

Katalog opcji
Strugarki

MARTIN

www.martin.info

Strugarki MARTIN posiadają oprócz wyposażenia podstawowego liczne użyteczne, także opatentowane, opcje, które zapewnią obrabianej części perfekcyjne wykończenie i podniosą wartość posiadanej maszyny.

Pilarkę formatową MARTIN można konfigurować odpowiednio do indywidualnych potrzeb w trybie online na naszej stronie internetowej **www.martin.info**



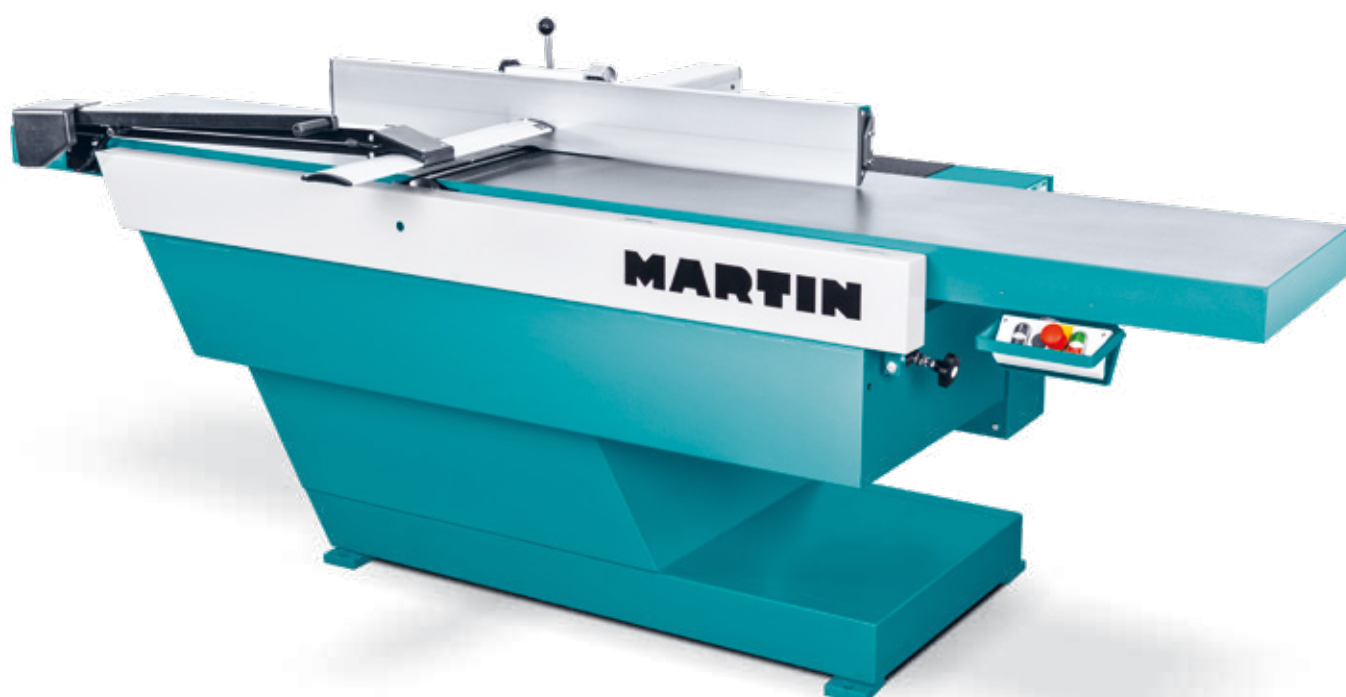
T54 Obsługa Wały nożowe	8
T54 Zabezpieczenie Moc silnika Napięcie specjalne Systemy stołowe	10
T45 Obsługa Wały nożowe Moc silnika	12
T45 Napięcie specjalne Posuw Transport materiału	14
T45 Stół maszyny	16
T45 Zabezpieczenie Contour Akcesoria	18



MARTIN. Made in Germany.

Maszyny MARTIN produkowane są w Niemczech i opuszczają nasz zakład po surowych kontrolach jakości. Pracujemy wyłącznie z użyciem najwyższej jakości materiałów i części. Wszystkie decydujące części w maszynach MARTIN produkowane są na naszych własnych, nowoczesnych liniach produkcyjnych przez wysoko wykwalifikowanych oraz zaangażowanych pracowników w Ottobeuren. Sprawni dystrybutorzy marki gwarantują wysoki poziom elastyczności, perfekcyjne dopasowane i pierwszorzędą jakość dokupowanych komponentów.

T54



Wyrówniarka, która dokładnie pasuje do Twojego warsztatu.

T54 jest wyrówniarką, którą opracowaną specjalnie z myślą o spełnieniu dwóch zadań – z jednej strony ma ona perfekcyjnie wyrównywać obrabiane elementy, a z drugiej strony ma szybko i bezpiecznie wykonywać na tych elementach kątowe krawędzie. Bowiem tylko dzięki perfekcyjnemu przygotowaniu można również uzyskać perfekcyjny wynik końcowy. Lekko prowadzona linijka wyrównywania umożliwia szybką i precyzyjną pracę. Prowadzony w łożyskach kulkowych ogranicznik wyrównywania przesuwają się miękko i bez zmiany geometrii na utwardzonych powierzchniach bieżnych – precyzyjnie przez długie lata, jak pierwszego dnia. Urządzeniem od razu można dokonać fazowania, ponieważ przyjazny w użytkowaniu mechanizm jednoręcznej regulacji umożliwia szybkie ustawianie kąta w zakresie od 90° do 45°.



Konfigurowanie
modelu T54.

T45



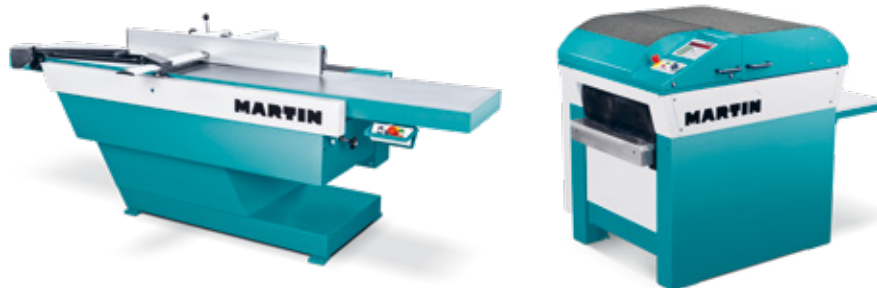
Siła kryje się w spokoju.

T45 jest strugarką-grubiarką, która gwarantuje szybkie i perfekcyjne efekty strugania przy zachowaniu minimalnego poziomu hałasu. Łatwy w obsłudze sterownik przesuwają stół precyzyjnie przy pomocy czterech solidnych wrzecion, które zamontowane są w podstawie zespolonej o grubości 12 cm. Grubość wióra do 12 mm nie stanowi problemu, podobnie, jak bardzo dokładne struganie do grubości reszkowej na poziomie 2,8 mm.

To sprawia, że T45 oferuje idealne warunki dla nowoczesnej produkcji. Maszyna zapewnia czysto wystrugane powierzchnie, jest szybka i łatwa w obsłudze i charakteryzuje się idealnym stosunkiem ceny do oferowanej jakości.



Konfigurowanie
modelu T45.



Parametry techniczne

T54

T45

Moc silnika opcjonalnie	5,5 kW -	5,5 kW 7,5 kW 11,0 kW
Liczba obrotów wału nożowego opcjonalnie	5000 obr/min 6000 obr/min	5000 obr/min 6000 obr/min
Wał nożowy opcjonalnie	TERSA Z2 Xplane	TERSA Z4 Xplane
Średnica wału nożowego	125 mm	125 mm
Wysokość strugania	-	2,8 - 300 mm
Szerokość strugania	500 mm	630 mm
Grubość wióra	maks. 8 mm	maks. 12 mm
Sterownik	bez	Sterowanie 1-osiowe
Mechanizm posuwu opcjonalnie	- -	6 12 m/min płynnie
Głębokość profilu	-	-
Przyłącze do odciągu	160 mm	160 mm
Masa	ok. 1 200 kg	ok. 1 350 - 1 500 kg

Maszyny są niepyłące zgodnie z BGI 739-1, Załącznik 1.

Wszystkie wymiary w mm. Wyprodukowane w Niemczech.

Wymiary i parametry techniczne podlegają technicznym modyfikacjom i mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. Produkty pokazane na ilustracjach mogą odbiegać od produktów oryginalnych. Wiążące cechy techniczne i możliwości wyposażenia podane są w obowiązującym cenniku.



T45 Contour¹⁵

T45 Contour²⁵

Moc silnika opcjonalnie	7,5 kW 11,0 kW	7,5 kW 11,0 kW
Liczba obrotów wału nożowego opcjonalnie	5000 obr/min 6000 obr/min	5000 obr/min 6000 obr/min
Wał nożowy opcjonalnie	TERSA Z4 plus 2 rowki do noży profilowych	TERSA Z4 plus 2 rowki do noży profilowych
Średnica wału nożowego	125 mm	125 mm
Wysokość strugania	2,8–300 mm	2,8–300 mm
Szerokość strugania	630 mm	630 mm
Grubość wióra	maks. 12 mm	maks. 5 mm
Sterownik	Sterowanie 1-osiowe	Sterowanie 1-osiowe
Mechanizm posuwu opcjonalnie	6 12 m/min płynnie	6 12 m/min płynnie
Głębokość profilu	maks. 15,5 mm	maks. 25 mm
Przyłącze do odciągu	160 mm	160 mm
Masa	ok. 1 350 – 1 500 kg	ok. 1 350 – 1 500 kg

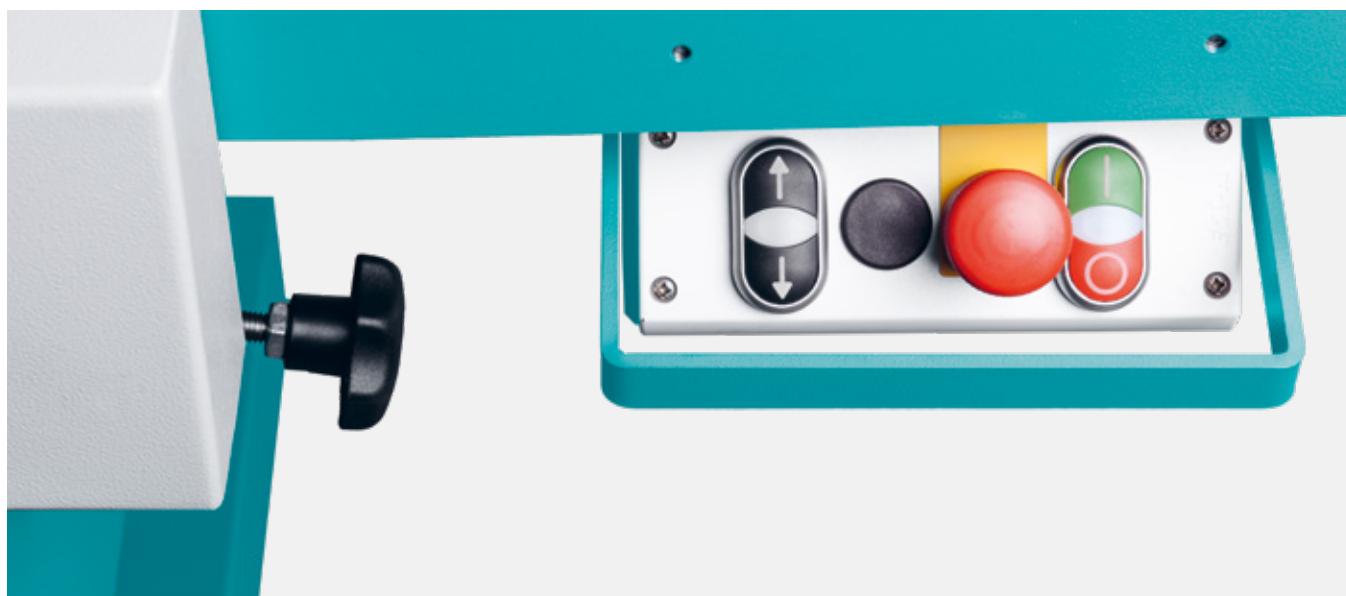
Wyrówniarka T54

Obsługa

Zamontowany pod stołem podającym panel sterowania z przyciskami służącymi do ustawiania grubości wiórów i rodzaju wrzeciona już w podstawowej wersji zapewnia maksymalny komfort obsługi. I dodatkowo Opcjonalny pulpit obsługi oferuje komfort oraz przejrzystość i można go przesuwając wraz z lekko przesuwającym się ogranicznikiem wyrównywania. Grubość wiórów wyświetlana jest cyfrowo z rozdzielczością 0,1 mm.

Interfejs użytkownika

Interfejs użytkownika	T54
Pulpit obsługi pod stołem podającym	Standard
Pulpit obsługi kombinowany i przemieszczający się razem z ogranicznikiem wyrównywania.	T544



Pulpit obsługi pod stołem podającym



Przesuwający się pulpit obsługi

Wały nożowe

T54 można przy użyciu najróżniejszych wałów nożowych perfekcyjnie dopasowywać do wyznaczonych zadań. Dzięki seryjnemu pełnostalowemu wałowi Z2 TERSA z połączonymi kształtowo gniazdami nożowymi można perfekcyjnie strugać wszystkie powierzchnie – a sama wymiana noży trwa zaledwie kilka sekund. Noże odwracane TERSA dostępne są w czterech różnych jakościach, co oznacza, że do każdego zadania znajdzie się perfekcyjny nóż. Na życzenie dostępny jest również wał nożowy TERSA Z4.

Nowoczesną alternatywą jest opcjonalny wał nożowy Xplane z trzema spiralnymi rzędami noży HM. Wał zapewnia zaskakująco dobre powierzchnie i jednocześnie redukuje poziom hałasu generowanego przez maszynę do zaskakująco niskiej wartości. Żywotność noży HM jest o około 20 razy wyższa od noży HSS, co odczuwalnie redukuje bieżące koszty.

Jako tradycyjną alternatywę oferujemy również wał nożowy z listwą klinową z czterema gniazdami noży.

Wały nożowe

Pełnostalowy wał nożowy TERSA Z2

Pełnostalowy wał nożowy TERSA Z4

Pełnostalowy wał nożowy Xplane z 3 spiralnymi rzędami noży

Wał nożowy z listwą klinową MARTIN Z4

T54

Standard

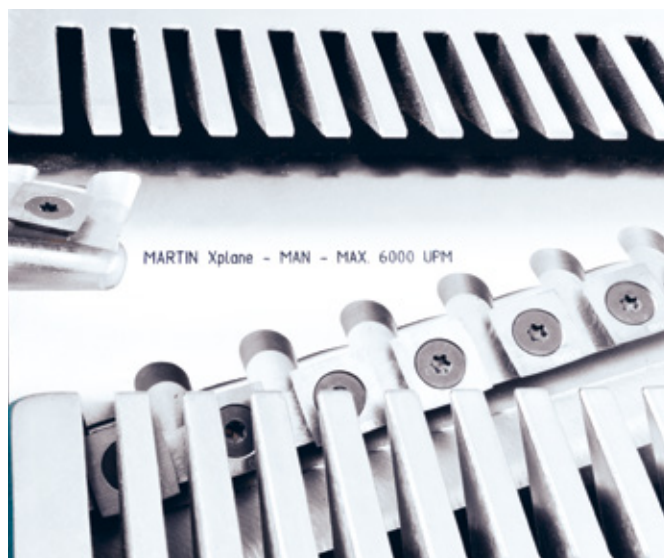
T541

T5406/3

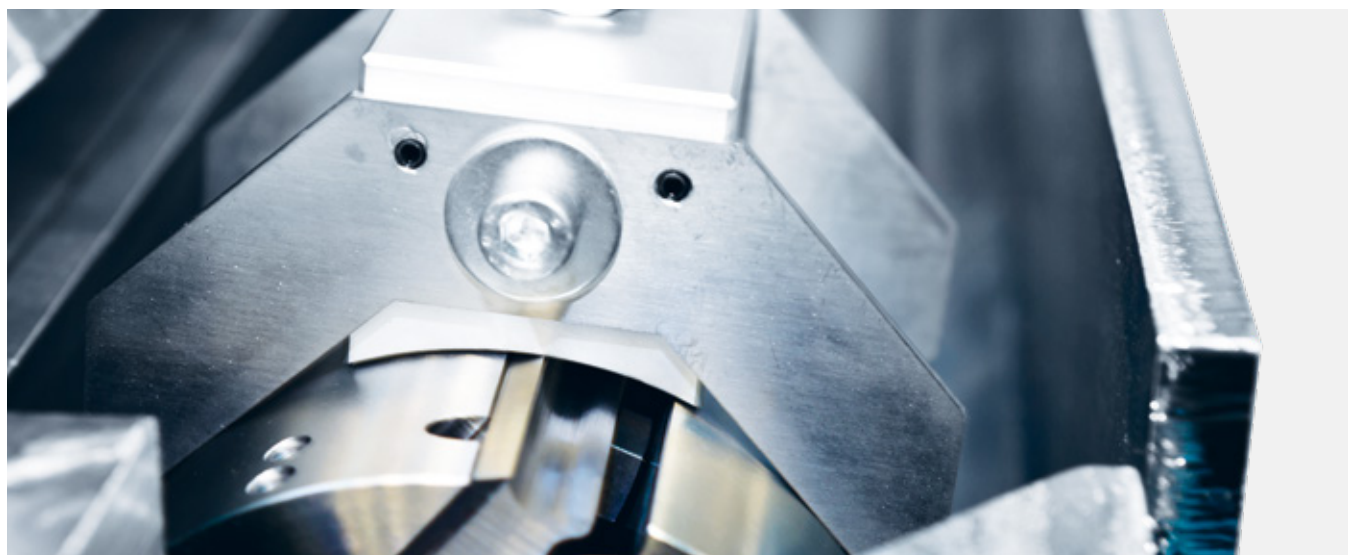
T543



TERSA



Xplane



Wał nożowy z listwą klinową z przyrządem regulacyjnym

Ośłony ochronne

Prowadzony w łożyskach kulkowych ogranicznik wyrównywania przesuwa się miękko i bez zmiany geometrii na utwardzonych powierzchniach bieżnych – precyzyjnie przez długie lata, jak pierwszego dnia. A seryjny ogranicznik pomocniczy jest już zintegrowany w linijce wyrównywania w celu bezpiecznego prowadzenia również małych, wąskich elementów po stole maszyny T54.

Strugarka-wyrówniarka wyposażona jest seryjnie w mostkową osłonę, które bezpiecznie osłania wał nożowy. Osłonę można opuszczać również częściowo, co ułatwia obsługę.

Niezależnie od tego, czy maszyna będzie służyła do wyrównywania czy też fugowania, nowoczesna, opcjonalna osłona mostkowa SUVA nad wałem nożowym zapewnia maksimum wygody i bezpieczeństwa. Osłona jest zabezpieczeniem, które można szybko oraz bezpiecznie dopasowywać i które cenione jest w praktyce.

Ogranicznik wyrównywania AIGNER ze zintegrowanym ogranicznikiem pomocniczym

T54

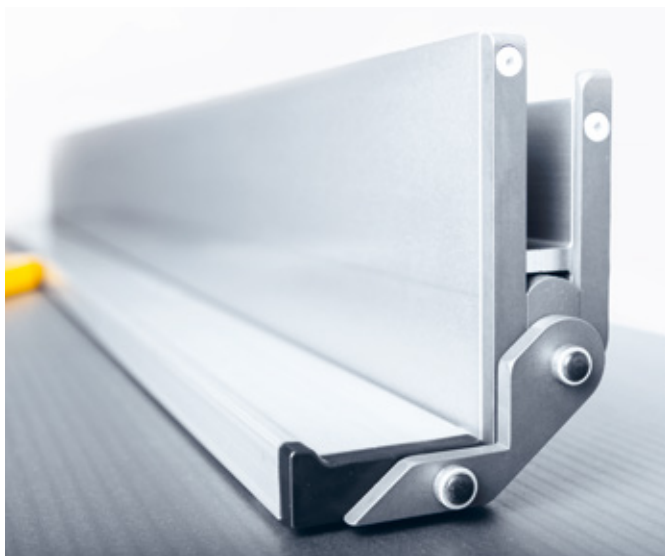
Standard

Zabezpieczenie CPS

Standard

Zabezpieczenie Suvamatic

T5462



AIGNER



CPS



Suvamatic

Moc silnika

Standardowa moc silnika w maszynie T54 wynosi 5,5 kW.

kW (KM)

5,5 (7,5)

T54

Standard

Specjalne napięcie

W zależności od miejsca pracy maszyny MARTIN na świecie musi ona zostać dostarczona z odpowiednią opcją zasilania. Należy pamiętać o tym, że nie wszystkie moce silników dostępne są dla wszystkich wariantów napięcia!

Specjalne napięcie 3 ~

400 V / 50 Hz

230 V / 50 Hz

210 - 240 V / 60 Hz

440 - 480 V / 60 Hz

T54

Standard

T54V_230

T54V_220

T54V_440

Systemy stołowe

Stoły maszyny T54 są idealnie wyrównane, co oferuje niepodważalne korzyści przy obróbce mokrego drewna. Stół podający i odbierający można wydłużyć o 360 mm w celu obróbki dłuższych elementów.

Systemy stołowe

Stół podający wydłużony do 2000 mm

Stół odbierający wydłużony do 1580 mm

T54

T545

T545/1

Strugarka-grubiarka T45

Obsługa

Seryjny sterownik elektroniczny maszyny T45 sprawia, że ustawianie wysokości strugania jest tak łatwe, że już pierwszy element będzie idealnie ułożony. Naturalnie stół grubiarki można również przemieszczać lub taktować do góry o 0,1 mm, naciskając odpowiedni przycisk.



Sterownik stołu grubiarki

Interfejs użytkownika

Sterownik stołu grubiarki

T45

Standard

Wały nożowe

T45 można przy użyciu najróżniejszych wałów nożowych perfekcyjnie dopasowywać do wyznaczonych zadań.

Dzięki seryjnemu pełnostalowemu wałowi TERSA z połączonymi kształtowo gniazdami nożowymi można perfekcyjnie strugać wszystkie powierzchnie – a sama wymiana każdego z noży trwa poniżej minuty. Noże odwracane TERSA dostępne są w czterech różnych jakościach, co oznacza, że do każdego zadania znajdzie się perfekcyjny nóż. Poza tym standardowy wał Z4 może pracować po zastosowaniu dwóch ślepych noży w funkcji wału nożowego Z2.

Nowoczesną alternatywą jest opcjonalny wał nożowy Xplane z trzema spiralnymi rzędami noży HM. Wał zapewnia zaskakująco dobre powierzchnie i jednocześnie redukuje poziom hałasu generowanego przez maszynę do zaskakująco niskiej wartości.

Żywotność noży HM jest o około 20 razy wyższa od noży HSS, co odczuwalnie redukuje bieżące koszty.

Jako tradycyjną alternatywę oferujemy również wał nożowy z listwą klinową z czterema gniazdami noży. Aby w przypadku maszyn Contour mocniej podkreślić profilowanie, oferujemy do tych maszyn wał nożowy, który zamiast dwóch odwrotnie zazębionych gniazd noży i czterech rowków TERSA oferuje cztery odwrotnie zazębione gniazda noży oraz dwa rowki TERSA. To pozwala na większą elastyczność przy zestawianiu profili na wale nożowym.

Wszystkie modele T45 mogą być dostarczane przystosowane do liczby obrotów, wynoszącej 6000 obr./min. zamiast seryjnych 5000 obr./min. Przy czym wały nożowe Xplane dostarczane są już w wersji standardowej przystosowanej do zwiększonej liczby obrotów.

Wały nożowe

Pełnostalowy wał nożowy TERSA Z4
Pełnostalowy wał nożowy TERSA Z4 z kątem cięcia 25° do tworzyw sztucznych
Pełnostalowy wał nożowy Xplane z 3 spiralnymi rzędami noży
Wał nożowy z listwą klinową MARTIN Z4
Pełnostalowy wał nożowy Contour do profilowania z 2 rowkami TERSA oraz 4 odwrotnie zazębionymi rowkami do mocowania noży do strugania lub profilowania
Specjalna liczba obrotów 6000 obr./min dla wszystkich wałów strugarki T45

T45

Standard

T4575

T4506/3

T4507

T4505/4

T4570

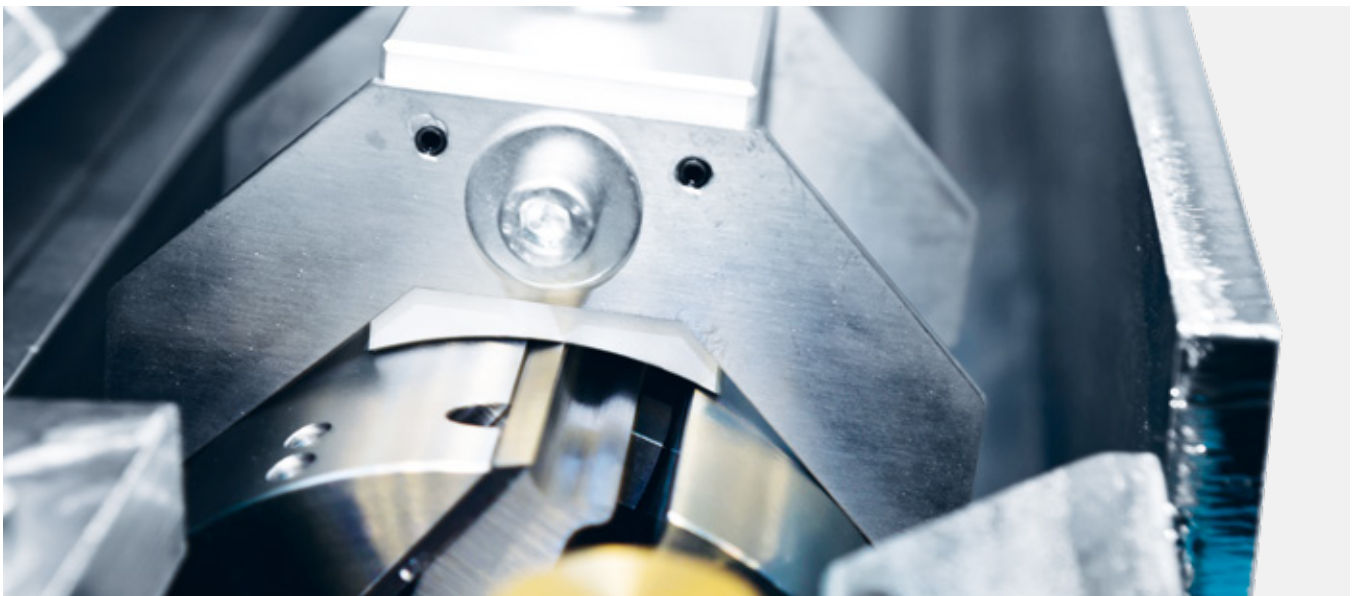




TERSA



Xplane



Wał nożowy z listwami klinowymi

Moc silnika

Standardowa moc silnika w maszynie T45 wynosi 5,5 kW, w maszynie T45 Contour 7,5 kW. Obie maszyny mogą być dostarczane z mocami do 11 kW.

kW (KM)

5,5 (7,5)

7,5 (10)

11 (15)

7,5 (10) dla T45 Contour

11 (15) dla T45 Contour

T45

Standard

T4501

T4502

Standard

T4505

Specjalne napięcie

W zależności od miejsca pracy maszyny MARTIN na świecie musi ona zostać dostarczona z odpowiednią opcją zasilania. Należy pamiętać o tym, że nie wszystkie moce silników dostępne są dla wszystkich wariantów napięcia!

Specjalne napięcie 3 ~

400 V / 50 Hz	Standard
230 V / 50 Hz	T45V_230
210 – 240 V / 60 Hz	T45V_220
440 – 480 V / 60 Hz	T45V_440

T45

Standard

T45V_230

T45V_220

T45V_440

Mechanizm posuwu

Prędkość posuwu można przełączać między dwoma stopniami, 6 i 12 m/min. Opcjonalnie dostępne są również płynnie regulowane warianty i w tym przypadku zakres regulacji w zależności od wyposażenia mieści się w przedziale między 1 i 25 m/min.

Mechanizm posuwu

Przełączany posuw 6 12 m/min	Standard
Płynnie regulowana prędkość posuwu 5 – 25 m/min	T4510
Płynnie regulowana prędkość posuwu 2 – 12 m/min	T4511
Płynnie regulowana prędkość posuwu 1 – 6 m/min	T4512

T45

Standard

T4510

T4511

T4512



Standardowy posuw (6 | 12 m/min)



Płynna regulacja 5 – 25 m/min

Transport materiału

Wszystkie maszyny T45 wyposażone są standardowo w gumowy wałek wciągający i gumowy wałek wyciągający. Na życzenie wyposażamy maszynę w spiralnie uzębiony wałek wciągający lub spiralnie uzębiony wałek wciągający ze stalowymi ogniwami. Obie wersje charakteryzują się odpornością na zużycie, a wałek wciągający ze stalowymi ogniwami dodatkowo kompensuje różnicę grubości materiału do 2 mm.

Po stronie wyciągania dostępny jest zamiast gumowego wałka stalowy wałek wyciągający. Jest on wprawdzie maksymalnie odporny na ścieranie, ale nie oferuje optymalnej trójki.

Trójki można poprawić poprzez użycie drugiego stalowego lub gumowego wałka wyciągającego. Dodatkowo można wtedy z maszyny całkowicie wysuwać również bardzo krótkie elementy.

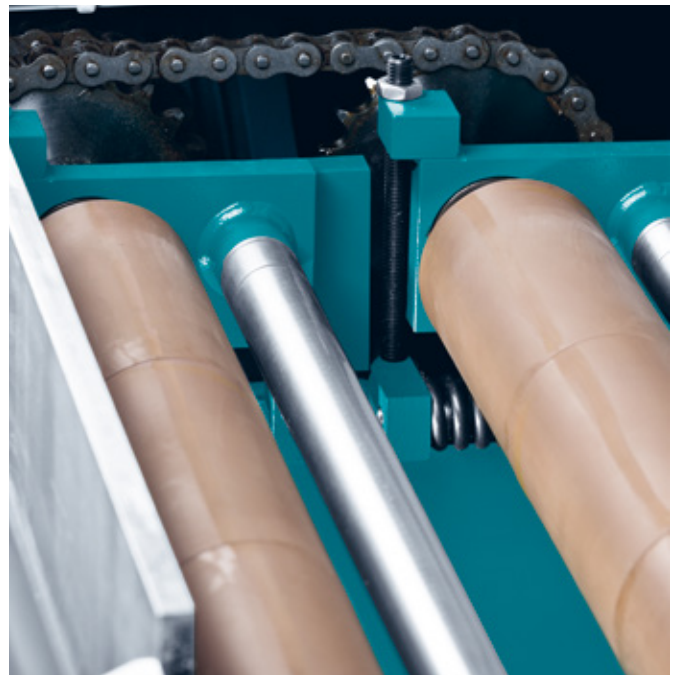
Do strugania szczególnie cienkich elementów oferujemy między innymi opcję minimalnej wysokości strugania na poziomie 1,5 mm. Po takiej modyfikacji maszyna jest w stanie bezpiecznie obrabiać elementy o resztkowej grubości do 1,5 mm. Opcja dostępna jest tylko ze stołem próżniowym oraz płynnym posuwem.

Również do strugania cienkich elementów oferujemy specjalny przyrząd dociskowy. Po wyposażeniu w tę opcję maszyna dostarczana jest z ciasno ustawionymi jednostkami transportu i docisku. Wprawdzie maksymalna grubość wióra zmniejsza się do 5 mm, jednak odczuwalnie poprawia się kwestia bicia, w szczególności w przypadku cienkich elementów. Ta opcja jest również częścią opcji minimalnej wysokości strugania 1,5 mm.

	T45
Wałek wciągający ze stalowymi ogniwami	T4515
Stalowy wałek wciągający, spiralnie uzębiony	T4516
Stalowy wałek wyciągający gładki	T4517
2 gumowy wałek wyciągający	T4518
2 stalowy wałek wyciągający	T4519
Minimalna wysokość strugania 1,5 mm	T4580
Specjalny przyrząd dociskowy	T4580/1



Stalowy wałek wciągający, spiralnie uzębiony



2 gumowy wałek wyciągający

Stół maszyny i przedłużenia

Stół grubiarki T45 jest idealnie wyrównany, co oferuje niepodważalne korzyści przy obróbce mokrego drewna. Do obróbki dużych przekrojów stół można wyposażyć regulowane rolki stołowe. Automatyczne zasilanie środkiem ślizgowym umieszczone jest z przodu maszyny i zwilża od spodu wchodzący materiał środkiem ślizgowym. Elementy opcjonalne można łatwo i szybko dołączać lub odłączać.

W celu podparcia wychodzących i wchodzących elementów maszyny można wyposażyć w przedłużenie stołu o długościach 450 i 1200 mm. Krótki wariant można montować po stronie wejściowej i wyjściowej oraz można go składać, co pozwala na zaoszczędzenie miejsca. Jednak można w całości wykorzystać wysokość strugania.

W przypadku obróbki bardzo wrażliwych elementów korzystne może być wyposażenie urządzenia w stół szlifowany. Taki stół sprawdza się szczególnie przy obróbce tworzyw sztucznych.

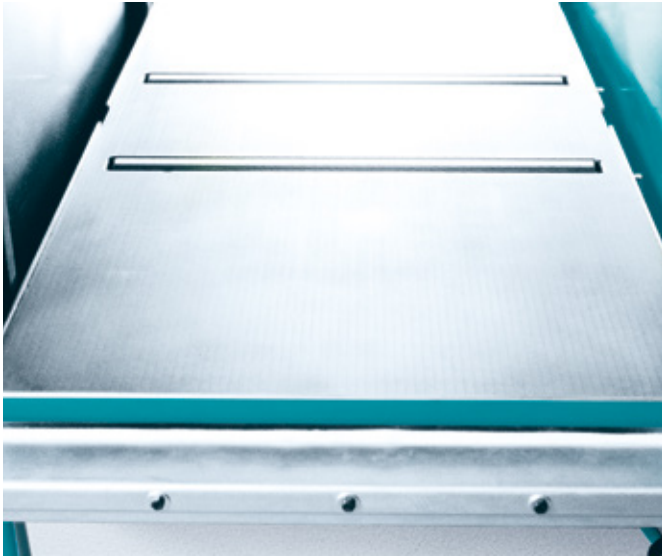
W przypadku używania maszyny do obróbki cienkich i bardzo cienkich elementów można skorzystać z pomocy stołu próżniowego. Oprócz szlifowanej powierzchni stół oferuje dwie komory próżniowe, które przytrzymują elementy na stole bezpośrednio pod wałem nożowym. Dzięki temu i przy pomocy specjalnych opcji można osiągać bez problemu resztkowe grubości materiału rzędu 1,5 mm. Pasującą dmuchawę próżniową można również znaleźć w niniejszym katalogu opcji.

Opcję silnika hamującego do napędu stołu grubiarki polecamy tym, którzy podczas strugania wywierają na stół maszyny duży nacisk. Ma to normalnie miejsce w przypadku obróbki tworzyw sztucznych. Poza tym ta opcja zwiększa dokładność pozycjonowania do 0,05 mm.

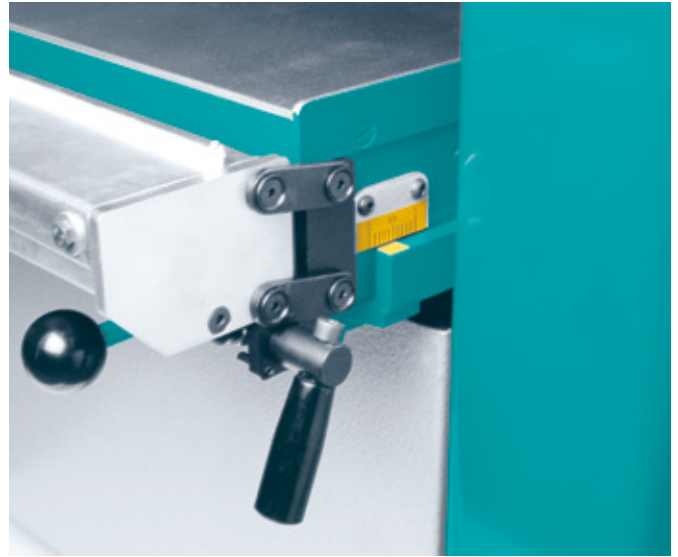
Stół roboczy

	T45
Stół grubiarki, dokładnie wystrugany	Standard
Stół grubiarki z wałkami ślizgowymi	T4520
Automatyczne dozowanie środka poślizgowego	T4530
Składane przedłużenie stołu grubiarki 450 mm	T4521
Składane przedłużenie stołu grubiarki 450 mm, po stronie wejściowej	T4521/1
Przedłużenie stołu grubiarki 1200 mm	T4522
Stół grubiarka ze szlifowaną powierzchnią	T4551
Stół próżniowy ze szlifowaną powierzchnią i dwoma komorami podciśnienia	T4552
Silnik hamujący do napędu stołu grubiarki	T4585





Stół grubiarki z wałkami ślizgowymi



Autom. dozowanie środka poślizgowego



Stół próżniowy



Składane przedłużenie stołu 450 mm



Przedłużenie stołu 1200 mm

Zabezpieczenie

Aby zapobiec wypadkom przy kombinowanym połączeniu T45 i T54, stosuje się pałąk ochronny, który uniemożliwia układanie dłoni przed ogranicznikiem montażowym na elemencie wychodzącym z T45.

Zabezpieczenie

Pałąk ochronny do T45

T45

T4525



Pałąk ochronny



Pałąk ochronny

Specjalne wyposażenie do T45 Contour¹⁵ i Contour²⁵

Do specjalnych zadań związanych z profilowaniem belkę dociskową dla standardowego wyjścia można wymienić na specjalną wersję. Umożliwia ona dopasowanie do prawie każdego kształtu profilu. Drugi grzebień prowadzący podwaja możliwości zastosowania, ponieważ użytkownik może zajmować lewą i prawą stronę stołu maszyny.

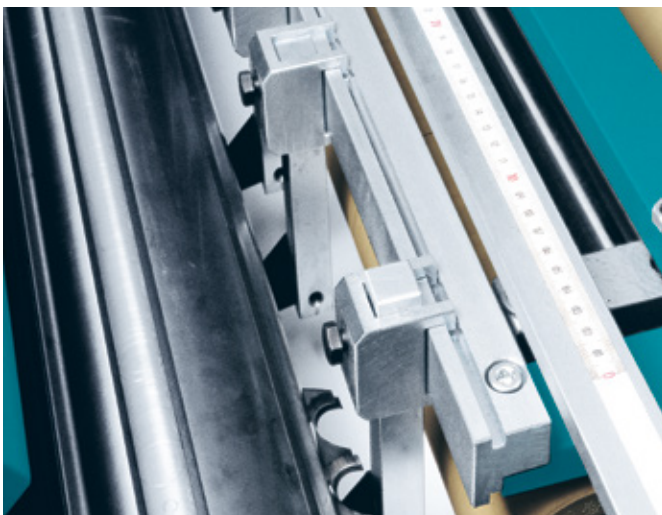
Specjalny przyrząd dociskowy do profilowania

Drugi grzebień prowadzący do profilowania

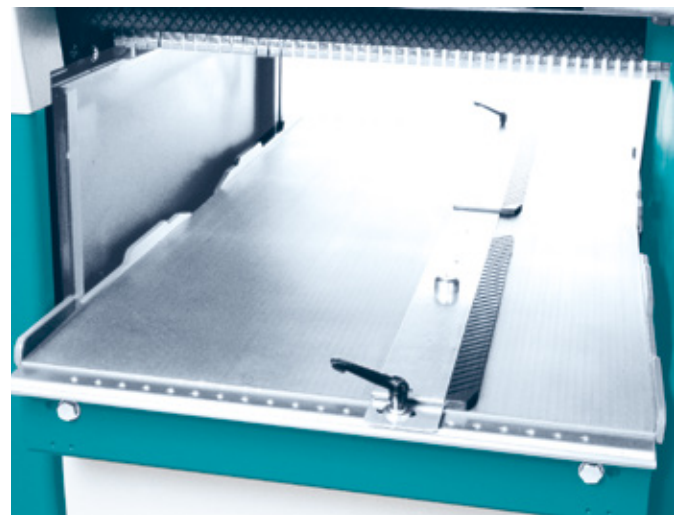
T45

T4540

T4541



Specjalny przyrząd dociskowy do profilowania



Drugi grzebień prowadzący do profilowania

Różne akcesoria

W przypadku strugania tworzyw sztucznych, polecamy zamówienie maszyny z wyposażeniem antystatycznym. W ten sposób zredukuje się zjawisko przywierania elektrostatycznie naładowanego tworzywa sztucznego.

Próżniowa dmuchawa jest perfekcyjnym uzupełnieniem stołu próżniowego. Dmuchawa jest sterowana częstotliwością, dzięki czemu można ją perfekcyjnie dopasowywać do aktualnych zadań. Każda z obu komór próżniowych stołu może zostać podłączona do podciśnienia za pośrednictwem dwóch zaworów kulowych.

	T45
Wersja antystatyczna	T4550
Sterowana częstotliwością dmuchawa próżniowa	T4560
Centralne smarowanie przez pompę olejową	T4531
Włącznik nożny do funkcji automatycznego śledzenia strugarki	T4535



Wersja antystatyczna



Sterowana częstotliwością dmuchawa próżniowa



Centralne smarowanie przez pompę olejową



Włącznik nożny do funkcji automatycznego śledzenia strugarki

Odwiedź nas:

Strona internetowa



Facebook



YouTube



Broszura



Kontakt z nami

+49 (0) 8332 911 - 0

sales@martin.info

MARTIN

www.martin.info