

FRÄSMASCHINEN

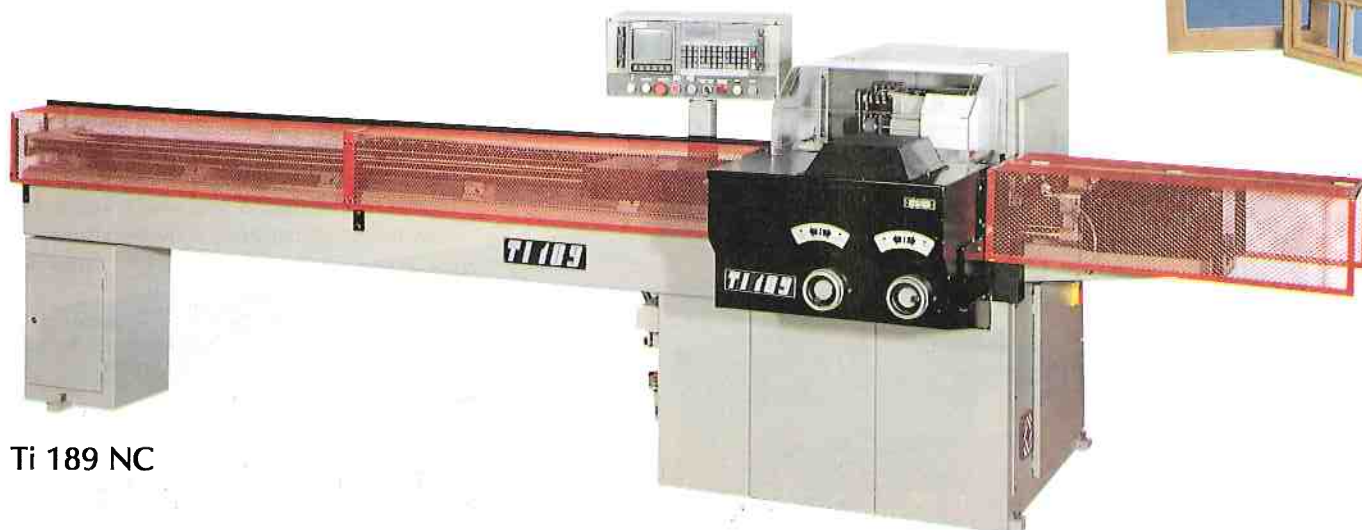
Die Ti 189 ist eine numerisch gesteuerte Fräsmaschine für Sprossenrahmen und Gitter. Besondere Merkmale:

- **Vorderer, ausrichtbarer Werkzeugkopf.** Zur Erweiterung des großen Einsatzbereiches der pneumatisch betätigten und durch einen Drehgeber gesteuerten Maschine, die, neben normalen Fräsbearbeitungen, Schneidbearbeitungen am Außenrahmen des Gitters mit einer beliebigen Winkelstellung und die komplizierten Bearbeitungen für Verbindungen des Viertelbogens mit der Senkrechtspresse an Bogenrahmen ausführt.
- **Zusätzlicher Vorschubwagen.** Zur Reduzierung

des Verschnittes und Optimierung der bearbeiteten Leiste. Der elektronisch gesteuerte Wagen greift automatisch ein, wenn der Hauptwagen nicht mehr in der Lage ist, die Leiste in den Bearbeitungsbereich zu schieben. Der Wagen sorgt für die verschiedenen erforderlichen Positionierungen zur Beendigung der Bearbeitung mit einer erhöhten Materialausbringung (ca. 6%).

- **Numerische Steuerung.** Speicherung von über 400 verschiedenen Programmen. Übertragung der Arbeitsprogramme direkt von einem PC per Diskette oder über seriellen Anschluß. Rascher und einfacher Bedienerdialog über einen 8" S/W-Monitor, 3 1/2"

Diskette, 720 kbyte und einen seriellen Ausgang RS232. Im wesentlichen handelt es sich um ein menügeführtes Programm, das online ständig die reale Arbeitssituation mit der Anzahl der programmierten/bearbeiteten/verbleibenden Teile und der Merkmals- und Typenangabe des Werkstückes anzeigt.



Ti 189 NC

Der Fräsautomat ist mit drei Fräsen für die gleichzeitige Ausfräsung an drei Seiten bestückt. Ein regelbarer pneumatischer Werkstückvorschub erlaubt, gemeinsam mit dem elektrischen Impulszähler, das Fertigteil mit einer festgelegten Anzahl von Ausfräsungen mit konstantem Achsenabstand zu programmieren. Die Maschine führt eine Stetigbearbeitung bis zur Beendigung des Werkstückes aus. An der Ti 88 kann auch der Außenrahmen des Gitters gefertigt werden, an dem nur eine einseitige Fräsbearbeitung erforderlich ist. Über entsprechende Wahlschalter können zwei der drei Fräsen abgeschaltet werden. Einfache Gitter können an der Maschine automatisch im Stetigbetrieb auch mit nur einer Fräse gefertigt werden.



Ti 88



for Georgian style frames and grilles

Ti 88



Automatic joint milling machine, equipped with three cutting heads for machining from three sides simultaneously. An automatic adjustable piece pusher, in combination with an electronic pulse counter, allows the programming of the finished piece with a given number of joints at regular intervals. The machine operates in a continuous cycle until it reaches the end of the workpiece.

Ti 88 can also machine the outer frame for the grille, as two of the three cutters can be excluded by way of the relative selectors so that machining is performed on one side only. For the production of simple grilles, the machine can operate automatically in a continuous cycle using only one cutter.





FRESE AD INSERTO HM
 SET OF CUTTERS WITH INTERCHANGEABLE KNIVES
 FRÄSERSATZ MIT HM-WENDEMESSER
 FRAISES À COUTEAUX INTERCHANGEABLES EN CARBURE
 FRESAS CON CUCHILLAS INTERCAMBIABLES METAL DURO

Cod. 720300004270 (5,5-10X29-34 mm) Ti 88-350

Set frese regolabili
 Set of adjustable cutters
 Einstellbarer Fräsersatz
 Serie de fraises réglables
 Serie de fresas ajustable

Cod. 720300004271 (9-14X33-38 mm) Ti 88-350

Set 3 frese regolabili
 Set of 3 adjustable cutters
 Satz 3 verstellb. Fräser
 Serie de 3 fraises réglables
 Serie de 3 fresas ajustable

Cod. 820310481300 (5,5-10 X 29-34 mm)

Cod. 820310481400 (9-14 X 33-38 mm)

Set inserti per 1 frese superiore - inferiore
 Set of inserts for top - bottom cutter
 Wendemessersatz für 1 obere/untere Fräse
 Jeu d'inserts pour 1 fraise super. - infer.
 Serie de cuchillas para frese super. O infer.

Cod. 820310481500 (5,5-10 mm)

Cod. 820310481600 (9-14 mm)

Set inserti per 1 frese post. - ant.
 Set of inserts for front - rear cutter
 Wendemessersatz für 1 verd. Mint. Fräse
 Jeu d'inserts pour 1 fraise arrière - avant
 Serie de cuchillas para frese post. - ant.



FRESE HSS
 HSS CUTTERS
 HSS- FRÄSER
 FRAISES HSS
 FRESAS HSS

Cod. 720040004253 (8-13X38-43 mm) Ti 88-350

Set frese regolabili
 Set of adjustable cutters
 Einstellbarer Fräsersatz
 Serie de fraises réglables
 Serie de fresas ajustable

Cod. 720040004252 (6X22 mm) Ti 88-350

Set frese
 Set of cutter
 Fräsersatz
 Serie de fraises
 Serie fresas

EXTRA

Kit controsagome vergini
 Set of raw counterprofiles
 Rohmaterial für Gegenprofile
 Jeu de contrecâtes vierges
 Juego contramolduras

Dati tecnici • Technical data • Technische Daten • Données techniques • Datos técnicos

	Misure ingombro Overall dimensions Abmessungen Encombrement Dimensiones máximas L x W x H					
Ti 88	L = 1830 mm W = 1320 mm H = 1330 mm	B = Ø 160 mm - n/1' 6700 C = Ø 250 mm - n/1' 5300 E = Ø 25 mm	A = 43 mm B = 45 mm	A = max . 600 mm	n° 1 x 0,37 kW n° 1 x 2,2 kW A = n° 2 x Ø120 mm 6-7 bar- 14 NI x ciclo	A = 1400 mm B = 1950 mm H = 1450 mm P.L. = 650 Kg P.N. = 550 Kg
Ti 88 4F	L = 2500 mm W = 1530 mm H = 1350 mm	A = Ø 230 mm - n/1' 5300 B = Ø 160 mm - n/1' 6700 C = Ø 250 mm - n/1' 5300 E = Ø 25 mm	A = 43 mm B = 45 mm	A = max . 600 mm	n° 1 x 0,95 kW n° 1 x 2,2 kW n° 1 x 0,37 kW A = n° 2 x Ø120 mm 6-7 bar- 16,7 NI x ciclo	A = 2600 mm B = 1630 mm H = 1500 mm P.L. = 720 Kg P.N. = 620 Kg
Ti 350	L = 1200 mm W = 1300 mm H = 1310 mm	B = Ø 160 mm - n/1' 6700 C = Ø 250 mm - n/1' 5300 E = Ø 25 mm	A = 43 mm B = 45 mm	-----	n° 1 x 2,2 kW A = n° 1 x Ø120 mm 6-7 bar- 9,4 NI x ciclo	A = 1000 mm B = 1550 mm H = 1480 mm P.L. = 450 Kg P.N. = 380 Kg

Ci riserviamo eventuali modifiche dei dati tecnici. - Technical data with due reservations. - Technische Daten unter Vorbehalt.
 Données techniques avec les réserves d'usage. - Nos reservamos el derecho de efectuar modificaciones de los datos.
 Cod. 29.002.04090- Ed. 1-Rev.0- 08.05.00 SM/LF



COMPANY
 WITH QUALITY SYSTEM
 CERTIFIED BY DNV
 ISO 9001