



HOLZINDUSTRIE-
ANLAGEN

Rundholzplatz-Anlagen

moderne Wege der
Rundholzaufarbeitung



elektrisch- und elektronisch gesteuerte

Nadelholz- Laubholz- Exotenholz-

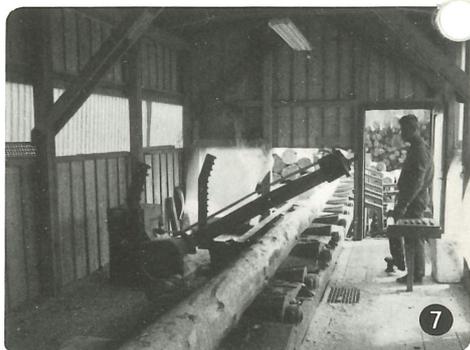
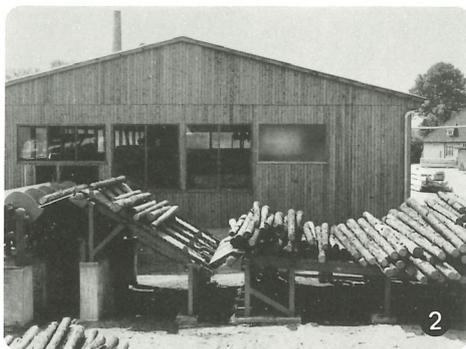
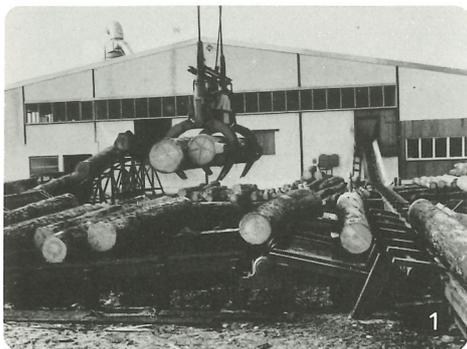
Rundholzplatz- Anlagen

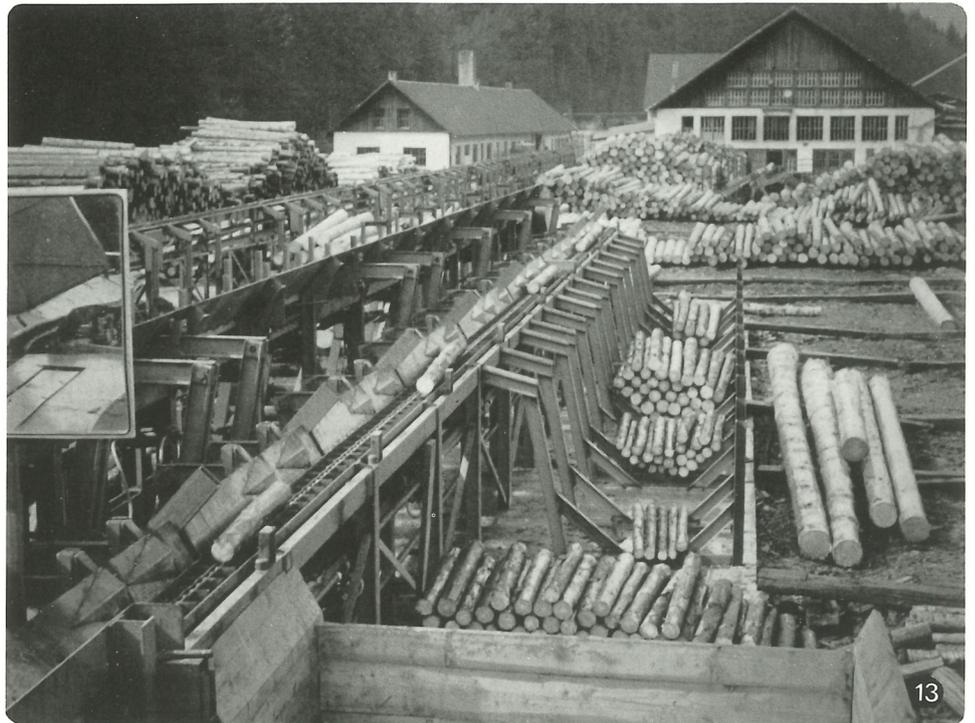
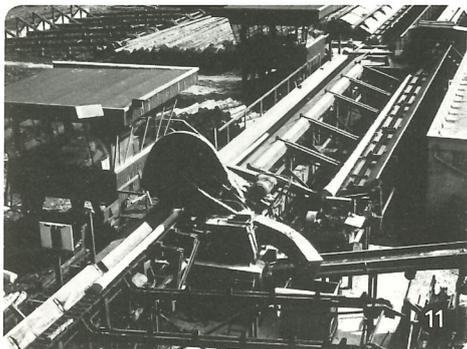
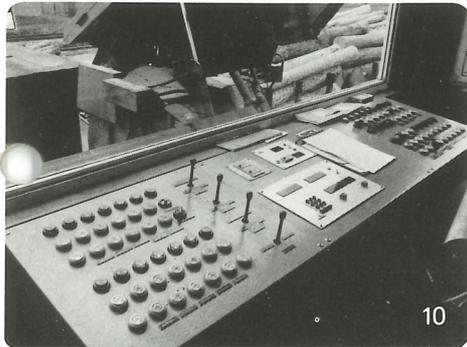
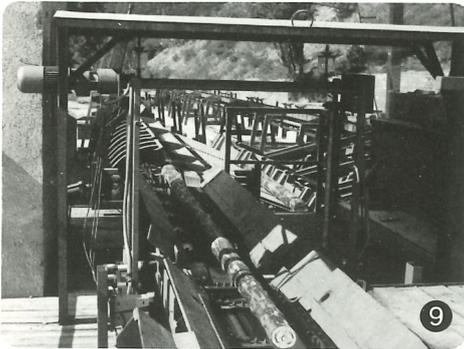
Überall, wo sich Arbeitsvorgänge und Transportabläufe unmittelbar folgen, bietet sich die Möglichkeit der Mechanisierung und damit der Rationalisierung des Ablaufes an.

Unser Ziel ist es, den heutigen Erfordernissen moderner Sägewerksbetriebe durch geeignete und wirtschaftlich vertretbare Maßnahmen, unter Einsatz kostensparender Einrichtungen, Rechnung zu tragen.

Fachingenieure mit weitreichender Erfahrung beraten Sie und übernehmen die Ausarbeitung wirtschaftlicher Lösungen Ihrer Rundholzaufarbeitungs-Probleme, unter Berücksichtigung betriebsinterner Einflußfaktoren wie:

- Holzdimension
- Betriebsleistung
- Aufarbeitungsart
- Weiterverarbeitung





1. Zweistufige Rundholz-Aufgabestation

2. Dreistufige Vereinzelungsanlage
„System Linck“

3. Langholzvereinzelungsanlage
mit Stammvermessungsstrecke

4. Verfahrbare Entrindungsmaschine
mit seittl. Konusrollengang

5. Entrindungsmaschine
bedienungsloser Arbeitsablauf

6. Entrinder-Auslaufseite
mit anschließender Rundholzkappanlage

7. Rundholzkappstation mit Schwertsäge

8. Stangenaufbereitungsanlage
mit Kappanlage und Sortierwerk

9. Rundholzvermessung im Längsdurchlauf
mit Datenanzeige

10. Steuerpult einer elektronisch gesteuerten
Rundholzaufbereitungsanlage

11. Hochleistungs-Rundholzkappstation

12. Rundholz-Sortenboxen

13. Teilansicht einer Kurzholzsortieranlage

14. Rundholzsortier-Strang mit Sortenboxen

15. Steuerkabine
mit Kapp- und Entrinderlinie

16. Gesamtüberblick über eine elektronisch
gesteuerte Rundholzaufbereitungsanlage





Unser Lieferprogramm

- Doppel-Profilzspanner für integrierte Erzeugung von Nutzholz und Nutzspänen
- Hochleistungs-Vertikal-Vollgatter in mehreren Leistungsklassen auch mit Breitenverstellung und bedienungsloser Zuführung
- Parallel-Besäumkreissägen und Besäummaschinen auch mit Vorwahlsteuerung und automatischer Beschickungsvorrichtung
- Durchlaufkappanlagen und einzelne Kappstationen für besäumte und unbesäumte Ware
- Moderne Transporteinrichtungen für Sägehallen und Schnittholzplätze
- Komplette Rundholzplatzanlagen verschiedener Ausführungssysteme je nach Leistung, Holzdimension und Aufarbeitungsmethode
- Bedienungslose Vereinzelnanlagen
- Entrindungsmaschinen mit automatischem Ablauf
- Rundholz-Vermessungsstationen mit digitaler Datenanzeige
- Rundholzkappanlagen und Einteilstationen
- Rundholz-Sortierwerke verschiedener Bausysteme mit elektrischer und elektronischer Steuerung
- Elektrische Schalt- und Steuerungsanlagen

Weitere Informationen und Spezialprospekte werden auf Anfrage übermittelt.

GEBRÜDER LINCK Maschinenfabrik und Eisengießerei
 Planung und Lieferung kompl. Holzindustrieanlagen
D-7602 OBERKIRCH
 Fernruf: (07802) 771 · Telex 0752618