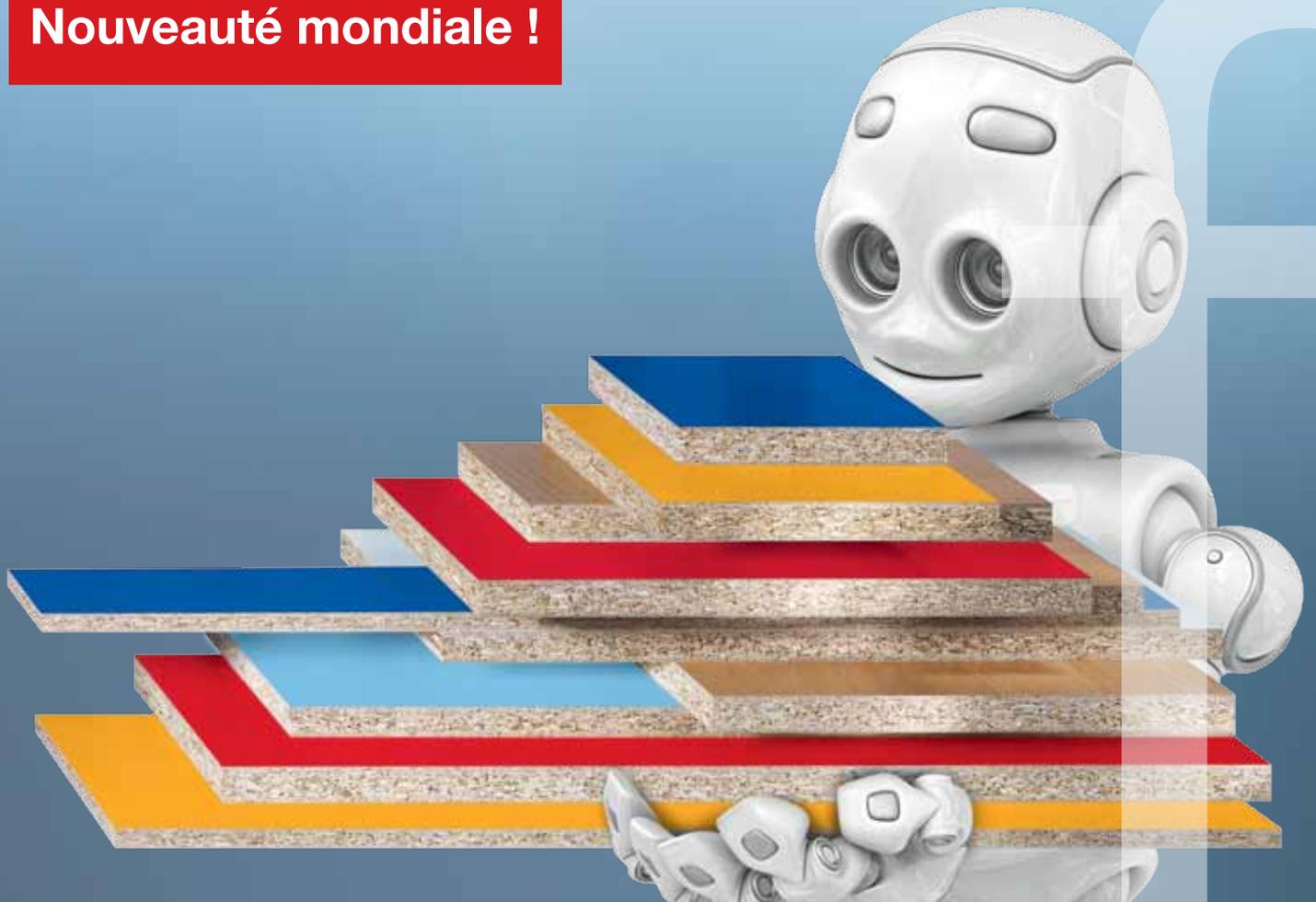


HPS 320 flexTec

HOLZMA révolutionne la découpe

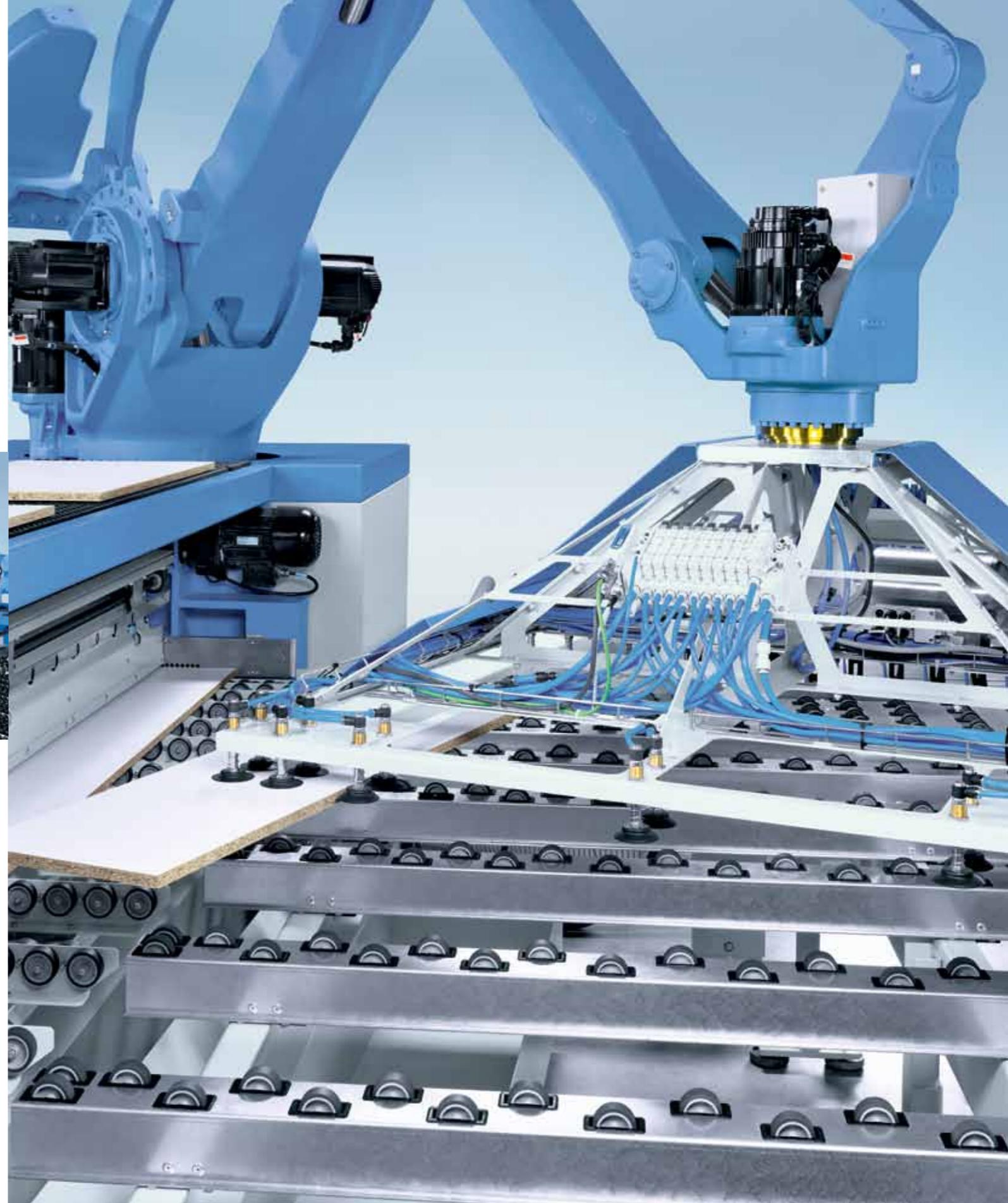
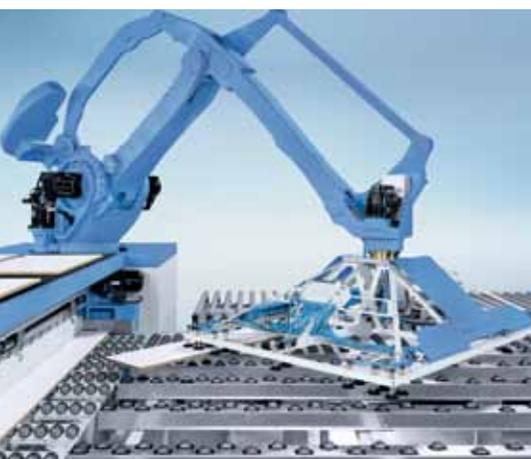
Nouveauté mondiale !



HPS 320 flexTec

Une découpe individuelle de qualité

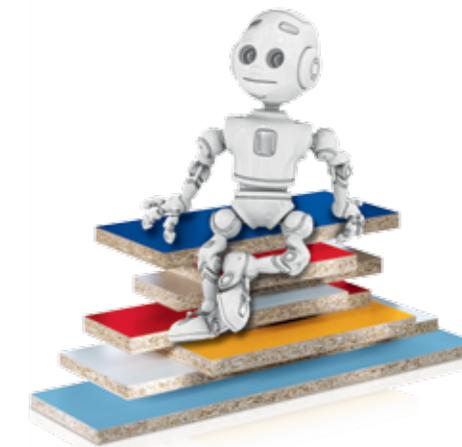
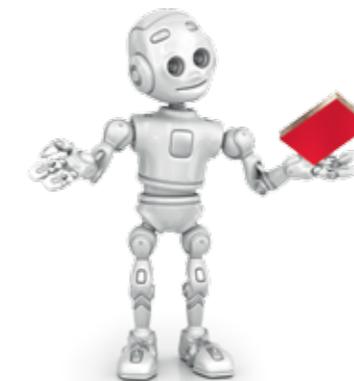
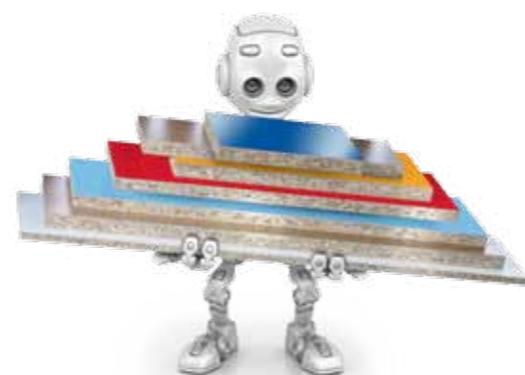
Avec la HPS 320 flexTec, HOLZMA révolutionne la découpe des lots unitaires. Cette unité de production conçue spécialement pour l'usinage de panneaux individuels redéfinit le flux de données – avec des déroulements automatiques et des recoups sans limite. Une nouveauté mondiale qui a convaincu l'artisanat et l'industrie.



Retrouvez la
nouvelle
HPS 320 flexTec
en action

Une innovation, de nombreux avantages

HPS 320 flexTec – Aperçu de l'unité de découpe robotisée



Les points forts

- Des recoupes sans limite
- Une réalisation flexible des plans de coupe
- Rendement : jusqu'à 1 500 pièces par équipe
- Etiquetage automatique des pièces
- Manutention automatique des restes
- Déroulements automatiques
- Pour l'artisanat et l'industrie

„Mon atout : une découpe entièrement automatique“

Avec la HPS 320 flexTec, HOLZMA a développé une unité de coupe spécialement pour la découpe de panneaux individuels – avec des déroulements efficaces automatiques, étiquetage compris.

- Des déroulements fluides de A à Z
- Optimisé pour la découpe individuelle pour l'artisanat ou l'industrie
- Recoupes sans limite
- Découpe automatique en longitudinal et transversal sur une seule scie
- Plus de manutention de panneau manuelle
- Le robot déplace les panneaux en douceur par un système de dépression
- Avec ce robot industriel éprouvé, les arrêts sont quasiment exclus (disponibilité de presque 100 pourcents)
- Pas de mise en tampon intermédiaire avec des systèmes séparés

„Avec moi, gagnez de l'espace, du temps, des matériaux et de l'énergie“

La construction fait la différence : la HPS 320 flexTec est optimisée jusque dans le détail pour la découpe de panneaux individuels – de la structure globale à la lame de scie. Ce qui fait l'efficacité et la performance de cette machine pour la production de lots unitaires.

- Prend moins de place qu'une installation angulaire, uniquement bâti, poussoir programmé, table, évacuation pour les chutes, dispositif de rotation non nécessaire
- Moins de maintenance et frais réduits pour les outils et l'énergie
- Des lames de scie très minces assurent une utilisation optimale des matériaux et réduisent la consommation en énergie
- Aspiration spéciale efficace économisant l'énergie, avec technologie dustEx
- Gain de temps par suppression de la manutention manuelle
- Les opérateurs sont là uniquement pour surveiller le système
- Visualisation optimale du process par woodFlex HOMAG Group et CADmatic
- Manutention automatique des restes par robot

„Mon rendement est fiable“

Grâce à une technologie robotique innovante et éprouvée, la HPS 320 flexTec pose de nouveaux jalons en matière de fiabilité et de qualité.

- Disponibilité élevée de la machine par maintenance réduite
- Taux d'erreur réduit
- Un logiciel de simulation HOLZMA permet de calculer le rendement dès la phase de planification
- Rapport qualité/prix attrayant
- Coût de cycle de vie réduit
- Coût unitaire réduit pour la production de lots unitaires
- Rendement : jusqu'à 1 500 pièces par équipe

„Des recoupes sans limite pour une flexibilité maximale“

Grâce à de nombreux échanges avec les clients, HOLMA sait que la flexibilité est indispensable dans la découpe individuelle. La HPS 320 flexTec répond tout particulièrement à cette exigence.

- Flexibilité optimale pour la configuration des plans de coupe grâce à la technologie de recoupes
- Pièces de tête et pièces principales en toutes dimensions
- Etiquetage performant avec informations spécifiques aux pièces et commandes
- Le robot dépose de façon automatique les pièces finies sur la sortie dans le bon ordre et le bon alignement pour la prochaine station d'usinage
- La sortie des pièces peut être adaptée précisément aux usinages suivants
- L'unité de coupe peut être reliée à un stockeur automatique ou intégrée dans une ligne de production HOMAG Group
- Unité de coupe modulaire pour une configuration individuelle : combinaison de plusieurs unités de coupe, différents sens de sortie des matériaux et différentes possibilités d'alimentation



Aperçu de la technique



1 Robot avec traverse à ventouses

Le cœur de la HPS 320 flexTec est un robot industriel éprouvé doté d'une traverse à ventouses. Il se charge de la manutention complète des panneaux, bandes et pièces – de façon automatique, flexible, efficace et fiable.



2 Table latérale (tampon pour bandes actif)

Le robot y dépose les bandes qui sont transportées de façon automatique sur la table arrière de la machine. Si nécessaire, le rallongement de la table latérale peut être relié à une table de dépose supplémentaire.



3 Table arrière

Elle dispose d'une fonction d'alignement intégrée pour l'alignement longitudinal et transversal ainsi que d'un guide à rouleaux pour un transport en douceur. Les panneaux en provenance du stock arrivent, le robot dépose les pièces pour les recoupes, les bandes sont alimentées par la table latérale – de façon automatique, commandée par logiciel.



4 Pousseur programmé

Positionnement automatique des panneaux à l'aide de pinces de serrage robustes contre la ligne de coupe. Cette technique est conçue tout particulièrement pour les panneaux individuels – pour un positionnement précis avec une maintenance minimale, une manutention en douceur et une disponibilité maximale.



5 Nouveau dispositif d'équerrage

Contrairement à l'habitude chez HOLZMA, la HPS 320 flexTec travaille avec un dispositif d'équerrage par le haut qui peut être déplacé séparément. Le système presse les bandes sur l'ensemble de la longueur de coupe – et convient pour les panneaux sensibles à la pression.



6 Aspiration

Le sens de coupe est dirigé vers la règle d'équerrage. Ce qui évite le glissement des panneaux et garantit une aspiration optimale, la poussière et les copeaux étant aspirés directement par la règle d'équerrage, la poutre de pression et un canal spécial du chariot porte-scie.



7 Brevet en cours : dustEx

La table de la machine est équipée de buses combinées dustEx qui guident la poussière et les copeaux directement vers l'aspiration de la règle d'équerrage.



8 Dispositif d'évacuation

Pousse de façon automatique les pièces coupées de la ligne de coupe sur la table avant dans la zone de travail du robot. Les chutes sont évacuées par un clapet.



9 Evacuation des restes

Le clapet pour les chutes s'ouvre et se ferme selon le cycle de travail de l'unité de coupe – de façon automatique et commandée par logiciel. Automate de coupe en bout et bande ascendante pour les chutes disponibles en option.



10 Tampon pour recoupes

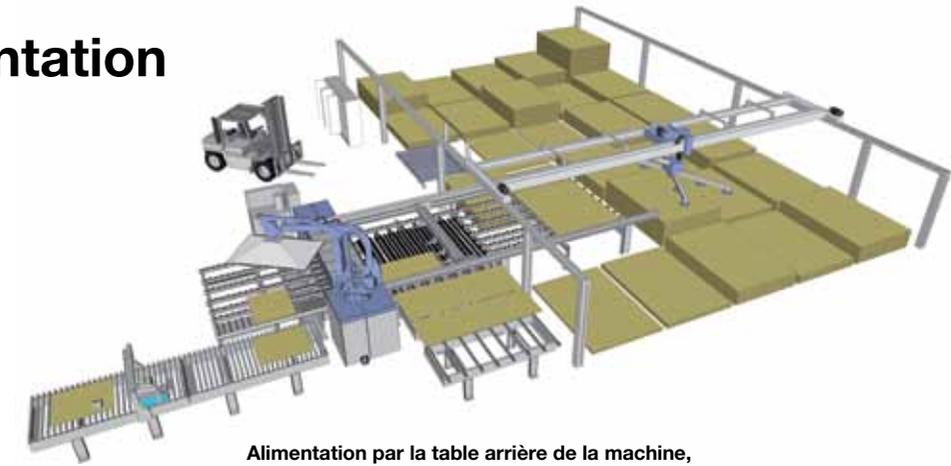
L'installation dispose d'un tampon directement au-dessus de la poutre de pression. Les pièces prévues pour les recoupes y sont stockées provisoirement par le robot.



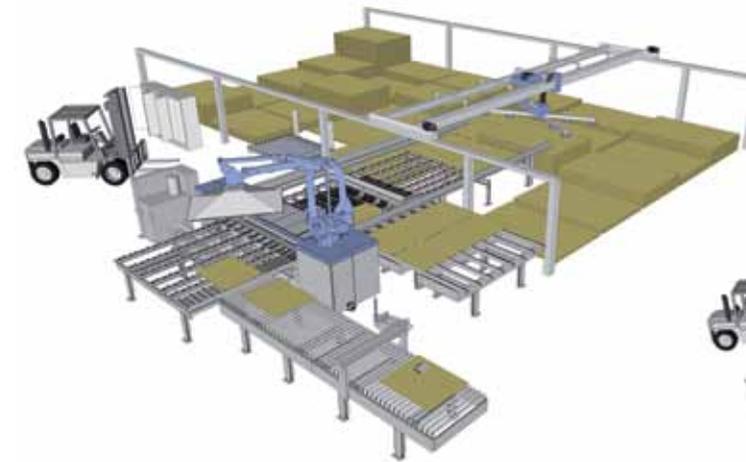
11 Sortie avec étiquetage

Le robot dépose les pièces coupées sur la sortie, de façon automatique et dans le bon alignement pour les usinages ultérieurs. Des transporteurs à rouleau motorisés transportent les pièces vers l'étiquetage (option). Chaque pièce qui sort de la HPS 320 flexTec est étiquetée de façon automatique.

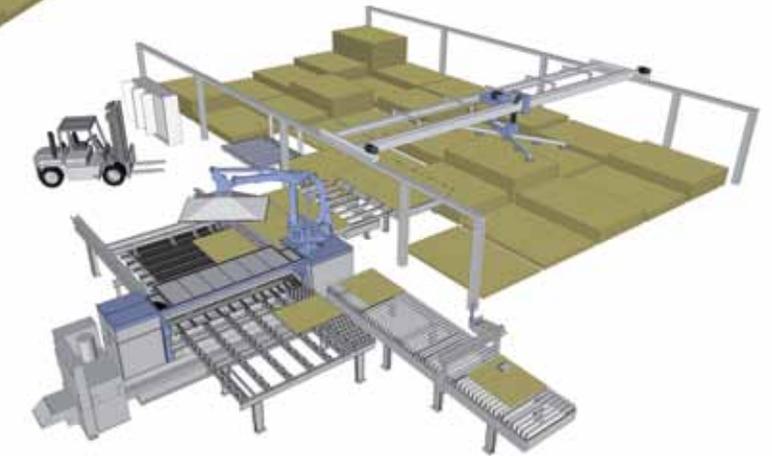
Variantes d'implantation



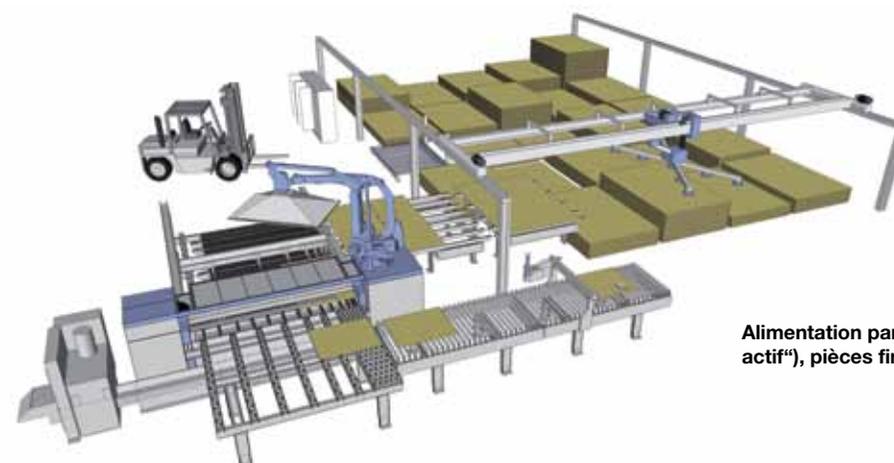
Alimentation par la table arrière de la machine, pièces finies sortant par l'avant.



Alimentation par la table arrière de la machine, pièces finies sortant par la droite.



Alimentation par la table latérale („tampon pour bandes actif“), pièces finies sortant par l'avant.



Alimentation par la table latérale („tampon pour bandes actif“), pièces finies sortant vers la droite.

Données techniques	HPS 320 flexTec
Dépassement de la lame de scie	58 mm
Longueur de coupe	3 200/4 300 mm
Dimension des panneaux	max. 3 150 x 2 200 mm pour long. de coupe 3 200 mm max. 4 300 x 2 200 mm pour long. de coupe 4 300 mm
Dimension de pièce	max. 2 400 x 1 200 mm min. 240 x 80 mm
Epaisseur de panneau	8 - 42 mm
Poids des pièces	max. 200 kg pour long. de coupe 3 200 mm max. 250 kg pour long. de coupe 4 300 mm
Vitesse chariot porte-scie	jusqu'à 150 m/min
Vitesse pousseur programmé	jusqu'à 90 m/min
Moteur scie principale	5,5 kW
Moteur inciseur	1,1 kW
Lame scie principale	308 x 3,2 x 60 mm
Lame inciseur	220 x 3,2 - 4,2 x 45 mm
Logiciel de commande	CADmatic 4 PROFESSIONAL avec powerTouch 
Aspiration	Diamètre raccordement : 180 mm Vitesse de l'air : 26 m/s Puissance d'aspiration : 2 400 m³/h

Une entreprise HOMAG Group



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH

Holzmastrasse 3
75365 CALW-HOLZBRONN
ALLEMAGNE
Tél. +49 7053 69-0
Fax +49 7053 6174
info@holzma.de
www.holzma.com

www.youtube.com/holzma
www.twitter.com/holzma
www.facebook.com/holzma