



TECHNOLOGIE FÜR DIE SÄGEINDUSTRIE



EIN



.BLI

Technologisch überlegen, wirtschaftlich überzeugend: Als Europas größter Hersteller von Sägewerksanlagen sind wir der Industriepartner Nr. 1 – damit dies so bleibt und wir unsere weltweit führende Marktposition weiter ausbauen, arbeiten wir täglich an Innovationen für höhere Ausbeute und optimalen Einschnitt.

CKE.



Wald braucht Zeit. Wachstum braucht Geduld. Erfolg braucht Weitsicht. Wer so wie wir mehr als 170 Jahre für die Holzwirtschaft arbeitet, weiß, was Nachhaltigkeit bedeutet. Vielleicht halten wir deshalb stärker und überzeugter als andere an unseren Grundwerten fest.

Wir sind und bleiben in privater Hand, weil wir die unternehmerische Verantwortung und Entscheidungskraft schätzen und zum Wohl des Marktes und unserer Mitarbeiter nutzen.

Wir verfügen über eine außergewöhnliche Fertigungstiefe, die uns entgegen aller kurzlebigen Trends zu einer besonderen Marktstärke verhilft. Für einen zuverlässigen Wissenstransfer sorgen wir mit generationenübergreifenden Teams und der Ausbildung in einer eigenen Lehrwerkstatt. So profitiert unser Nachwuchs von der reichhaltigen Erfahrung des Unternehmens und unserer meist langjährigen Mitarbeiter.

Wir schaffen Kontinuität und Sicherheit für die Zukunft, damit wir bleiben was wir sind: Innovationsführer in der Holzverarbeitung für die Wald- und Sägewirtschaft weltweit.

Volker Geiger, Geschäftsführung





GEFÜHL.

Unser Zuhause ist das Renchtal zwischen Rhein und Schwarzwald. Hier zwischen Weinreben und Wald sind die Menschen nicht nur besonders naturverbunden, sondern auch in der Land- und Forstwirtschaft verwurzelt.

Oberkirch in Baden-Württemberg befindet sich im Herzen Europas. Verkehrsgünstig gelegen mit der Nähe zu Frankreich und inmitten einer starken Wirtschaftsregion, die vor allem in den Bereichen Maschinen- und Anlagenbau technologisch weltweit führend ist, entwickelte sich unser Unternehmen am Puls der Zeit. Prägend dabei war eine der faszinierendsten Waldlandschaften Europas: Der Schwarzwald.

Hier hat das Arbeiten mit Holz eine lange Tradition und bildete noch vor wenigen Generationen die Lebensgrundlage der Menschen. Nicht nur deshalb begegnen wir diesem natürlichen Rohstoff mit größtem Respekt und versuchen mit unseren Entwicklungen einen Beitrag dazu zu leisten, dass jeder Baum mit der qualitativ besten Ausbeute seinen Weg auf den Markt findet.





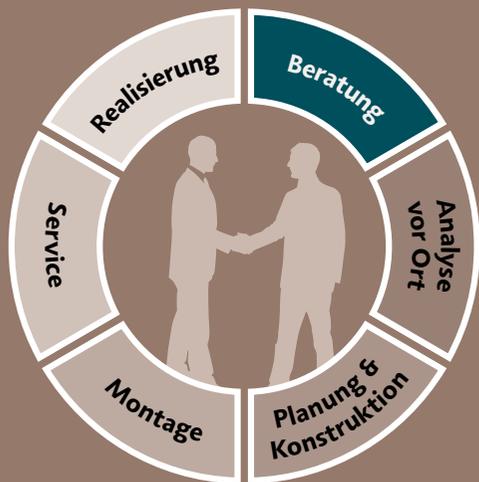
PROJEKT. MANAGEMENT.

Mit der Erfahrung aus Jahrzehnten steuern wir unsere Anlagenprojekte souverän und zuverlässig und sichern Ihnen eine leistungsstarke Lösung, damit Sie termingerecht in die Produktion einsteigen können. Dafür sorgen wir.

Beratung

Vor dem Hintergrund einer mehr als 170 Jahre währenden Firmengeschichte in der Holzbearbeitung, greifen wir auf einen universellen Erfahrungsschatz in der Planung und Realisierung von Sägewerken zurück.

Wir wagen sogar stolz zu sagen: Mehr Marktkenntnis, mehr Know-how, mehr Erfolgsgeschichten im Sägeanlagenbau werden Sie nirgends finden.



Analyse vor Ort

Wir machen uns persönlich ein Bild von den Gegebenheiten und Anforderungen unserer jeweiligen Kunden. Dabei berücksichtigen wir nicht nur die räumlichen Voraussetzungen sondern wir beschäftigen uns intensiv mit Ihren Einschnitt-Aufgaben und unternehmerischen Zielen, um für Sie die bestmögliche Maschinen- und Anlagenkonfiguration zu ermitteln.

Service

Wir bieten individuelle Lösungen in Sachen Wartung und Instandhaltung und gewähren mit unserem umfangreichen Lager eine hohe Verfügbarkeit aller Ersatz- und Verschleißteile. Damit Ihre Anlage jederzeit reibungslos läuft.





DIENST. LEISTUNG.

Unsere Fertigungstiefe ist einzigartig und sichert uns ein Höchstmaß an Flexibilität und Kundenorientierung. Alle Schlüsseltechnologien beherrschen wir am Standort in Oberkirch. Einfach, weil wir die Dinge gern selbst in der Hand haben.

Planung & Konstruktion

Sicherheit und Zuverlässigkeit im gesamten Ablauf sind Ergebnis eines ganzheitlichen Projektmanagements. Dabei stehen Ihnen erfahrene Linck-Mitarbeiter zur Verfügung, die sich vom ersten Schritt an verbindlich und verantwortlich um Ihren Auftrag kümmern.

Überzeugen Sie sich von unserem Engineering-Know-how. Mit modernster CAD-Technik konfigurieren wir Systemlösungen für die Sägeindustrie, die optimal auf Ihre räumlichen, technologischen und produktspezifischen Wünsche abgestimmt sind.

Elektronik

Alle Komponenten zur Anlagensteuerung entwickeln wir in unserem Haus und in genauer Abstimmung mit der jeweiligen Anlage und ihren Aufgaben. So vermeiden wir Kompromisse, die Standardlösungen mit sich bringen und erhalten uns maximale Flexibilität.

Fertigung

Unsere Fertigungstiefe ist im Markt einzigartig. Mit eigenen Dreh- und Fräszentren, umfassender Blechbearbeitung und Schlosserei haben wir alle Schlüsseltechnologien in eigener Hand und bleiben damit unabhängig und jederzeit handlungsfähig.

Montage

Aufbau und Inbetriebnahme erfolgt durch unsere erfahrenen Monteure und mit umfassender Einweisung und Übergabe Schritt für Schritt. So haben Sie die Sicherheit, dass wir erst dann gehen, wenn die letzte Schraube sitzt und Ihre Anlage voll einsatzfähig ist.





NATUR. SCHÄTZE.

Kulturhistorisch betrachtet, stellen Hölzer seit jeher für den Menschen die wichtigste Nutzpflanze dar. Wir alle brauchen Holz als Werkstoff, als Baumaterial, als Energieträger. Das ist so und das wird so bleiben.



Wer optimal ausgelegte Sägewerksanlagen für die Wälder weltweit bauen will, muss die Gegebenheiten vor Ort kennen: Geografie, Klima, Bodenbeschaffenheit sowie natürlich die vorkommenden Baumarten spielen eine Rolle. Deshalb erfordert unsere Arbeit interdisziplinäres Wissen ebenso wie interkulturelle Kompetenz.

Die borealen Wälder des Nordens unterliegen dabei grundsätzlich anderen Bedingungen wie die Wälder der Mittelbreiten oder der Tropen. Entsprechend unterschiedlich sind die Arbeitsbedingungen unserer Partner in den Sägewerken und entsprechend flexibel und fokussiert sind wir beim Anlagenbau.



HOLZ.

Damit Bäume verwertbar werden, brauchen wir die Säge- und Holzindustrie. Für eine wertschöpfende Nutzung und Ausbeute weltweit.

BEARBEITUNG.

Holz ist leicht, gut zu bearbeiten, wärmeisolierend, schwingungsdämpfend und langlebig. Ein idealer Werkstoff, zu dem es keine vergleichbare Alternative gibt. Und Holz ist kostbar, so dass die nachhaltige Bewirtschaftung ein klares Gebot ist. Denn nur so erhalten wir diese prinzipiell endlose Ressource.

Unseren Beitrag zur Nachhaltigkeit verstehen wir dabei in einer kompromisslosen Qualitäts- und Optimierungsphilosophie, die sich durch unser gesamtes Produktspektrum zieht.

Unsere Produktversprechen:

- Ausschließlich „Made in Germany“
- Robuste, langlebige Bauweise
- Keine Standardlösungen
- Größte Kapazität bei größter Flexibilität
- Umfangreiche Steuerungs-, Kontroll- und Statistikoptionen zur umfassenden Anlagenüberwachung und -optimierung.
- Hohe Maschinenverfügbarkeit
- Einschnittverfahren für maximale Schnittholzausbeute
- Termintreue

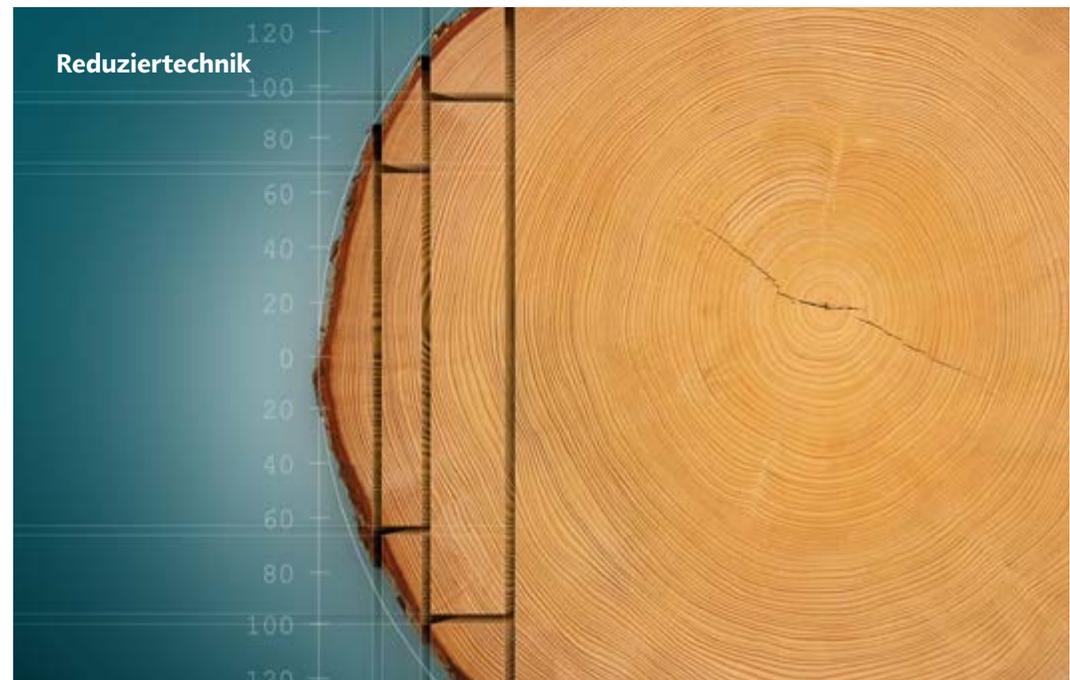


Technologien und Lösungen

- Profiliertechnik
- Reduziertechnik
- Technologie zur Ausbeute-Optimierung
- Rundholzplatanlagen
- Rundholzzubringungen

Einzelprodukte und Komponenten

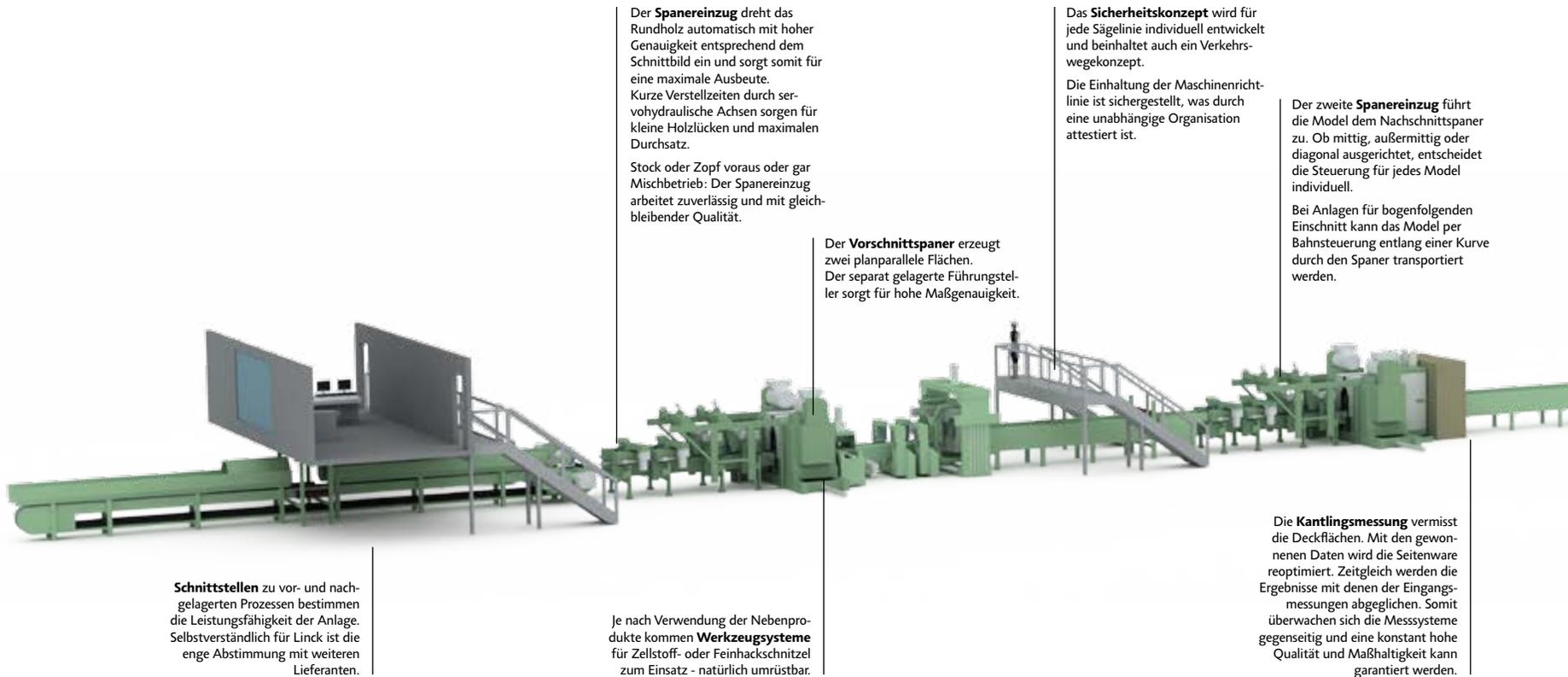
- Profilspaner
- Drehvorrichtungen
- Proflieraggregate
- Sägeaggregate
- Mehrblattkreissägen
- Horizontalkreissägen
- Steuerungen & Automatisierungen
- Optimierungsprogramme





Die Kunst besteht in der richtigen Auswahl und in der perfekten Kombination von Maschinen, Komponenten und Steuerungselementen zu einem synergetischen Gesamtsystem.

SÄGE.



Der **Spanereinzug** dreht das Rundholz automatisch mit hoher Genauigkeit entsprechend dem Schnittbild ein und sorgt somit für eine maximale Ausbeute. Kurze Verstellzeiten durch servohydraulische Achsen sorgen für kleine Holzlücken und maximalen Durchsatz.

Stock oder Zopf voraus oder gar Mischbetrieb: Der Spanereinzug arbeitet zuverlässig und mit gleichbleibender Qualität.

Der **Vorschnittspaner** erzeugt zwei planparallele Flächen. Der separat gelagerte Führungsteller sorgt für hohe Maßgenauigkeit.

Das **Sicherheitskonzept** wird für jede Sägelinie individuell entwickelt und beinhaltet auch ein Verkehrswegekonzept.

Die Einhaltung der Maschinenrichtlinie ist sichergestellt, was durch eine unabhängige Organisation attestiert ist.

Der zweite **Spanereinzug** führt die Model dem Nachschnittspaner zu. Ob mittig, außermittig oder diagonal ausgerichtet, entscheidet die Steuerung für jedes Model individuell.

Bei Anlagen für bogenfolgenden Einschnitt kann das Model per Bahnsteuerung entlang einer Kurve durch den Spaner transportiert werden.

Schnittstellen zu vor- und nachgelagerten Prozessen bestimmen die Leistungsfähigkeit der Anlage. Selbstverständlich für Linck ist die enge Abstimmung mit weiteren Lieferanten.

Je nach Verwendung der Nebenprodukte kommen **Werkzeugsysteme** für Zellstoff- oder Feinhackschnitzel zum Einsatz - natürlich umrüstbar.

Die **Kantlingsmessung** vermisst die Deckflächen. Mit den gewonnenen Daten wird die Seitenware reoptimiert. Zeitgleich werden die Ergebnisse mit denen der Eingangsmessungen abgeglichen. Somit überwachen sich die Messsysteme gegenseitig und eine konstant hohe Qualität und Maßhaltigkeit kann garantiert werden.

WERK.

Die **Drehvorrichtung** kann mit zwei unabhängig voneinander arbeitenden Rotoren ausgerüstet werden. Dadurch sind hohe Stückzahlen möglich.

Die **Profiliergruppe** besteht aus zwei Profilieraggregaten und einer Seitenwäresäge. Je nach Einsatzfall sind unterschiedliche Profilieraggregate erhältlich. Ausrissfreie Ware mit gesägter Oberfläche, diagonal am Kantholz profilierte Bretter zur Erhöhung der Ausbeute sind möglich.

Die **Horizontalkreissäge** kommt bei Bedarf zum Einsatz, wenn Kreuzholz erzeugt werden soll.



Die Lieferung von Zeichnungen für **Fundamente und Stahlunterstützung** ist für Linck eine Selbstverständlichkeit. Diese sind vergabefertig ausgeführt und perfekt auf die Linck-Anlage abgestimmt.

Die zweite **Profiliergruppe** besteht aus zwei weiteren Profilieraggregaten und erlaubt es, in der gesamten Linie insgesamt 8 Seitenbretter zu produzieren.

Um in bogenfolgend arbeitenden Anlagen kurze Holzlücken zu realisieren, werden nicht die schweren Maschinen in Position gefahren, sondern ausschließlich das Holz bewegt.

Die **Nachschnittsäge** trennt die Seitenbretter ab. Im selben Arbeitsgang wird die Hauptware aufgetrennt.

Es stehen flexible Maschine mit bis zu sechs Achsen zur Verfügung, alternativ aber auch Maschinen mit Festeinhang.





KUNDEN

NÄHE.

Vertrauen, Partnerschaft und das Gespräch auf Augenhöhe sind für uns keine Floskeln. Wir sprechen Ihre Sprache, egal wo auf der Welt Sie tätig sind.

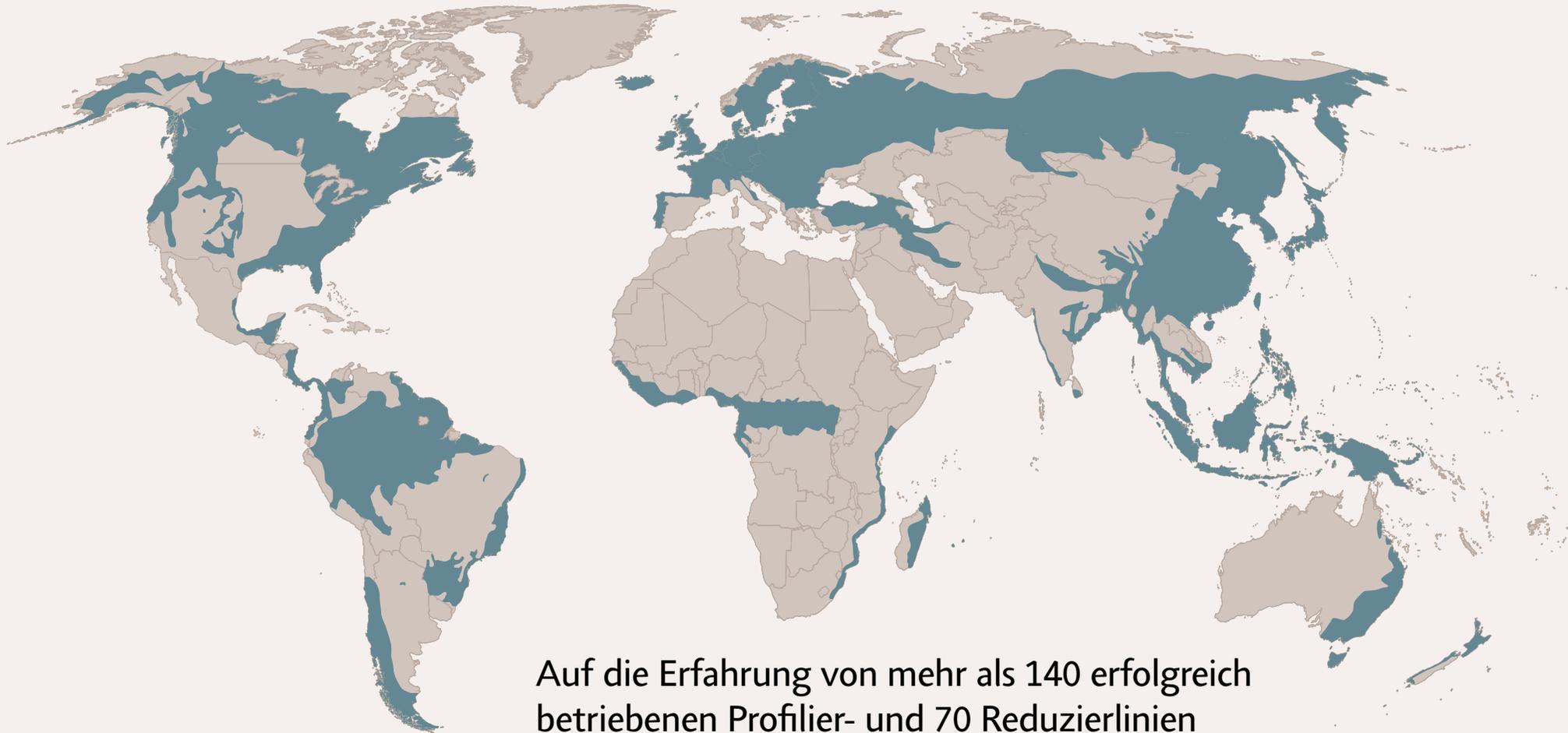
Wann immer Sägewerker unser Know-how benötigen, sind wir präsent, denn über die Bedingungen und Anforderungen vor Ort sind wir bestens informiert. Aufgrund unserer globalen Präsenz können wir mit den meisten unserer Kunden in Landessprache kommunizieren*. Dabei kennen wir die Anliegen und Herausforderungen der Sägewerke auf allen

Kontinenten, in denen die Forstwirtschaft eine Rolle spielt und sind durch langjährige Kontakte bestens vernetzt. Allein in Europa sind 17 der 20 größten Sägewerkskonzerne Linck-Kunden und wer einmal in eine Linck-Anlage investiert hat, weiß dass sich diese durch höchste Verfügbarkeit, Wartungsarmut und Langlebigkeit schnell amortisiert hat.



* deutsch, englisch, französisch, spanisch, portugiesisch, polnisch, russisch, schwedisch

WELT. WEIT.



Auf die Erfahrung von mehr als 140 erfolgreich betriebenen Profiler- und 70 Reduzierlinien setzen Linck-Kunden aus aller Welt.



„Das hohe Engagement zeichnet Linck besonders aus“

Dmitry Krylov
Lesozavod 25
Archangelsk, Nord-West-Russland

2004 hat man am Standort Maimaksa die erste Linck-Profilieranlage in Betrieb genommen. Es war eine große Investition, die sich im Laufe der Jahre als richtig erwiesen hat, da die Anlage zuverlässig und mit großer Produktivität arbeitet.

Dazu kommt die Bedienerfreundlichkeit und die Qualität der Produkte die den Ausschlag gaben, auch den Standort Tsiglomen 2011 mit einer Linck-Profilieranlage auszurüsten. Dabei ist besonders das Engagement und die Unterstützung unseres Partners bei der Planung und Realisation hervorzuheben.



„Höhere Leistung als erwartet.“

Per Andersson
Derome Timber
Veddige, Schweden

Der Umbau, den wir zusammen mit Linck in unserer Anlage in Derome verwirklicht haben, ist das beste Projekt, das wir in unserem fast 70 Jahre alten Unternehmen durchgeführt haben. Wir schafften es, unsere bereits hohe Ausbeute nochmals um 5 % zu steigern, wovon wir nicht gewagt haben zu träumen.

Den Grund dieses guten Ergebnisses sehen wir in der hohen Kompetenz des Personals und unserer sehr hohen Orientierung am Kunden. Die offenen und geradlinigen Diskussionen zwischen uns und Linck haben zu diesem unglaublich guten Ergebnis geführt. Wir konnten auch eine viel höhere Leistung als erwartet erzielen und die Sägelinie schafft eine Sicherheit für die Zukunft.



„Flexibel, produktiv und zuverlässig.“

Paul Lesbats
Lesbats-Scieries d'Aquitaine
Saint-Perdon, Frankreich

Unsere Geschäftsbeziehungen mit der Firma Linck haben ihren Anfang im Jahre 1996 mit dem Einbau einer Spaner-Kreissägelinie für den Vorschritt und setzten sich im Jahre 2002 mit einer Nachschnittssäge fort.

Das Vertrauen in diese Partnerschaft hat uns dazu bewogen, im Jahre 2011 in eine zweite komplette Sägelinie von Linck zu investieren. Die Flexibilität, Produktivität und Zuverlässigkeit dieser Anlagen in Kombination mit dem Know-how des Linck-Personals hat unserem mittelständischen Familienunternehmen eine kontinuierliche Entwicklung in der Sägeindustrie ermöglicht.



„Alle Projektziele wurden erreicht.“

António Fernandez
Pinhoser-Indústria de Madeiras da Sertã, Lda
Sertã, Portugal

Seit 1983 aktiv, erzielen wir heute mit Schnittholz, Paletten, Strom und Pellets einen Jahresumsatz von 40 Millionen Euro. Für die Bearbeitung von Rundholz betreiben wir in zwei Werken mehrere Linien verschiedener Marken.

Vor zwei Jahren entschlossen wir uns eine neue komplette Sägelinie bei Linck zu kaufen, was eine positive Überraschung war: Von der Einhaltung des Vertrages hinsichtlich Lieferzeit, Montage und Erfüllung des ersten Einschnittes bis hin zu Anlagenleistung und Kundendienst nach Anlagenübergabe. Wir sind mit Linck völlig zufrieden, weil alle unsere Ziele dieses Projektes erreicht wurden.





MADE IN GERMANY



Linck
Holzverarbeitungstechnik GmbH
Appenweierer Straße 46
77704 Oberkirch

Fon: +49 7802 933 0
Fax: +49 7802 933 100

info@linck.com
www.linck.com

