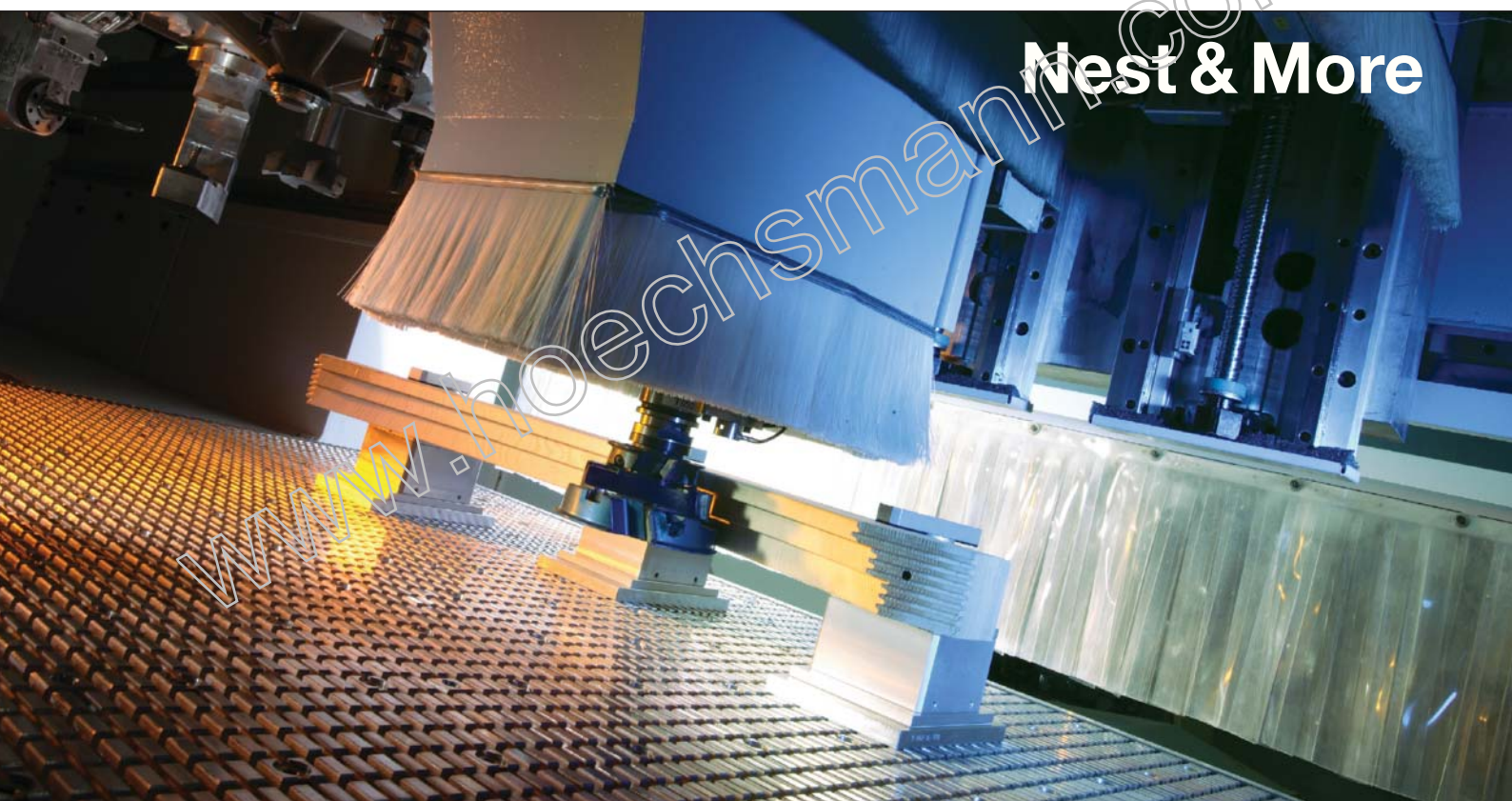


Centres d'usinage

Vantage 13/15

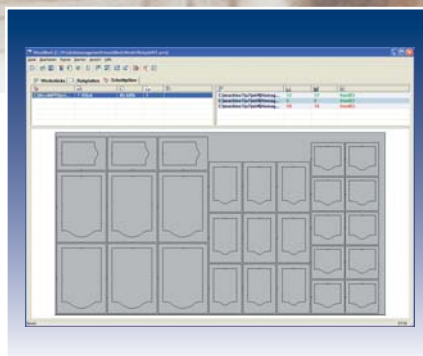
Nest & More





Vantage 13 et Vantage 15 –

Avec leur bâti lourd et leur console rigide, les centres d'usinage Vantage 13 et 15 permettent des utilisations diverses. La table rainurée en aluminium offre de nombreuses possibilités pour un serrage fiable et rapide de divers matériaux, pour l'imbrication de panneaux de grande dimension allant jusqu'à 1.850/3.700 mm (Vantage 15) ou pour le fraisage à haut débit de marches d'escaliers.



Un pack de logiciels complet:

- licence logicielle woodWOP séparée pour le poste de préparation avec reprise de données en format DXF (CAD)
- woodNest Basic pour l'optimisation de la découpe des pièces de forme
- woodDesign, le logiciel de conception de meubles graphique pour caissons de meubles
- woodScout – système d'auto-diagnostic

Agrégat de sciage et de perçage flexible FLEX5 pour l'usinage à cinq axes

- rainurage optimal
- perçage quelque soit l'angle
- rainurage lamello quelque soit la surface

FLEX5
5 axes

Un équipement de pointe

Des solutions durables

Un concept intelligent tourné vers l'avenir. La Venture 13 et la Venture 15 sont capables d'évoluer selon vos exigences grâce à la possibilité de rajouter des agrégats et des adaptateurs pour de nouvelles opérations:

façonner, profiler, percer, rainurer ou débiter – selon vos besoins. Elles remplacent plusieurs machines individuelles et constituent un gain de place et d'argent – dans la durée.



Agrégat de fraisage vertical palpé pour les usinages précis, les façades de meubles, par ex.



Agrégat d'encollage EasyEdge pour un encollage de chants rationnel pour les petits lots. Utilisation universelle pour:

- chants ABS
- chants PVC
- chants stratifiés

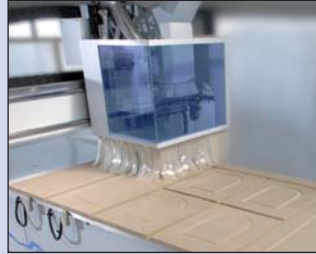


Les machines Vantage 13 et 15 garantissent une production rapide et fiable.

Des caractéristiques haut de gamme



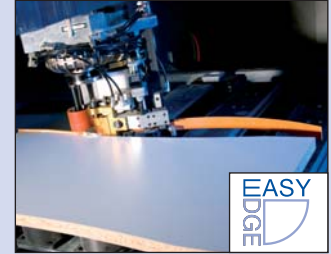
Commandes dynamiques à pignons et crémaillères pour une qualité d'usinage optimale pour les avances rapides et le défonçage



Zone de travail de X = 3.700 mm et Y = 1.550 (Vantage 13) ou Y = 1.850 mm (Vantage 15) avec une hauteur d'usinage de 210 mm



Table rainurée en aluminium avec profilés en queue d'aronde pour une fixation des éléments de serrage qui soit flexible et adaptée aux formes



L'interface électronique brevetée permet l'utilisation des agrégats EasyEdge et PowerEdge pour un encollage des chants optimal sur des pièces de forme. Une finition de chants de qualité grâce à des agrégats pour la finition, HOMAG – notre expérience à votre service



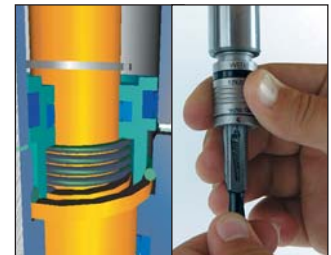
Pompe à vide de 500 m³/h; circuit de 4 pouces dans la machine de base pour la transmission d'une dépression importante



Changeur à plateau rapide (embarqué en X/Y) à 5 positions pour le changement d'outil pendant le perçage et un changeur à 18 positions supplémentaire pour des agrégats d'un diamètre allant jusqu'à 200 mm



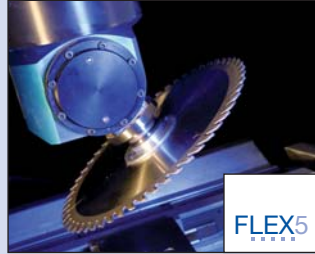
Tête de perçage HIGH SPEED 7.500 avec 17 broches verticales et 4 broches horizontales. Idéal pour un usinage rapide pendant le changement d'outil. Utilisable sur toute la table d'usinage



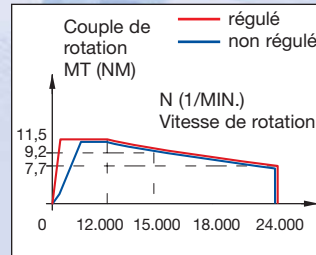
Serrage de broche automatique: système breveté pour une profondeur de perçage précise et constante quelque soit le matériau



Butées pour un positionnement simple et fiable des pièces pendant l'usinage pendulaire. Avec surveillance de fin de course des butées pour la protection des outils et des agrégats



Une flexibilité optimale – grâce à l'interface FLEX5 intégrée; le réglage d'angle automatique peut être ajouté ultérieurement. Une option unique pour la réalisation précise de rainures ou le perçage et le fraisage quelque soit l'angle sans réglage manuel



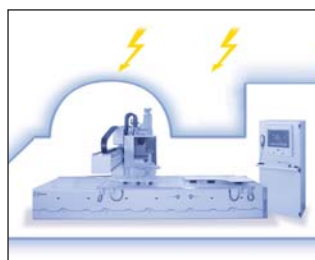
Broche principale (15 kW) avec vitesse de rotation réglable de 100 à 24.000 t/min. pour un couple élevé même pour les vitesses de rotation réduites, pour le ponçage, par ex. Un capteur contrôle et protège la broche en cas de déséquilibre d'un outil



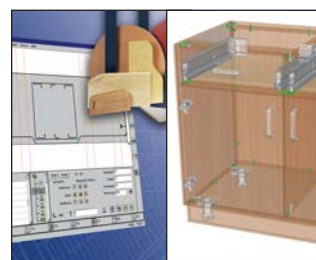
Axe C 360° à interpolation: pour une rotation optimale des agrégats, avec transmission de l'air comprimé dans les agrégats (ex. pour les agrégats palpés)



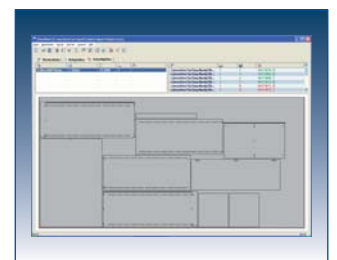
Commande **power control PC 85**: avec pupitre de commande séparé pour une conduite simple de la machine grâce à une banque de données d'outils graphique et la gestion des données machine (MDE)



Onduleur pour éviter les perturbations dues aux variations de tension et la perte de données liées aux pannes de courant



woodWOP 5.0: le système de programmation le plus utilisé dans le monde avec l'outil de conception 3D **woodDesign** pour un passage rapide du plan au programme machine fini



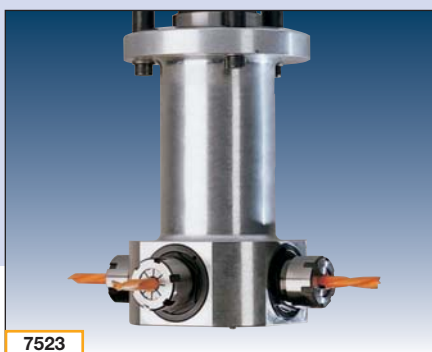
Outils **woodWOP** comprenant **woodNest Basic** (pour l'optimisation de la coupe), **woodMosaic** (gestion de programmes graphique) et **woodType** (pour les gravures)

Des Extras ingénieux pour de nombreuses possibilités

Un investissement judicieux pour l'avenir: les centres d'usinage Venture 13L et 15L s'adaptent de façon flexible à vos exigences. Pour vos besoins spécifiques, nous vous proposons notre catalogue des unités d'usinage et des éléments de serrage.



7519
Agrégat de sciage/perçage 2 broches: pour le rainurage, le perçage, le sciage (et la coupe d'onglets)



7523
Agrégat de perçage/défonçage 4 broches: pour des opérations de défonçage et de perçage avec divers diamètres d'outil



7525
Agrégat de défonçage pour logements de serrure: avec 2 broches pour le défonçage horizontal et une tuyère intégrée pour l'évacuation des copeaux



7535
Agrégat de défonçage vertical avec bague de palpage: pour des raccords précis sur des plans de travail, par ex.



7544
Agrégat de défonçage horizontal pour les travaux de défonçage importants: pour la fabrication de mains courantes, par ex.



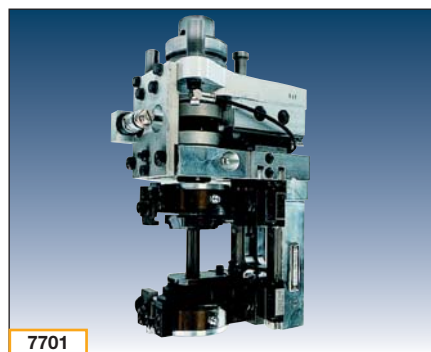
7547
Agrégat pour la découpe des angles: pour la réalisation d'évidements nets sur des portes ou des plans de travail



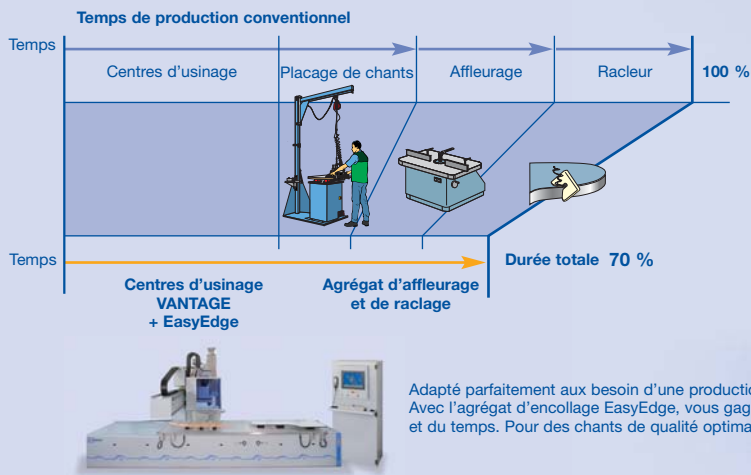
7549
Agrégat de ponçage avec buse soufflante: garantit une finition parfaite durable sur bois massif



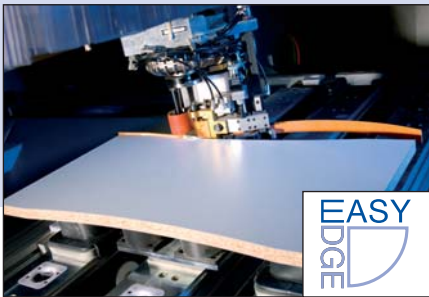
7568
Agrégat de sciage/perçage FLEX5 à pivotement automatique: pour des usinages quelque soit l'angle (ex. rainurage)



7701
Agrégat d'affleurage au ras pour un profilage palpé concomitant haut et bas des chants, pour marches d'escalier, par ex.



Unité d'encollage – EasyEdge 7623



Agréгат d'encollage EasyEdge pour un encollage des chants rationnel sur des pièces de forme



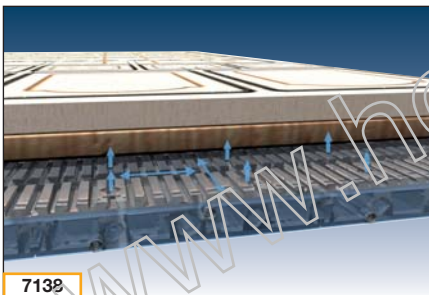
Des résultats de qualité – Une qualité des chants optimale est obtenue grâce à l'agrégat palpé combiné affleurage-finition qui utilise l'axe C et le système pneumatique. Il s'agit d'une technique HOMAG brevetée

Autres options

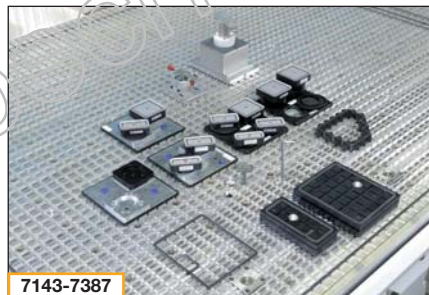


Zone de dépose d'outil, alimentation fiable et rapide des outils avec interrogation de place vide dans le changeur d'outils

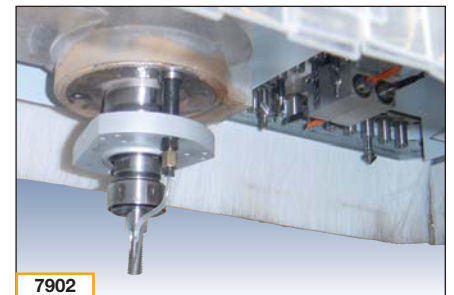
Autres options



Fonction coussin d'air pour une manipulation aisée des pièces de grand format



Divers éléments de serrage pour un usinage fiable et précis de vos produits

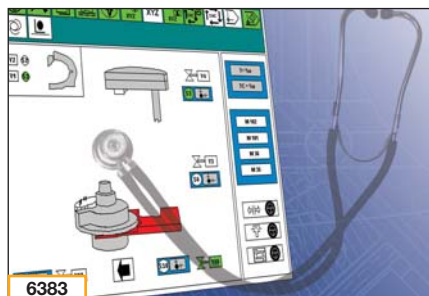


Fixation d'outil avec buse soufflante pour l'amélioration de la puissance d'aspiration lors de travaux de défonçage "Nesting"

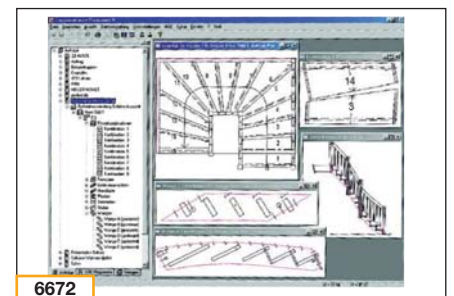
Autres options



Climatiseur: pour le refroidissement de l'armoire électrique pour des températures extérieures supérieures à 35°



woodScout: ce système permet une élimination systématique et rapide des défauts pour une plus grande disponibilité de la machine

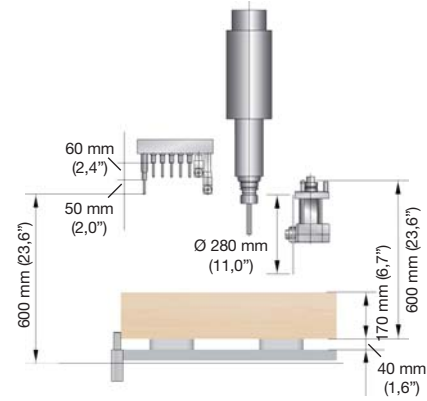
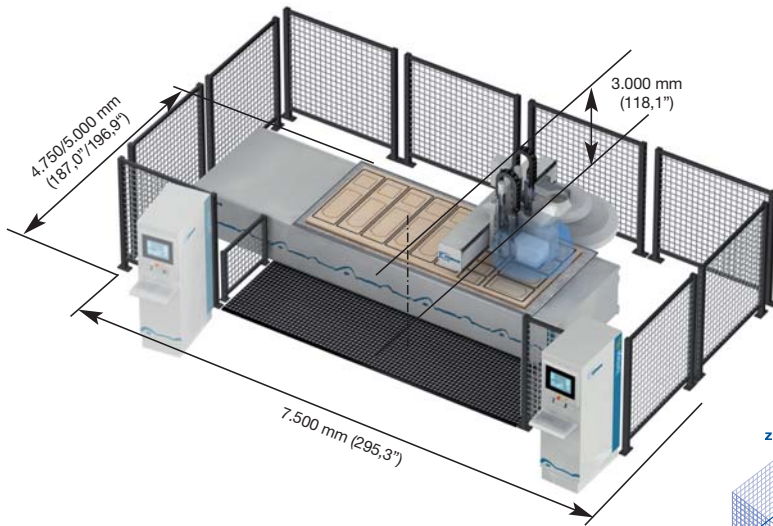


woodStairs: logiciel pour la construction d'escaliers avec transfert de données vers le centre d'usinage Vantage

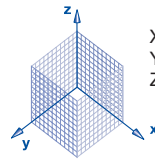
Produits logiciels HOMAG – l'assurance d'un seul interlocuteur.

Pour d'autres packs de logiciels, notre catalogue "Logiciels pour centres d'usinage" est à votre disposition.

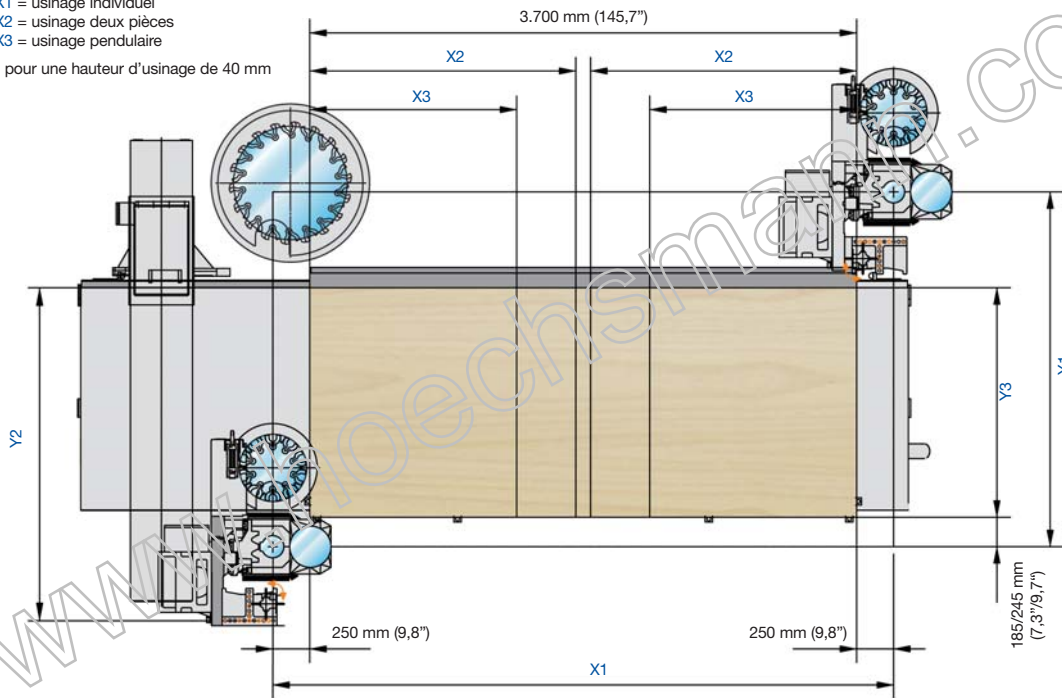
Caractéristiques techniques **Vantage 13/15**



X: 4.200 mm (165,4")
 Y: 2.400/2.700 mm (94,5"/106,3")
 Z: 600 mm (23,6")



X1 = usinage individuel
 X2 = usinage deux pièces
 X3 = usinage pendulaire
 * pour une hauteur d'usinage de 40 mm



	X1	X2	X3	Y1	Y2	Y3
Vantage 13L	4.200 mm (165,4")	1.800 mm (70,9")	1.400 mm (55,1")	2.400 mm (94,5")	2.270 mm (89,4")	1.550 mm (61,0")
Vantage 15L	4.200 mm (165,4")	1.800 mm (70,9")	1.400 mm (55,1")	2.700 mm (106,3")	2.570 mm (101,2")	1.850 mm (72,8")

Les données techniques et les photos n'engagent que partiellement la responsabilité de la société HOMAG qui se garde le droit d'opérer des modifications.

Une entreprise du Groupe HOMAG



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG
 Homagstraße 3-5
 72296 SCHOPFLOCH
 ALLEMAGNE
 Tél. +49 7443 13-0
 Fax +49 7443 13-2300
 info@homag.de
 www.homag.com