



CNC-Spezialmaschinen

CR 27



Dreh-/Flügeltüren Standard, Schiebetüren optional

CNC-Bearbeitungszentrum

mit 5-Achs-Technik

für die

Hochgeschwindigkeitsbearbeitung

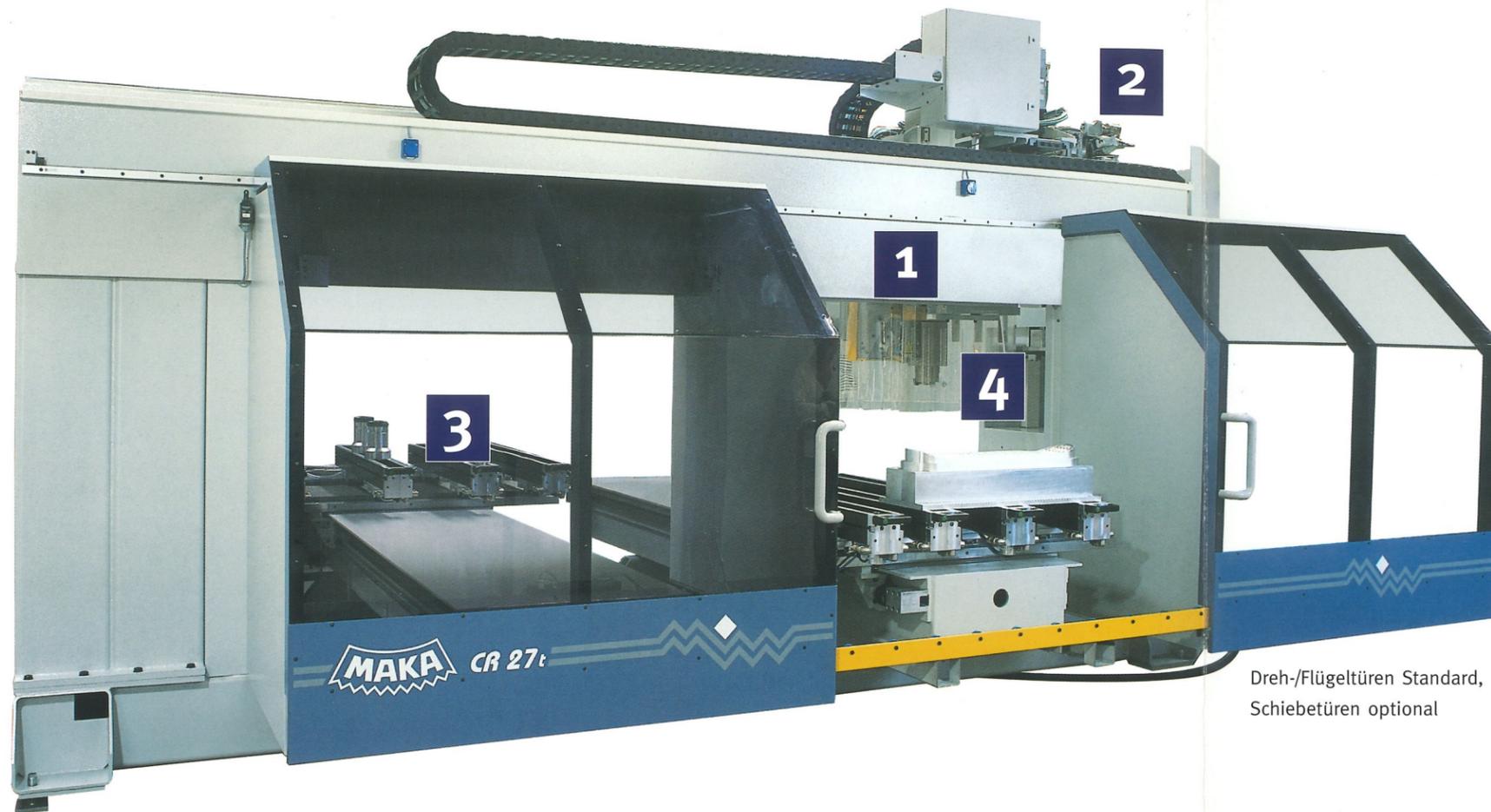
von Holzwerkstoffen und Aluminium



CR 27

CNC-Bearbeitungszentrum mit 5-Achs-Technik

für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Holzwerkstoffen
und Aluminium



Dreh-/Flügelüren Standard,
Schiebetüren optional

Einsatzmöglichkeiten

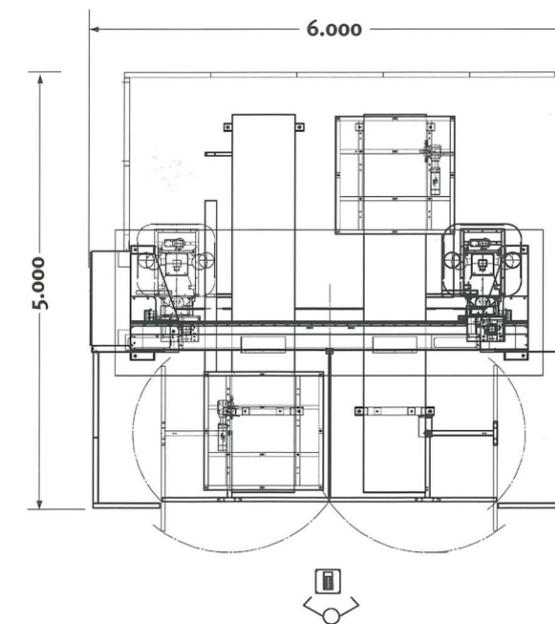
Der Konstruktion des 5-Achs-Bearbeitungszentrum **CR 27** liegt ein bewährtes Konzept zugrunde: die Standportalautomaten ermöglichen eine hohe Fahrdynamik und damit erstklassige Fräsergebnisse. Mit dieser Baureihe werden die hohen Ansprüche der Anwender, die Mehrseiten- und Freiformbearbeitung benötigen, erfüllt. Die **CR 27** ist für Präzisionsarbeiten entwickelt worden und findet ihren Einsatz in der Automobil- und Zuliefererindustrie für Fahrzeugbau ebenso wie im Möbelbau und bei Herstellern für Bauteile technischer Produkte.

Platzbedarf ca. 6.000 x 5.000 x 3.600 mm
(B x T x H)

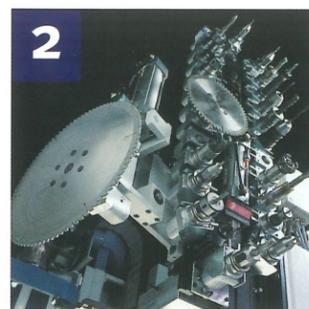
Die **CR 27** für die Aluminium-HSC-Bearbeitung ist als spezielle Konstruktion direkt auf die Anforderungen in der Leichtmetallbearbeitung zugeschnitten. Dynamisch-steife Bauweise, Hochleistungs-Frässaggregat und grosses Werkzeugmagazin ermöglichen in Kombination mit ausgereifter 5-Achs-Technik Komplettbearbeitungen in einer Aufspannung.

Für Sägearbeiten ist ein Sonderablegeplatz für D 450 mm im Kettenwerkzeugmagazin optional möglich. Ein höhenpositionierbarer Schutz- und Absaugkorb dämmt Späneflug und Staubentwicklung.

Maschinengewicht
ca. 10.000 kg bei Y-Hub 1.500 mm



Fräsaggregat
Als Standard-Spindel bieten wir die HSK F 63 an. Optional andere Frässpindeln lieferbar



Werkzeugmagazin
Werkzeugkettenmagazin, 12, 16, 24, 32 Magazinplätze möglich



Maschinentisch
mit 4 Auflagerohren in Y-Richtung



CNC-Steuerung
Neueste Steuerungsgenerationen: Siemens 840 D oder BWO 920



Staub- und Spänefangkorb am Aggregat CNC-höhenverstellbar



Aluminium-Bearbeitung:
Vakuum-Spannvorrichtung zur Bearbeitung von Skateboard-Rohlingen



CNC-Spezialmaschinen

Technische Daten CR 27 Standard

Ausrüstung	
Steuerung	Siemens 840 D mit integriertem PC im Fahrpult alternativ BWO 920 mit Netzwerkvorbereitung
Frässpindel	HSK F 63, wassergekühlt, 12,0 KW ab 12.000 1/min, Drehzahl bis 24.000 1/min stufenlos regelbar
Aggregat	Universal Aggregat mit Z-Hub 800 mm, A 540°, B +/- 98°, A/B in 50° Winkel angeordnet
Absaugung	Staub- und Spänefangkorb am Aggregat CNC-höhenverstellbar Absauganschluss 1 x D 300
Achsantriebstechnik	Digitale Servoantriebe X-Achse Zahnstange Y-Achse Zahnstange Z-Achse Kugelrollspindel
Maschinentisch	Aluminium-Flächentisch mit planer Oberfläche
Aufspannstation	Vakuumspannvorrichtung, 1 Vakuumspannkreis pro Tisch
Schutzeinrichtung	Drehtüren vorne, Schutzumwehrung mit 1 Zugangstüre hinten
Bearbeitungsbereich 3- und 5-Achsenbetrieb	
Bedingung:	Werkzeughdurchmesser 160 mm, Werkzeuggesamtlänge 160 mm X = 1.500 mm, Y = 1.500 mm, Z = 420 mm
Fahrgeschwindigkeiten	X = 45 m/min, Y = 45 m/min, Z = 24 m/min, A/B = 10.000 °/min
Fahrdynamik	X, Y, Z: Eilgang 3m/sec ² , Arbeitsvorschub 1,5 m/sec ²
Werkzeugwechsler	Werkzeugkettenmagazin, Magazinplätze 12 (Standard), 16, 24, 32 möglich
Daten:	D 160 mm, GL 160 mm, (D 90 mm bei 24, 32er Magazin) Werkzeuggewicht max. 6 kg Sägeblatt bis max. 350 mm Ø belegt 3 Ablageplätze (5 bei 24, 32er Mag.) Sägeblatt max. D 450 von Sonderablegeplatz
Aufstellbedingungen	
Maschinengewicht	ca. 10.000 kg bei Y-Hub 1.500 mm
Platzbedarf	ca. 6.000 x 5.000 x 3.600 (B x T x H) inkl. Bedien- und Sicherheitsraum