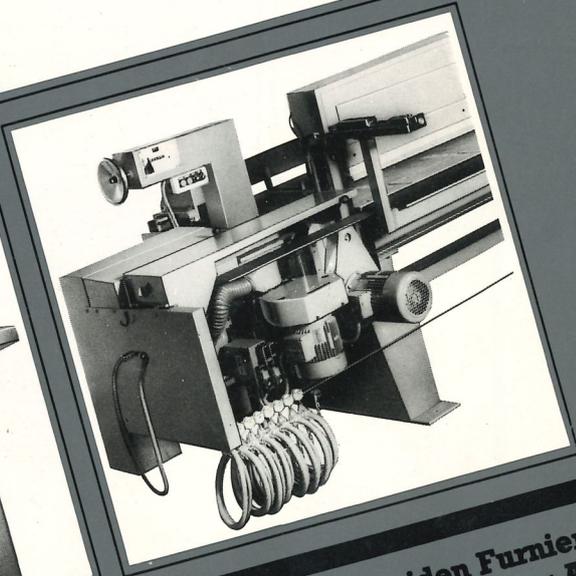
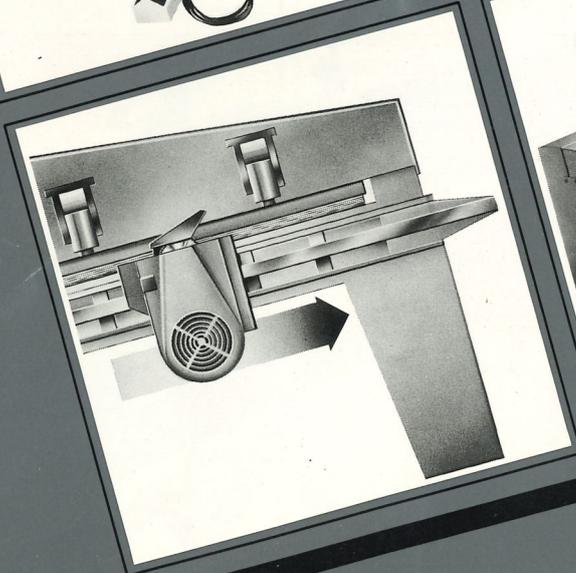
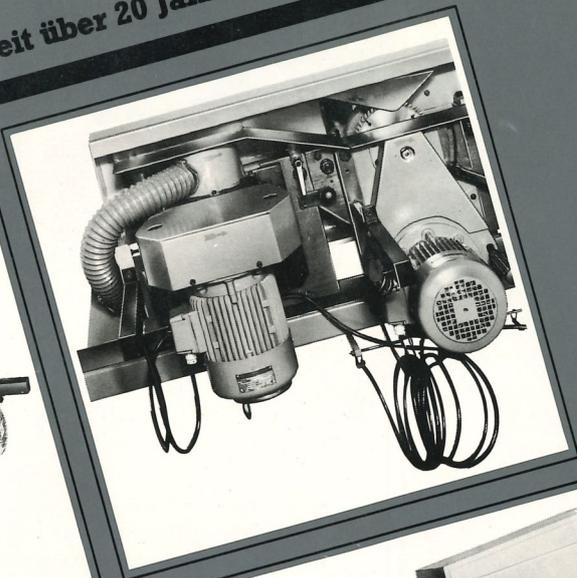


MAYER

Feinschnitt- und Fügemaschinen

Seit über 20 Jahren

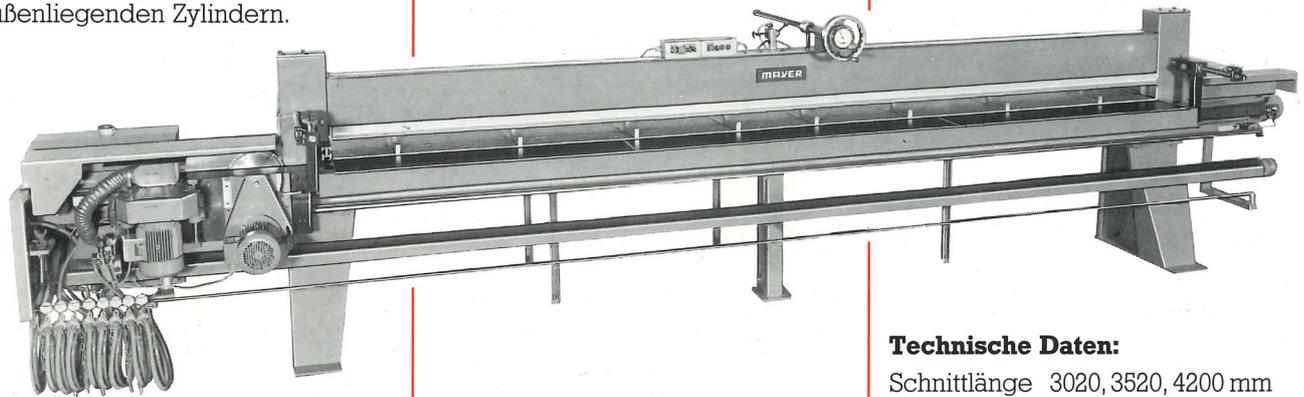


Wir schneiden Furniere
jeglicher Art
ausrißfrei und fugendicht

Feinschnitt- und Fügehobelmaschine FH 1

(automatischer Aggregattransport)

Druckbalkenspannung mittels 2 außenliegenden Zylindern.



Standard-Ausrüstung:

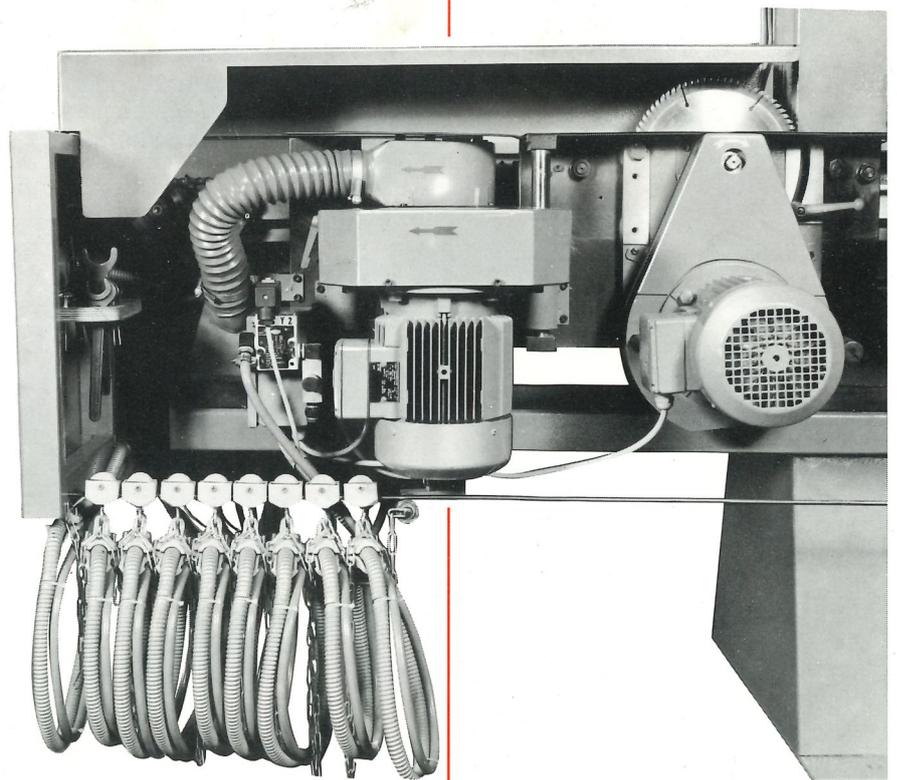
Säge- und Hobelaggregat, 2 außenliegende Druckluftzylinder für Druckbalkenspannung, automatischer Aggregattransport für Vor- und Rücklauf, Kabelführung, Staubkanal, automatisches Heben und Senken des Hobelaggregates, Hobelaggregat im Rücklauf schneidend.

Sonderausrüstung:

Polumschaltbarer/verstärkter Motor – Absaugventilator mit Staubsack an Maschine angebaut – Winkelanschlag linksseitig nach hinten – vorderer Auflagetisch, verschiebbar – Präzisionsparallelanschlag ZA – oder doppelseitig geführter Parallelanschlag PA – Säge- und Hobelaggregat im Wechsel automatisch heb- und senkbar. Bedienelemente der Maschine wahlweise in der Mitte oder linksseitig

Technische Daten:

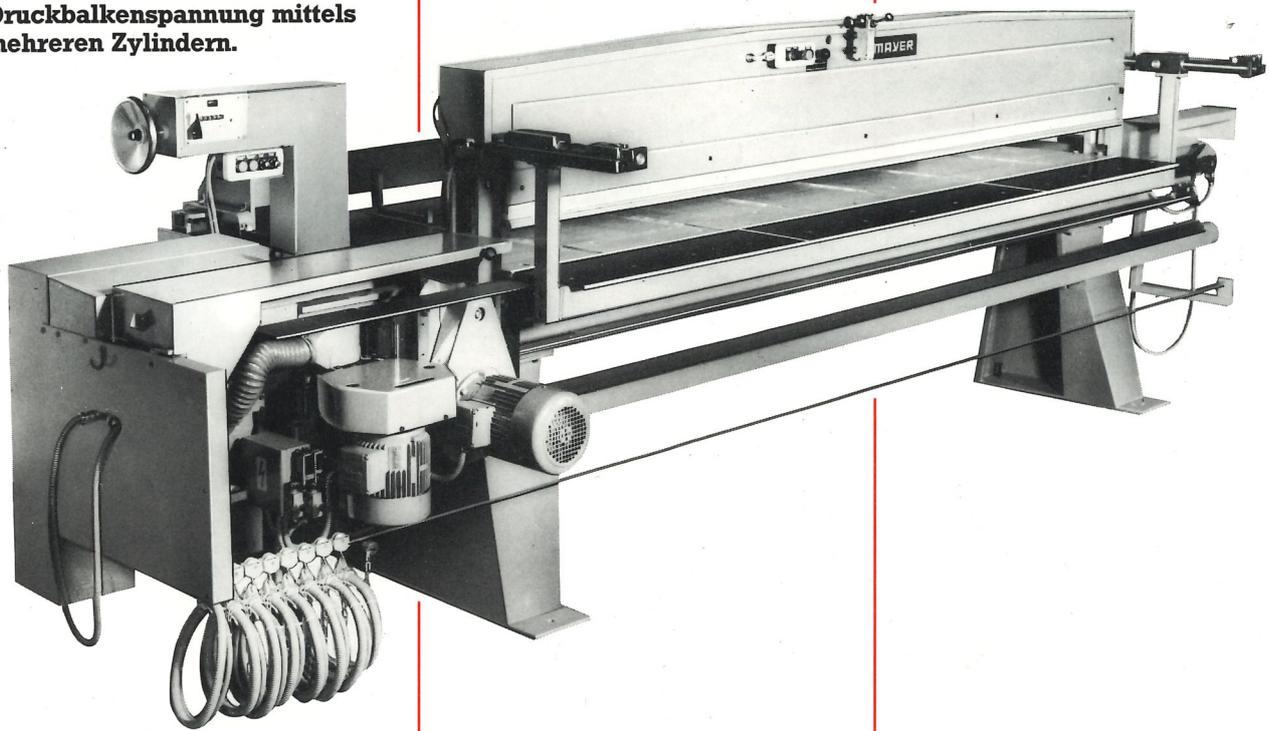
Schnittlänge	3020, 3520, 4200 mm
Schnitthöhe	0–50 mm
Öffnungshöhe	80 mm
Furnierpakethöhe	45 mm
Auf Wunsch größere Schnitthöhe	
Sagemotor	4 PS
Drehzahl des Kreissägeblattes	9000 U/min
Höhe des Hobelkopfes	50 mm
Durchmesser des Hobelkopfes	85 mm
Drehstrommotor	2,5 PS
Spindeldrehzahl	10 000 U/min
Gesamtlänge bei Schnittlänge 3020:	5100 mm



Detail Säge- und Hobelaggregat ▷ bei Modell FH 1

Feinschnitt- und Fügehobelmaschine FH 1

Druckbalkenspannung mittels mehreren Zylindern.



Standard-Ausrüstung:

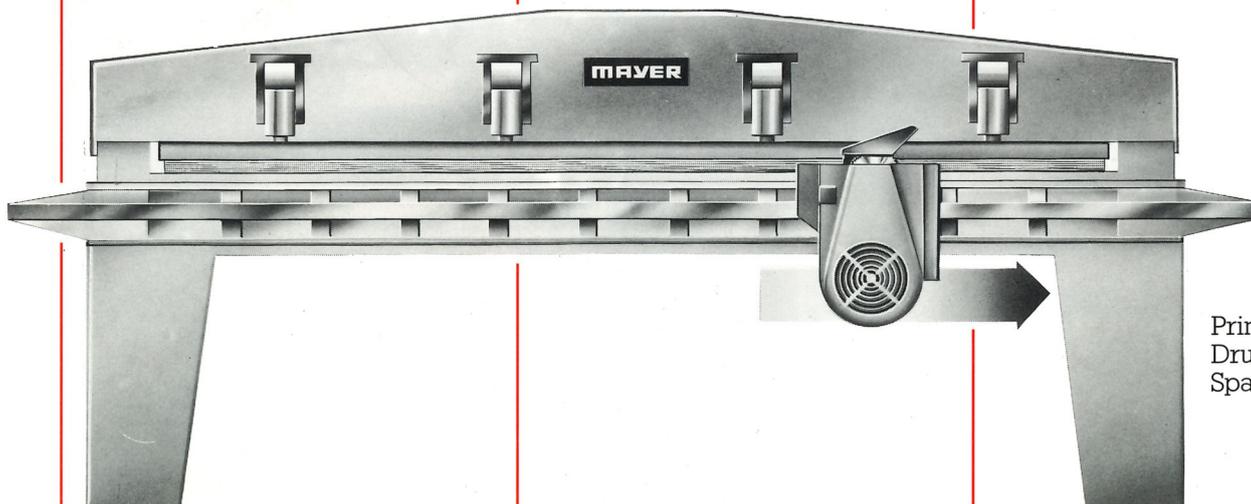
Säge- und Hobelaggregat, Druckbalkenspannung mittels mehreren Druckluftzylindern (siehe Prinzipskizze unten), automatischer Aggregattransport für Vor- und Rücklauf, Kabelführung, Staubkanal, automatisches Heben und Senken des Hobelaggregates, Hobelaggregat im Rücklauf schneidend.

Sonderausrüstung:

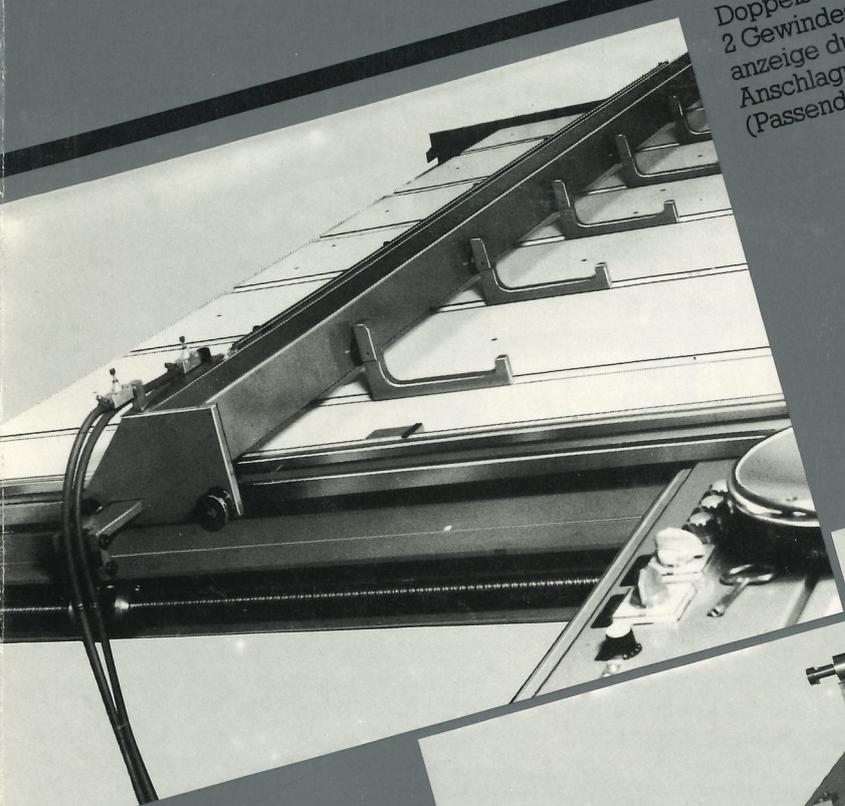
Polumschaltbarer/verstärkter Motor – Absaugventilator mit Staubsack an Maschine angebaut – Winkelanschlag, linksseitig nach hinten – vorderer Auflagetisch verschiebbar – Präzisionsparallelanschlag ZA – oder doppelseitig geführter Parallelanschlag PA – Säge- und Hobelaggregat im Wechsel automatisch heb- und senkbar. Bedienelemente der Maschine wahlweise in der Mitte oder linksseitig.

Technische Daten:

Schnittlänge	3020, 3520, 4200, 5200 mm und Sonderlängen
Schnitthöhe	0–50 mm
Öffnungshöhe	100 mm
max. Furnierpakethöhe	45 mm
Sägemotor	4 PS
Drehzahl des Sägeblattes	9000 U/min
Höhe des Hobelkopfes	50 mm
Durchmesser des Hobelkopfes	85 mm
Hobelmotor	2,5 PS
Spindeldrehzahl	10 000 U/min
Gesamtlänge bei Schnittlänge 3020:	5200 mm



Prinzipskizze der Druckbalkenspannung.



Doppelseitig geführter Parallelanschlag PA, angetrieben über 2 Gewindespindeln, verstellbar mittels Handrad oder Motor, Maßanzeige durch ein Zählwerk, Anschlagtiefe 700 mm oder mehr. Anschlagnocken manuell oder pneumatisch hochschwenkbar. (Passend für die Modelle FH 1 und FS 3 automatik.)



Präzisionsparallelanschlag ZA:
Bedienung in der Mitte der Maschine mit Stellungszeiger, Anschlagtiefe 700 mm, Anschlagnocken manuell oder pneumatisch hochschwenkbar.
Passend für die Modelle FS K/4200, FH 1 und FS 3 automatik.



MAYER

Otto Mayer
Maschinenfabrik GmbH

7298 LOSSBURG
West Germany
Telefon (07446) 684
Telex 764386 mayer d