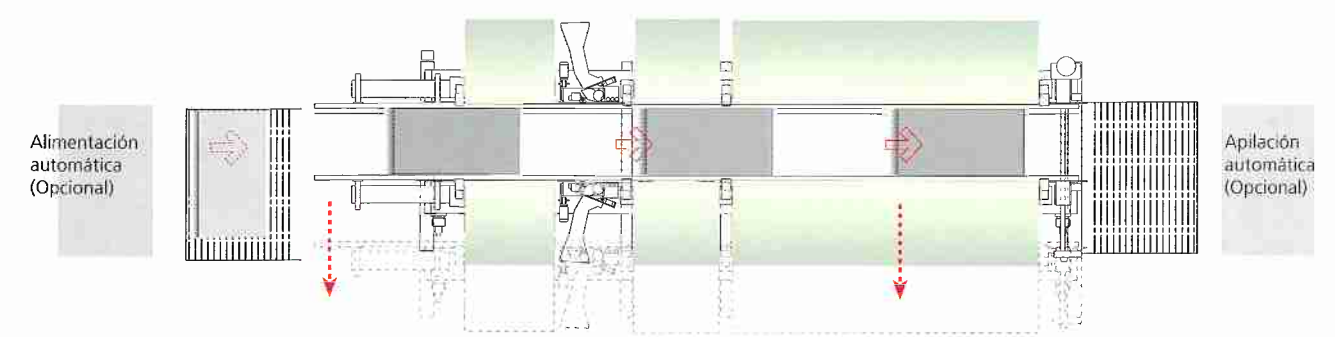


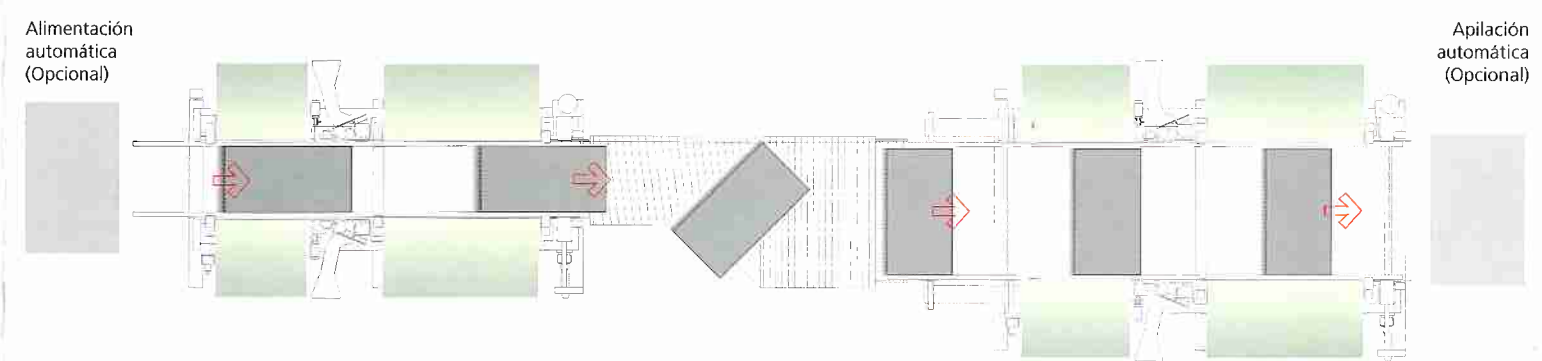
Máquina longitudinal

Máquina transversal

Con una máquina elaborar longitudinal y transversal



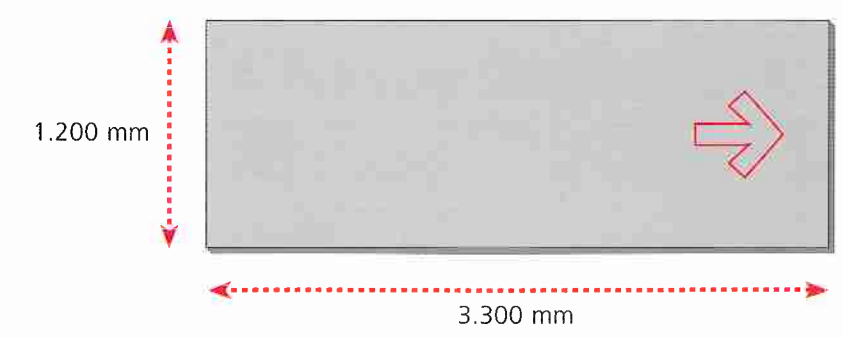
Una línea de producción con 2 máquinas



Piezas pequeñas*



Piezas grandes*



*con distancia de 30 mm

3.300 mm

Combima **CONCEPT**

la alternativa económica





ENTRATA
longitudinal

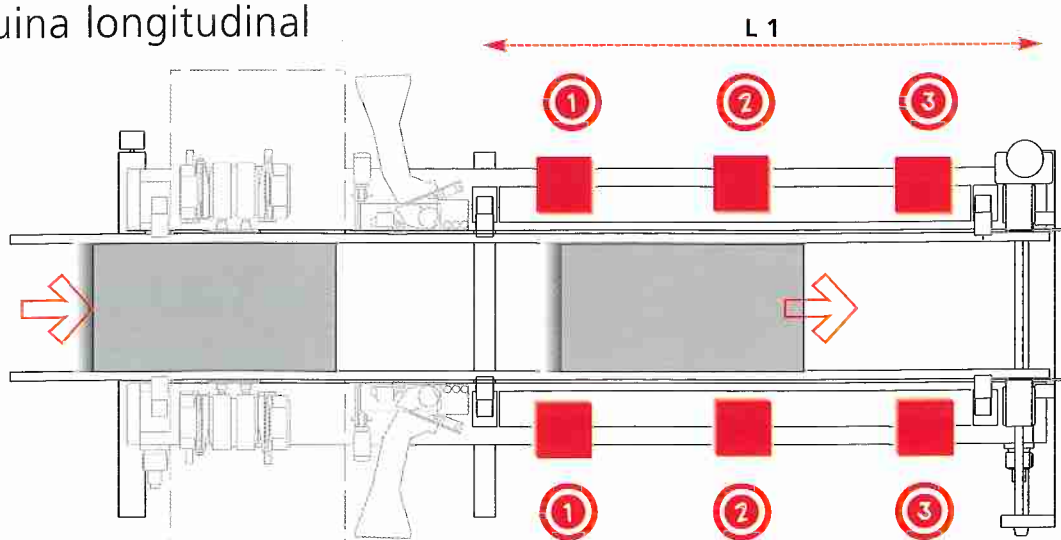
Combima **CONCEPT** –
la canteadora automática bilateral para formata,
cantear y repasar en flujo.

FORMATO
Grupo de fresar +
tritrodora doble

Combima **CONCEPT** Configuración básica

Situación de entrada longitudinal

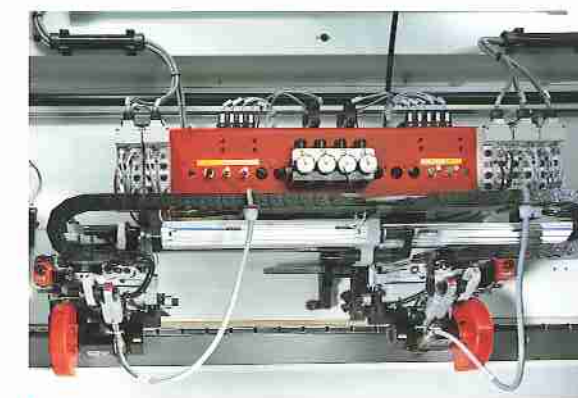
Maquina longitudinal



Combima **El Sistema** para su máquina

① RETESTAR

- **Dispositivo de retestar 08.42**
Opcional en máquinas longitudinales
(Estándar en máquinas transversales)



Dispositivo de retestar 08.42

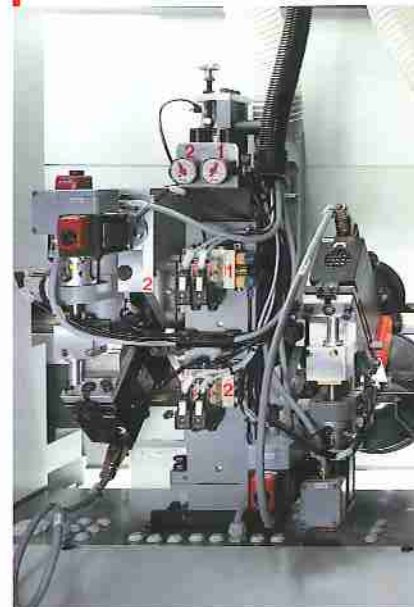
Dispositivo de fresar 08.0555



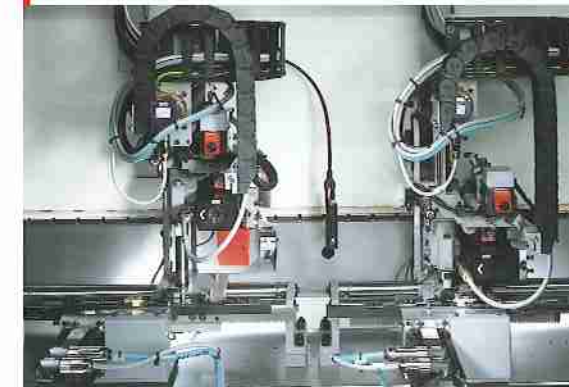
Dispositivo de fresar 08.055



Dispositivo multiple de fresar perfil 08.0587

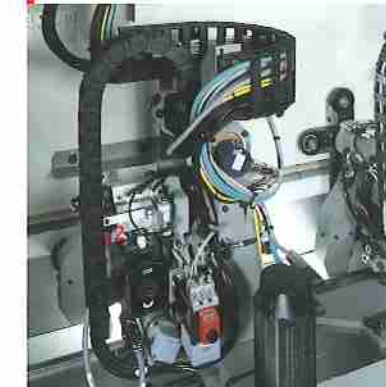


Grupo multiple de copiar 08.342



(Solo posible en maquinas transversales)

Grupo multiple de copiar 08.348



(Solo posible en maquinas transversales)

PEGAR CANTO

Dispositivo de encolar + Quickmelt (grupo de cola)
2-/6 almacenes de canto,
1 rodillo de presión general y 3 rodillos de presión acompañantes



Estación de formato



Grupo de encolar + tramo de presión

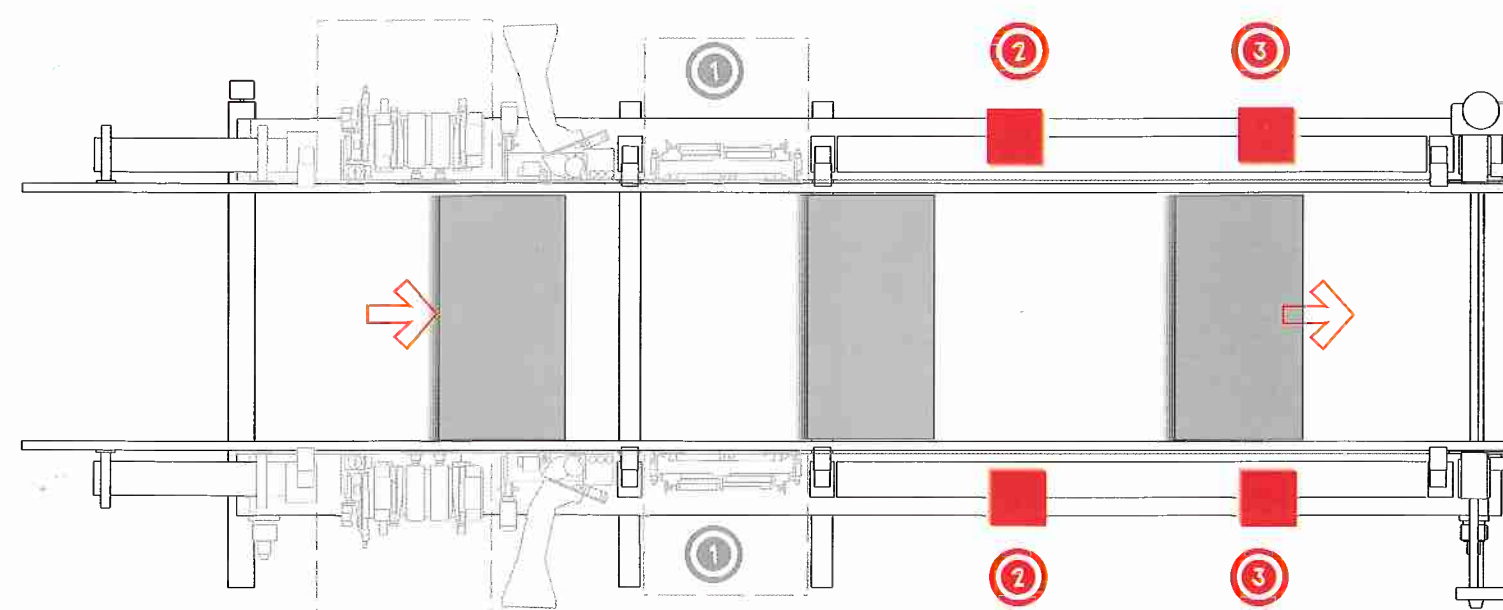
ENTRADA transversal



Entrada - transversal

Máquina transversal

L 2



individual

② FRESAR + COPIAR

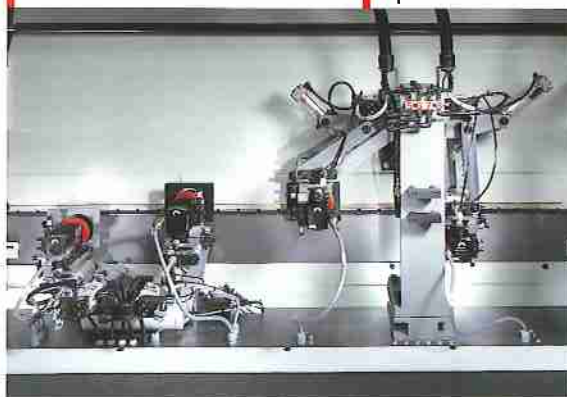
- **Dispositivo de fresar 08.0555** (fresado previo)
- **Dispositivo de fresar 08.055** (Fresa fina y fresa de perfil)
- **Dispositivo de fresar perfil multiple 08.0587** (Fresa fina y fresa de perfil)
- **Grupo multiple 08.342** (Fresa fina + fresa de perfil + copiar esquinas)
- **Grupo multiple 08.348** 3 radios y chaflán (Fresa fina + fresa de perfil + copiar esquinas)
- **Dispositivo de copiar 08.471 + 08.461** (Copiar esquinas)

③ FINAL | RANURAR + PLEGAR

- **Dispositivo de cuchilla de perfil 08.515**
- **Dispositivo de cuchilla de perfil multiple 08.516**
- **Dispositivo de cuchilla de perfil 08.50**
- **Dispositivo de pulir 08.285** oszizando
- **Dispositivo de lisar 08.53**
- **Dispositivo de licher cantos 08.062 + 08.063**
- **Dispositivo de fresar universal 75.30**

Dispositivo de copiar 08.471

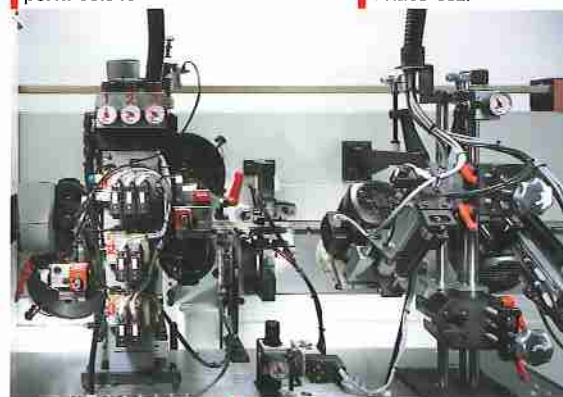
Dispositivo de copiar 08.461



(Solo posible en maquinas transversales)

Dispositivo de cuchilla de perfil 08.515

Dispositivo de pulir 08.285 osz.



Dispositivo de cuchilla de perfil 08.50

Dispositivo de cuchilla de perfil multiple 08.516

Dispositivo de lisar 08.53

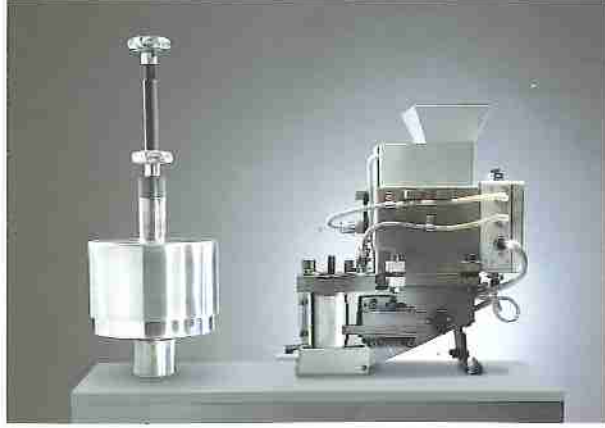


Combima **CONCEPT** – El perfil

Design: Studio Hübner/Nortmann/Peters, Minden



Combima **CONCEPT**



Combima **CONCEPT** – la alternativa económica.

La nueva IMA-serie de construcción Combima **CONCEPT**

une todas las ventajas conocidas de la serie-Combima a

una atractiva relación de precio/rendimiento:

- ❖ una fiabilidad segura
- ❖ precisión absoluta y estabilidad garantizada
- ❖ productividad óptima y longevidad

	Combima CONCEPT Longitudinal	Combima CONCEPT Transversal
MAQUINA		
Velocidad de paso*	8 – 40 m/min regulable electrónico	8 – 40 m/min regulable electrónico
Saliente del tablero en cadena de arrastre	30 mm, regulación óptima hasta 80 mm (o sea 38 mm con elaboración de dispositivos multiples)	30 mm, regulación óptima hasta 80 mm (o sea 38 mm con elaboración de dispositivos multiples, grupos multiples + dispositivos de copiar)
Anchura de paso	min. 220 mm con un saliente de 30 mm min. 236 mm con un saliente de 38 mm max. 1.300 mm	Elaboración longitudinal: min. 220 mm con un saliente de 30 mm min. 236 mm con un saliente de 38 mm Elaboración transversal: min. 250 mm con un saliente de 30 mm min. 266 mm con un saliente de 38 mm max. 3.300 mm

	Combima CONCEPT Longitudinal	Combima CONCEPT Transversal
PIEZA		
Espesor del tablero	min. 10 mm max. 45 mm	min. 10 mm max. 45 mm
Longitudinal del tablero	min. 250 mm	min. 220/236 mm max. 1.200 mm (prolongación de cadena)

	Combima CONCEPT Longitudinal	Combima CONCEPT Transversal
MATERIAL DE CANTO		
Espesor de canto	min. aprox. 0,4 mm max. 3 mm	min. aprox. 0,4 mm max. 3 mm
Altura de canto	min. 14 mm max. 50 mm min. 300 mm	min. 14 mm max. 50 mm min. 300 mm

	Combima CONCEPT Longitudinal	Combima CONCEPT Transversal
DATOS DE CONEXIÓN		
Tensión/Frecuencia	3/N, 400 V +5/-10 %, 50 Hz ó 3/480 V 60 Hz	
Tensión de mando	24 V DC/230 V AC	
Alimentación de aire comprimido	8 bar	

	Combima CONCEPT Longitudinal	Combima CONCEPT Transversal
DATOS DE MACHINA		
Parte fija	Posible de elegir maquina derecha ó izquierda	
Color de machina	<ul style="list-style-type: none"> • Laqueado de la maquina basica y los cascos fonoabsorbentes en color blanco gris estructura codico RAL 9002 • Chapas de protección en rojo de señal, estructura codico RAL 3001 • Dispositivos en gris polvorizado, estructura y lisa codico RAL 7037 • Motores en negro, mate codico RAL 9005 • Armario de distribución gris claro codico RAL 7032 	

* La velocidad maxima de mecanización depende de los dispositivos de retestar, copiar y el grupo multiple.

Modificaciones y perfeccionamiento nos reservamos el derecho.

Versión 3/2001



Industrie Maschinen Anlagen España S.L.
C/Soledad, 13
28816 Camarma de Esteruelas (MADRID)
Tel.: (0034) 91-886 52 40
(0034) 91-885 76 57
Fax.: (0034) 91-885 76 74
<http://www.ima.de>
email: contact@ima-spain.de

IMA Klessmann GmbH - Holzbearbeitungssysteme, Industriestr. 3, D-32312 Lübbecke, Tel. ++49/57 41/331-0, Fax ++49/57 41/42 01