



板材裁切机

HPL 21/HPV 21 HPL 41/HPV 41

最适当平滑的裁切 — 完美的尺寸。

高度精密度且价格低廉。保证一人即可操作的系统。

- 极沉重的机器载台 (接近 1¹/₄ 英寸) 这可确保精密度, 即使是经过多年重板料产品的使用, 仍是不变。
- 已经证明 «锯片台架导杆系统» 是非常良好的。硬化钢处理的滚轴, 加上 «预载» 的承轴装置就是最高精密度的保证。
- HOLZMA 的夹钳系统, 即使是薄片或是波浪形的板材一样的实用。
- 电子裁切系统及特别的夹钳装置, 可处理固定有突出之贴合板料 (实木薄片, 松耐特, 富美佳)。
- HOLZMA «数位化» 可有 200 种不同的裁切尺寸, 键盘式数据输入, 并可由数位方式读出数据。
- HOLZMA - 微处理机!
提供你最好的选择。
- HOLZMA «数位化» 及 «数位调控» 加上数据输入及无限制的内存容量, 这是由于 «HOLZMA 基片系统»。
- 基片系统: HOLZMA «电脑化» 可裁切出 500 种不同尺寸。键盘式数据输入及 «HOLZMA» 基片系统或 «线上处理»。
- 作业员可依类比的顺序将图表或裁切图面, 显示在萤光幕上, 而积体电路侦错系统, 可将功能错误的地方显示出来。
- HOLZMA 快速设定系统 — 是在运作中调整定刻锯片高度、宽度的最佳方法, 它不但不用打开上盖, 而且在数秒中即可完成调整, 同时百分之百安全。
- 可选择使用的定刻锯片后切设计, 是保证太软或太碎材质在横切时能和边缘切割一样平滑、完美。

- 独立的电子测量系统 — 准确且不受任何传送零件磨损的影响。
- 配附的导槽装置可使木板上层或底层退回自如... 等。

封面: 横切的压边装置。

«预堆» 台面及整齐板料装置。

最多量的 HOLZMA 钳夹装置, 及机台、滚轴的合释设计 (侧面图)。

突升的后切锯片。

HOLZMA 的定刻锯片 «快速设定» 调整装置。

整齐板料装置。

电子 «微控送料装置», 特别是对薄板或变形波浪状的板料更是实用, 还有升降的台面和输送滚轴。



图案的时代 — 完成木板的堆叠。



