

T2006OPT
T523OPT
T522OPT·SNC
T521OPT·SNC

AUTOMATISCHE PROGRAMMIERBARE KAPPSÄGEN

WOOD be nice.

OMGA



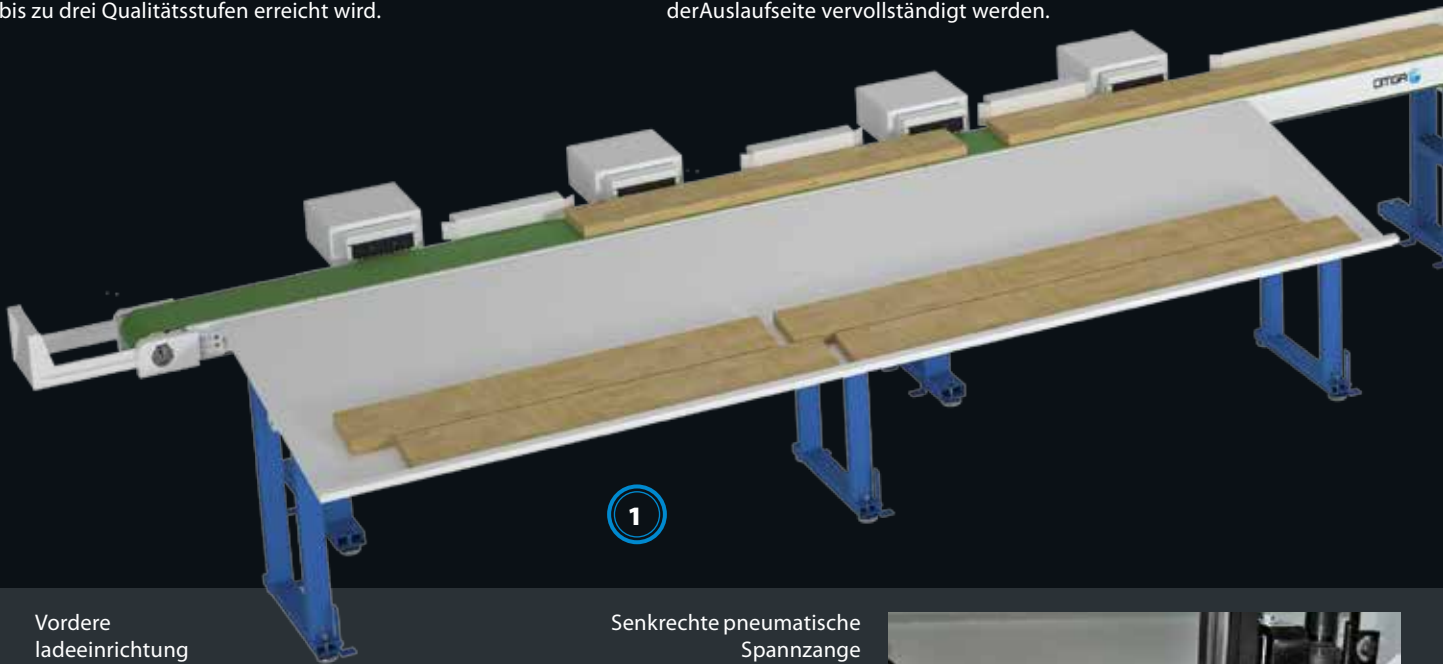
T2006 OPT

AUTOMATISCHE PROGRAMMIERBARE FEHLSTELLENKAPP- UND OPTIMIERUNGSSÄGE.

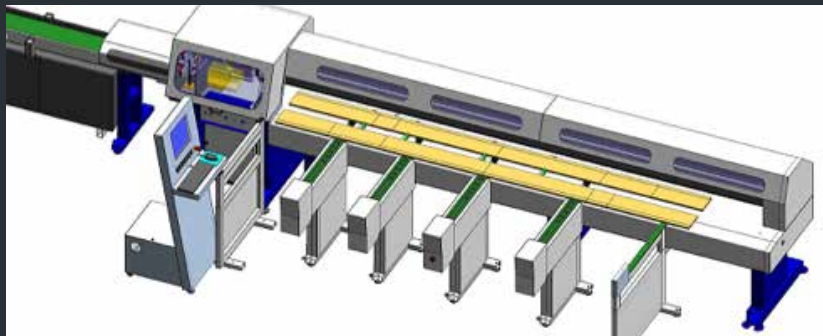
Schiebervorschubsystem in Nutzlängen 4 oder 6 m. Der Vorschubschlitten ist mit einer Kamera zum Ablesen der vorab mit Kreide markierten Fehlstellen und einem Sensor zum Ablesen der Werkstücklänge ausgestattet. Beim Rücklauf des Schlittens in Ladeposition wird dieser pneumatisch angehoben und das Werkstück abgelesen, wodurch eine Totaloptimierung mit bis zu drei Qualitätsstufen erreicht wird.

Eine senkrechte pneumatische Spannzange sorgt für eine hohe Präzision $\pm 0,15$ mm. Die numerische Steuerung arbeitet mit dem Betriebssystem Windows 7 und ist daher besonders benutzerfreundlich.

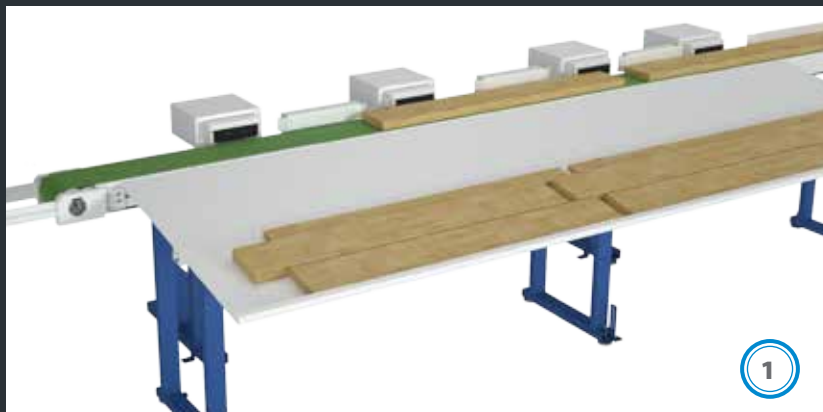
Zwei Andrucker, seitlich von Sägeblatt gewährleistet das das Material sowohl in der Vorschub als auch während der Schnittphase am Maschinenanschlag anliegt. Auf Anfrage kann die Anlage durch einen Sensor für die Breitenablesung, einen Tintenstrahldrucker und unterschiedliche Vorrichtungen an der Auslaufseite vervollständigt werden.



Vordere Ladeeinrichtung



Senkrechte pneumatische Spannzange



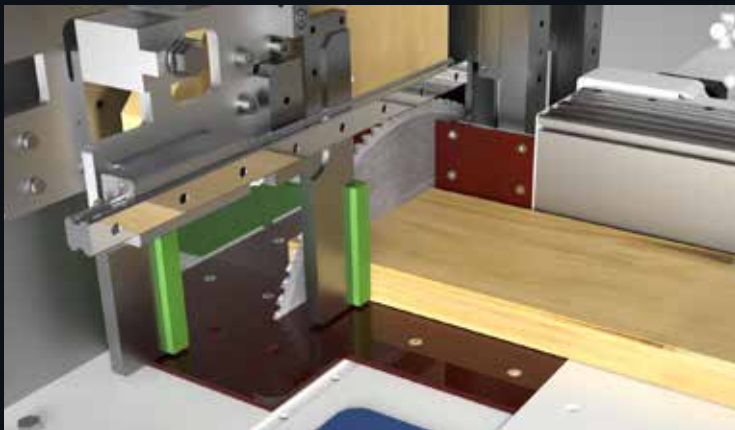
Pneum. Einseitiger werkstücksortierer.



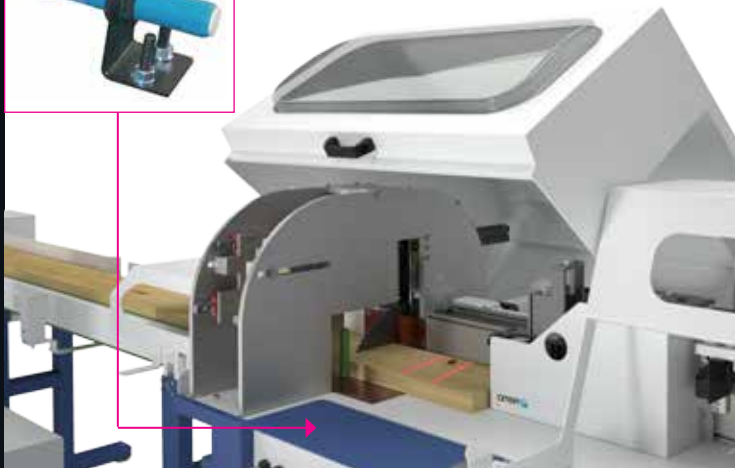
Tintenstrahldrucker von oben.



Feste Spannvorrichtungen.



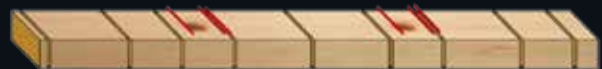
Sensor für die Breitenablesung des Materials



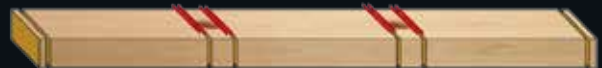
Schnitt mit vorgegebener Abfolge.



Schnitt mit Totaloptimierung mit 6 verschiedenen Kriterien.



Optimierung und Fehlstellenkappung.



Fehlstellenkappung mit Anschnitt an Anfang und Ende.



Optimierung und Fehlstellenkappung mit Rückgewinnung des Verschnitts für Keilverzinkung (+).



Optimierung und Fehlstellenkappung mit Abfallzerkleinerung (X).



Optimierter Schnitt mit max. drei verschiedenen Holzqualitäten mit Markierung der Holzfehler.

T523 OPT

OPTIMIERUNGSANLAGE MIT SCHIEBERVORSCHUB FÜR DIE FEHLERSTELLENKAPPUNG UND TOTALOPTIMIERUNG VON HOLZ.

Das System mit pneumatischer Spannzange sorgt für eine präzise Werkstückhandhabung während der Positionierung für den Schnitt. Zwei, sich automatisch an den Holzquerschnitt anpassende waagerechte Andrückvorrichtungen pressen das Werkstück während des Schnittvorgangs an den Maschinenanschlag.

Die Fehlermarkierung erfolgt mit Fluoreszenzcreide.

Markierungen und Leistenlänge werden automatisch zeitgleich während des Rücklaufs des Vorschubwagens abgelesen.

Die CNC-Steuerung mit 10,4" Industrie-Touchscreen-Monitor vereinfacht dem Bediener die Dateneingabe und bietet eine intuitive Führung durch die Benutzung der verschiedenen Optimierungsprogramme.

USB- und RJ45 - Port für den Anschluss ans Firmennetzwerk

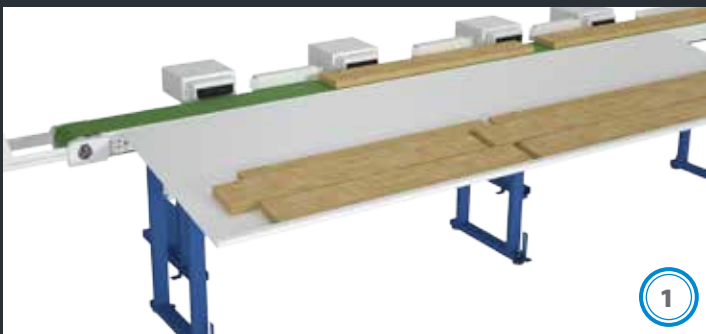
Die statistischen Daten des laufenden Programms können jederzeit ohne Unterbrechung des Maschinenzklus konsultiert werden.

Modell T 523 OPT ist in der Lage,

gleichzeitig drei unterschiedliche

Materialqualitäten zu

verwalten.



Pneum. Einseitiger werkstücksortierer.



Tintenstrahldrucker von oben.



Senkrechte pneumatische Spannzange



Die Anlage kann außerdem mit verschiedenen Optionen vervollständigt werden, wie:

- Tintenstrahldrucker
- Etikettendrucker
- Sortiersysteme für das geschnittene Material



Schnitt mit vorgegebener Abfolge.



Optimierter Schnitt.



Optimierter Schnitt und Berücksichtigung.



Fehlstellenkappung mit Anschnitt an Anfang und Ende.



Optimierter Schnitt mit zwei verschiedenen Holzqualitäten.

T522 OPT · SNC

T521 OPT · SNC

1



SNC einfach und leicht zu handhaben, für den Materialzuschnitt mit Optimierungs- möglichkeit. Die Version SNC zeichnet sich durch eine extrem einfache Bedienung aus, da sowohl das längst mögliche Maß aus der Schneideliste bevorzugt werden kann, als auch mit einer vorher vom Bediener festgelegten Schnittabfolge gearbeitet werden kann.

OPT mit der Möglichkeit der Totaloptimierung bei Fehlstellenkappung. Die Software der Version OPT erlaubt die Totaloptimierung des Werstücks und die Verwaltung von zwei Qualitätsstufen. Die Werkstückablesung erfolgt über ein Lasersystem und erlaubt absolute Präzision und perfekte Qualität, wobei der Bediener die Möglichkeit hat, das Werkstück nacheinander von allen Seiten ablesen zu lassen.. Die Steuerung ist durch ein Grafikdisplay vervollständigt, so dass die Schneideliste kontinuierlich angezeigt werden kann, so wie die Anzahl der gesamten, der bereits geschnittenen und der noch zu schneidenden Werkstücke. Da die Leiste bereits gelesen und markiert worden ist, kann auf dem Grafikdisplay die Anzeige der zu schneidenden Stücke erfolgen.



T521 SNC

OPTIONAL T522 - T521



Pneum. Einseitiger werkstücksortierer.



Tintenstrahldrucker von oben.



Präzise Maßfassung über Magnet-band.

2

4

T522OPT

4



Laser Marker

Senkrechte pneumatische Spannzange



Schnitt mit vorgegebener Abfolge.



Optimierter Schnitt.



Optimierter Schnitt und Berücksichtigung.

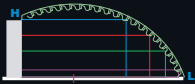
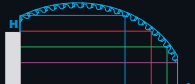
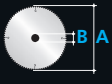



Fehlstellenkappung mit Anschliff an Anfang und Ende.

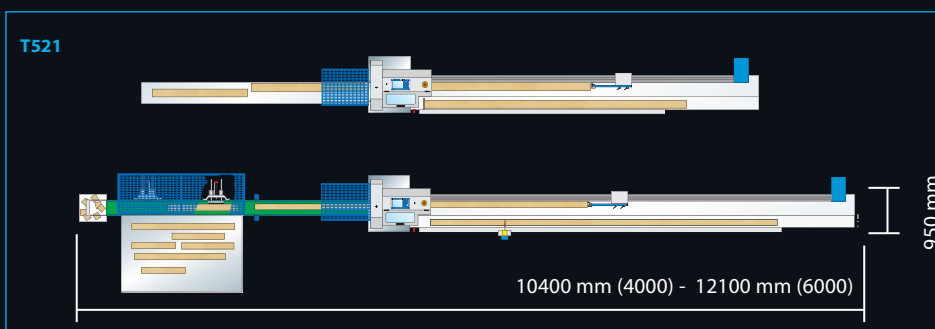
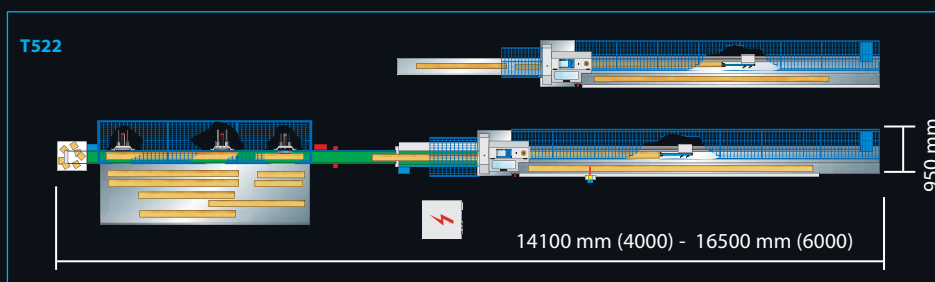
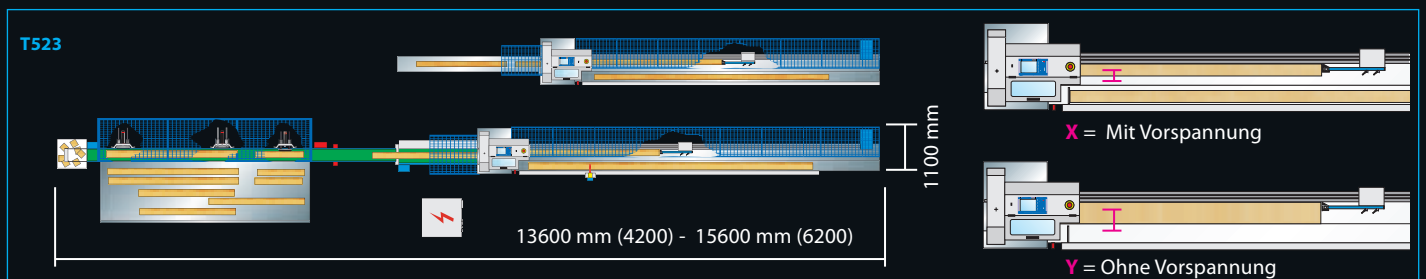
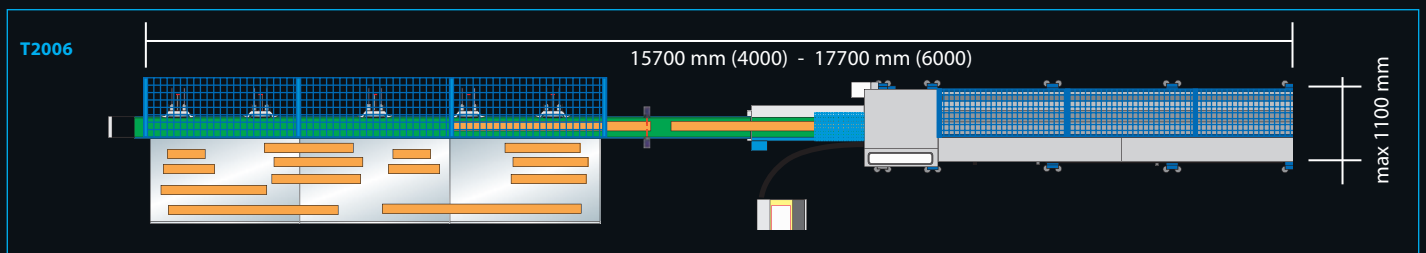



Optimierter Schnitt mit zwei verschiedenen Holzqualitäten.

4

		T2006	T523	T522	T521
	mm (L x H)	215 x 100 244 x 80 275 x 50 300 x 18	180 x 110 (X) 240 x 80(Y)	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14
	standard Ø 450				
	mm (L x H)	220 x 120 240 x 110 280 x 80 300 x 50		200 x 140 250 x 110 280 x 80 300 x 50	200 x 140 250 x 110 280 x 80 300 x 50
	optional Ø 500				
	mm RPM	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500
	kW	1 x 5,5 kW 1 x 2,0 kW	1 x 4,6 kW 1 x 400 W	1 x 4,6 kW 1 x 400 W	1 x 4,6 kW 1 x 400 W
	Ø mm	200	160	160	160
	L x W x H mm	6000x925x1432 (4000) 8000x925x1200 (6000)	6040x1100x1410 (4200) 8040x1100x1410 (6200)	6365x925x1410 (4000) 8045x925x1410 (6000)	6365x925x1410 (4000) 8045x925x1410 (6000)

Beispielkonfiguration



 2900204531.03

DIERREGI SRL

VIA DELLA SCIENZA 5
41012 CARPI (MO) - ITALY
PHONE: +39.059.803.0103
FAX: +39.059.803.0113
COD. FISCALE E P.IVA:
IT 03601330362

WWW.OMGA.IT

OMGA[®]
WOOD be nice.

