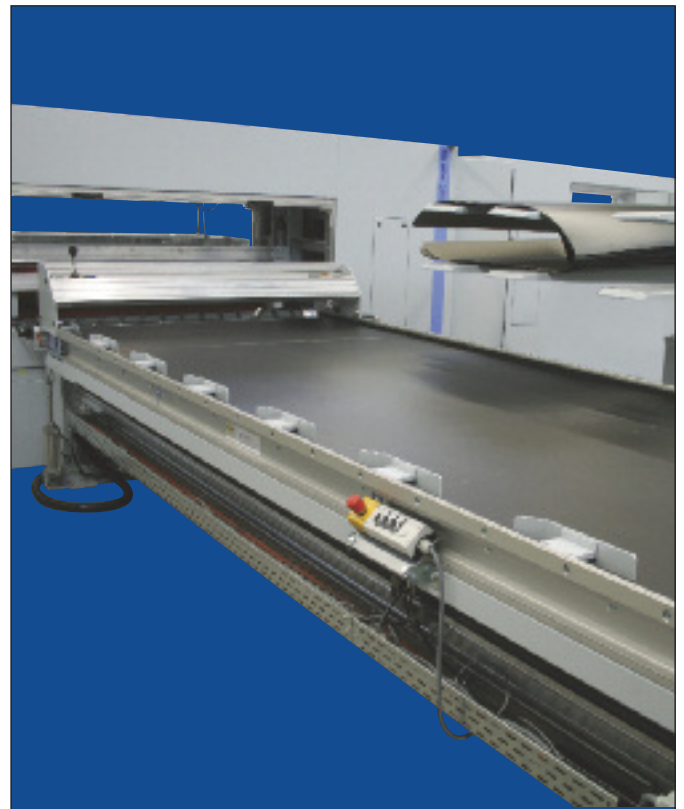
La Profiline PWR 500 assure une application bilatérale de colle PUR sur le panneau porteur. Ce procédé permet la fabrication d'un panneau léger et composite en un seul passage et son empilage directement après le pressage sans opération supplémentaire.

L'installation de base de la PWR 500/D comprend les composants suivants:

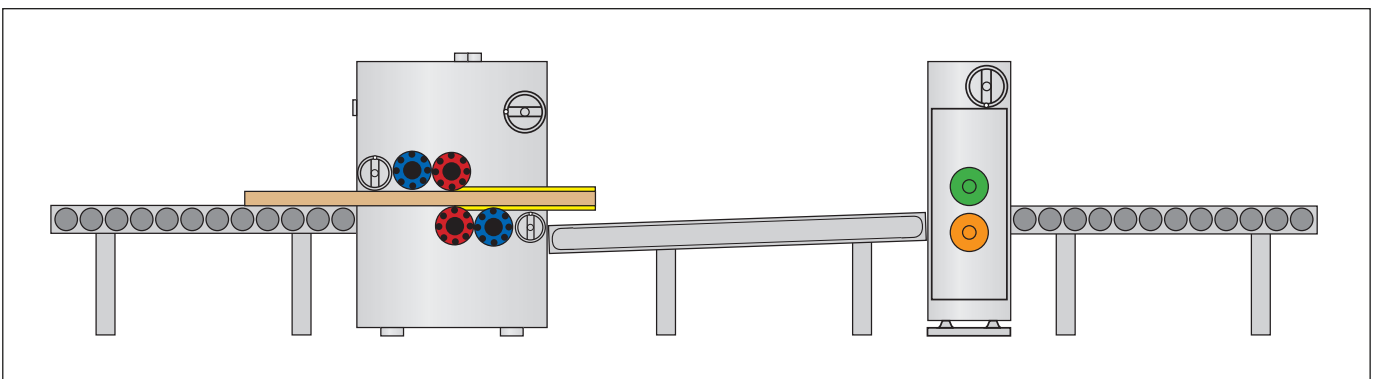
- transport d'entrée entraîné
- unité d'application de colle bilatérale
- secteur de mise en position horizontale avec bande de transport entraînée en biais
- calandre de pressage et transport de sortie entraîné
- entraînement rouleau doseur réglé par changeur de fréquence



Rouleaux encolleurs



Bande pour application de colle bilatérale



Système d'application de colle bilatérale

PROFILINE PWR 500

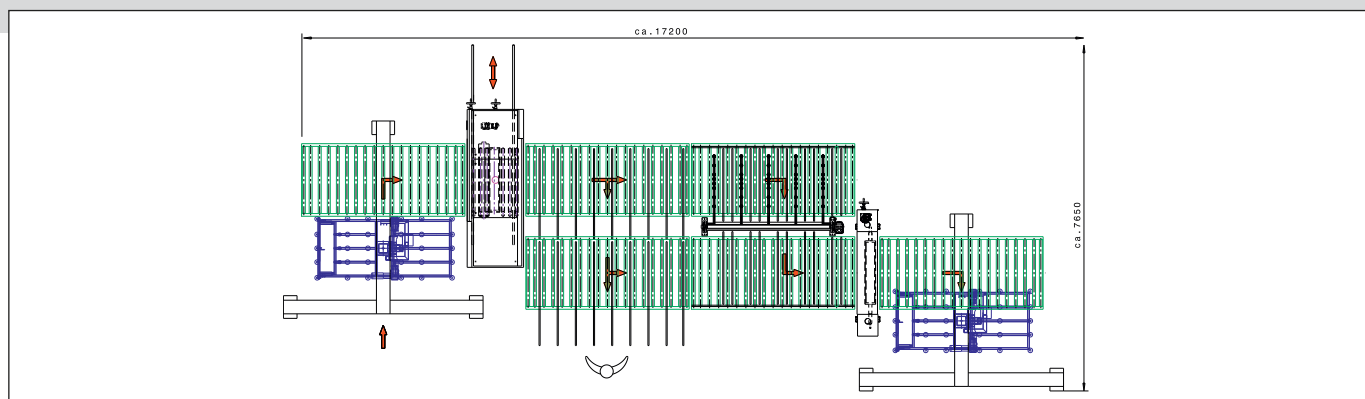
Systèmes pour la fabrication de panneaux légers et composites avec automatisation

Selon les exigences et les capacités souhaitées, les installations et systèmes Torwegge pour la fabrication de panneaux légers peuvent être automatisés en plusieurs variantes. Les systèmes d'automatisation peuvent s'adapter aux capacités souhaitées ou aux conditions et aux mesures des produits.

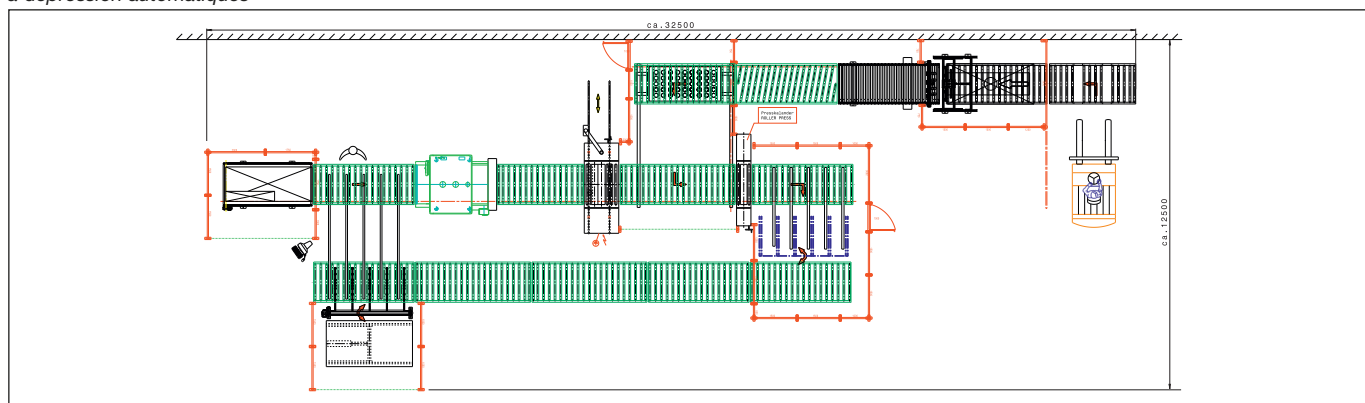
Les composants suivants sont disponibles:

- Alimentation en panneaux minces pour parements et contre-parements
- Systèmes d'alimentation à dépression pour panneaux de revêtement
- Systèmes d'alimentation pour couches centrales
- Systèmes de pivotement automatiques pour la dépose des couches centrales
- Systèmes d'alimentation pour dépose manuelle de couches centrales ou de revêtement
- Retours
- Pivoter ou composants à dépression pour l'empilage des piles
- Fondeur automatique

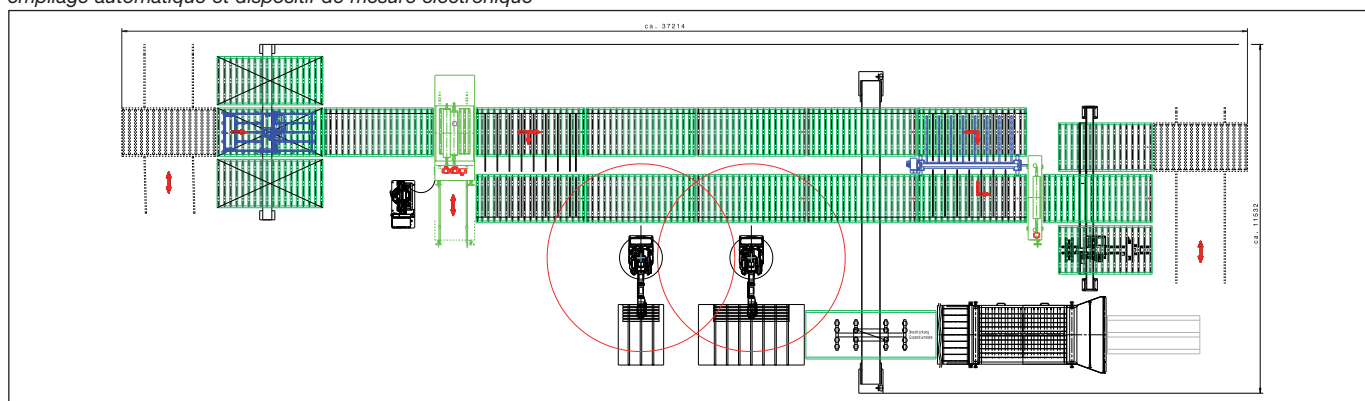
Les systèmes Torwegge pour la fabrication de panneaux légers et composites sont utilisables avec de la colle hotmelt PUR, de la colle UF (résine) ou de la colle PVAc.



PWR 500 avec dispositif d'alimentation à dépression, pivoter automatique pour la dépose des panneaux de revêtement et systèmes d'empilage à dépression automatiques



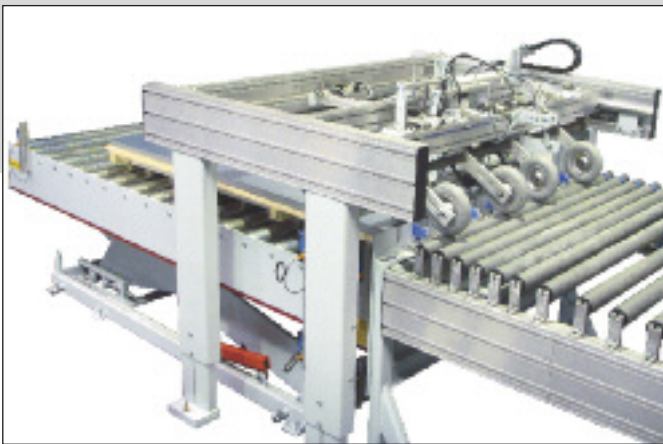
PWR 500 avec dispositif d'alimentation pour panneaux minces, dépose automatique des panneaux de revêtement, retour avec station de rotation, empilage automatique et dispositif de mesure électronique



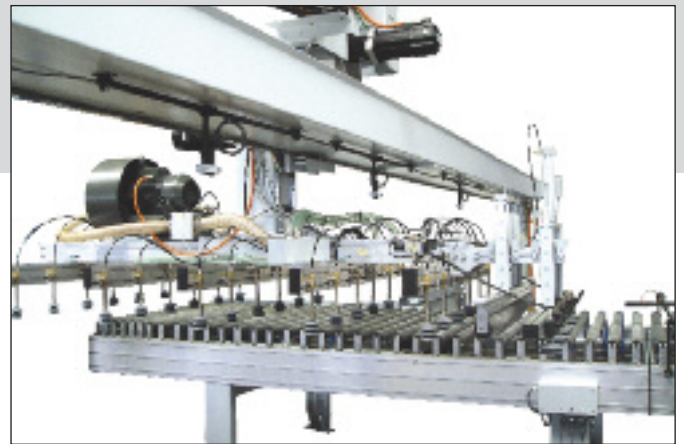
PWR 500 avec dispositif d'alimentation à dépression, fondeur, station de dépose de cadres automatique, station de dépose de panneaux alvéolés automatique, empilage et canal d'expansion



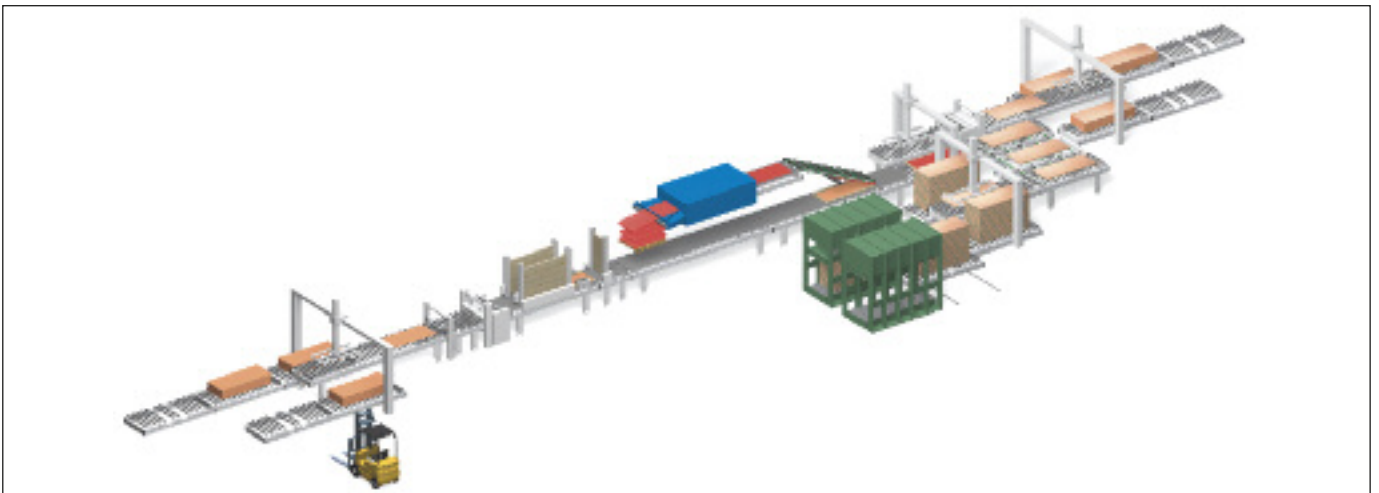
Installation pour la fabrication de panneaux légers avec magasin à traverses automatique et station de dépose de cadres automatique



Dispositif d'alimentation des panneaux minces



Portique de dépose



Installation automatique pour la fabrication de panneaux légers et composites avec des traverses longitudinales et transversales sur la base de colle PVAc

Caractéristiques techniques

autres solutions sur demande

Dimensions des pièces:

- longueur: 600 - 4500 mm
- largeur: 200 - 2.200 mm
- épaisseur: 3 - 100 mm

Hauteur de travail: env. 950 - 1.200 mm (selon la configuration de l'installation)

Capacité: 1-6 pièces/min. (selon le type et la configuration de l'installation)

Nombre de couches: 2 à 7 couches/pièce (selon les caractéristiques des pièces)

Types de colle: colle PUR, colle PVAc, colle UF (résine) (selon la configuration de l'installation)

Les données techniques n'engagent que partiellement la responsabilité de la société Torwegge qui se garde le droit d'opérer des modifications.