

## Die 3000er Serie

Die 3000er Serie ist für eine Vielzahl von Plattenbearbeitungsaufgaben konzipiert und bietet die ideale Lösung für Kunden, die ein preiswertes und gleichzeitig hochleistungsfähiges CNC-Bearbeitungszentrum suchen.

Die CNC Bearbeitungszentren der 3000er Baureihe von MultiCam beinhalten sehr viele serienmäßig eingebaute Vorzüge, die normalerweise nur bei teureren Maschinen zu finden sind. Die optionale Ausstattung mit dem automatischen Werkzeugwechselsystem (ATC) bietet ein Höchstmaß an Bearbeitungsflexibilität, während die Ganzstahlbauart mit beweglichem Portal dieser Konstruktion das Bearbeiten von großen Werkstücken erlaubt und außerdem dazu beiträgt, wertvollen Platz zu sparen.



### Serienmäßig eingebaute Leistungsmerkmale der 3000er Serie

- Automatische Werkzeugkalibrierung
- Benutzerfreundliches Bedienerinterface
- 25 mm Profilschiene auf linearer Kugellagerbasis für maximale Stabilität
- 720 mm/sek. Eilganggeschwindigkeit
- Standard-Werkzeugkalibrierung
- 3-Achsen-Hochgeschwindigkeits-Bewegungssteuerung
- 12 MB Speicherkapazität mit unbegrenzten Dateigrößen-Übertragungsmöglichkeiten
- Serienmäßig eingebaute Ethernet- oder RS232-Direktanschlüsse

Ethernet, eine automatische Werkzeugkalibrierung sowie eine äußerst tragbares bedienerfreundliches Bedienerinterface sind im Preis enthalten!

Die optionale Ausstattung mit dem automatischen Werkzeugwechselsystem (ATC) bietet ein Höchstmaß an Bearbeitungsflexibilität, während die Ganzstahlbauart mit beweglichem Portal dieser Konstruktion das Bearbeiten von großen Werkstücken erlaubt und zudem dazu beiträgt, wertvollen Platz zu sparen.

www.hoechstmann.com

### MultiCam Controller

- Mit dem tragbaren Controller können alle Parameter, wie z. B. System-Tests, Positionierung der Maschine oder Job-Anforderungen von einem Remote Computersystem, für den Betrieb einfach, schnell und unkompliziert über die schutzunempfindliche Touchpad-Tastatur eingegeben werden.
- Ethernet und serielle Kommunikationsschnittstelle sind für fast alle gängigen Computersysteme verfügbar.
- Produktionssoftware Suite inklusive.



### Maße der 3000er Serie

		Arbeitsbereich Y-Achse		
		1 (1270 mm)	2 (1520 mm)	3 (2030 mm)
	01 (1270 mm)	Modell 101	--	--
Arbeitsbereich X-Achse	02 (1520 mm)	--	Modell 202	--
	03 (2540 mm)	Modell 103	--	--
	04 (3100 mm)	--	Modell 204	Modell 304
	05 (3680 mm)	--	Modell 205	Modell 305

www.hoehschsmann.com

## Details

### Maschine

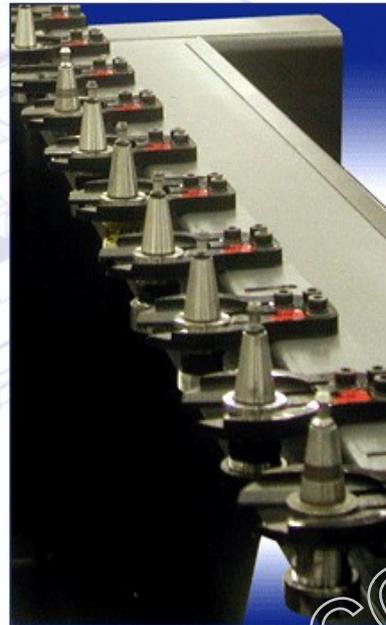
- Z-Achse Durchlass: 6" optional 10"
- Z-Achse Verfahrweg: 12"
- Wiederholpräzision: +/- 0,001"
- Schneidegeschwindigkeit: 1.000 ipm
- Eilganggeschwindigkeit: 1.700 ipm
- Antriebssystem X- und Y-Achse: Zahnstangenantrieb
- Antriebssystem Z-Achse: Kugelgewindespindel
- Standard-Arbeitsplatte: 1" Phenol

### Controller/Steuerung

- Typ: Freistehend RISC/DSP
- Interface: RS232 oder Ethernet/DNC
- 12 MB Speicher
- Dateiübertragungsgröße: unbegrenzt
- Datei Typ: M & G Codes (EIA 274D), U-Cito, HPGL

### Weitere Optionen

- CAD CAM Software
- CE Zertifizierung



## MultiCam Zusatzausstattung

### Werkzeugwechsler Optionen

MultiCam's automatisches Werkzeugwechselssystem hat viele spezielle Ausstattungsmerkmale, wie ein 8-Positions-Rotationskarussell mit automatischer Werkzeuglängen- und Materialhöhenkalibrierung.

### Allgemeine Optionen

MultiCam bietet zusätzliche Optionen an, um die Maschinen für den individuellen Arbeitseinsatz zu spezialisieren und effektiver zu machen, wie z. B. Barcode-Lesegerät, schneller Umriss-Digitalisierer (ersetzt jede Schablone), automatischer 3-D Laser-Oberflächen-Scanner, Auto-Misting-Unit, Gravurspindel und das Vinylmesser.