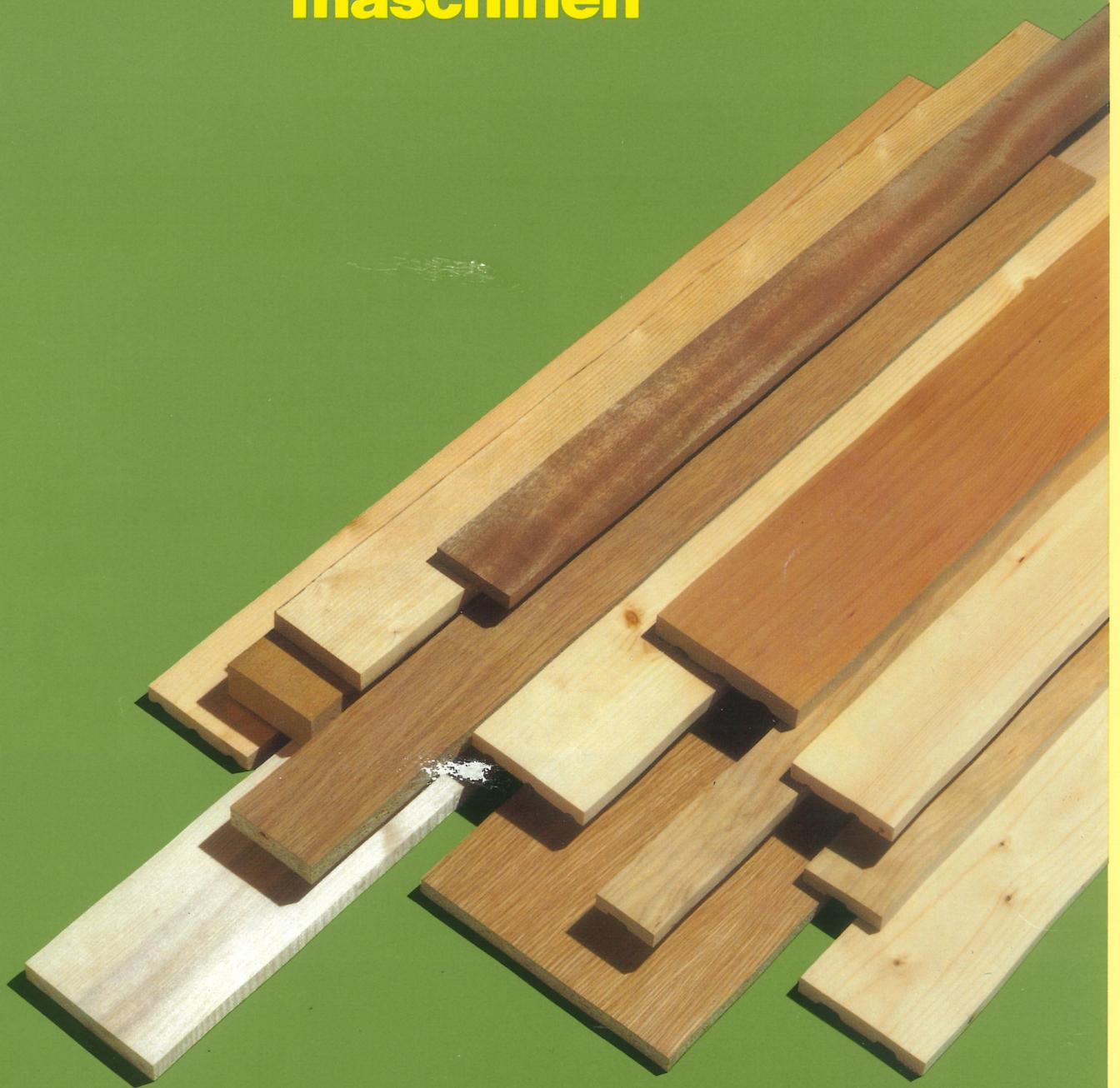


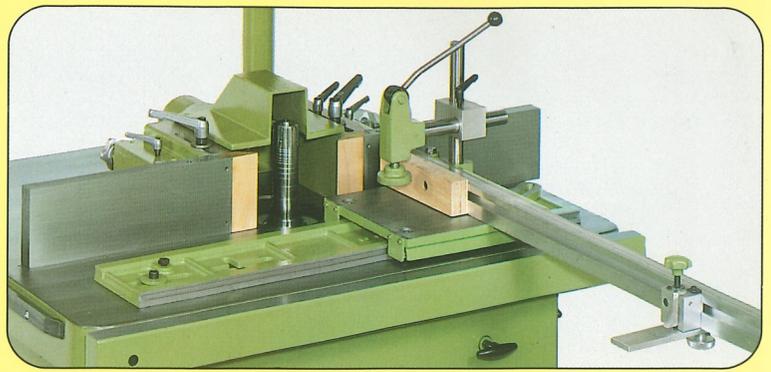
KÖLLE

Holzbearbeitungs-
maschinen



KÖLLE – *Die bessere Technik*

KÖLLE F 45 und F 50 zwei hervorragende Tischfräsmaschinen



Für Zapfenschneid- und Schlitzarbeiten im Möbel- und Innenausbau und in der Ausbildung ist der KÖLLE Kugellagerschiebeschlitten eine ideale Zusatzeinrichtung.

Für schwere Zapfenschneid- und Schlitzarbeiten empfehlen wir unseren Rolltisch mit zurückschiebbarer Rolltischlaufschiene. Der Rolltisch kann an der F 45 wahlweise an der vorderen oder an der linken Maschinenseite angebaut werden. Das Modell F 50 ist nur mit links angebautem Rolltisch lieferbar.

KÖLLE F 45 Schwenkfräsmaschine

Vorbildlich und richtungsweisend ist der Einbau der Befehlsgeräte in das Schwenkgehäuse über dem Maschinentisch. Hier sind die Schalter, auch bei aufgelegtem Werkstück, gut erreichbar und zudem vor Beschädigung optimal geschützt. F 45 und F 50 werden mit KÖLLE-Präzisionsanschlag geliefert. Dieser ist auf einer Geradföhrung grob- und feineinstellbar und zudem kann jeder Anschlagbacken einzeln verstellt werden. Das Anschlaggehäuse und die stabilen Backenhalter sind aus Aluminium. Das geringe Gewicht ist vorteilhaft, wenn der Anschlag zum Bogenfräsen oder Zapfenschneiden vom Tisch genommen wird. Für die Höhenfeineinstellung der Frässpindel und zur präzisen Winklereinstellung beim Schwenken der Spindel müssen Sie bei KÖLLE auf Handräder an der Maschine nicht verzichten. Zur schnellen Grobeinstellung sind zusätzlich elektrische Verstellantriebe eingebaut.

Ganz hervorragend ist die Ausstattung der beiden Tischfräsmaschinen F 45 und F 50 wenn sie mit digital-elektronischen Anzeigen zur Einstellung des Fräsanschlags und zur Spindelhöhenverstellung und außerdem mit stufenlos regelbarer Fräsdrehzahl ausgeführt sind.



KÖLLE F 50 **Tischfräsmaschine**

Der Maschinentisch ist 1200 mm lang. Auf Wunsch werden F 50 und F 45 mit verlängertem Maschinentisch 2200 mm lang geliefert. Zum Umfräsen von großen Werkstücken wie Türen, Rahmen, Fensterflügel etc. ist die ausziehbare Tischauf-
lage eine große Arbeitserleichterung.

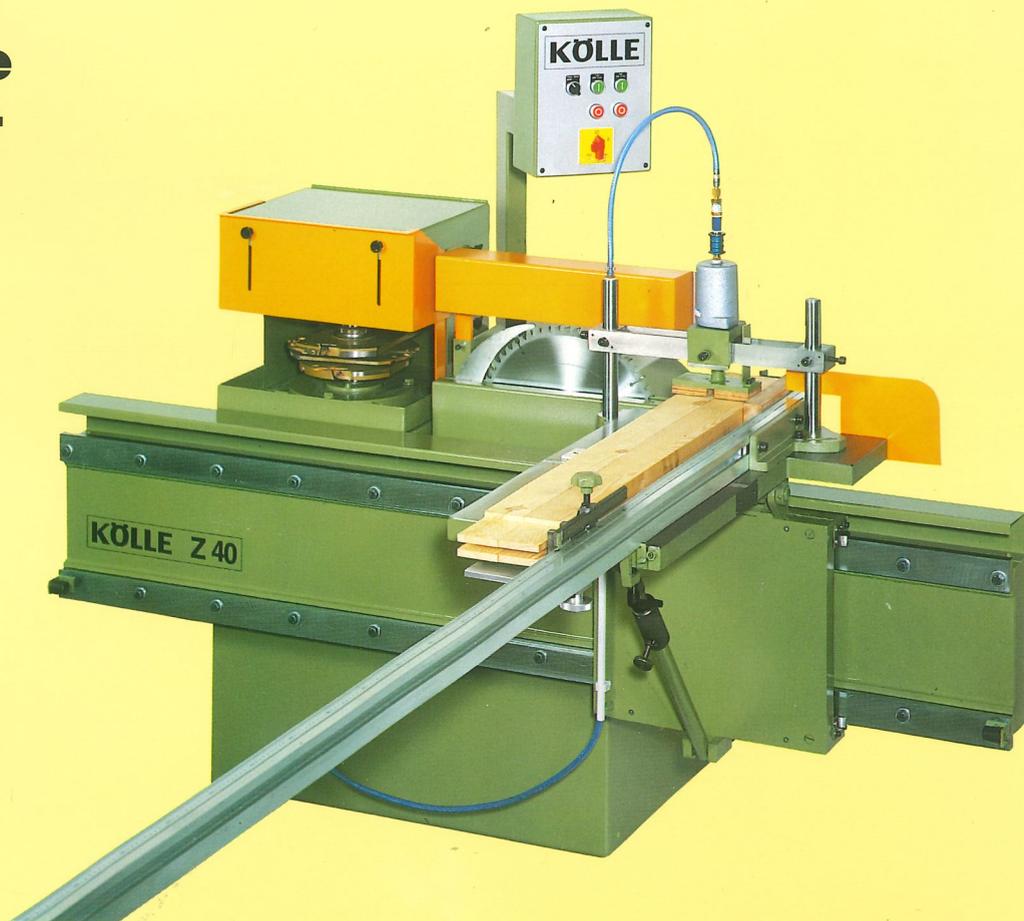
F 50 und F 45 haben 6 günstig abgestufte Fräsdrehzahlen von 3000 + 4000 + 5000 + 6000 + 8000 + 10000 U/min. und eine Motorleistung von 4,7/5,7 kW. Für hohe Zerspanungsleistung wird ein Doppelkeilriemenantrieb mit einer Motorleistung von 6/8,6 kW eingebaut.



KÖLLE Z 40 **die hochpräzise** **Zapfenschneid-** **maschine**

KÖLLE Z 40 **Zapfenschneidmaschine**

Die Zapfenschneidmaschine für hohe Arbeitsgenauigkeit. Es können Werkzeuge bis 350 mm ϕ , auf Wunsch bis 400 mm ϕ , verwendet werden. Auf der KÖLLE Z 40 werden selbst kleine Fensterstückzahlen rationell und kostengünstig gefertigt. Der Arbeitsweg zwischen Ablängsäge und Frässpindel ist besonders kurz und erübrigt dadurch einen automatischen Vorschub. Die Frässpindel wird über ein Handrad mit 0,1 mm Teilung in der Höhe eingestellt. Zur Herstellung dachschräger Fenster ist das Anschlagssystem schrägstellbar. Der stabile Rolltisch und die gehärtete und geschliffene Führung gewährleisten auf Jahre höchste Arbeitsgenauigkeit und einen leichten Lauf.





**KÖLLE DH 50 + DH 63 + DH 80
Dickenhobelmaschinen**

Sie bestechen nicht nur durch ihre Form, KÖLLE Hobelmaschinen sind auch extrem geräuscharm, hervorragend in der Hobelqualität und problemlos zu bedienen. Wir liefern Dickenhobelmaschinen mit 500, 630, bzw. 800 mm Hobelbreite, serienmäßig ausgestattet mit elektrischer Dickentischverstellung und Handradfeineinstellung. Die Hobelhöhe wird von einer Digitalanzeige mit großen, gut ablesbaren Ziffern auf 0,1 mm genau angezeigt. Gleitwalzen im Dickentisch oder nicht? KÖLLE hat sich für den sicheren Werkstückvorschub entschieden und liefert daher 2 verstellbare Gleitwalzen im Dickentisch. Die drei Vorschubgeschwindigkeiten sind elektrisch schaltbar – auch während des Hobelns. Die elektronische Höheneinstellung zum Dickentisch wird gegen Mehrpreis geliefert.



**KÖLLE ADH 50 + ADH 63
Abrichtdickenhobelmaschinen**

Schnelle und mühelose Umstellung von Abrichten auf Dickenhobeln durch hochschwenkbare Abrichttische mit bewährter KÖLLE-Tischführung. Der Präzisions-Fügeanschlag mit ausschwenkbarem Hilfsanschlag läßt sich über die ganze Tischbreite verstellen und ist bis 45° schrägstellbar. Die Hobelhöhe wird mühelos über die elektrische Tischverstellung mit zusätzlicher Handradfeineinstellung eingestellt. Geräuscharme Bauweise, eingebaute Späneentsorgung, Digitalanzeige für die Hobelhöhe, asymmetrische Abrichttische und 3 schaltbare Vorschubgeschwindigkeiten gehören auch bei unseren kombinierten Hobelmaschinen zur Grundausstattung. Sie haben die Wahl zwischen 500 und 630 mm Hobelbreite.



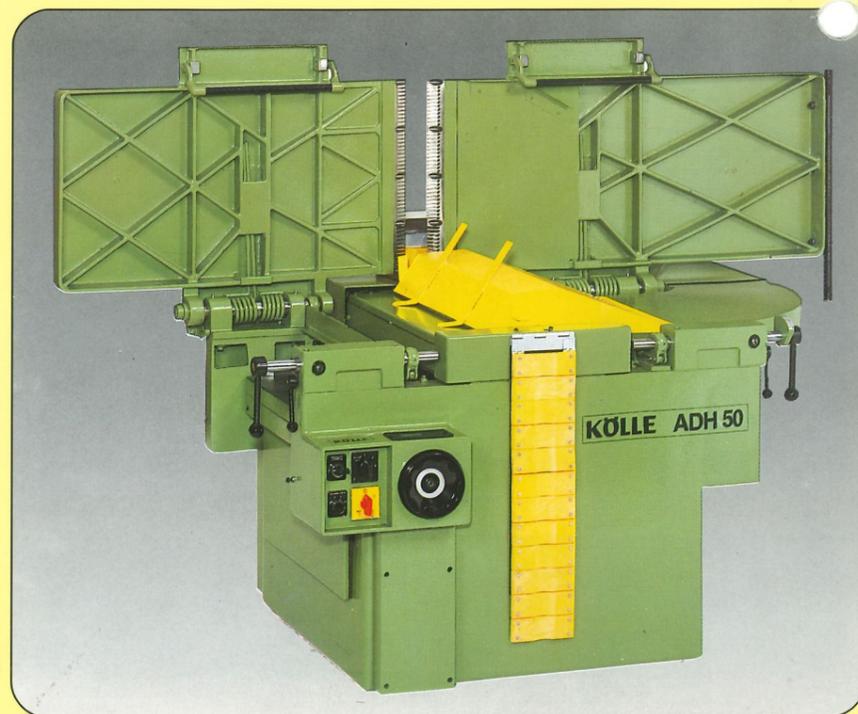
KÖLLE, wenn es um's Hobeln geht!



**KÖLLE AH 40 + AH 50 + AH 63
Abrichthobelmaschinen**

Drei moderne Abrichthobelmaschinen mit 400, 500 bzw. 630 mm Hobelbreite. Die Befehlsgeräte sind in Sichthöhe griffgünstig in das Bediengehäuse eingebaut. Die Spanstärke wird am selbstklemmenden Handhebel nach der gut ablesbaren Anzeige eingestellt. Der Präzisionsfugeanschlag mit ausschwenkbarem Hilfsanschlag ist bis 45° schrägstellbar. Sollen die Kanten gerade, leicht hohl oder gar leicht ballig gefügt sein? Kein Problem, stellen Sie einfach die Fugenverstellung nach den 3 Symbolen ein. KÖLLE Abrichthobelmaschinen haben geräuschkindernde Tischeinsätze aus Stahl. Im Gegensatz zu den meist üblichen Aluminiumeinsätzen haben Stahleinsätze keinen merkbareren Verschleiß. KÖLLE Abrichthobelmaschinen arbeiten daher viele Jahre mit hoher Genauigkeit.

Die links abgebildete Aufstellung der Abrichthobelmaschine mit der Dickenhobelmaschine gibt den besten Arbeitsablauf und erfordert den geringsten Platz. Die gemeinsame Späneabsaugleitung wird zwischen den beiden Maschinen installiert.



Die Super-Formatkreissägen von KÖLLE



KÖLLE KFS 40 Formatkreissägemaschine

Die KÖLLE Formatkreissäge KFS 40 hat Vorteile auf die es ankommt: Die Mehrzahl aller Sägeschnitte erfordert nicht die volle Schnittlänge mit dem Rolltisch. An der KFS 40 kann der Rolltisch einschließlich der unteren Laufschiene zum Maschinentisch bündig gestellt werden und hindert dann nicht beim Sägen am Längsanschlag. Beim Parallelogramm-Quertisch wird die gesamte Auflagefläche im Winkel verstellt. Dadurch steht auch bei Gehrungsschnitten die ganze Länge des Quertisches als Werkstückauflage zur Verfügung. Die Vorritzsäge wird per Drucktaster pneumatisch auf- und abgeschwenkt. Ohne Zeitverlust sind so wechselweise Schnitte mit und ohne Vorritzen möglich.

Die elektrischen Befehlsgeräte sind im Schwenkgehäuse über dem Maschinentisch eingebaut. Für Sägearbeiten mit dem Rolltisch wird das Gehäuse nach vorne und zum Sägen am Längsanschlag nach hinten geschwenkt. Sägemotor, Vorritzsäge, elektronische Maßeinstellung, sowie elektrische Höhen- und Schwenkverstellung können so an beiden Bedienplätzen bequem betätigt werden. Die

KÖLLE Formatkreissägemaschine KFS 40 wird mit elektronischer Positioniersteuerung zur Breitenverstellung des Parallelanschlages geliefert. Schnelle Einstellung, hohe Fertigungsgenauigkeit und präzise Wiederholgenauigkeit bei gleichen Maßen führen zu Kosteneinsparung und höherer Qualität.

KÖLLE KS 40 Schwenkreissägemaschine

Die KS 40 ist eine schwere Präzisionskreissäge für Schnitte mit höchster Maß- und Winkelgenauigkeit. Der Sägelängsanschlag ist an der Kreissäge die am häufigsten benutzte Einrichtung. Der KÖLLE-Anschlag bietet wichtige Vorteile: Bereits beim Niederdrücken des Verstellgriffs wird die Anschlagklemmung gelöst. Wird der Verstellgriff losgelassen, ist der Anschlag automatisch geklemmt. Die KS 40 hat einen außergewöhnlich stabilen und präzisen Rolltisch. Die verwindungssteife Laufbahn läßt sich auf Rollen bis zum Maschinenstander einschieben und hindert dann nicht beim Sägen am Längsanschlag. Der Aluminium-Winkelanschlag ist auf der Bedienseite und auf der Rückseite des Rolltisches zu verwenden.

Langlochbohrmaschine mit Komplettausstattung

KÖLLE L2 Langlochbohrmaschine

Einfach fabelhaft – die Komplettausstattung der KÖLLE L2. Rahmenverbindungen herstellen, einfacher als mit dem KÖLLE Rahmenanschlagsystem geht's nicht. Mit der Rasteinrichtung werden Dübelverbindungen und Reihenbohrungen mit genauem Teilungsabstand gebohrt. Der große Bohrtisch erlaubt eine sichere Aufspannung der Werkstücke.

Werkstückanschlag mit Anschlagreiter, Bohrtiefenanschlag mit mm-Skala, Meßuhranzeige für die Bohrhöhe, Exzenterdruckapparat und Fahrereinrichtung, ergänzen die Komplettausstattung.

Zum Bohren wird der Bohrmotor verfahren und nicht das Werkstück. Der Längs- und Quersupport läuft in einer leichtgängigen Spezial-Kugelführung. Selbst bei starker Belastung der Maschine gibt es in den Führungsbahnen keine Kugeleindrücke. Die Längen-, Tiefen- und Höheneinstellung kann auch bei aufgelegtem Werkstück vorgenommen werden.





KÖLLE B 63 + B 80 Tischbandsägemaschinen

Bandsägemaschinen von KÖLLE das heißt: Ruhiger vibrationsfreier Lauf, präzise Bandführung, sauberer Schnitt und hohe Schnittleistung, schwere solide Bauweise, lange Lebensdauer, sichere Bedienung.

Bandsägemaschinen von KÖLLE haben einen elastischen Keilriemenantrieb, Präzisionsrollenführungen über und unter dem Tisch, Bandsägerollen mit aufvulkanisiertem Gummibelag, drucktasterbetätigte Schutzsteuerung und Sicherheitsschalter an den Bandsägetüren.

KÖLLE Bandsägemaschinen liefern wir mit 630 mm Rollendurchmesser und 4 kW Motorleistung sowie mit 800 mm Rollendurchmesser und 5,5 kW Motorleistung. Auf besondere Bestellung gibt es Tischeschrägstellung mittels Handrad, elektrische Höhenverstellung zur oberen Blattführung und Schnittgeschwindigkeit stufenlos regelbar durch statischen Frequenzumrichter.

Unser Maschinenprogramm steht vorführbereit für Sie in unserer Ausstellung. Vereinbaren Sie einen Besuchstermin mit uns.

Bitte schreiben Sie uns, für welche unserer Maschinen Sie sich interessieren. Gerne senden wir Ihnen weitere Informationen.

KÖLLE FKF 51 Kantenfräsmaschine

Die KÖLLE FKF 51 löst Ihre Kantenprobleme. Sie fügt die Schnittkanten an kunststoffbeschichteten, kunststoffbelegten und furnierten Plattenteilen. Die Werkstücke werden mit ca. 2 mm Maßzugabe auf der Säge zugeschnitten und anschließend auf der FKF 51 genau auf Maß gefräst. Diese Bearbeitung liefert ausbruchfreie, fugengerade Kanten hoher Güte, geeignet zum anschließenden Kantenanleimen. Zur Bearbeitung werden die Werkstücke rechts in die Maschine eingegeben, vom Bandvorschub erfaßt gleiten sie über den Fräser und bleiben auf der Auslaufseite stehen. Die FKF 51 kann flexibel, da wo sie gerade benötigt wird, eingesetzt werden. Dazu ist die Maschine mit Fahrleinrichtung und Anschluß über Kabel mit Stecker ausgeführt.

**Kenner
Kaufen**

KÖLLE

**Kölle Maschinenbau GmbH
Postfach 3 86 · D-7300 Esslingen
☎ (07 11) 35 30 84 · ☎ 7 256 492
Telefax (07 11) 35 30 83**