



CNC-Spezialmaschinen

Technische Daten CR 27 Standard

Ausrüstung	
Steuerung	Siemens 840 D mit integriertem PC im Fahrpult alternativ BWO 920 mit Netzwerkvorbereitung
Frässpindel	HSK F 63, wassergekühlt, Leistung max. 16 kW Drehzahl bis 24.000 1/min stufenlos regelbar
Aggregat	Universal Aggregat mit Z-Hub 800 mm, A 540°, B +/- 98°, A/B in 50° Winkel angeordnet
Absaugung	Spänefangkorb CNC-höhenverstellbar Zentralanschluss 1 x D 300
Achsantriebe	X-Achse Zahnstange Y-Achse Zahnstange Z-Achse Kugelrollspindel
Maschinentisch	Aluminium-Flächentisch mit planer Oberfläche
Aufspannstation	Vakuums�pannvorrichtung, 1 Vakuumspannkreis pro Tisch
Schutzeinrichtung	Drehtüren vorne, Schutzzumwehrung mit 1 Zugangstüre hinten Trennwand und Schutzrollos
Bearbeitungsbereich 3- und 5-Achsenbetrieb	
Bedingung	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeugesamtlänge 160 mm X = 1.500 mm, Y = 1.500 mm, Z = 420 mm X = 2 x 1.500 mm im Tandembetrieb, 1 x 3.000 mm bei gekoppelten Tischen
Fahrgeschwindigkeiten	X = 45 m/min, Y = 45 m/min, Z = 24 m/min, A/B = 10.000 °/min
Fahrdynamik	
Beschleunigung X, Y, Z	Eilgang 3m/sec ² , Arbeitsvorschub 1,5 m/sec ²
Werkzeugwechsler	Werkzeugkettenmagazin, Magazinplätze 12 (Standard), 16, 24, 32 möglich
Daten	D 160 mm, GL 160 mm (D 90 mm, GL 160 mm bei 24, 32er Magazin) Werkzeuggewicht max. 6 kg Sägeblatt bis max. 350 mm Ø, Pickup für Sägeblatt max. D 450 mm optional
Aufstellbedingungen	
Maschinengewicht	ca. 10.000 kg bei Y-Hub 1.500 mm
Platzbedarf	ca. 8.100 x 5.800 x 3.600 (B x T x H) inkl. Bedien- und Sicherheitsraum

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 03/2006/3124

MAKA – Max Mayer Maschinenbau GmbH

Postfach 8008 · 89218 Neu-Ulm · Germany · Tel. ++49-(0)73 08/813-0 · Fax ++49-(0)73 08/813-170 · www.maka.com



CNC-Spezialmaschinen

CR 27



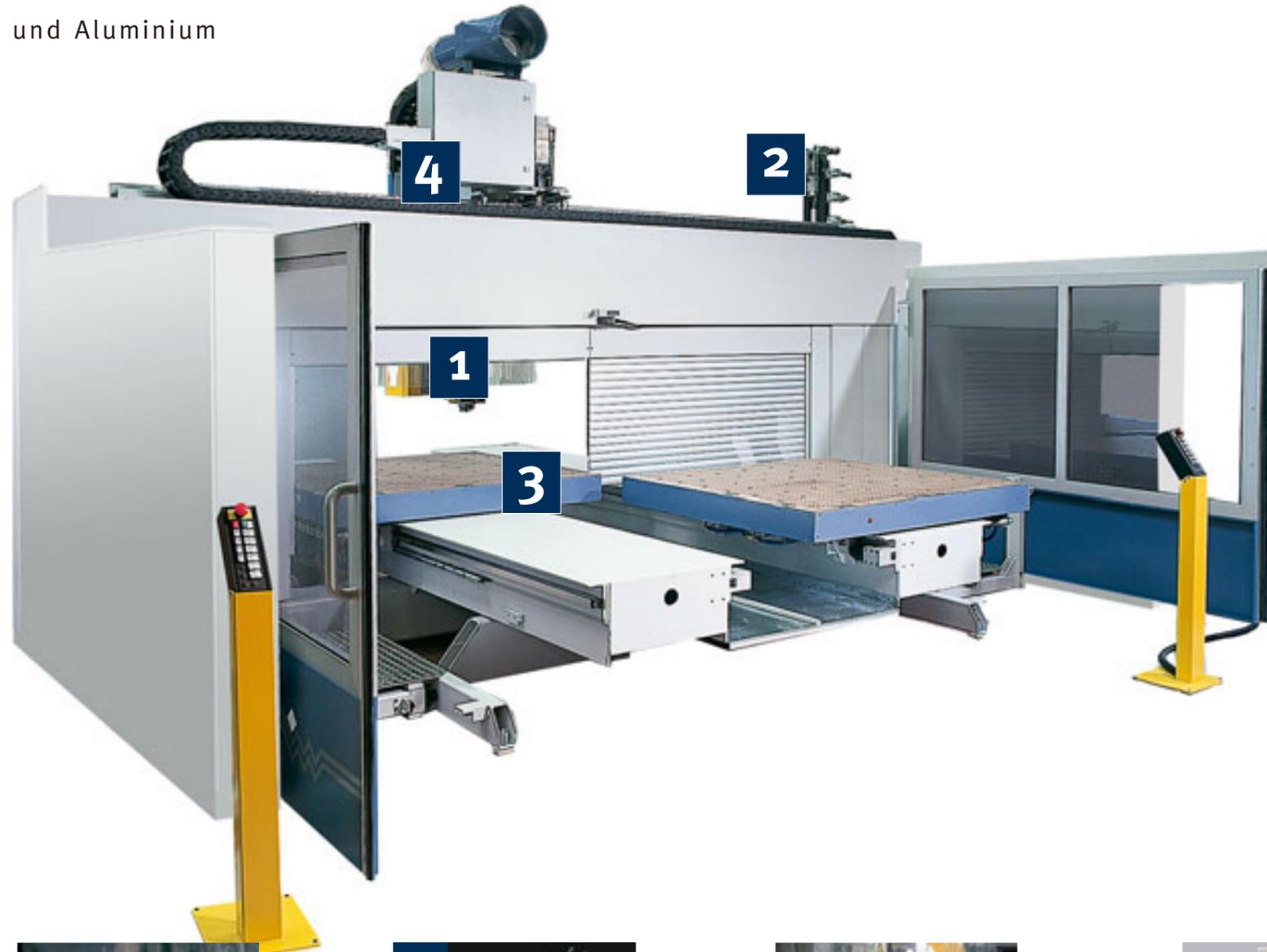
**CNC-Bearbeitungszentrum
mit 5-Achs-Technik**

für die
Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
von Holzwerkstoffen und Aluminium

CR 27

CNC-Bearbeitungszentrum mit 5-Achs-Technik

für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Holzwerkstoffen und Aluminium



Einsatzmöglichkeiten

Der Konstruktion des 5-Achs-Bearbeitungszentrum **CR 27** liegt ein bewährtes Konzept zugrunde: die Standportalautomaten ermöglichen eine hohe Fahrdynamik und damit erstklassige Fräsergebnisse. Mit dieser Baureihe werden die hohen Ansprüche der Anwender, die Mehrseiten- und Freiformbearbeitung benötigen, erfüllt. Die **CR 27** ist für Präzisionsarbeiten entwickelt worden und findet ihren Einsatz in der Automobil- und Zuliefererindustrie für Fahrzeugbau ebenso wie im Möbelbau und bei Herstellern für Bauteile technischer Produkte.

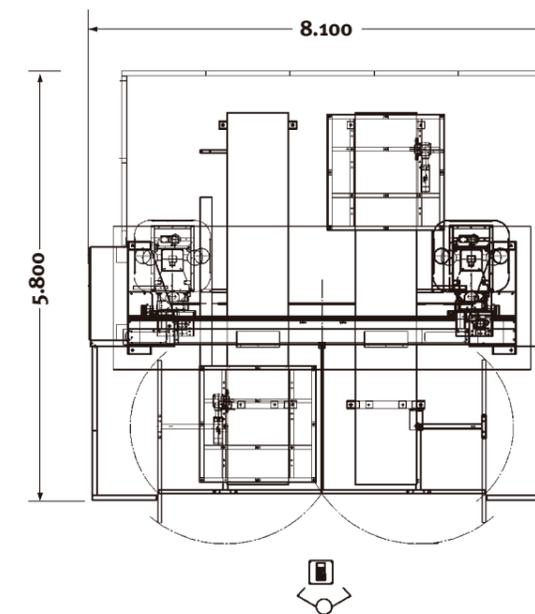
Die **CR 27** für die Aluminium-HSC-Bearbeitung ist als spezielle Konstruktion direkt auf die Anforderungen in der Leichtmetallbearbeitung zugeschnitten.

Dynamisch-steife Bauweise, Hochleistungs-Fräsggregat und großes Werkzeugmagazin ermöglichen in Kombination mit ausgereifter 5-Achs-Technik Komplettbearbeitungen in einer Aufspannung.

Für Sägearbeiten ist ein Sonderablegeplatz für D 450 mm im Kettenwerkzeugmagazin optional möglich. Ein höhenpositionierbarer Schutz- und Absaugkorb dämmt Späneflug und Staubentwicklung.

Platzbedarf ca. 8.100 x 5.800 x 3.600 mm
(B x T x H)

Maschinengewicht
ca. 10.000 kg bei Y-Hub 1.500 mm



1

Fräsaggregat

Als Standard-Spindel bieten wir die HSK F 63 an. Optional andere Frässpindeln lieferbar



2

Werkzeugmagazin

Werkzeugkettenmagazin, 12, 16, 24, 32 Magazinplätze möglich



3

Maschinentisch

Flächentisch, alternativ Auflagerohre



CNC-Steuerung

Neueste Steuerungsgenerationen: Siemens 840 D oder BWO 920



4

Spänefangkorb

CNC-höhenverstellbar



Aluminium-Bearbeitung:

Vakuum-Spannvorrichtung zur Bearbeitung von Skateboard-Rohlingen