



Un'azienda del gruppo HOMAG



**HOMAG ITALIA SPA**  
Viale Elvezia, 35  
20052 MONZA MI

Tel.: +39 039 23621  
Fax: +39 039 325049

E-Mail: [info@homag-italia.it](mailto:info@homag-italia.it)  
Internet: [www.homag-italia.it](http://www.homag-italia.it)



# Sistemi per pannelli leggeri e pannelli a sandwich



Optimat | profi line | power line



# PROFILINE PWR 500

## Sistemi per pannelli leggeri e pannelli a sandwich per una produzione flessibile e conveniente con diverse modalità di fabbricazione e svariate varianti di esecuzione

Per la Profiline PWR 500 si tratta di una macchina con applicazione della colla su un lato che permette di produrre in modo conveniente pannelli leggeri e pannelli a sandwich.

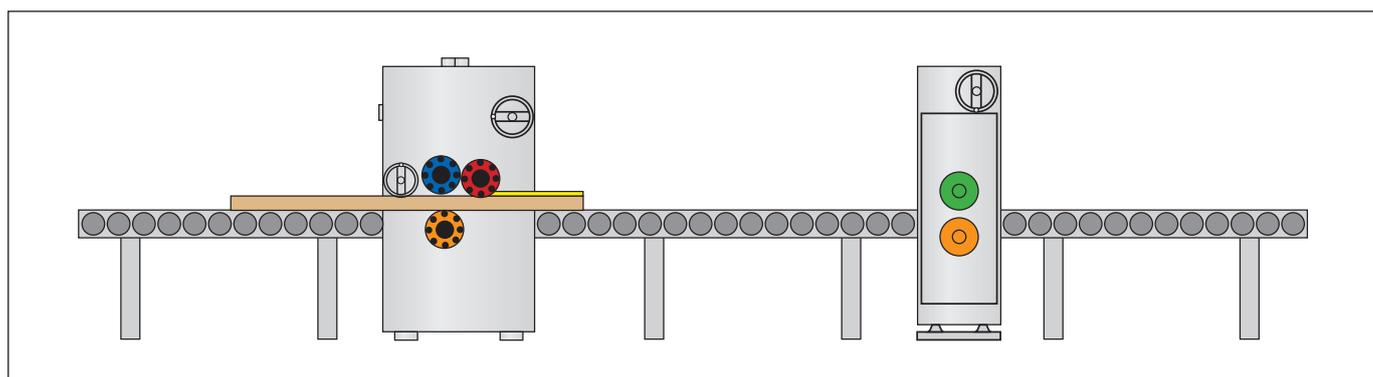
Nella sua esecuzione base, l'impianto è dotato dei seguenti componenti:

- Trasporto di introduzione dei pezzi motorizzato
- Unità di applicazione della colla
- Zona di collocazione degli elementi con rulliera motorizzata
- Calandra di pressatura e trasporto di uscita motorizzato
- Azionamento con Inverter di frequenza del rullo dosatore
- Applicazione della colla su un lato dal sopra

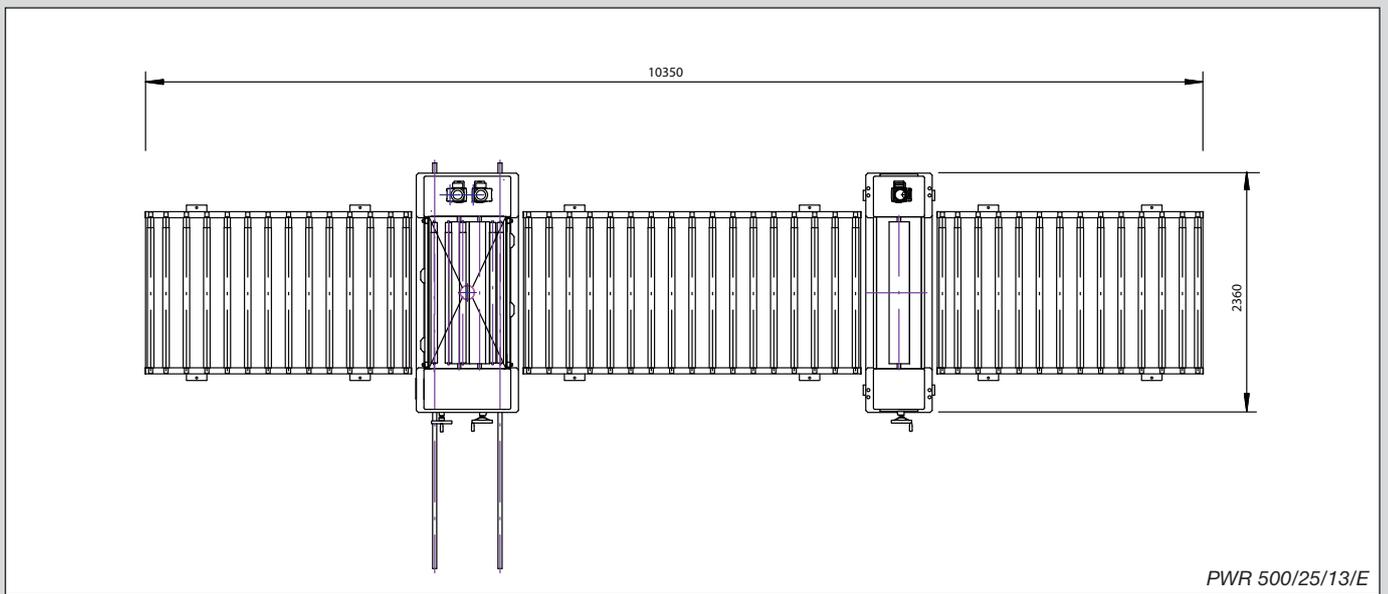
Grazie ad una serie di optional efficienti, la PWR 500 può essere configurata e automatizzata in base alle esigenze specifiche dei clienti.



PWR 500 con applicazione della colla da un lato in versione per larghezze fino a 1.600 mm



Sistema di applicazione della colla da un lato



### Optional



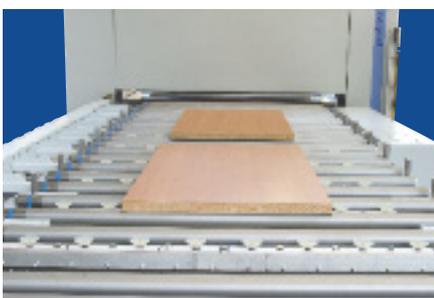
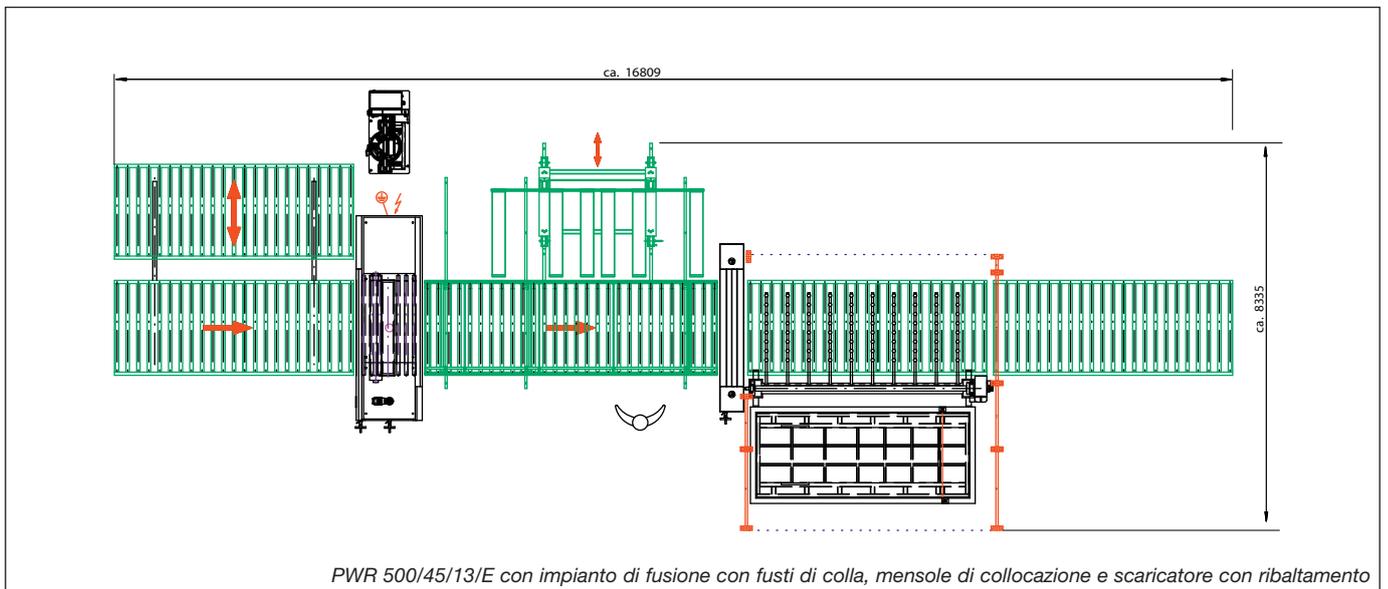
Alimentazione automatica della colla mediante impianto di fusione con fusti di colla



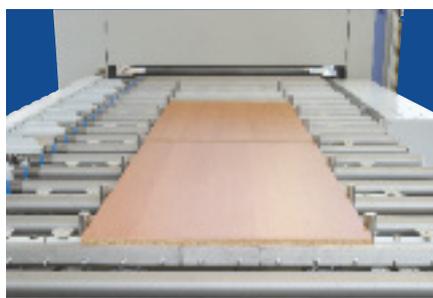
Mensole per la collocazione degli elementi con spostamento motorizzato



Barra con spazzole di pulizia



Pezzi sulla rulliera di uscita



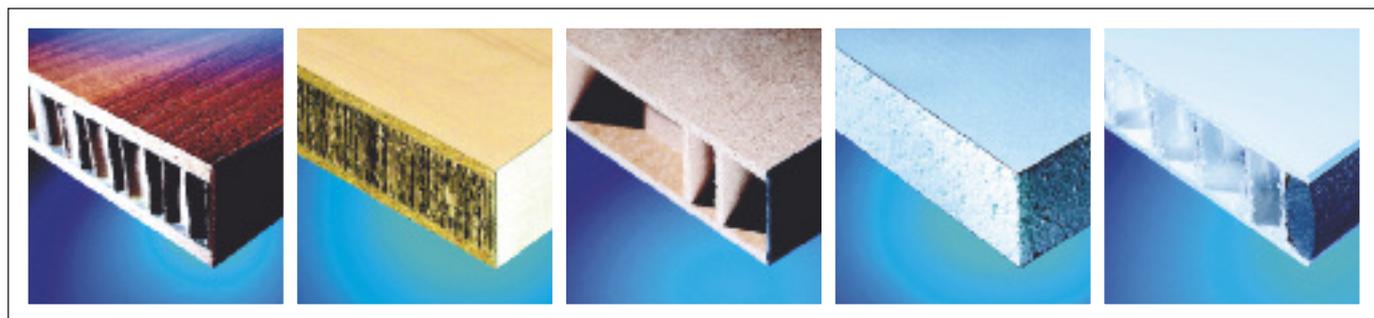
Allineamento dei pezzi



Ribaltamento e scarico di pannelli leggeri



*Comando elettronico*



*Nido d'ape esagonale*

*Nido d'ape ondulato*

*Nido d'ape doppiato*

*Strato intermedio in polistirolo*

*Nido d'ape in alluminio*



*Sistema di misurazione elettronica dello spessore*



*Registro di appoggio*



*Mensole di collocazione speciali*



*Canale di espansione per nido d'ape esagonale in carta*

# PROFILINE PWR 500

## Profiline PWR 500 con applicazione della colla su due lati

La Profiline PWR 500 con applicazione della colla su entrambi i lati è una macchina che è in grado spalmare la colla a base poliuretanica (PUR) su tutti e due i lati del pannello portante. Grazie a questo procedimento è possibile produrre pannelli in tamburato in un unico passaggio e, dopo la fase di pressatura, di scaricarli direttamente senza ulteriori passaggi di lavorazione.

L'impianto base della PWR 500/D è composto dai seguenti componenti:

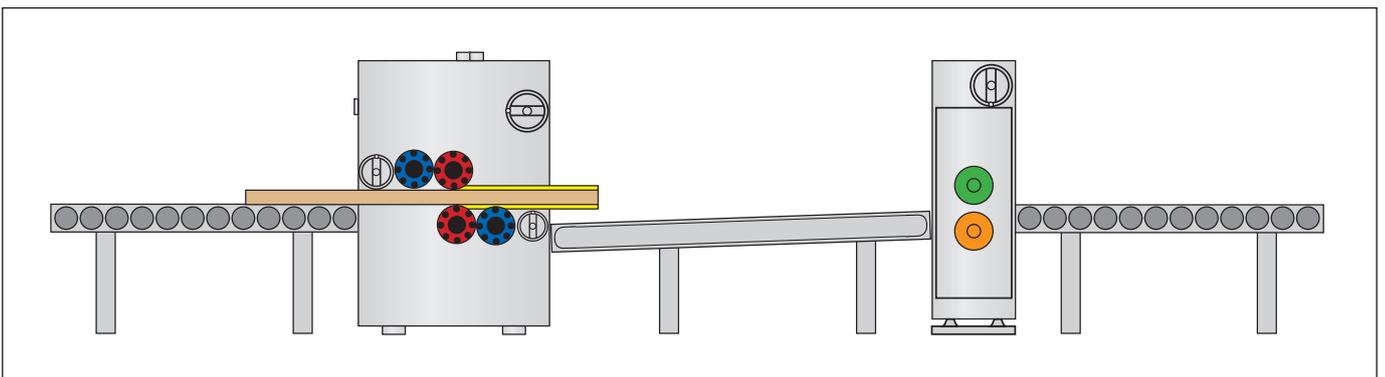
- Trasporto di introduzione motorizzato
- Unità di applicazione doppia della colla
- Zona di collocazione degli elementi con nastro di trasporto inclinato e motorizzato
- Calandra di pressatura e trasporto di uscita motorizzato
- Azionamento con Inverter di frequenza dei rulli dosatori



Rulli di applicazione della colla



Nastro di deposito per la doppia applicazione della colla



Sistema di doppia applicazione della colla

# PROFILINE PWR 500

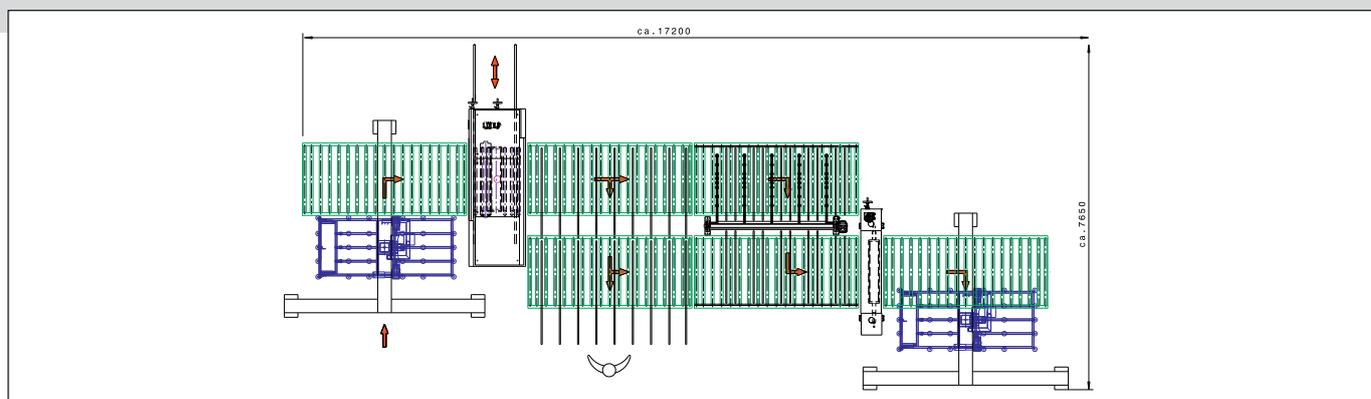
## Sistemi automatizzati di produzione di pannelli a sandwich e pannelli leggeri

A seconda delle esigenze e delle capacità richieste, gli impianti per produrre pannelli in tamburato della Torwegge possono essere automatizzati in diverse esecuzioni. I sistemi di automazione possono essere adeguati alle prestazioni, ai presupposti e alle misure dei prodotti da fabbricare.

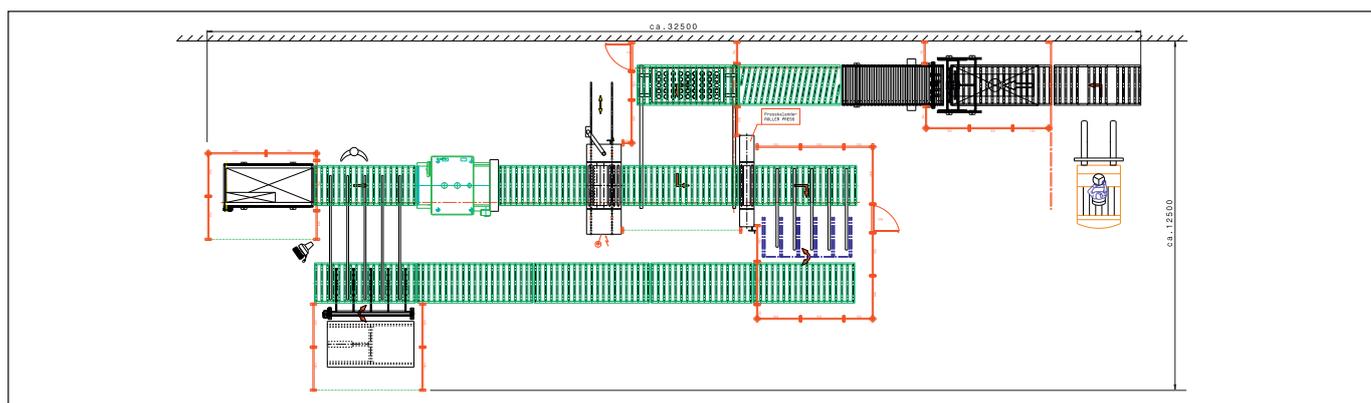
Questi possono i componenti realizzabili:

- Nobilitazione di pannelli sottili per il rivestimento superiore ed inferiore
- Sistemi di carico a ventose per pannelli di rivestimento
- Sistemi di carico per strati intermedi
- Sistemi di ribaltamento automatici per occupare gli strati intermedi
- Sistemi di alimentazione per la collocazione manuale di strati intermedi o di pannelli di rivestimento
- Sistemi di ritorno dei pezzi
- Scarico dei pezzi in esecuzione come ribaltatore o con componenti mediante ventose
- Impianti automatici di fusione della colla in fusti

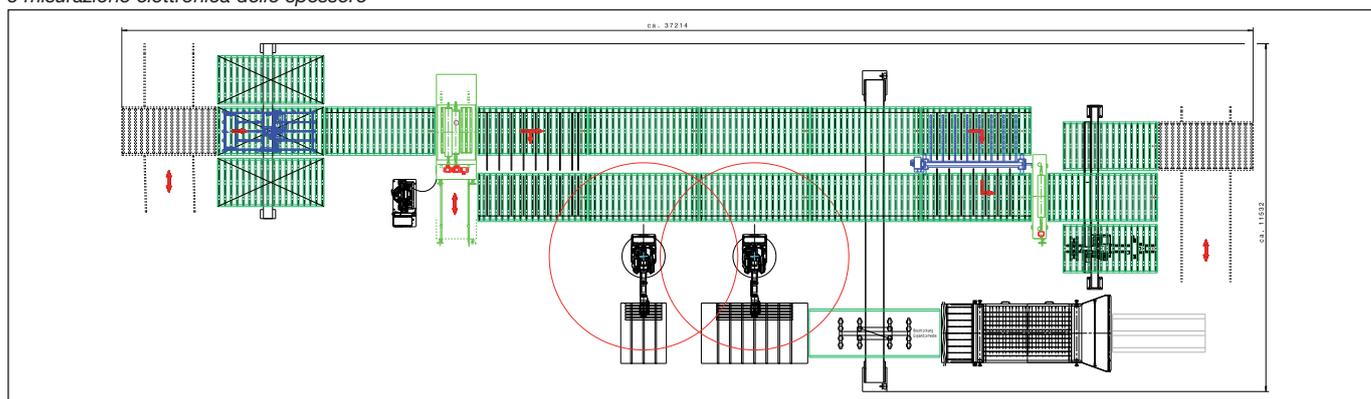
Gli impianti per produrre pannelli a sandwich o pannelli leggeri della Torwegge possono lavorare con colle termofusibili a base poliuretanica (PUR), con colle ureiche o con colle PVAC.



PWR 500 con carico a ventose, ribaltatore automatico per collocare i pannelli di rivestimento e con sistemi automatici di scarico a ventose



PWR 500 con carico di pannelli sottili, collocazione automatica del rivestimento, ritorno pezzi con stazione di ribaltamento, scarico automatico e misurazione elettronica dello spessore



PWR 500 con carico a ventose, impianto di fusione della colla in fusti, stazione di collocazione automatica dei telai, stazione di introduzione automatica del nido d'ape, scarico e canale di espansione



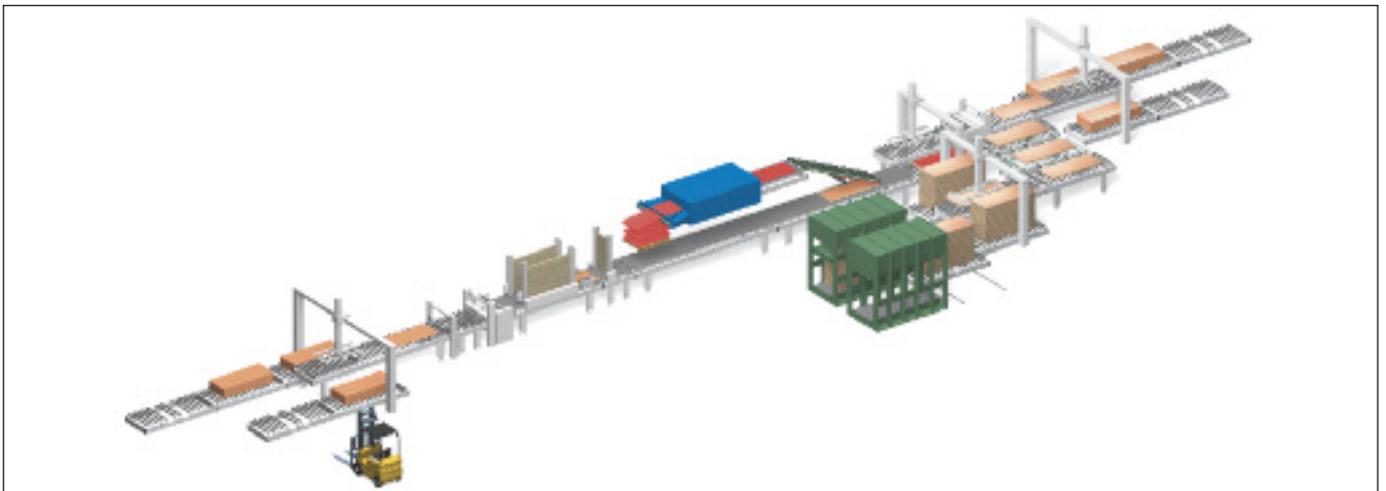
*Impianto per produrre pannelli leggeri con caricatore automatico della struttura e stazione di deposito automatico dei telai*



*Caricatore di pannelli sottili*



*Portale di collocazione*



*Impianto completamente automatizzato per produrre pannelli a sandwich e pannelli leggeri con struttura longitudinale e trasversale che utilizza colle a base PVAC*

Dati tecnici		Ulteriori soluzioni su richiesta
Dimensioni dei pezzi:		
• Lunghezza:		600 - 4500 mm
• Larghezza:		200 - 2.200 mm
• Spessore:		3 - 100 mm
Altezza di lavoro: circa da 950 a 1.200 mm		(in base alla configurazione dell'impianto)
Capacità: da 1 a 6 pezzi al minuto		(in base al tipo di impianto e configurazione)
Quantità di strati: da 2 a 7 strati per pezzo		(in base alle specifiche dei pezzi)
Tipi di colla: colle a base poliuretanica (PUR), colle PVAC, colle ureiche		(in base alla configurazione dell'impianto)

I dati tecnici non sono vincolanti in tutti i loro dettagli. Ci riserviamo espressamente il diritto di apportare modifiche volte ad un ulteriore sviluppo del prodotto.