



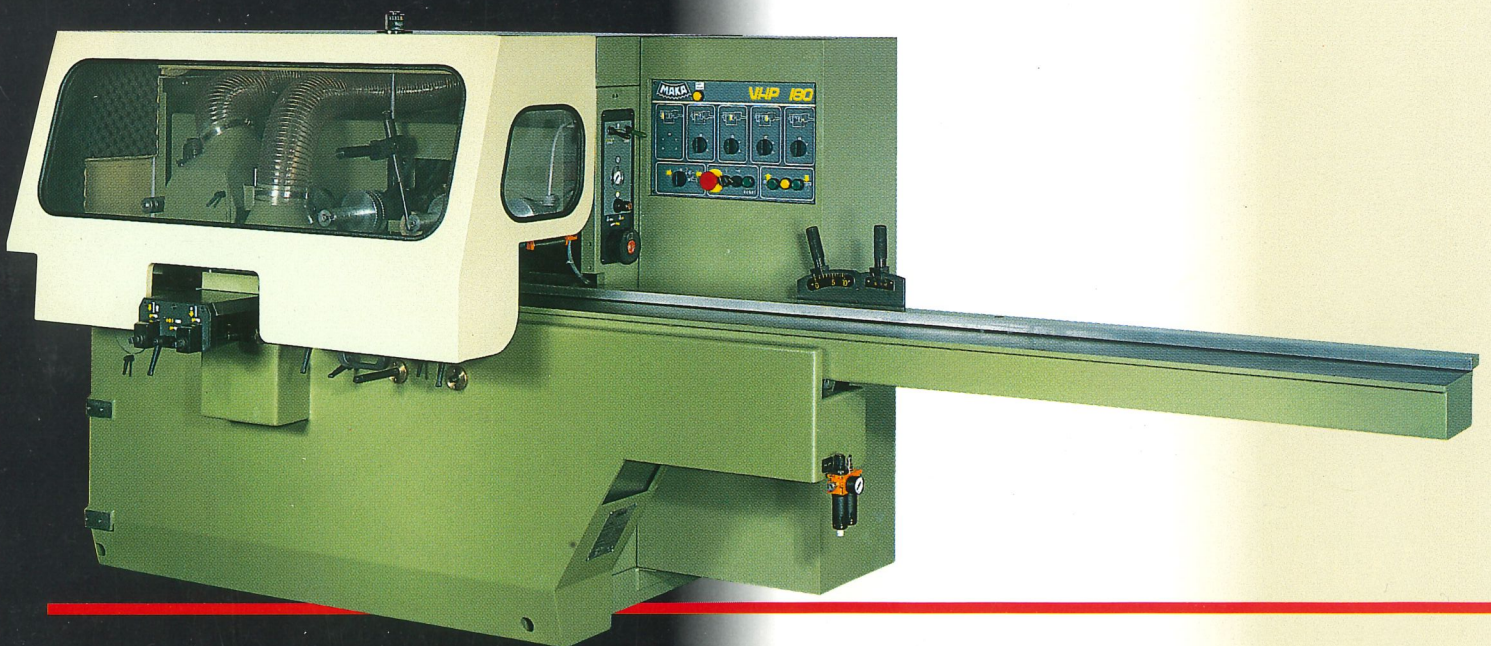
VHP

180-2/S

220-2/S

240-S

Automatische
Vierseiten- Hobelmaschine
mit Profilereinrichtung
mit 4-5-6 Spindeln



VHP

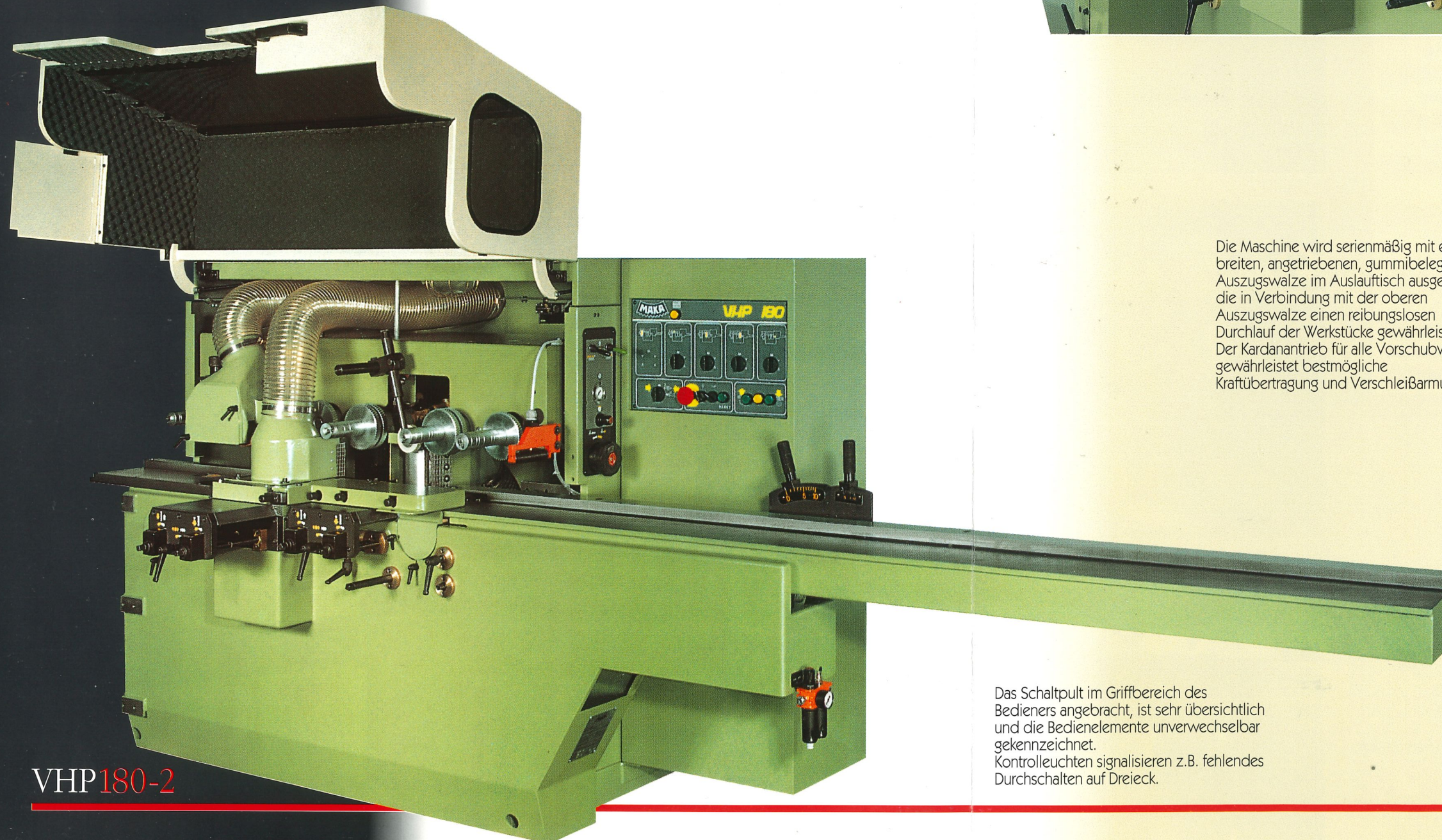
180-2/S
220-2/S
240-S

Automatische
Vierseiten- Hobelmaschine
mit Profiliereinrichtung mit 4-5-6 Spindeln

bedeutet bis zu 90% Zeitersparnis, da in einem Arbeitsgang alle 4 Seiten bearbeitet werden. Die max. benötigte Zeit für das Umstellen vom Minimalmaß 25 x 8 mm auf das Maximalmaß beträgt etwa 30 Sekunden. Die Breite wird über Handrad und die Stärke durch motorisches Verfahren des gesamten Oberteiles, mit Vorschubsystem und Dickenwelle, eingestellt.

Besondere, serienmäßige Merkmale:

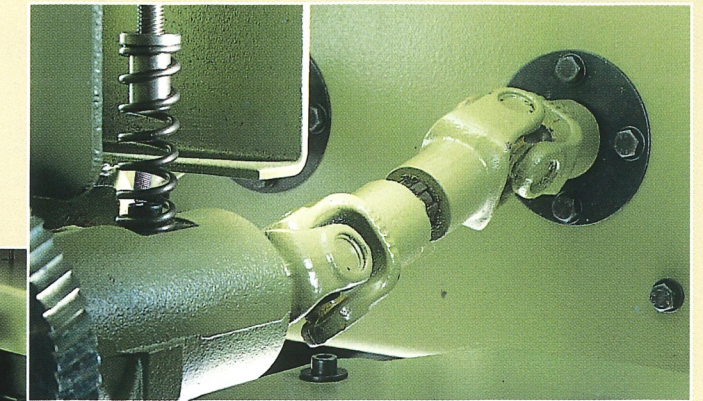
Aufgabentisch 2.000 mm, jedes Aggregat mit eigenem starken Motor ausgestattet, angetriebene Auszugswalze im Tisch, Rücklauf des Vorschubsystems, Vertikalspindeln 25 mm axial verstellbar, anbringen einer 5.ten Universalwelle auch nachträglich, Lärmschutzhaube mit Beleuchtung.



VHP180-2

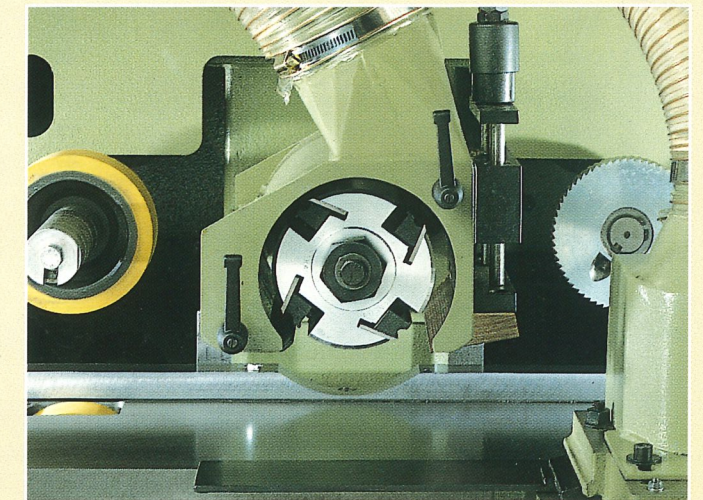


MAKA
by
FUTURA



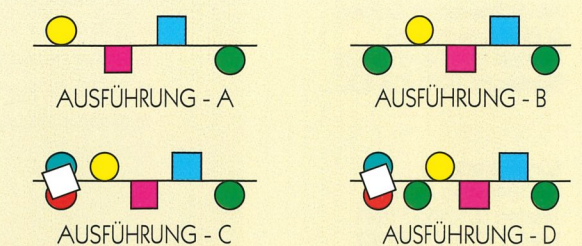
Ein serienmäßiger Fügefalzfräser garantiert für exakte Winkelführung nach der Abrichtwelle. Beide Vertikalspindeln sind axial und horizontal verstellbar. Stärken- und Breitenmaße werden über Digitalanzeigen mit 0,1 mm Genauigkeit abgelesen. Die Maschine kann mit interessanten Optionals ausgerüstet werden: Vorrichtung für kurze Stücke (bis zu 200 mm.), zusätzliche Rolle bei der Aufgabe für die Bearbeitung von Rahmen, Fügeholz, u.s.w., Gleitmittelpumpe manuell oder automatisch für feuchtes Holz.

Die Maschine wird serienmäßig mit einer breiten, angetriebenen, gummi belegten Auszugswalze im Auslauftisch ausgestattet, die in Verbindung mit der oberen Auszugswalze einen reibungslosen Durchlauf der Werkstücke gewährleistet. Der Kardanantrieb für alle Vorschubwalzen gewährleistet bestmögliche Kraftübertragung und Verschleißarmut.



Das Schaltpult im Griffbereich des Bedieners angebracht, ist sehr übersichtlich und die Bedienelemente unverwechselbar gekennzeichnet. Kontrolleuchten signalisieren z.B. fehlendes Durchschalten auf Dreieck.

VHP-S AUSFÜHRUNGEN MIT PROFILIEREINRICHTUNG FÜR DIE DICKENWELLE



VHP

180-2/S

220-2/S

240-S

TECHNISCHE DATEN

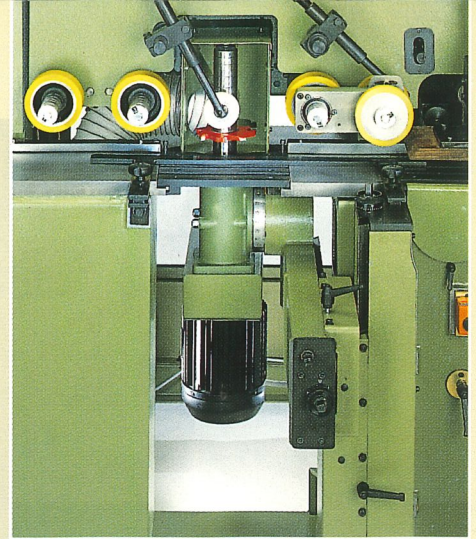
	VHP 180-2/S	VHP 220-2/S	VHP 240-S
Maximales Fertigmass (mm)	180x120	220x120	240x120
Minimales Fertigmass (mm)	25x8	25x8	25x8
Länge des Aufgabetisches	2000	2000	2000
Ø der Werkzeugspindeln (mm)	40	40	40
Ø Messerköpfe (mm)	125	125	125
Ø des Vorabrichtfräasers (mm)	145	145	145
Max. Ø R/L Welle (mm)	180	180	180
Drehgeschwindigkeit (U/min.)	6000	6000	6000
Vorschub (mt 1')	8÷14	8÷14	8÷14
Ø der Vorschubwalzen (mm)	130	130	130
Senkrechte Wellenverstellung	25	25	25
MOTORLEISTUNGEN			
Vorschub (KW)	1,1-1,5	1,1-1,5	1,1-1,5
Abrichte (KW)	4	5,5	7,5
rechte Welle (KW)	4	5,5	5,5
Dicke-linke Welle (KW)	5,5	5,5	7,5
Höhenverstellung (KW)	0,4	0,4	0,4
Ø Sauganschluss (mm)	140	140	140
Abmessungen LXBXH (mm)	3200x1500x1500	3200x1600x1500	3200x1600x1500
Nettogewicht (kg.)	1200	1300	1400

UNIVERSALE WELLE

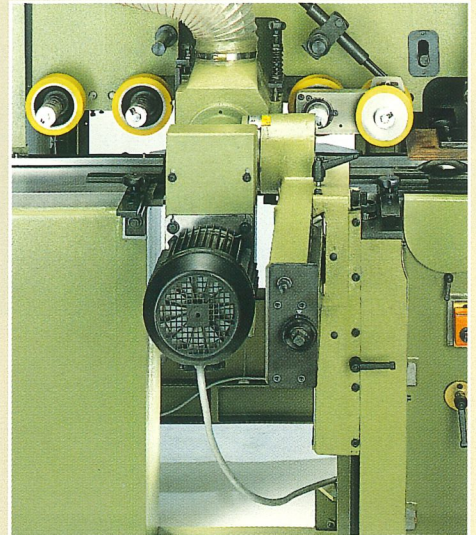
Die auf den Maschinen VHP 180 und VHP 220 verfügbare universale Welle kann in den 4 unten erwähnten Arbeitspositionen, mit Fräsern des Durchmessers 110÷180 mm, verwendet werden.

Auf Wunsch sind Sonderbearbeitungen mit der Verwendung von Blättern mit max. Ø 250 mm ausführbar.

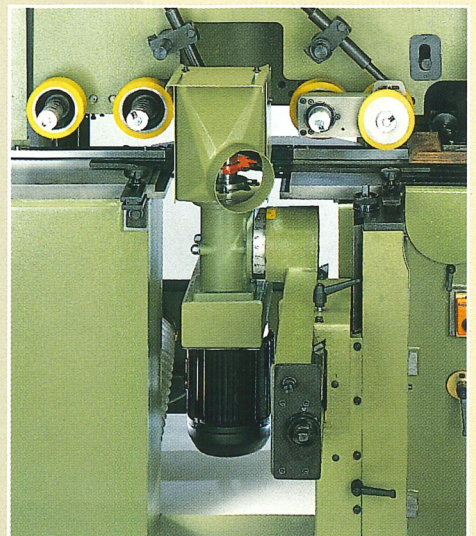
- 1 - Rechte vertikale Position
- 2 - Obere horizontale Position
- 3 - Linke vertikale Position
- 4 - Untere horizontale Position



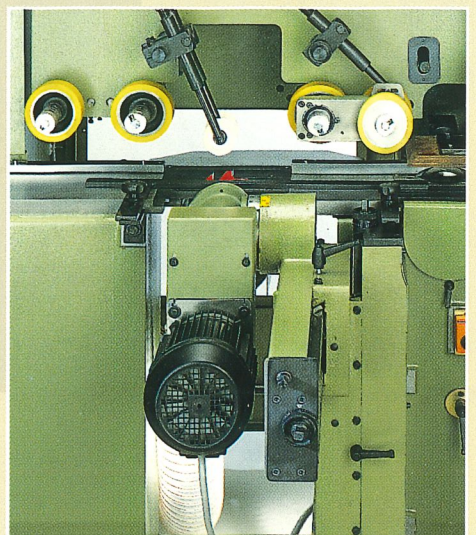
1



2



3



4

SONDERZUBEHÖR

- 5.te Universalwelle
- angetriebene Einzugswalze vor der Abrichtwelle
- Gleitmitteleinrichtung für die Arbeitstische manuell oder automatisch
- Vorrichtung für Kurzteile ab 200 mm Länge
- Verlängerung des Aufgabetisches auf 2.500 mm
- stufenloser Vorschub 6-30 m 1 Min.
- elektr. Programmier Steuerung
- Fliehkraft Wendemesserköpfe
- pneum. Andruckrollen
- autom. Verstellung der linken Verticalwelle



Am Schwarzen Graben
D-89278 Nersingen
Telefon (07308) 813-232
Telefax (07308) 813-230

Süntelstraße 70
D-31848 Bad Münder
Telefon (05042) 51041
Telefax (05042) 51043