



CNC-Spezialmaschinen



CNC-Bearbeitungszentrum *MAKAmove*

für die Bearbeitung von Holz, Kunst-, Verbundstoffen & langen Werkstücken

CNC-Bearbeitungszentrum MAKAmove

für die Bearbeitung von Holz, Kunst-, Verbundstoffen & langen Werkstücken

Einsatzmöglichkeiten

Das Universalbearbeitungszentrum **MAKAmove** in Gantrybauweise ist mit 3- und 4-Achs-Technik ausgestattet und erlaubt Präzisionsarbeiten an Bauteilen von Längen bis zu 6.000 mm aus Holz, Kunst- und Verbundstoffen. Die Baureihe wird von Herstellern aus dem Bereich Innenausbau ebenso eingesetzt wie von Zulieferern für den Möbelbau, Herstellern von Küchenfronten, Treppen, Türen, Fenster und Kunststoffplatten für technische Anwendungen.

Hersteller profitieren von ausgereifter MAKATECHNIK, Siemens-Steuerungstechnik und dem Top-Preis-Leistungsverhältnis.

Neben hohen Beschleunigungswerten und Maschinengenauigkeit gewährleisten bewährte Komponenten in Mechanik und Elektronik, Prozeßsicherheit sowie lange Lebensdauer.

Die Nutzung des Maschinentisches im Pendelbetrieb minimiert Nebenzeiten für Beschickung und Entnahme der Werkstücke.



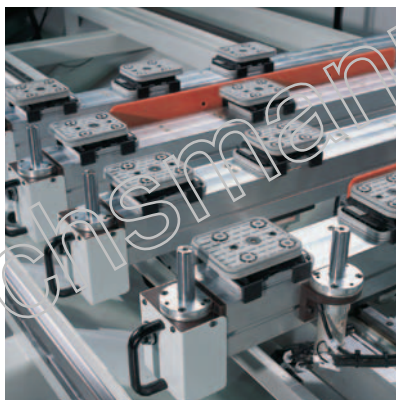
Fräsaggregat

mit Werkzeugschnittstelle HSK F 63, optional andere Frässpindeln lieferbar



Werkzeugmagazin

Werkzeugtrommelmagazin mit 10 Magazinplätzen



Maschinentisch

8 Auflagetraversen mit je 2 Vakuumsaugern System Schmalz



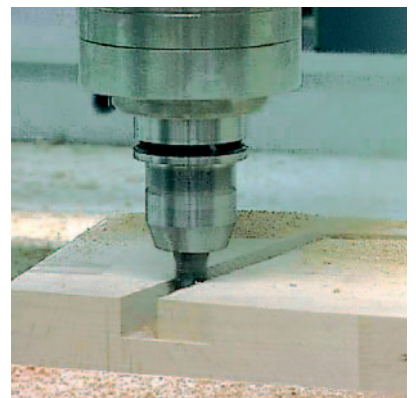
Mehrspindelbohrereinheit

In L-Form, 9 Spindeln einzeln anwählbar



CNC-Steuerung

Siemens 810 D



Massivholzbearbeitung mit Fingerfräser

Technische Daten/Ausrüstung MAKAmove Standard

Steuerung	Siemens 810 D
Frässpindel	Werkzeugschnittstelle HSK F 63, wassergekühlt, Leistung max. 11 kW Drehzahl bis 24.000 ¹ /min stufenlos regelbar
Mehrspindelbohrereinheit optional	in L-Form, 9 Vertikal-Spindeln, einzeln anwählbar Nutsäge drehbar mit 1 integr. Horizontal-Doppel-Bohrspindel, 0° und 90° Mehrspindelaggregat 13, 16, 19 Spindeln inkl. integr. Horizontal- Doppel-Bohrspindeln in X und Y und integr. Nutsäge
Absaughaube	fix am Aggregat, Anschluß 1 x D 300
Achsantriebe	X-Achse Zahnstange, Gantry-Antrieb Y-Achse Kugelrollspindel Z-Achse Kugelrollspindel
Maschinentisch bei X = 6.000 mm	8 Auflagetraversen mit je 2 Vakuumsauger System; Schmalz
Aufspannstation	für Wechselbeschickung bei X = 6.000 mm 2 Stationen
Schutzeinrichtung	Trittmatten im Beschickungsbereich Schutzumwehrgung an Rück- und Stirnseiten optional
Bearbeitungsbereich 3-Achsenbetrieb	Werkzeugdurchmesser 20 mm, Werkzeuggesamtlänge 130 mm X = 6.000 mm, Y = 1.600 mm Freier Durchlass in Z = 250 mm
Bearbeitungsleistung	
HM Schruppfräser Ø 20	Vorschub 8 m/min
Hartholz Buche	Frästiefe 55 mm
Fahrgeschwindigkeit	X = 80 m/min, Y = 60 m/min, Z = 24 m/min
Werkzeugwechsler	Werkzeugtrommelmagazin, horizontal, Magazinplätze 10 (optional 16) GL 130 mm, D bei sortierter Ablage max. 160 mm, Werkzeuggewicht max. 6 kg, Ablage von Winkelaggregaten möglich
Aufstellbedingungen	
Maschinengewicht	ca. 10.000 kg bei NL 6.000 mm
Platzbedarf	ca. 10.000 x 2.400 x 2.600 mm (L x B x H) bei NL 6.000 mm siehe Fundament- und Flächenplan

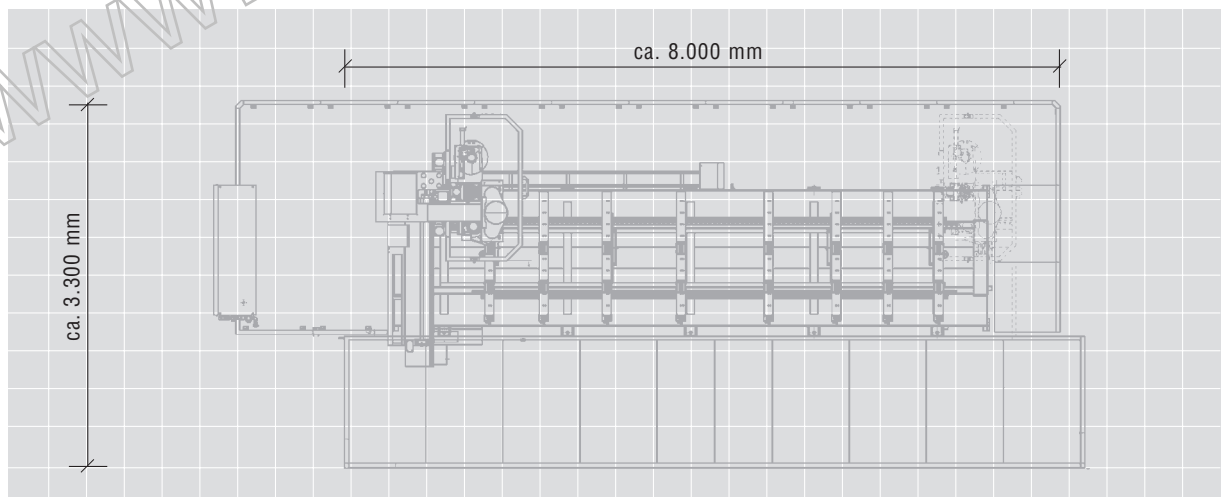
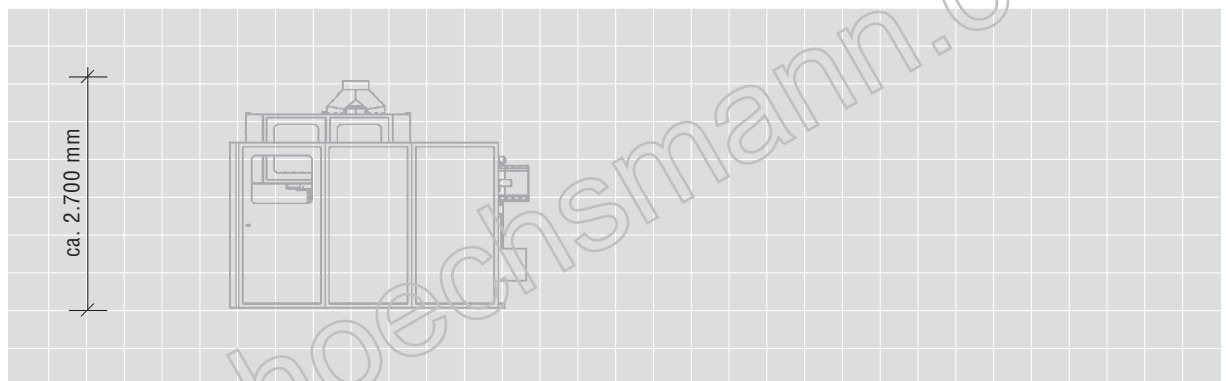


CNC-Spezialmaschinen

Fundament-/Flächenplan

ca. 8.000 x 3.300 x 2.700 mm (L x B x H) reine Maschinenstellmaße

Sie benötigen für Peripherie-Geräte (Schaltschrank u.a.) weiteren Platz, siehe Fundament- und Flächenplan



**MAKA – Max Mayer
Maschinenbau GmbH**

Am Schwarzen Graben 8
89278 Nersingen · Germany
Tel. ++49-(0)7308/813-0
Fax ++49-(0)7308/813-170
www.maka.com