

**Kantenbearbeitungs-Maschine
zum Fräsen, Schleifen und
Beschichten von MDF**

**Edge Foiler to shape,
sand and finish medium
density fibreboard**



Mehr Präzision und weniger Arbeit

Die Kantenbearbeitungs-Maschine L-110 fräst, schleift und beschichtet eine Vielzahl von Profilformen – in einem einzigen Arbeitsgang und mit bestechender Präzision. Das Resultat sind saubere Kanten und Gehrungen ohne jede Nachbearbeitung und ohne jeden Zwischenschritt. Kein Lackieren und kein Einlassen – Sie sparen Zeit und Geld. Dabei macht die L-110 ihre Produktion nicht nur profitabler, sondern auch flexibler: Die Umstellung von einem Produkt zum anderen ist in kurzer Zeit möglich – inklusive des Austauschs von Fräsköpfen, Schleifköpfen, Prägewalze und Foliendesign.

Industriezweige
Holzindustrie
Möbelindustrie

More precision and less work

The edge foiler L-110 shapes, sands and finishes each individual profile in only one step and with perfect precision. The results are high quality edges and furniture produced without any rework or intermediate steps. This system eliminates the need for staining and wiping – you save time and money. The L-110 not only makes your production more profitable, but also more flexible: It is possible to change to a completely different profile within short time. This includes changing the cutting heads, sanding units, application wheel and foil design.

Industry branches
Wood industry
Furniture industry



Funktionsbeschreibung

Fräsen

Ein doppelt schneidender, hartmetallbestückter Fräskopf und Hochgeschwindigkeitskugellager sorgen für ein hochwertiges Schneidesystem. Die Fräsköpfe werden elektronisch ausgewuchtet und drehen gleichmäßig bei 5000 U/min. Der Fräskopfwechsel erfolgt einfach, schnell und exakt in der Positionierung.

Schleifen

Der Schleifkopf mit wechselbaren Schleifstreifen ermöglicht gleichbleibend glatte Oberflächen auch bei komplizierten Profilen. Ihre Fertigung richtet sich genau nach der jeweils gewünschten Profilform. Die präzise Übereinstimmung von Fräskopf, Schleifkopf und Prägwalze ermöglicht überdurchschnittliche Qualität und scharfe Gehrungen. Der selbstreinigende Schleifkopf bleibt auch bei Dauereinsatz kühl und läßt sich schnell wechseln. Seine Achse dreht bei 1500 U/min.

Beschichten

Jedes TOUCHWOOD®-Design wird automatisch und fortlaufend auf das geschliffene Material aufgebracht. Das Prägerad wird Infrarot-beheizt; dabei sorgt die sorgfältige Abstimmung von Druck und Hitze für beste Beschichtungsergebnisse.

Technische Daten

Teilebreite min. 89 mm
Teilestärke min. 10 mm – max. 38 mm
Profiloberfläche max. 45 mm
Arbeitsgeschwindigkeit 5,5 m/min
Arbeitshöhe 914 mm
Elektroanschluß
380 V, 3 Phasen, 50 Hz
Staubabsaugung
150 mm Schlauchdurchmesser

Abmessungen 760 x 1830 mm

Nettogewicht ca. 454 kg
Bruttogewicht ca. 590 kg

Konstruktionsänderungen sind vorbehalten.
Diese Produktinformation (Stand: 08/2002) ersetzt vollständig alle vorangegangenen Ausgaben.
© L. KURZ 2002

Description

Shaping

The twin-knife carbide tipped shaping head equipped with finest high speed ball bearing ensures a cutting system of the highest quality. The shaping heads are electronically balanced and turn on a precise spindle at 5000 rpm. Changes in cutting heads for a new shape are implemented quickly and with the assurance of accurate repositioning.

Sanding

The sanding strips are produced from the same template used to make the cutting blades in the shaper head. This precise match between shaper, sander and applicator wheels allows superior finishing and crisp miters. The selfcleaning sanding head stays cool, even under constant operation and can be changed quickly. The rotating spindle runs at 1500 rpm.

Transfer finishing

The TOUCHWOOD® foil is applied by infrared heated silicone rubber wheels. To maintain complete quality control the wheels have been shaped by the same template used to produce the cutting blades and sanding strips.

Technical Data

Part width min. 89 mm (3,5" and up)
Part thickness
10 mm – max. 38 mm ($\frac{3}{8}$ " to 1,5")
Profile face max. 45 mm (1" to 0,75")
Part feeding speed 5,5 m/min
Feeding height 914 mm (36")
Electrical supply
380 Volt, three-phase, 50 Hz
Dust collection 150 mm diameter pipe

Floor space 760 x 1830 mm (2,5" x 6")

Net weight approx. 454 kg
Shipping weight approx. 590 kg

Construction is subject to change without notice.
This product information (issue: 08/2002) supersedes all previous issues
© L. KURZ 2002



Fräsen, Schleifen und Dekorieren in einem Arbeitsgang
Shaping, sanding and decoration in one working step