

Type WL

392

Faltomat
für die Fertigung
von Türzargen
ohne Klebefilm
arbeitend



W. Lehbrink GmbH & Co KG
Maschinenfabrik
4811 Oerlinghausen-Helpup
Postfach 56
Telefon 05202/4026-27
Telex 093 1858

Die Türzargenanlage, Type WL 392, wurde entwickelt aus der Türzargenanlage, Type WL 31 + 90, die in großer Stückzahl in verschiedenen Ausführungen von uns an Kunden in Europa und Übersee geliefert worden ist. Der entscheidende technische Vorteil der WL 392 liegt darin, daß Falz- und Zierwinkel in furnierter Ausführung für Türfertigelemente nach dem Folding-System

ohne Klebefilm

gefertigt werden können und die komplette Kantennachbearbeitung wie Schleifen, Bürsten, Nachlackieren etc. in ein und dem selben automatischen Durchlauf erfolgt.

Durch die Fertigung von furnierten Bekleidungswinkeln ohne Klebefilm ergeben sich entscheidende Vorteile wie

- keine Materialkosten für Klebefilm
- keine Kosten für das Abziehen des Klebefilmes
- keine Kosten für die Beseitigung des Klebefilm-Abfalles
- keine Furnierausrisse durch Abziehen des Klebefilmes

Anwendungsbereich

Die Türzargenanlage, Type WL 392, kann furnierte Falz- und Zierwinkel ohne Klebefilm sowie auch PVC-beschichtete Bekleidungswinkel bei großer Leistung schnell und sauber herstellen.

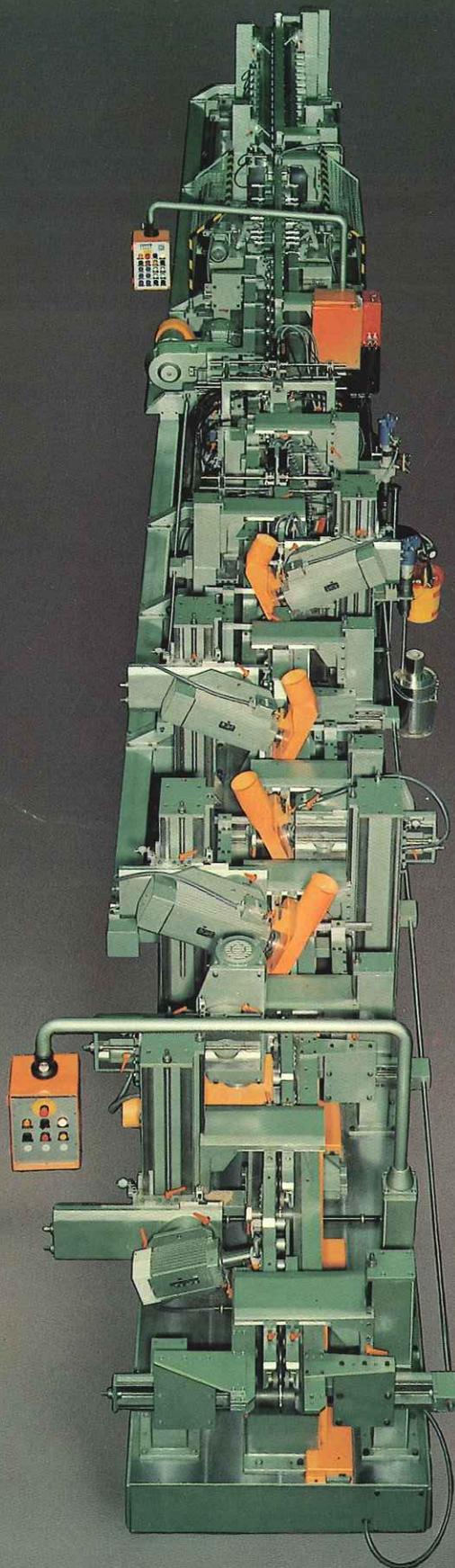
Bauweise und Funktion

Der Aufbau der WL 392 erfolgt auf stabil ausgelegten Massivstahlbetten und garantiert ein absolut schwingungsfreies Bearbeiten. Vom Transport getrennte Schnittaufbauvorrichtungen erlauben ein Höchstmaß an Genauigkeit im Bezug auf die Schnitttiefe bei den einzelnen Gehrungen.

Durch die Ausbildung eines entsprechenden Formschnittes für jede Gehrung wird ein Höchstmaß an Festigkeit für diese Bekleidungswinkel erreicht. Neben einem Spezialkleberauftragssystem beruht die Verleimung auf dem bewährten Prinzip »PVAc - Schmelzkleber«, so daß die Werkstücke nach Durchlaufen der Press-Station sofort einer nachgeordneten Kantennachbearbeitungsanlage, Type WL 122, zugeführt werden können. Zur weiteren Rationalisierung kann diese neue Türzargenanlage mit einer automatischen Entstapel- und Beschickungseinrichtung, Type WL 201, ausgerüstet werden.

Technische Daten

Werkstücklänge	max.	2.600 mm
Werkstücklänge	min.	1.800 mm
Werkstückbreite im ungefalteten Zustand	max.	200 mm
Werkstückbreite im ungefalteten Zustand	min.	100 mm
Werkstückstärke	max.	16 mm
Werkstückstärke	min.	10 mm
Gehrungsnutabstand in Durchlaufrichtung von der rechten Werkstückaußenkante	min.	15 mm
Abstand zur 2. Gehrungsnute	min.	45 mm
Leistung	ca.	35 m/min
Gesamtanschlußwert	ca.	65 kW
Erforderlicher Luftdruck		6 Bar
Gesamtgewicht		9.400 kp
Platzbedarf		14.500x1.500x1.700mm



W. Lehbrink GmbH & Co KG
Maschinenfabrik
4811 Oerlinghausen-Helpup
Postfach 56
Telefon 05202/4026-27
Telex 0931858