



Schrauben- Kompressoren mit SIGMA-Profil

Druck bis 7,5/10/13 bar
Liefermenge von 0,7 bis 3,47 m³/min

KAESER
KOMPRESSOREN

Die Technischen Daten

SK 0,7 bis 2,4 m³/min

Typ	Höchstüberdruck bar	Eff. Liefermenge bei Höchstüberdruck		Motor kW	Serienanlage: luftgekühlt, schaligedämpft				Sonderausführung: luftgekühlt mit zusätzlichen Superschalldämmboxen			
		Anlage m ³ /min	Block ISO 1217 m ³ /min		Abmessungen L x B x H ca. mm	Gewicht kg	Seekiste m ³	Gewicht mit Seekiste kg	Abmessungen L x B x H ca. mm	Gewicht kg	Seekiste m ³	Gewicht mit Seekiste kg
SK 11	7,5	1,08	1,2	7,5	632x633x1245	265	1,6	385	Superschalldämmboxen nicht erforderlich, da serienmäßig Superschallgedämpft			
	10	0,9	0,97									
	13	0,7	0,76									
SK 18	7,5	1,75	1,9	11	732x733x1315	330	2,0	475				
	10	1,5	1,66									
	13	1,15	1,32									
SK 25	7,5	2,4	2,62	15	732x733x1315	350	2,0	495				
	10	2,08	2,27									
	13	1,68	1,89									

AS 2,19 bis 3,47 m³/min

AS 30	7,5	2,9	3,26	18,5	1285x675x915	430	1,8	565	1975x675x915	480	2,6	660
	10	2,6	2,8									
	13	2,19	2,4									
AS 35	7,5	3,47	3,78	22	1285x675x915	460	1,8	595	1975x675x915	510	2,6	690
	10	3,06	3,29									
	13	2,65	2,86									

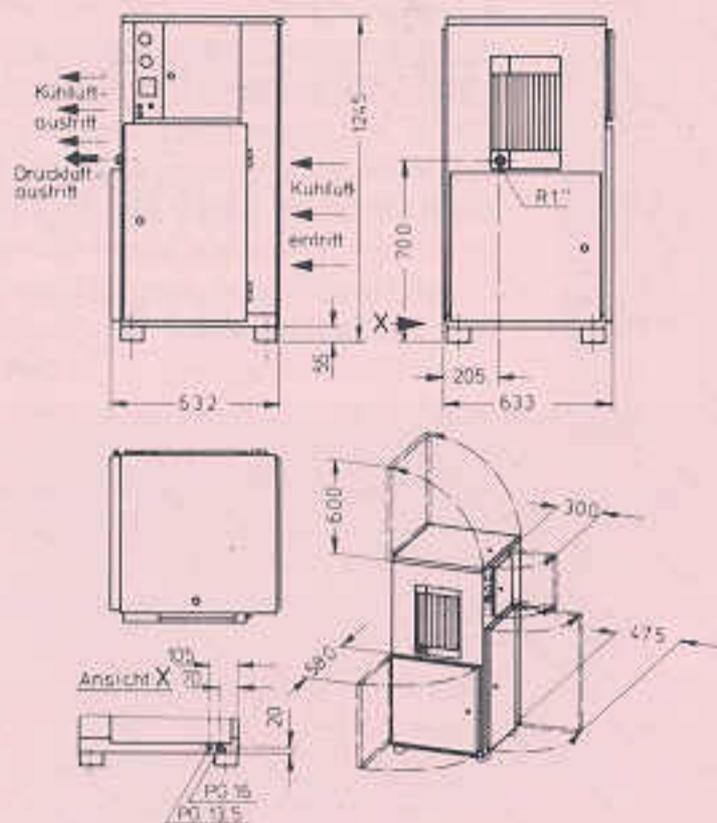
Garantierte Leistungsdaten ± 5 %

Serienmäßige Standardausrüstung

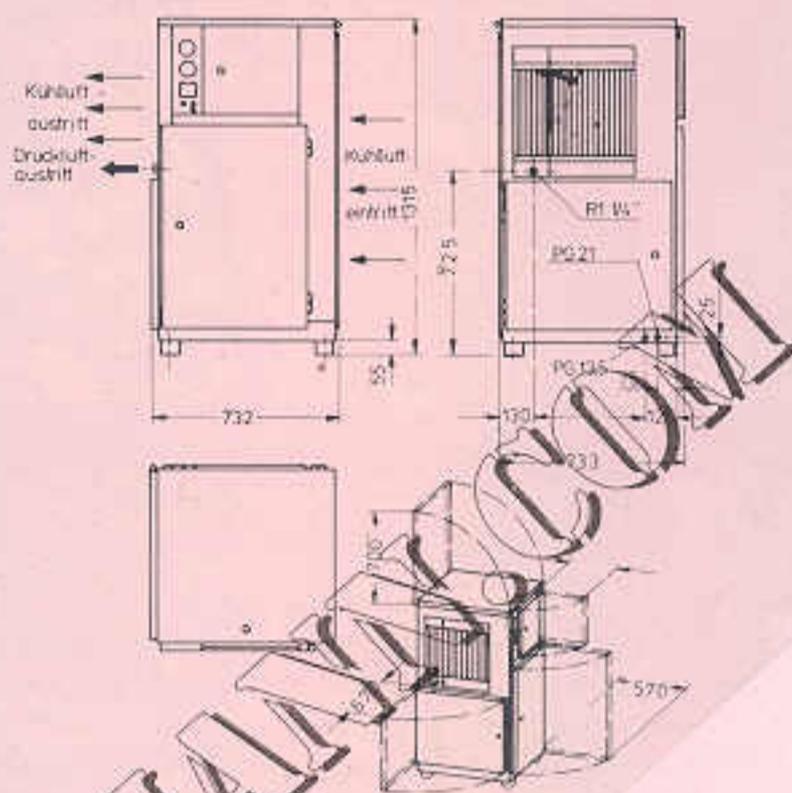
- Schraubenverdichterbloc mit dem einzigartigen SIGMA-Profil
- Keilriemenantrieb mit automatischer Riemenspannvorrichtung
- Elektromotor Schutzart IP 44, Isolationsklasse B
- Schraubenverdichterbloc und Motor schwingungs isoliert gegenüber Rahmen und Verkleidung
- Schalldämpfende Kompakt-Box, aufgebaut auf solidem Grundrahmen und Schwingmetallelementen
- Aufklappbare Wartungstüren oben und an den Seiten
- Wechselfiltermatten zur Vorfiltrierung der Ansaugluft
- Ansaugluftfilter mit Geräuschdämpfer, Standardpatrone für Mehrfachbenutzung
- Integrierter Druckluftnachkühler, luftgekühlt, Druckluft nur etwa 8° C über Umgebungstemperatur
- Lüfter, auf der Motorwelle angeordnet, sorgt für intensive Kühlung
- Integrierter Ölkühler, luftgekühlt, mit Thermoventil für optimale Betriebstemperatur
- Öl- und druckluftseitig komplett fest verrohrt
- Kombiniertes Ölvorrats- und Abscheidebehälter mit mehrstufiger Ölabscheidepatrone (Restölgehalt ca. 3-5 mg/m³)
- Sicherheitsventil
- Mindestdruck-Rückschlagventil
- Microölfilter im Hauptstrom — Standardwegwerfpatrone
- Schaltschrank
DUAL-Regelung für kombinierten Leerlauf-Aussetzbetrieb, Zeitrelais für Leerlaufzeitbegrenzung, Automatischer Stern dreieckschalter für optimalen Anlauf, Sicherheitskette zur selbständigen Überwachung der Verdichtungs-temperatur, des Motorstromes, der Drehrichtung, des Riementriebes
- Bedienungstafel
Manometer für Anlagenausgangsdruck, Kontakt-Fernthermometer mit Anzeige für Verdichtungsendtemperatur, Betriebsstundenzähler, Leuchtende Start- und Stoptaste, Entsperrtaste

Abmessungen

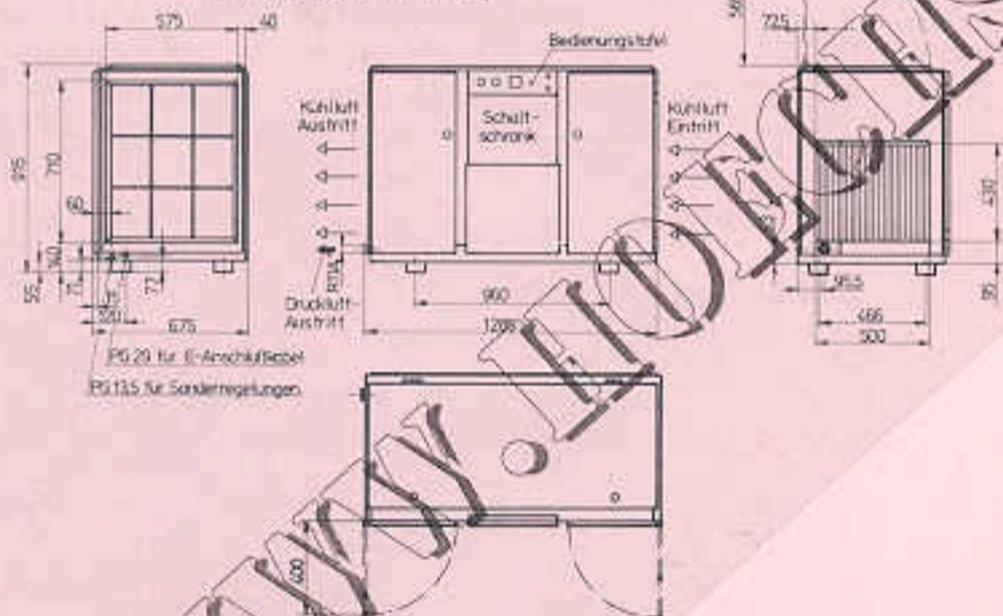
SK 11



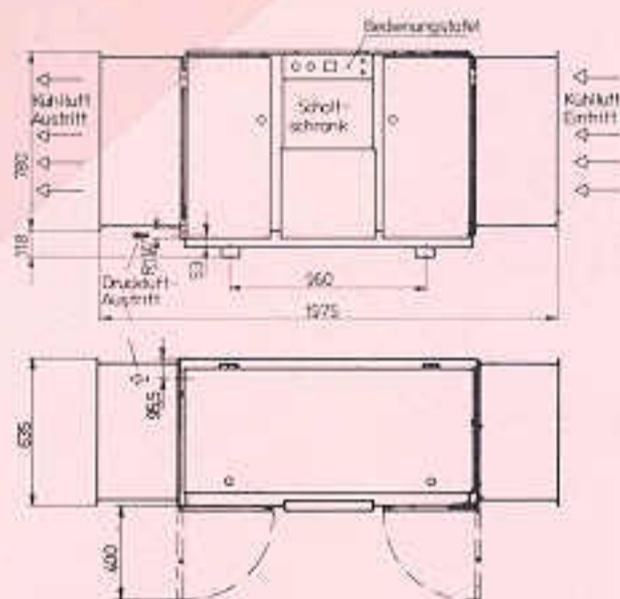
SK 18/25



AS serienmäßig mit schalldämmender Stahlblechverkleidung



AS mit zusätzlichen Superschalldämmboxen



Sonderausführung SK

- QUADRO-Regelung
- Teillast-Regelung
- Integriertes Wärmerückgewinnungssystem EVS-3 zur Warmwassererzeugung

Zusatzrüstung SK

- Stehender Druckbehälter mit Manometer, Sicherheitsventil und automatischem Kondensatablaß

Größenempfehlung für Druckbehälter:

300-l-Druckbehälter bei SK 11,
500-l-Druckbehälter bei SK 18 und SK 25

Sonderausführung AS

- Superschalldämmboxen
- QUADRO-Regelung
- Teillast-Regelung
- Integriertes Wärmerückgewinnungssystem EVS-3 zur Warmwassererzeugung
- Ölkühler und Druckluftnachkühler wassergekühlt

Zusatzrüstung AS

- Stehender Druckbehälter mit Manometer, Sicherheitsventil und automatischem Kondensatablaß

Größenempfehlung für Druckbehälter:
1000-l-Druckbehälter