

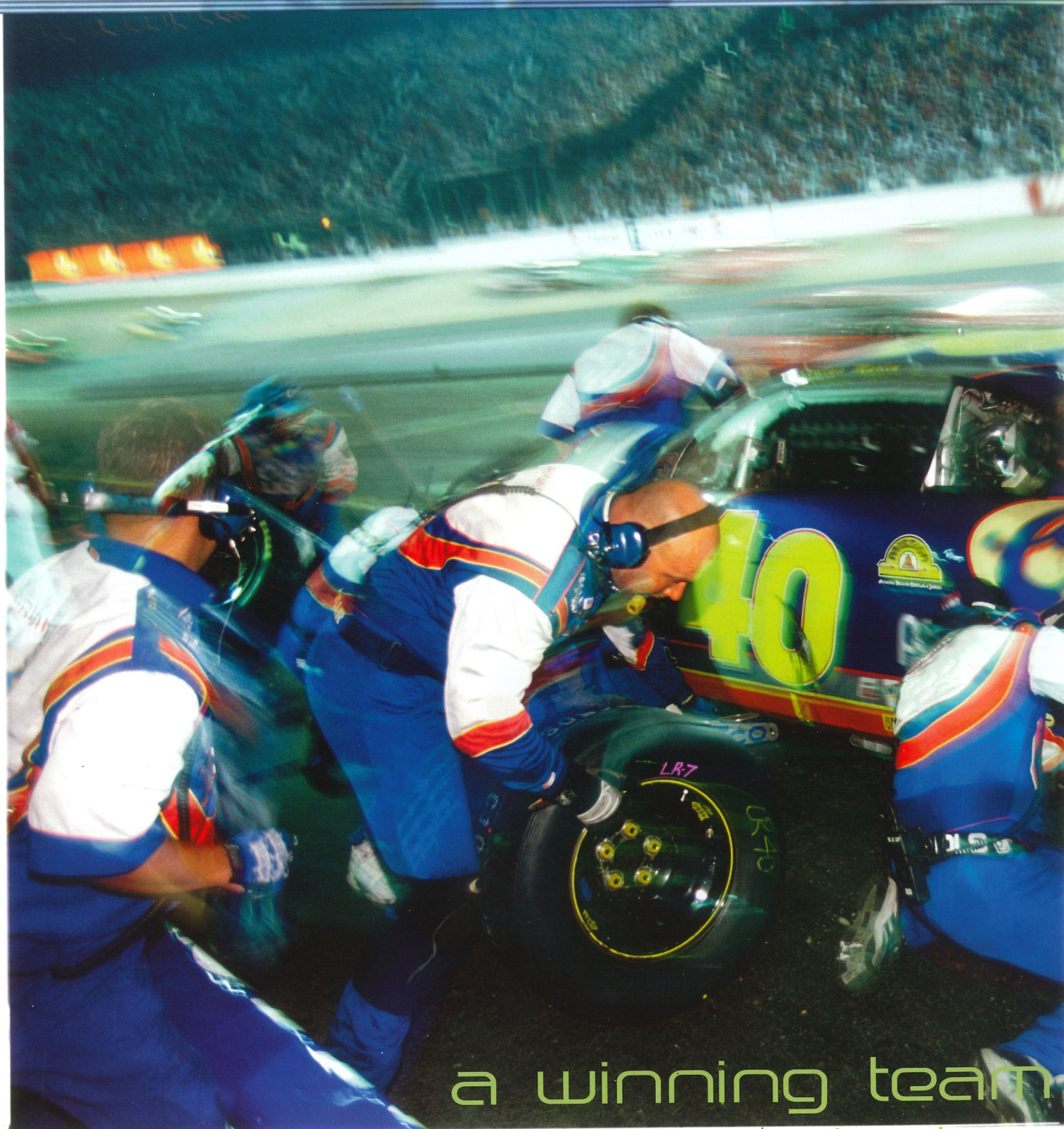
automatic wide belt sanders
 Breitband - Schleifmaschinen
 calibradoras lijadoras automaticas



NEPTUN 115/135

INFOTRONIC®

Divisione Meccanica

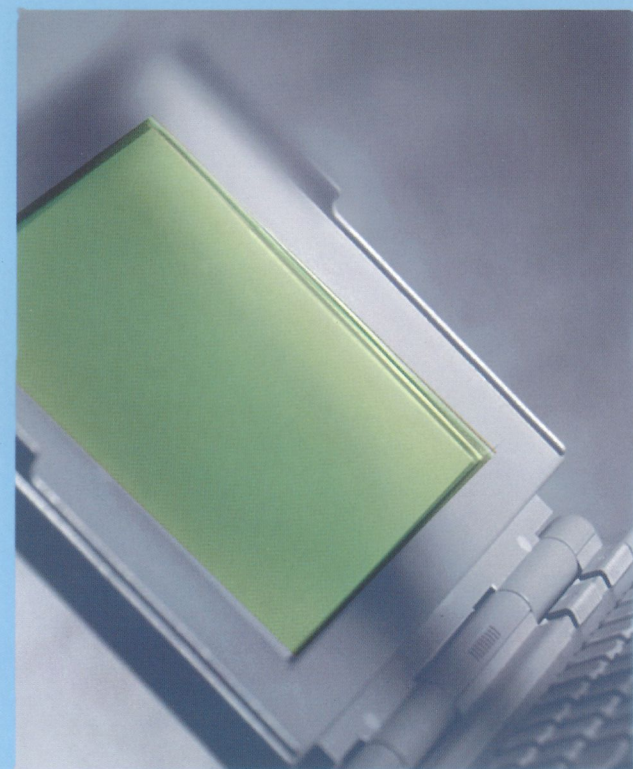
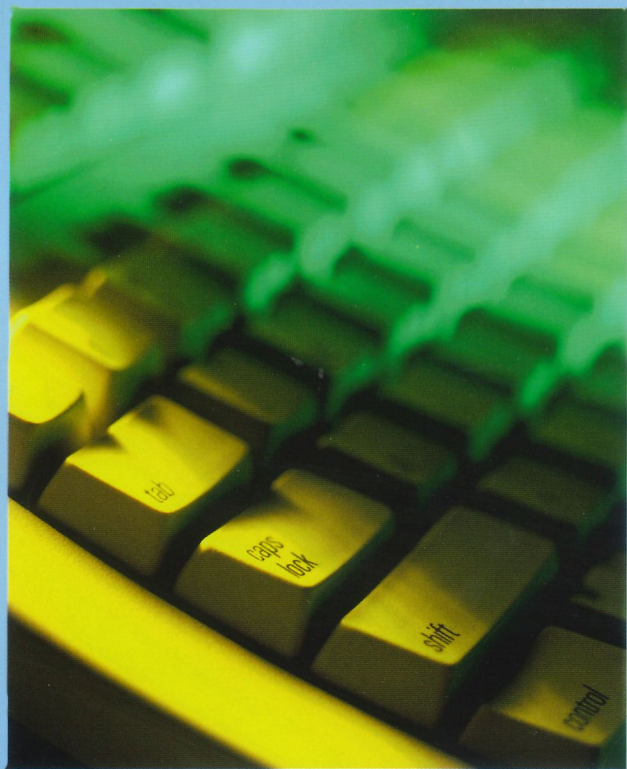


a winning team

ein spitzenteam
un equipo ganador

Technology for everybody

technologie für jedermann - tecnologia para todos



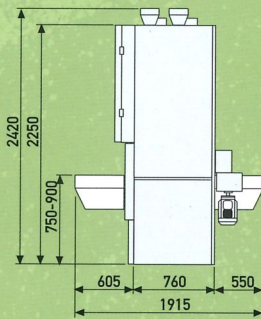
Accurate design, careful assembly, great flexibility enabling several machine configurations, as well as high technology applied to the main sanding units, rank our machines among the most advanced of the top-range sector. The complete interchangeability and modularity of the units ensures greatest adaptability of use and meets any customer requirement.

Besondere Sorgfalt beim Entwurf, viel Aufmerksamkeit bei der Fertigung, vielfältige und flexible Ausrüstungsmöglichkeiten und hohe Technologie der Schleifaggregate: dank dieser Eigenschaften stehen unsere Maschinen heute mit an der Spitze des Sektors. Die geeignete Auswahl und Austauschbarkeit der Aggregate erlaubt eine an die spezifischen Bedürfnisse des Kunden optimal angepasste Maschinenkonfiguration.

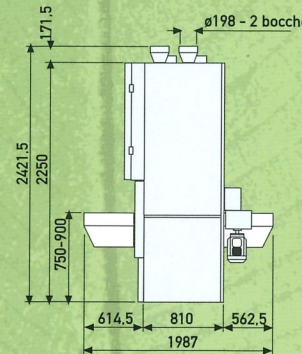
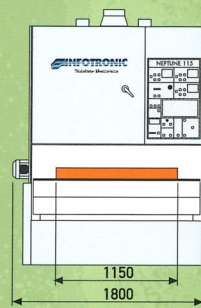
El esmero en la proyección, el cuidado en el montaje, la gran flexibilidad que permite montar la máquina en diferentes configuraciones y la alta tecnología aplicada a los grupos lijadores ponen nuestros productos en la banda alta del sector. La absoluta intercambiabilidad y modularidad de los grupos aseguran gran adaptabilidad y permiten ensamblar la máquina de la manera más conforme a las exigencias de trabajo de los clientes.

MOD	115	135
-----	-----	-----

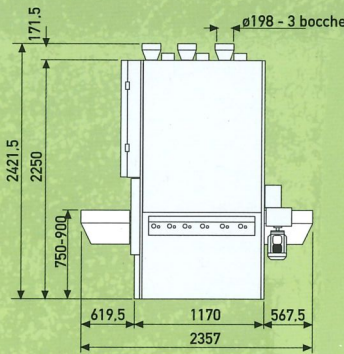
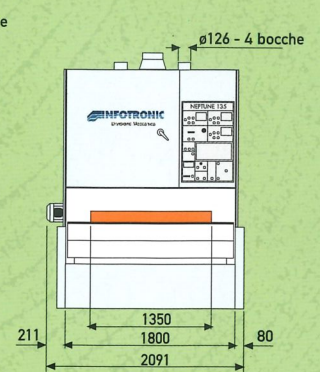
Working width Nutzarbeitsbreite Ancho util de trabajo	1150 mm	1350 mm
Abrasive belt width Schleifbandbreite Ancho de las bandas lijadoras	1165 m	1365 mm
Working thickness Min.und max bearbeitbare Dicke Min./Max. grueso de trabajo	3/150 mm	3/150 mm
Abrasive belt length Schleifbandentwicklung Desarrollo de las bandas lijadoras	2620 mm	2620 mm



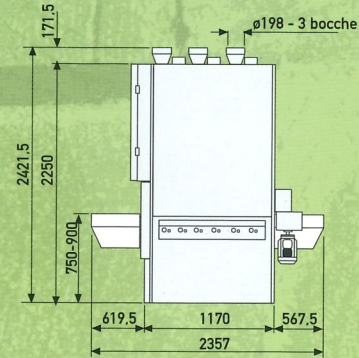
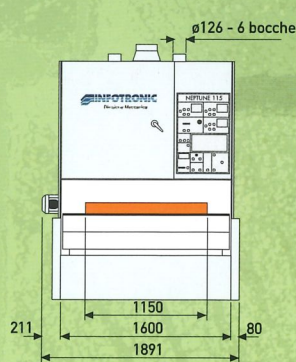
neptune 115/2



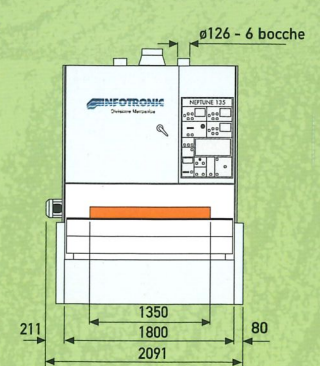
neptune 135/2



neptune 115/3



neptune 135/3

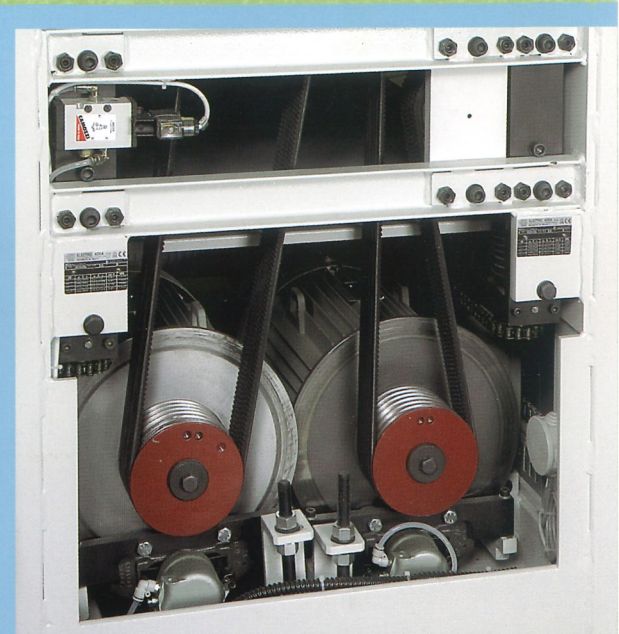


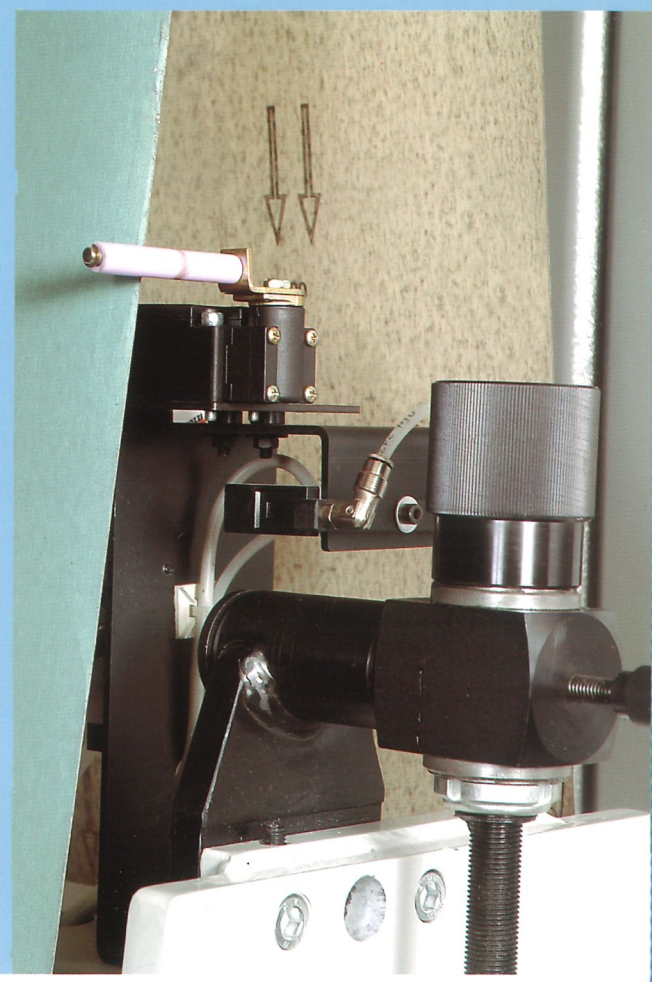
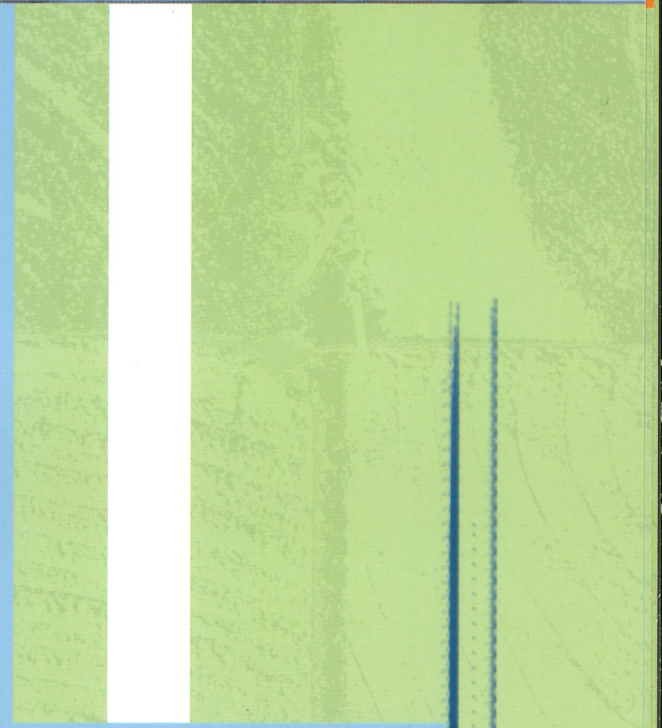
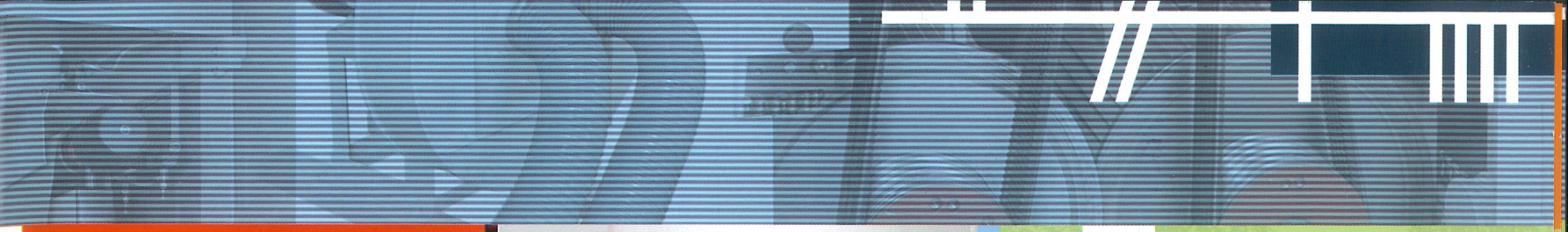


INFOTRONIC
Divisione Meccanica

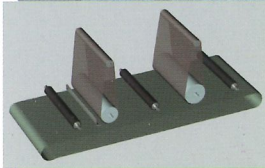
NEPTUN 115

NEPTUN 115/135

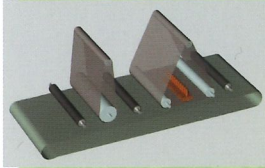




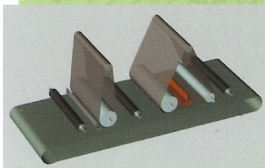
NEPTUN 115/135



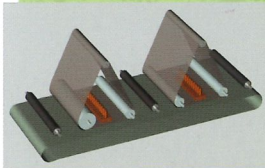
R.R.



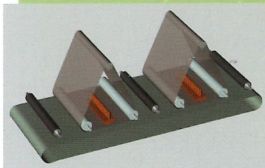
R.P.



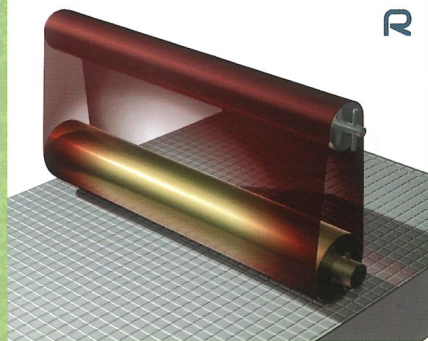
R.K.



K.P.



P.P.

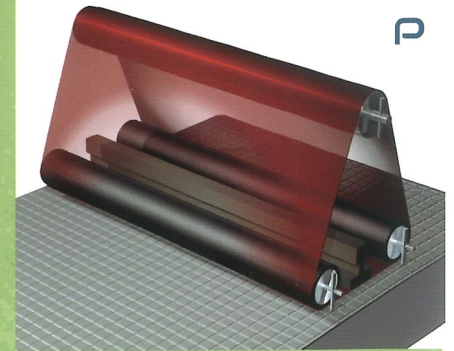


R

Steel or rubber coated roller
Ø 250 - Ø 300

Walze aus stahl oder mit gummi beschichtung
Ø 250 - Ø 300

Rodillo
Ø 250 - Ø 300 de acero o revestido con caucho

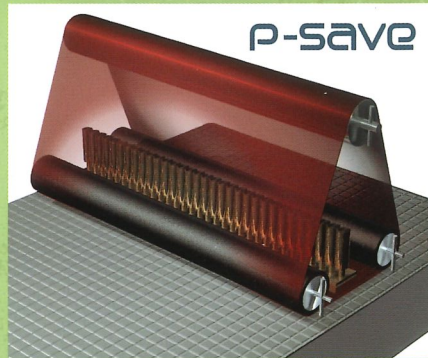


P

Sanding pad
Double side longitudinal

längsschleifschuh
"doppelseitige"

Patín lijador
longitudinal "de dos caras"

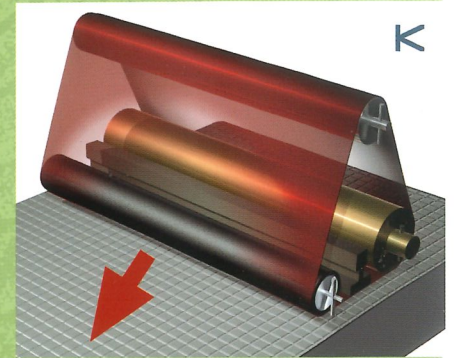


P-save

Sanding pad
sectioned electronic longitudinal

Längsschleifschuh
elektronischer in sektoren unterteilter

Patín lijador
longitudinal electrónico seccionado



K

Kombi
with roller Ø220 and "double side" sanding pad

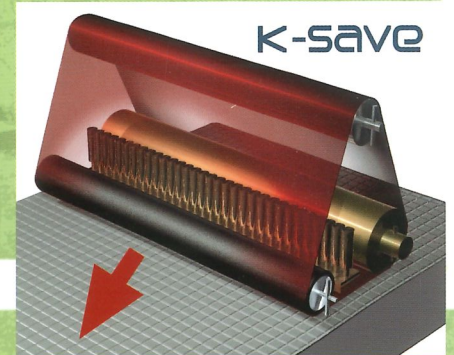
Kombi
mit walze Ø220 und "doppelseitigem" schleifschuh

Kombi
con rodillo Ø220 y patín lijadora "de dos caras"

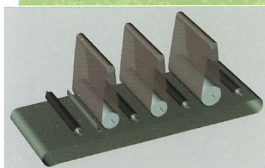
Kombi
with roller Ø 220 and sectioned electronic longitudinal sanding pad

Kombi
mit walze Ø220 und elektronischem in sektoren unterteilter längsschleifschuh

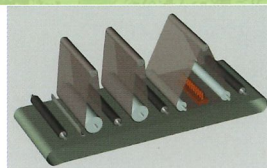
Kombi
con rodillo Ø220 y patín longitudinal electrónico seccionado



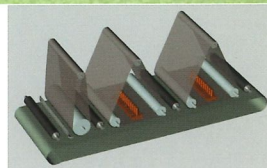
K-save



R.R.R.



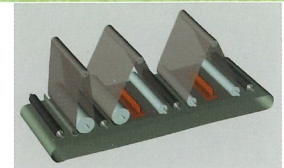
R.R.P.



R.P.P.



R.R.K.



R.K.P.

STANDARD FITTINGS

- Four trapezoidal screws with double anchorage to the structure allowing to lift the work-top.
- Abrasive belt tensioning roller fulcrum in the middle and oscillating for better to absorb the conicity of the abrasive belt.
- Abrasive belt traslation electronically controlled.
- Motorized adjustment of work-top lifting/lowering device with working thickness electronic read-out and safety limit switches for the min. and max. thickness.
- Rubber conveyor belt.
- Rubber coated push-down rollers.
- Automatic centring device of the conveyor belt.
- Automatic brake activation in case of emergencies.
- Conveyor belt feeding with 2-speed motoreducer 1,7/0,9 HP.
- Automatic Star/Delta starting of the main motor with ammeter.
- Abrasive belt tensioning and side emergency device.
- Hand safety barriere in front of the machine.
- Safety push-button on the control board and rear the machine.
- Safety system to prevent brake circuits and surcharges.
- Infeed/Outfeed roller-table improving the laying of the panels.
- Conveyor mat and work-top punched for vacuum device.
- Conveyor belt feed system with 2 speeds 5/10m/min.
- 2-belt execution - 1st/2nd working unit motor 15HP - feed motoreducer 1,7-0,9 HP
- 3-belt execution - 1st working unit motor 15HP - 2nd/3rd working unit motor 15 HP feed motoreducer 2,2-1,7 HP.
- Standard voltage 400 Volt.

STANDARD AUSSTATTUNGEN

- Schleiftischhebung mittels vier Trapezschrauben mit dopp. Verankerung am Maschinengerüst.
- Walzen für Schleifbandspannung in der Mitte zentriert und verfügen über ein Spiel um eventuelle.
- Konik des Schleifbandes auszugleichen.
- Oszillation der Schleifbänder mit elektronischem System.
- Motorisierte Schleiftischverstellung und Dickeneinstellung mit elektronischer.
- Digitalanzeige, plus elektrische Sicherheitsendabschalter für minimale und maximale Dicke.
- Transportband aus Gummi.
- Druckrollen sind mit Gummi verkleidet.
- Automatische Zentrierung des Transportbandes.
- Automatisches Bremssystem zum Anhalten der Arbeitsaggregate im Falle eines Notfalls.
- Ein-und Auslaufrollen für besseres Auflegen der Arbeitsplatten.
- Automatische Stern- Dreiecksschaltung des Hauptmotors mit Amperemeter.
- Fixe, temporäre Gebläse zur Schleifbandsäuberung.
- Notaus- Bandschutz an den Außenseiten wie für die Schleifbandspannung.
- Notaus- Handschutz auf der Vorderseite der Maschine.
- Notausschalter am Bedienerpult und auf der Rückseite der Maschine
- Schutz gegen Überlastung und Kurzschluß.
- Transportbandgeschwindigkeit 5/10 m/min.
- Zwei-Band Ausführung 1./2. Aggregat 15 PS - Vorhubgeschwindigkeit 1,7-0,9 PS
- Drei-Band Ausführung 1. Aggregat 15 PS - 2./3. Aggregat 15 PS - Vorhubgeschwindigkeit 2,5-1,2 PS.
- Normalspannung 380 Volt.

EQUIPEMENT STANDARD

- Alzada del plano tapete con 4 husillos trapezoidales con doble anclaje a la estructura.
- Rodillos de tension bandas lijadoras con eje en el centro y basculantes. para absorber eventuales conicidades de la banda lijadora.
- Traslacion electronica de las bandas lijadoras.
- Ajuste motorizado del plano tapete y control con visualizador digital electronico del grueso de trabajo.
- Microinterruptores de emergencia para el grueso minimo y maximo.
- Cinta transportadora cauchotada.
- Rodillos presores cauchotados.
- Dispositivo automatico de centrado de la cinta transportadora.
- Sistema automatico frenante para parar los grupos operadores en caso de emergencia.
- Dispositivo de arranque estrella/triangulo automatico del motor principal con amperimetro.
- Emergencia salva banda lijadora lateral y tension banda lijadora.
- Banda de emergencia anterior.
- Emergencia a hongo en el cuadro de mandos y parte posterior.
- Proteccion contra sobrecarga y corto circuito.
- Rodillos de soporte de introduccion y de salida a la cinta transportadora para una mejor colocacion de los paneles.
- Sopladores con sistema a tiempo para limpieza bandas lijadoras. (Cinta transportadora y mesa perforadas predispuesta para depression).
- Avance cinta transportadora - motoreductor 2vel 5/10m/min
- Ejecucion a 2 bandas - motor 1. Y 2. grupo 15 HP - motoreductor avance 1,7-0,9 HP
- Ejecucion a 3 bandas - motor 1. grupo 15 HP - motor 2. Y 3. grupo 15 HP motoreductor avance 2,5-1,2 HP
- Standard voltage 400 Volt.

PRINCIPAL OPTIONALS

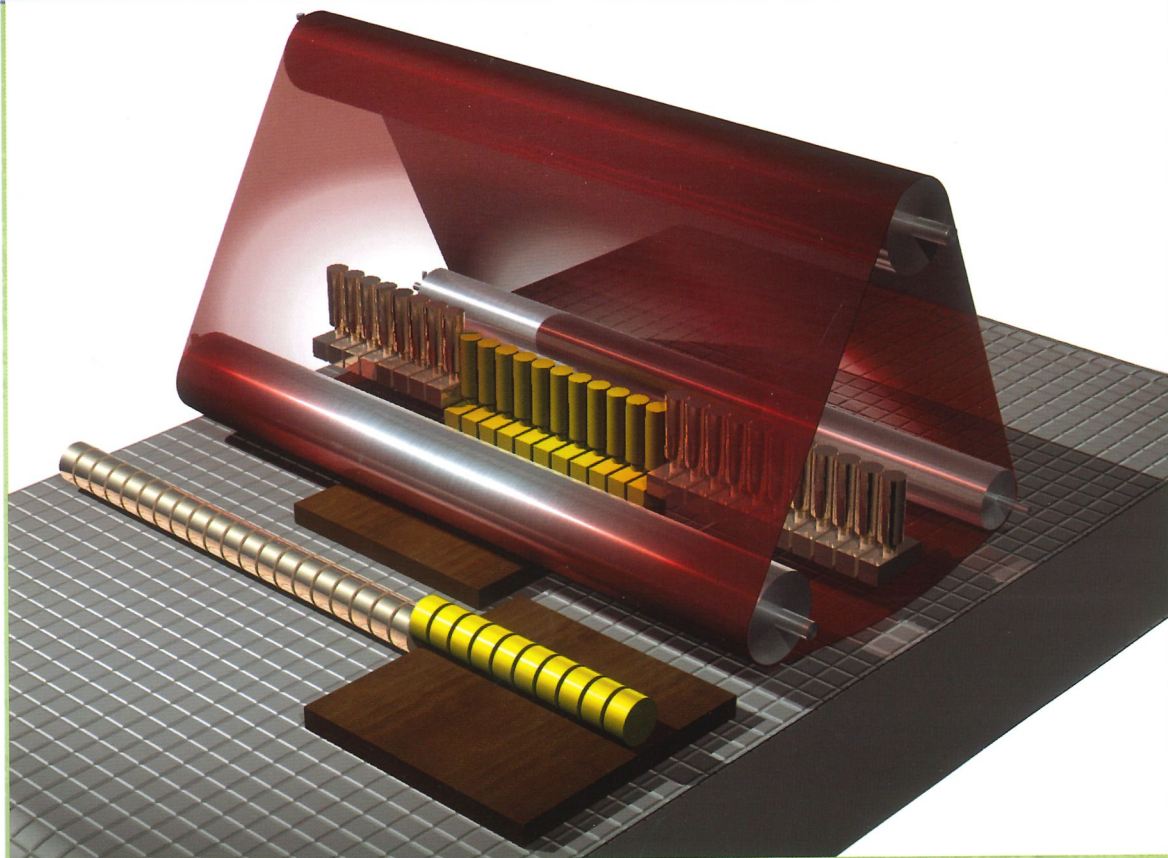
- Oversized motorisations for work units up to 25HP.
- 2 or 3-speed work unit motorisation.
- Independent motors.
- Belt speed variator with inverter.
- Timed pad.
- Electronic sectioned pad.
- Pad blab spare part.
- Extended roller conveyors at the exit.
- Calibrating/sanding rollers Sh.85, 65, 55, 45, 30 and steel.
- Pneumatic disengagement units.
- Belt cleaning blower oscillation.
- Vacuum table.
- Workpiece cleaning brush.
- Finishing brush for antqued effect.
- Scotch-Brite finishing brush unit.
- Outfeed rotating blowers for panel cleaning.

WICHTIGSTE OPTIONEN

- Verstärkte Motorisierungen für Aggregate bis zu 25PS.
- Aggregatmotorisierungen mit 2 oder 3 Geschwindigkeiten oder mit Inverter.
- Getrennte Motoren.
- Teppichdrehzahlregler mit Inverter.
- Zeitgesteuerter Schleifschuh.
- Elektronischer Gliederschuh.
- Ersatzteil Schleifschuhblatt.
- Verlängerte Rollgänge am Ausgang.
- Kalibrier-/Schleifrollen Sh.85, 65, 55, 45, 30, und Stahl.
- Pneumatische Ausschliessung der Gruppen.
- Oszillierende Ausblasdüsen zur Bandreinigung.
- Vakuumvorrichtung.
- Werkstückreinigungsbürste.
- Endbearbeitungs-Bürstenaggregat für Alterungseffekt.
- Endbearbeitungs-Bürstenaggregat Scotch-Brite.
- Rotierendes Turbogebläse am Ausgang.

PRINCIPALES OPCIONALES

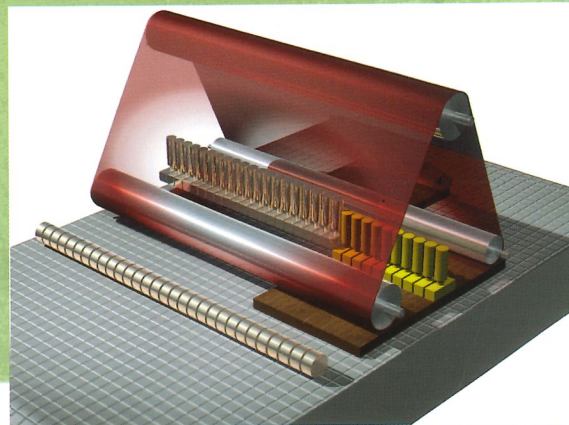
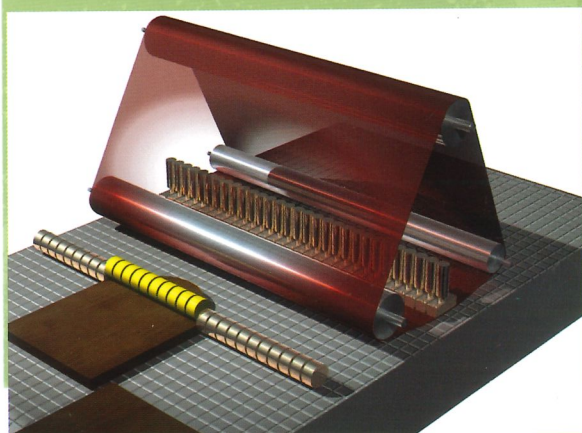
- Motores potenciados para grupos operadores de hasta 25Hp.
- Motores de los operadores de 2 o 3 velocidades o inverter.
- Motores independientes.
- Variador de velocidad de la banda con inverter.
- Patín neumático temporizado.
- Patín electrónico neumático.
- Recambio de la lámina patín.
- Transportadores de rodillos prolongados en salida.
- Rodillos calibradores-lijadores de 85, 65, 55, 45, 30 Sh. y acero.
- Exclusión neumática de los grupos.
- Sopladores oscilantes para la limpieza de la cinta.
- Dispositivo a depresion.
- Cepillo para la limpieza de las piezas.
- Grupo cepillo de acabado para efecto envejecido.
- Grupo cepillo de acabado Scotch.



Especially suitable for sanding panels of different shapes, whether concave or convex, fully curved or with openings, which would otherwise be very hard to sand and feature imperfections. This is possible thanks to a barrier of sensors at infeed which follows the geometric shape of the panel, thus transmitting, by means of an electronic programmer, the right timings of the relevant sectors to the pad selectors.

Er eignet sich besonders zum Schleifen von Tafeln verschiedener Formen, egal ob sie nach innen oder außen gewölbt, durchgehend oder durchbrochen sind, bei deren Bearbeitung sonst große Schwierigkeiten auftreten könnten. Dies ist dank einer Sensorschranke am Einlauf möglich, die die geometrische Tafelform verfolgt, um somit mittels der elektronischen Programmereinheit die richtige Zeitsteuerung der zutreffenden Glieder zu übertragen.

Especialmente indicado para lijar paneles de diferentes formas, tanto cóncavos como convexos, curvos macizos o con aberturas centrales, que de otro modo presentarían notables dificultades e imperfecciones en el trabajo. Esto es posible gracias a una barrera de sensores en la entrada que sigue la forma geométrica del panel, en modo de transmitir, mediante un programador electrónico, la correcta temporización de los correspondientes sectores a los selectores del tampón.



- "S.A.V.E." Sectioned Electronic Sanding pad with 42 sectors
- Pad unit consisting of pneumatic cylinders with high tolerance absorption capacity operating on blade with felt
- Work/rest pressure adjustment on separate customized panel
- Special rails for the fast replacement of the blade+felt
- Special rails for the fast replacement of the graphitized cloth.
- Electronic management by means of "Electronic Control Equipment"

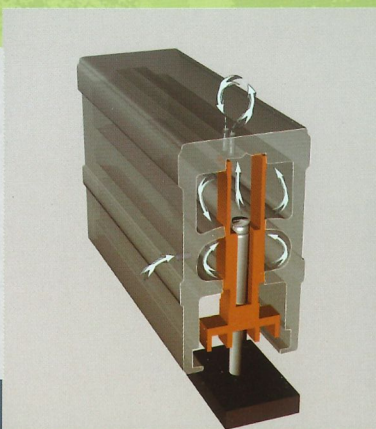
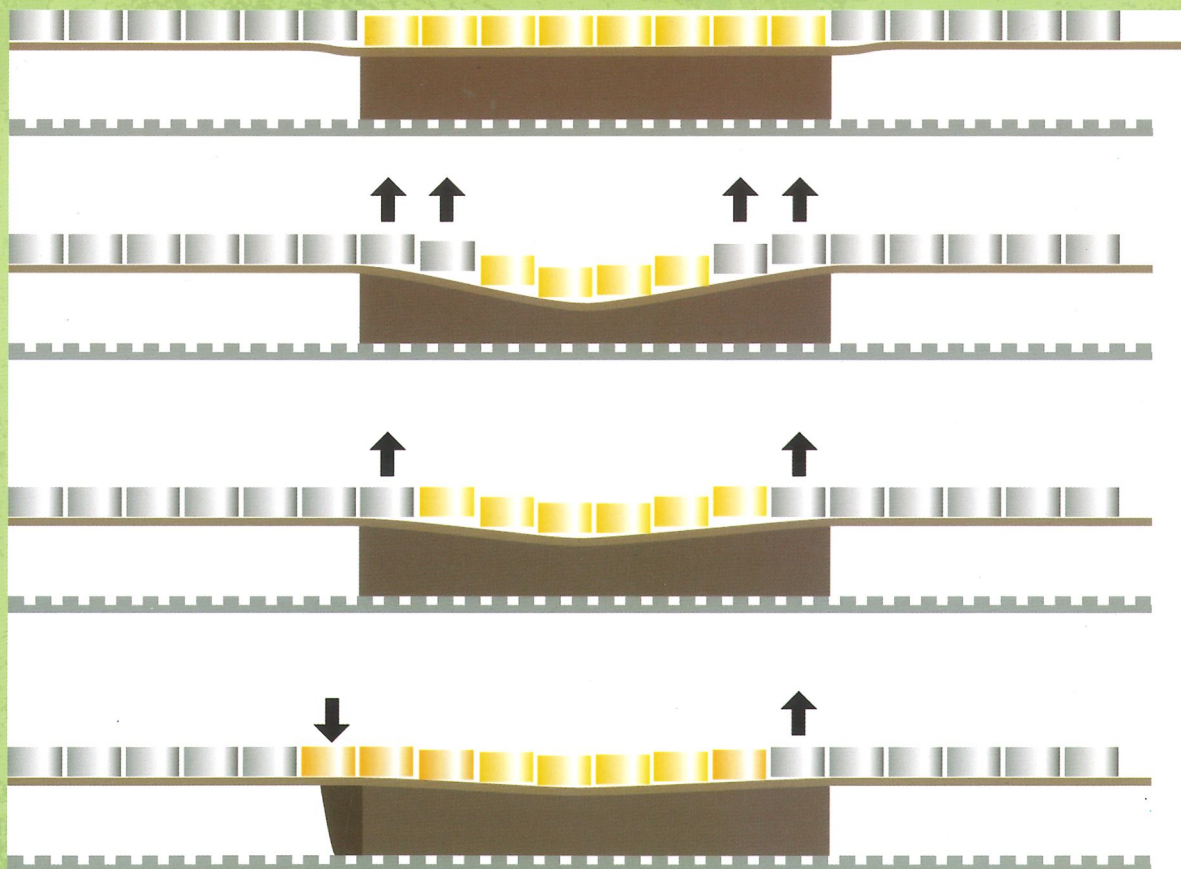
- Elektronischer Längsschleifschuh mit 42 Sektoren (n° 1 Schuh)
- Schuhaggregat mit Pneumatikzylindern ausgerüstet um Arbeitstoleranzen der Filzlamellen zu absorbieren
- Arbeits- und Ruhedruckregulierung auf separatem Bedienerpult
- Vorrichtung für Schnellauswechslung der Filzlamelle
- Vorrichtung für Schnellauswechslung des Grafitbandes.
- Elektronische Ausführung mit Mastercomputer

- Patin electrónico seccionado "S.A.V.E." con 42 sectores
- Grupo de lijado con cilindros neumático de elevado absorbimiento tolerancias obrando sobre una única tira de fieltro
- Reglaje de la presión de trabajo y de parada sobre el cuadro de mandos personalizado separado
- Empalme para extracción rápida del sistema de fieltro
- Empalme para extracción rápida de la tela anti-fricción
- Gestión electrónica tramite el "Centro de control electrónico"

In the case of not very flat workpieces or special sanding operations, the option also exists of working in a differentiated way, pre-selecting one, two or three sectors more or less compared to those activated from the piece in entrance.

Ferner besteht die Möglichkeit, vor allem, wenn es sich um nicht ganz ebene Tafeln und besondere Bearbeitungen handelt, auf unterschiedliche Weise zu schleifen, indem man ein, zwei oder drei Glieder mehr oder weniger als die aktivierten vom Stück im Eingang.

Asimismo, especialmente para paneles no perfectamente planos y para trabajos especiales, existe la posibilidad de trabajar de modo diferenciado seleccionado previamente uno, dos o tres sectores en más o en menos respecto a los que son activados por la pieza en entrada



INFOTRONIC Divisione Meccanica

P.zza Giovanni XXIII n. 19/20 - 40060 Toscanella di Dozza (BO) Italy

Tel. (+39) 0542 674513 - Fax (+39) 0542 674468

infotronic.dm@tin.it - www.infotronic.com/meccanica



Divisione Meccanica

