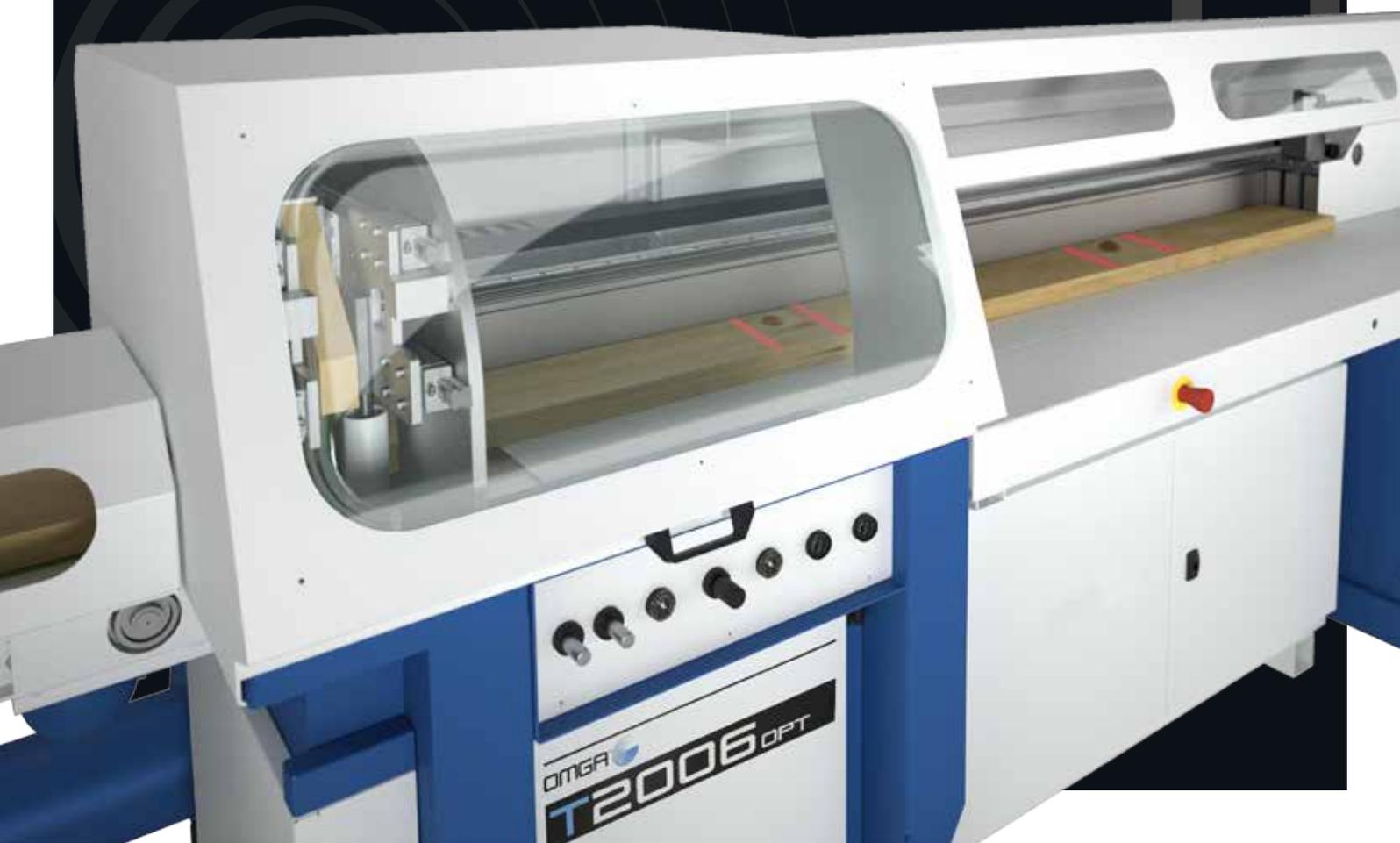


T2006OPT
T523OPT
T522OPT·SNC
T521OPT·SNC

TRONCATRICI AUTOMATICHE PROGRAMMABILI

WOOD be nice.

OMGA

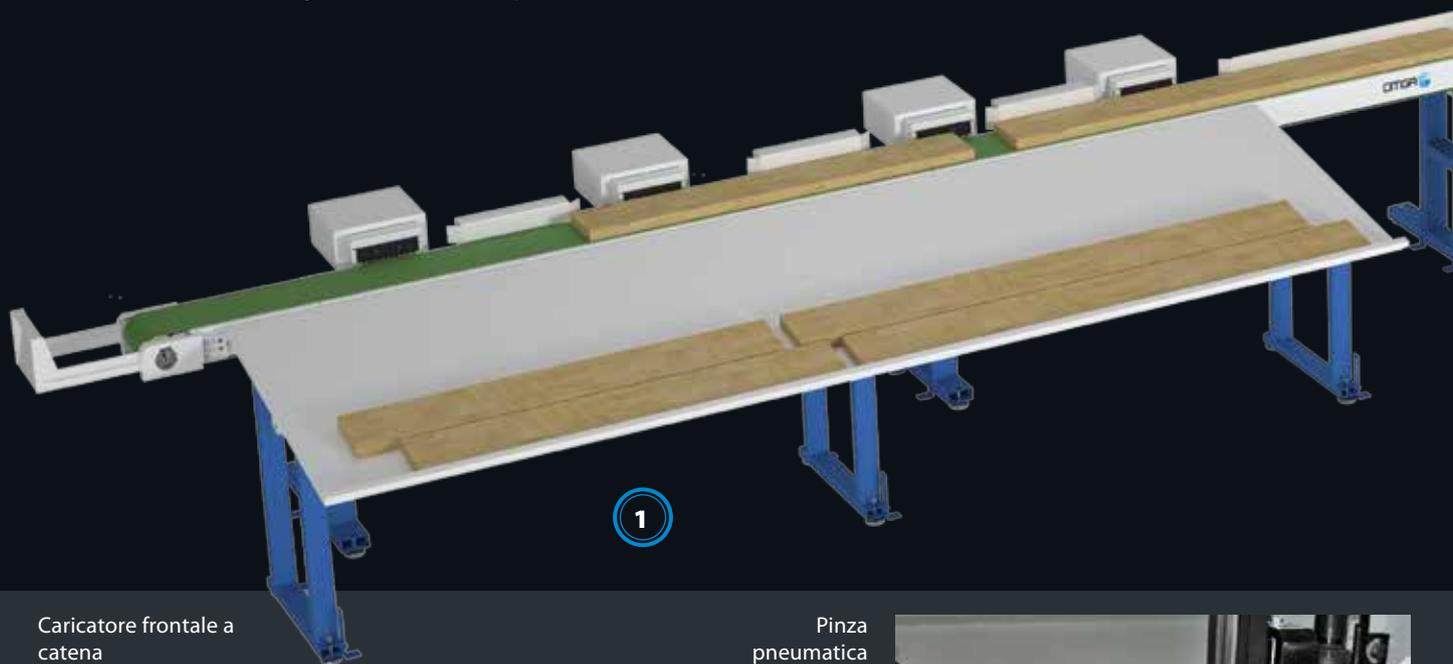


T2006 OPT

TRONCATRICE AUTOMATICA PROGRAMMABILE PER IL TAGLIO OTTIMIZZATO E LA DIFETTAZIONE.

Avanzamento tramite spintore disponibile in lunghezza utile di 4 o 6 metri. Carro spintore, completo di fotocamera per la lettura dei difetti e di fotocellula per la lunghezza della barra, con movimento pneumatico verticale per poter leggere la totalità del materiale durante la corsa di ritorno in modo da garantire un'ottimizzazione totale con la gestione di 3 diverse qualità. Una

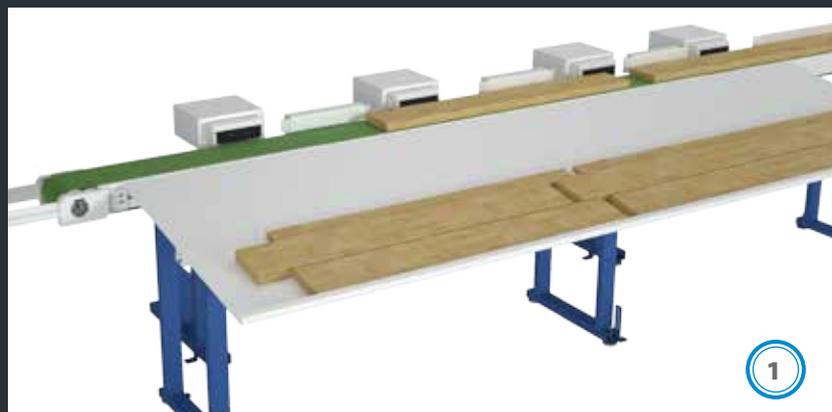
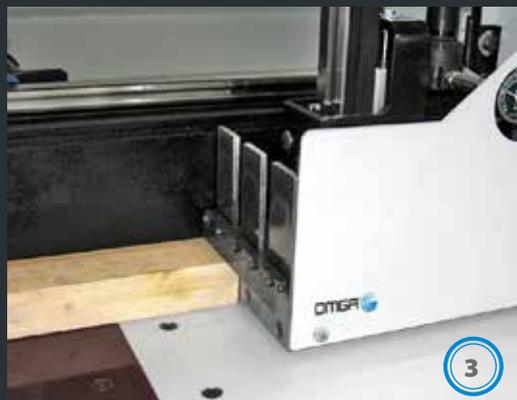
pinza verticale pneumatica permette una velocità di avanzamento di 240 m/minuto, mantenendo strette tolleranze sulle lunghezze di taglio +/- 0,15 mm. Controllo numerico con sistema operativo Windows 7, completo e di facile utilizzo. Due pressori ai lati della lama assicurano il materiale correttamente a sponda durante la fase di taglio. Su richiesta la linea può essere completata da un sensore per la lettura della larghezza del materiale, da stampante a getto d'inchiostro e da diversi sistemi di scarico del materiale.



Caricatore frontale a catena



Pinza pneumatica

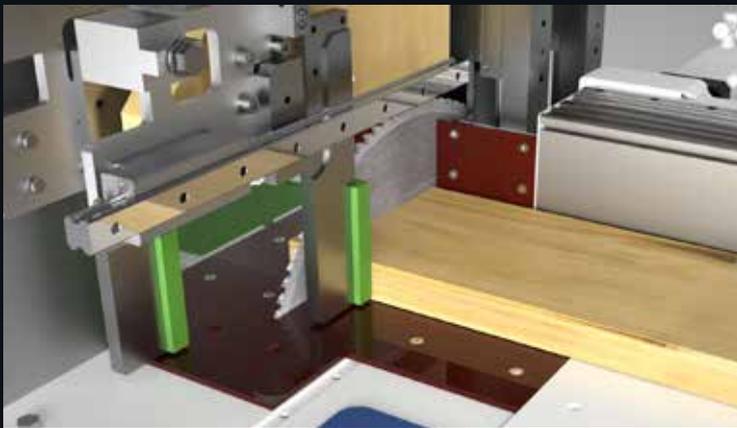


Selezionatore pneumatico monofronte

Stampante ink-jet superiore



Pressori frontali



Sensore per la lettura della larghezza del materiale



Taglio a sequenza prefissata.



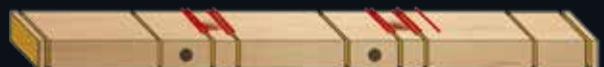
Taglio con ottimizzazione totale, 6 diversi criteri di ottimizzazione.



Taglio ottimizzato e difettazione.



Difettazione con intestatura iniziale e finale.



Taglio ottimizzato e difettazione con recupero scarto per giuntatrice di testa (•).



Taglio ottimizzato e difettazione con frantumazione scarto (X).



Taglio ottimizzato su max. - tre qualità diverse con marcatura su un unico lato.

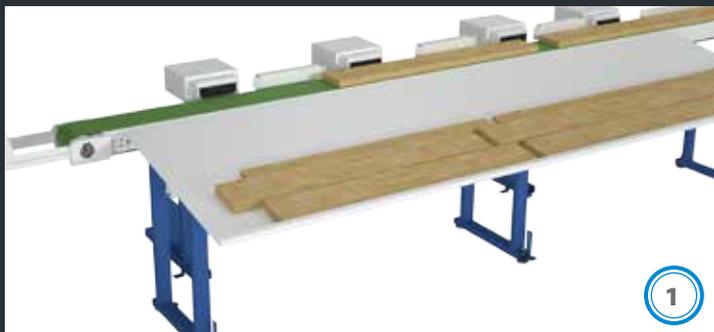
T523 OPT

OTTIMIZZATRICE A SPINTORE PER LA DIFETTAZIONE E L'OTTIMIZZAZIONE TOTALE DELLE BARRE DI LEGNO.

Un sistema di pinza pneumatica assicura la precisa gestione della barra durante i posizionamenti per il taglio. Due pressori frontali autoregolanti in base alla sezione del legno, assicurano un corretto posizionamento a sponda della barra durante la fase del taglio. La marcatura dei difetti avviene tramite un gesso fluorescente. La lettura delle marcature e della lunghezza barra avviene in automatico, in tempo mascherato; la corsa di ritorno del carro spintore è determinata dalla lunghezza barra.

Il CNC associato al monitor touchscreen industriale da 10,4" offre all'operatore una facile introduzione dei dati ed una intuitiva guida all'uso dei diversi programmi di ottimizzazione.

Le porte USB e RJ45 permettono il collegamento alla rete aziendale. I dati statistici del programma in corso sono sempre disponibili per la consultazione senza necessità di interruzione del ciclo macchina. La T 523 OPT può gestire tre diverse qualità di materiale, contemporaneamente.



Selezionatore pneumatico monofronte



Stampante ink-jet superiore



Pinza pneumatica





La linea può essere inoltre completata da diversi accessori, quali:

- Stampante a getto d'inchiostro
- Stampante di etichette
- Scarico selezionato del materiale tagliato



Taglio a sequenza prefissata.



Taglio ottimizzato.



Taglio ottimizzato e difettazione.



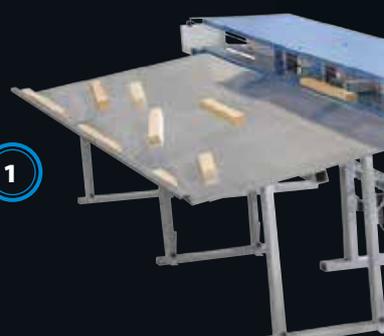
Difettazione con intestatura iniziale e finale.



Taglio ottimizzato su due diverse qualità.

T522OPT·SNC T521OPT·SNC

1



SNC semplice e maneggevole perfetta per il taglio a misura ed un primo approccio alla ottimizzazione. La versione SNC si caratterizza per l'estrema semplicità di utilizzo, potendo lavorare sia privilegiando la misura più lunga possibile fra quelle inserite nella lista di taglio, sia con sequenze prefissate dopo un'ottimizzazione fatta a monte dall'operatore.

OPT capace di una ottimizzazione totale associata alla difettazione.

Il software della versione permette l'ottimizzazione totale della barra gestendo fino a due diverse qualità. La lettura della barra, eseguita tramite un sistema laser, permette una precisione assoluta ed una qualità perfetta, lasciando all'operatore la possibilità di manipolare la barra per un controllo su tutti i quattro lati. Il controllo è completato da un display grafico in modo da avere una continua visualizzazione della lista di taglio ed una situazione aggiornata dei pezzi totali, di quelli già tagliati e dei restanti ancora da eseguire. Avendo già letto e marcato la barra, il display grafico permette inoltre una verifica dei tagli ipotizzati.



T521SNC

OPTIONAL T522 - T521

1



Selezionatore pneumatico monofronte



2



Stampante ink-jet superiore

3



Rilevamento quote su banda magnetica

2

4

T522OPT

4



Laser Marker



Pinza pneumatica



4



Taglio a sequenza prefissata.



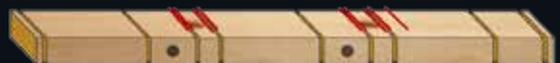
Taglio ottimizzato.



Taglio ottimizzato e difettazione.



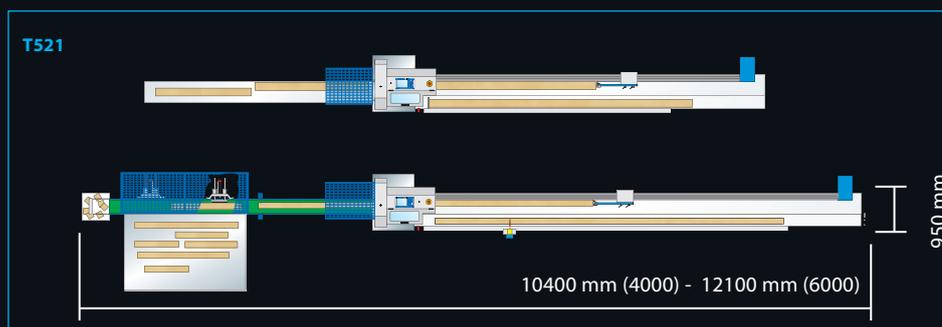
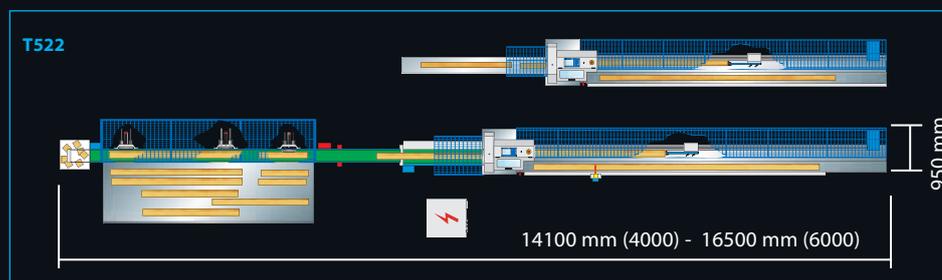
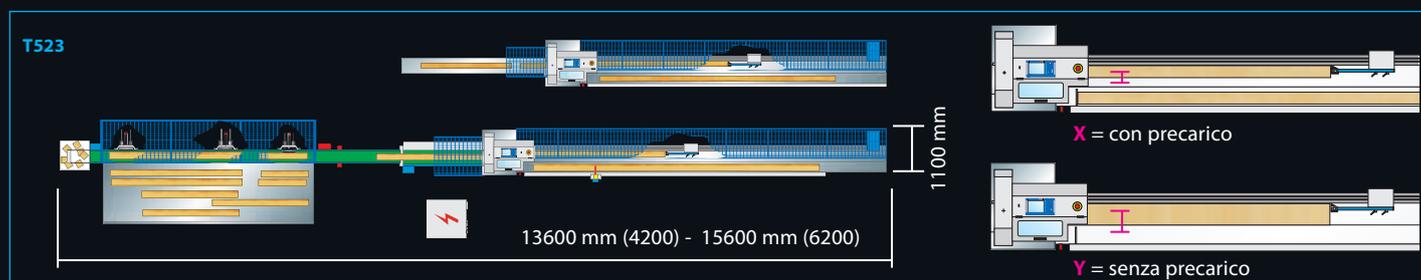
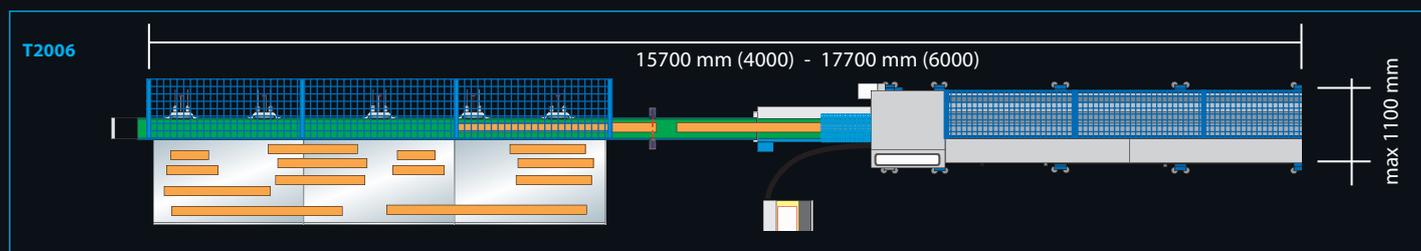
Difettazione con intestatura iniziale e finale.



Taglio ottimizzato su due diverse qualità.

		T2006	T523	T522	T521
	mm (L x H)	215 x 100 244 x 80 275 x 50 300 x 18	180 x 110 (X) 240 x 80(Y)	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14
	standard Ø 450				
	mm (L x H)	220 x 120 240 x 110 280 x 80 300 x 50		200 x 140 250 x 110 280 x 80 300 x 50	200 x 140 250 x 110 280 x 80 300 x 50
	optional Ø 500				
	mm	A = Ø 450 B = Ø 35			
	RPM	3000 n/1' opt. Ø 500			
	kW	1 x 5,5 kW 1 x 2,0 kW	1 x 4,6 kW 1 x 400 W	1 x 4,6 kW 1 x 400 W	1 x 4,6 kW 1 x 400 W
	Ø mm	200	160	160	160
	L x W x H mm	6000x925x1432 (4000) 8000x925x1200 (6000)	6040x1100x1410 (4200) 8040x1100x1410 (6200)	6365x925x1410 (4000) 8045x925x1410 (6000)	6365x925x1410 (4000) 8045x925x1410 (6000)

Configurazioni tipo



2900204529.02

DIERREGI SRL

VIA DELLA SCIENZA 5
41012 CARPI (MO) - ITALY
PHONE: +39.059.803.0103
FAX: +39.059.803.0113
COD. FISCALE E P.IVA:
IT 03601330362

WWW.OMGA.IT

OMGA[®]
WOOD be nice.