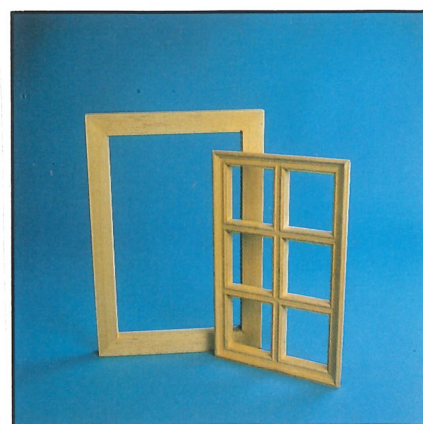
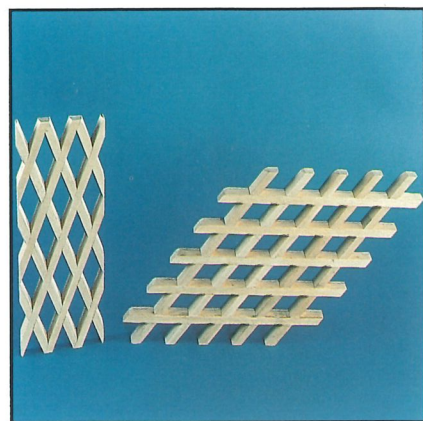


Ti 88
Ti 88 R
Ti 350

Ti 88 - Ti 88 R



Ti 88 Fresatrice automatica per incastri

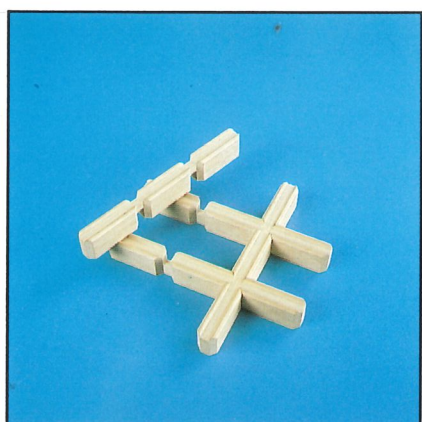
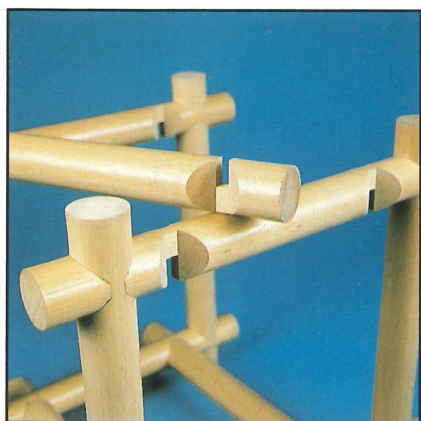
La macchina è particolarmente studiata per ogni tipo di griglia per telai di porte e finestre stile inglese, antine di mobili in stile, per pannelli di arredamento e controsoffittature. La macchina è dotata di 3 frese per eseguire l'incastro su 3 lati contemporaneamente (fig. 1). Uno spingipezzo pneumatico regolabile da 10 a 600 mm, insieme a un contaimpulsi elettrico, permette di programmare il pezzo finito, con una quantità determinata di incastri ad interasse costante.

La macchina lavora a ciclo continuo fino al termine dell'asta da lavorare, ad un ritmo medio di 10 cicli al minuto. Un sistema di controsagome unitamente all'apertura delle frese durante la corsa di ritorno, evita qualsiasi scheggiatura sul pezzo finito. Tutte le guide di scorrimento sono lubrificate automaticamente da un sistema centralizzato. La Ti 88 è anche in grado di eseguire il telaio esterno della griglia, sul quale è necessaria la fresatura di un solo lato (fig. 2); appositi selettori permettono infatti di escludere due delle tre frese. Quando gli elementi del telaio esterno sono preventivamente tagliati a misura, essendo il primo interasse normalmente diverso dagli intermedi, si effettua il primo posizionamento sull'apposito fermo pneumatico (fig. 3). Nel caso di grigliati semplici (fig. 4) la macchina è in grado di lavorare automaticamente e in ciclo continuo anche con una sola fresa.

Ti 88 R

La versione "Rombo" permette di eseguire incroci sia a 90°, sia con angoli diversi, fino ad un massimo di 50° (fig. 5); è necessario però tenere presente che in questa versione si riducono le dimensioni del listello da lavorare e che le varie angolazioni sono legate al tipo di fresa utilizzata. Questo tipo di grigliato viene utilizzato normalmente non per porte o finestre ma per pannelli di arredamento. Ad entrambe le macchine può essere accoppiato un caricatore di barra che ne aumenta l'autonomia.

Ti 350 è la versione manuale della Ti 88, su questa macchina si possono realizzare gli stessi schemi di griglia, non in automatico infatti il materiale viene avanzato manualmente e gli interassi vengono determinati da fermi meccanici così come manuali sono tutte le altre funzioni: numero di fresature, taglio a misura, selezione delle frese che devono intervenire.



Ti 88 automatic notching machine for cross joints.

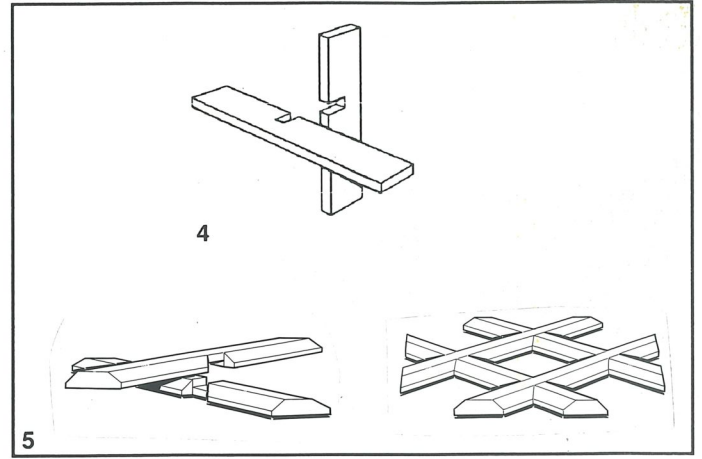
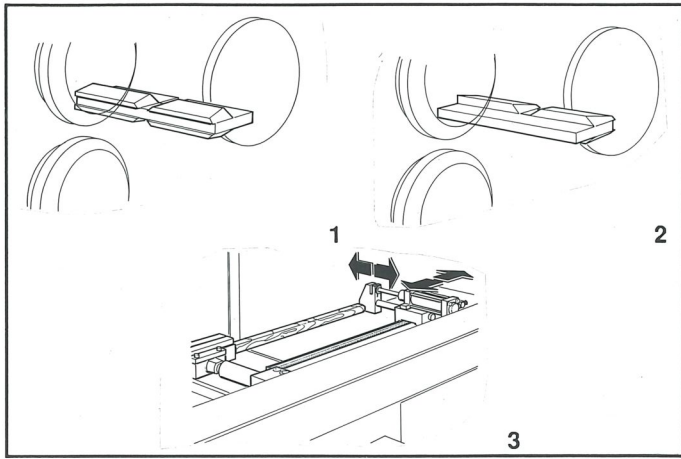
The machine is specially designed for any kind of grille for Georgian-style windows and doors, furniture frames, decorative panels and ceilings. The machine is equipped with 3 cutters to notch the three sides at the same time (Fig. 1). A pneumatic workpiece feeder, adjustable from 10 to 600 mm, together with an electrical pulse counter, enables the programming of the finished part, with a predetermined number of notchings at constant pitch.

The machine works on continuous cycle until it reaches the end of the strip to be machined, at an average rate of 10 cycles per minute. A system of counter profiles and the opening of the cutters during the backwards stroke prevent any chipping of the finished part. All the slide tracks are automatically lubricated by a central system. The Ti 88 can also prepare the outside frame of the grill on which normally only one side has to be notched (Fig. 2); it is in fact possible, by using suitable selectors, to work away with 1 cutter only. When the components of the outside frame are pre-cut to length, the first pitch being normally different from the intermediate ones, the first positioning is done against a suitable pneumatic stop (Fig. 3). In the case of simple grills (Fig. 4) the machine can also work in a continuous cycle with one cutter only.

Ti 88 R

The "Rombo" version enables cross joints to be made either of 90° or with different angles, up to a maximum of 50 degrees (Fig. 5); it should be borne in mind that in this version the sections of the strip to be machined are reduced and that every different angle needs a different set of cutters. A hopper feed can be attached to either machine to increase autonomy.

Ti 350 is a manual version of Ti 88. On this machine the same patterns of grille can be produced, but not automatically. The material is fed manually and the pitch is determined by mechanical stops. All the other functions are also manual: number of cuts, cutting to length, selection of the cutters which have to be used.



Ti 88 Automatische Sprossenfräsmaschine.

Diese Maschine wurde speziell für die Bearbeitung von Sprossen für Tür- und Fensterrahmen, für Türflügel von Stilmöbeln, für Zwischenwände und Dekorationseinrichtungen entwickelt. Die Maschine verfügt über drei Fräsen für das gleichzeitige Ausfräsen auf drei Seiten (Abb. 1). Ein bis 600 mm einstellbares, pneumatisches Vorschubgerät und ein elektrischer Impulszähler ermöglichen es, die Werkstücke zu programmieren, wobei die Anzahl der Ausfräsungen mit konstantem Achsenabstand festgelegt werden kann. Die Maschine führt den Bearbeitungsvorgang in kontinuierlichem Arbeitsgang aus, bis die Leiste fertig bearbeitet ist. Pro Minute ca. 10 Arbeitsgänge. Ein System von Gegenprofilen in Verbindung mit der Öffnung der Fräsen während des Rücklaufs vermeidet das Absplintern des fertigen Werkstücks. Alle Laufschiene werden automatisch und zentral geschmiert. Die Ti 88 kann auch den äußeren Rahmen bearbeiten, der nur auf einer Seite gefräst werden muß (Abb. 2). Zwei der drei Fräsen können mit einem Wahlschalter deaktiviert werden. Wenn die Elemente des äußeren Rahmens schon vorher auf Maß zugeschnitten sind, wobei der erste Achsenabstand normalerweise von den Zwischenpositionen abweicht, erfolgt die erste Positionierung auf einem eigens hierfür vorgesehenen, pneumatisch verstellbaren Ablänganschlag (Abb. 3). Bei der Bearbeitung einfacher Sprossen (Abb. 4) kann die Maschine auch bei Verwendung einer einzigen Fräse automatisch und in kontinuierlichem Zyklus arbeiten.

Ti 88 R

Die Version "Rombo" ermöglicht das Herstellen von rombaidischen Sprossen (Abb. 5). Bei dieser Version ergibt sich einen geringeren Werkstückdurchschnitt. Je nach Schnittwinkel werden verschiedenartige Fräsen benötigt. Beide Maschinen können auf Wunsch mit einem Leistenmagazin gekoppelt werden, so daß ein weitgehend automatischer Betrieb möglich ist.

Ti 350 ist die manuelle Version der Ti 88. Diese Maschine ermöglicht die Produktion der gleichen Sprossen. Der Vorschub des Materials erfolgt jedoch manuell. Die Achsenabstände werden von mechanischen Ablänganschlägen bestimmt. Auch die anderen Funktionen wie das Zählen der Ausfräsungen, der Zuschnitt auf Maß und die Auswahl der Fräsen werden manuell gesteuert.

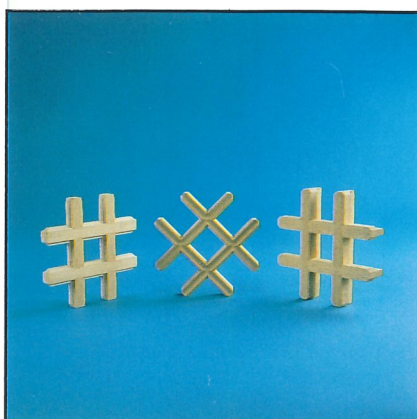
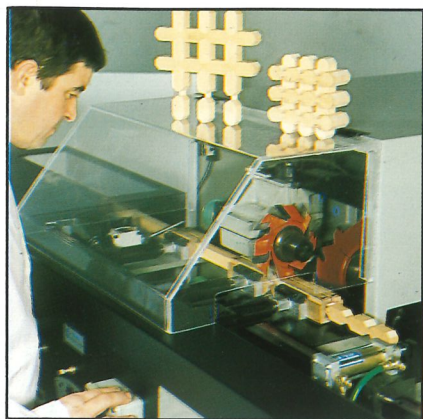
Ti 88 Fraiseuse-entailleuse automatique.

Cette machine est particulièrement étudiée pour la réalisation de n'importe quel type de croisillon pour portes et fenêtres de style anglais, ouvrants de meubles de style, panneaux de décoration et faux-plafonds. La machine est dotée de 3 fraises qui permettent d'exécuter l'entailage simultané sur 3 côtés (fig. 1). Un avance barre pneumatique réglable de 10 à 600 mm associé à un compteur d'impulsions électrique permet de programmer la pièce finie avec une quantité prédéterminée d'entailles à entraxe constant. La machine travaille à cycle continu jusqu'à la fin de la baguette à usiner, avec une cadence moyenne de 10 cycles à la minute. Un système pare-éclats et l'ouverture des fraises pendant la course de retour empêchent l'ébrèchement de la pièce finie. Toutes les glissières de la machine sont lubrifiées automatiquement par un système centralisé. La Ti 88 est également en mesure d'exécuter le cadre extérieur du croisillon, sur lequel il est nécessaire d'effectuer le fraisage que sur un seul côté (fig. 2). En effet, des sélecteurs permettent de désactiver deux des trois fraises. Lorsque les éléments du cadre extérieur sont déjà coupés à la longueur, étant donné que le premier entraxe est normalement différent des entraxes intermédiaires le premier positionnement est effectué sur la butée pneumatique prévue à cet effet (fig. 3). Dans le cas de croisillons simples (fig. 4), la machine peut travailler en cycle continu même avec une seule fraise.

Ti 88 R

La version "Rombo" permet de réaliser des entailles à 90° ou avec des angles différents, jusqu'à un maximum de 50° (fig. 5). Il est toutefois nécessaire de préciser que dans cette version les dimensions de la baguette à fraiser sont réduites et que les différents angles d'usinage sont liés au type de fraise utilisée. Ce type de croisillon est normalement utilisé non pas pour des portes ou des croisées, mais pour des panneaux de décoration. Il est d'autre part possible d'associer aux deux machines un chargeur de barres en vue d'augmenter leur autonomie.

La **Ti 350** est la version manuelle de la Ti 88. Sur cette machine il est possible de réaliser les mêmes schémas de croisillons qu'avec les autres, mais non d'une manière automatique. En effet, le matériau à fraiser est avancé manuellement et les entraxes sont déterminés à l'aide de butées mécaniques. Les autres fonctions : nombre de fraisages à effectuer, coupe à la longueur et sélection des fraises devant être activées, sont également manuelles.



Ti 88 Automatische kruisroedefreesmachine.

De machine is speciaal ontworpen voor alle soorten profielen, Engelse stijl, voor kruisroeden in deuren, ramen en meubeldelen. De machine heeft frezen waarmee het werkstuk gelijktijdig van drie zijden kan worden bewerkt (fig.1). De snelheid is pneumatisch regelbaar vanaf 10 tot 600 mm. De regeling ervan is electrisch waardoor het mogelijk is de freesdiepte in standaardeenheid te programmeren bij een constante afstand tussen de werkassen.

De machine werkt elke bewerking af tot het einde van het werkstuk met een gemiddelde snelheid van tien bewerking per minuut. Om beschadiging van het materiaal te voorkomen (vooral bij H-profielen), wordt het gereedschap na een bewerking voor het teruglopen geopend tot de begin-instelling. Een storingvrije beweging wordt gegarandeerd door een automatisch werkend centraal smeersysteem. De Ti 88 kan ook eenzijdig werken. Hierbij worden twee van de drie frezen uitgeschakeld d.m.v. een keuzeschakelaar. Als de onderdelen van een raamwerk op lengte zijn gezaagd (globaal de buitenmaten aanhouden) dan werkt de Ti 88 deze onderdelen stuk voor stuk af, van de begininstelling via de tussenstappen naar de eindmaten. Dit geschiedt geheel automatisch met een pneumatisch systeem voor de gereedschap-opening. (Fig.3) Bij de bewerking van eenrouidige kruisroeden, kan de machine bij gebruik van een enkele frees automatisch en in een voortdurende cyclus werken.

Ti 88 R

Bij het type "Rombo" kunnen de frezen onderling onder hoek worden versteld van 90 graden tot maximaal 50 graden (zie fig. 5). Met dit type kunnen kleinere werkstukken worden gemaakt, afhankelijk van de soort gebruikte frezen en afhankelijk van de ingestelde hoek waaronder wordt gefreesd. Dit type raamwerk wordt gewoonlijk gebruikt voor de bewerking van meubelpanelen. Beide machines kunnen op werkzoek gekoppeld worden aan een lijstenmagazijn zodat een vergaande, automatische werking mogelijk is.

De Ti 350 is de niet-automatische versie van de Ti 88. Met deze machine kunt u dezelfde bewerkingen doen. Alleen moet het materiaal handmatig worden ingevoerd en wordt de freesbek mechanisch ingesteld. Ook de andere functies: het aantal werkslagen, de dieptemeting en de keuze van het te gebruiken type frees, geschiedt handmatig.

Ti 88 Fresadora automática para producir molduras destinadas a cristalerías, muros decorativos.

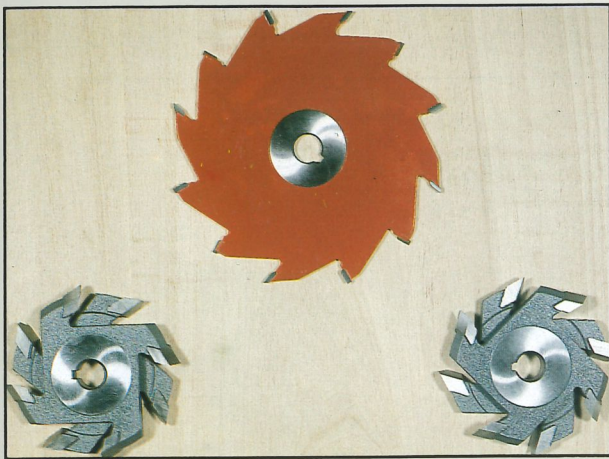
Esta máquina ha sido particularmente diseñada para todo tipo de rejilla para marcos de puertas y ventanas de estilo inglés, puertas de muebles de estilo, paneles de decoración y falsos techos. Está equipada con 3 fresas para efectuar después el ensamblaje simultáneo de los 3 lados (fig.1). Un empujador de moldura neumático ajustable de 10 a 600 mm junto con un contador de impulsos eléctrico, permite programar la pieza acabada con una determinada cantidad de fresadas para ensamblajes a distancias constantes. La máquina opera con ciclo continuo hasta terminar la varilla a trabajar, según un ritmo promedio de 10 ciclos por minuto. El sistema de contraperfilado junto con la abertura de las fresas durante la carrera de retorno, impide cualquier astillado sobre la pieza acabada. Un sistema centralizado lubrica automáticamente todas las guías de deslizamiento. La Ti88 puede también realizar el marco externo de la rejilla, sobre la que habrá que fresar un solo lado (fig.2); a tal efecto, selectores especiales permiten excluir dos de las tres fresas. Cuando los elementos del marco externo han sido previamente cortados a medida, siendo normalmente la primera distancia entre ellos diferente de las intermedias, se lleva a cabo el primer posicionamiento sobre el tope neumático correspondiente (fig.3). En el caso de rejillas sencillas (fig.4), la máquina puede trabajar automáticamente y con ciclo continuo incluso con una sola fresa.

Ti 88 R

La versión "Rombo" permite realizar cruces ya sea de 90° como con ángulos diferentes hasta una máximo de 50° (fig.5); sin embargo, hay que tener en cuenta que con esta versión se reducen las medidas del listón a trabajar y que los distintos ángulos dependen del tipo de fresa utilizada. Este tipo de rejilla no se utiliza generalmente para puertas y ventanas sino para paneles de decoración. A ambas máquinas se les puede acoplar un cargador de barra que aumentará la autonomía de las mismas.

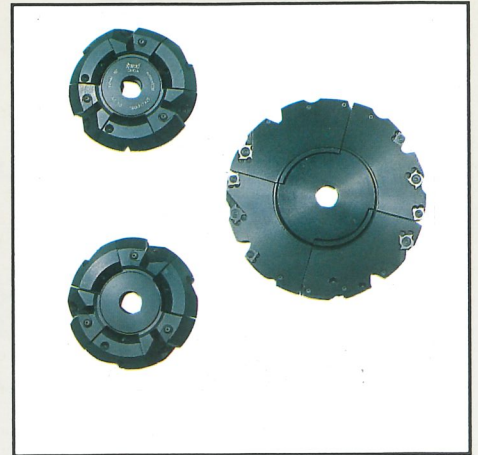
Ti 350 es la versión manual de la Ti88. Con esta máquina, se pueden realizar manualmente los mismos esquemas de rejilla: el material se entra de forma manual y las distancias se determinan mediante topes mecánicos. Las demás funciones, tales como el número de fresados, el corte a medida y la selección de las fresas necesarias, también son manuales.

ACCESSORI A RICHIESTA - ACCESSORIES ON DEMAND - ZUBEHÖRTEILE AUF ANFRAGE
 ACCESSOIRES SUR DEMANDE - OP BESTELLING LEVERBAAR - ACCESORIOS BAJO PEDIDO



Cod. 7204004252
 SET FRESE 6 X 22
 6 X 22 mm HSS CUTTER SET
 HSS FRASENSATZ 6 X 22 mm
 JEU DE FRAISES HSS 6 X 22 mm
 SET VERSTELBARE FREZEN 6 X 22 mm
 JUEGO FRESAS 6 X 22 mm
 x Ti 88 - Ti 350

Cod. 7230004270 5,5 x 10 X 33 x 38
 Cod. 7230004271 9 x 14 X 38 x 43 - N° 3
 SET FRESE REGOLABILI
 ADJUSTABLE CUTTER
 SATZ VON VERSTELLBAREN FRASEN
 JUE DE FRAISES REGLABLES
 SET VERSTELBARE FREZEN
 JUEGO FRESAS AJUSTABLES
 TI 88 - TI 350



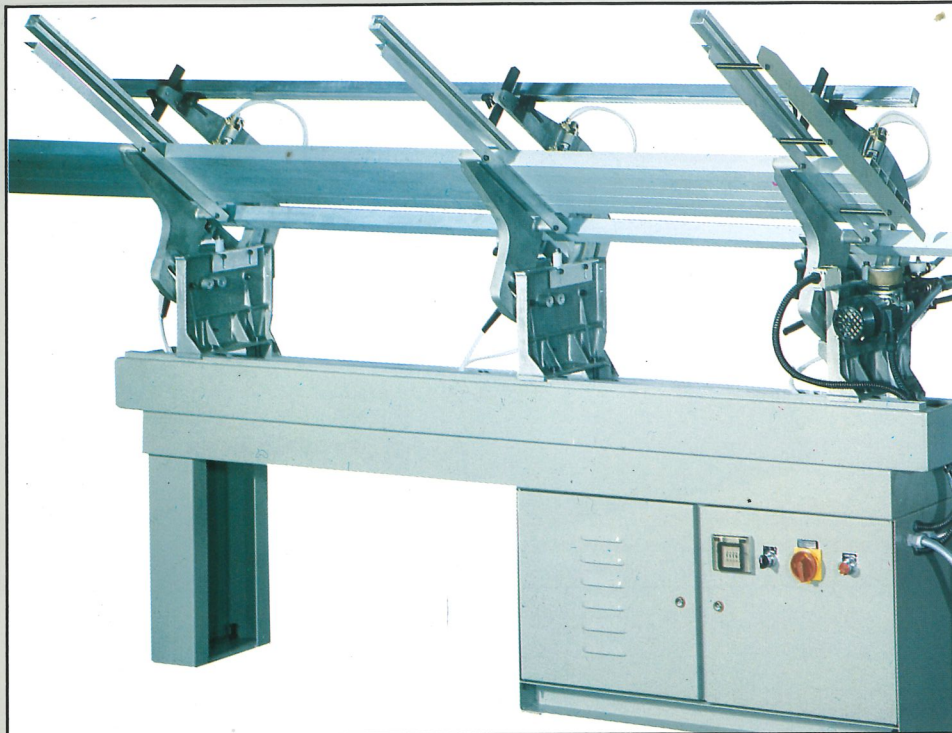
Cod. 8231481300 5,5 x 10 X 33 x 38
 SET INSERTI PER 1 FRESA SUPER./INFER.
 SET OF KNIVES FOR TOP-BOTTOM CUTTER
 WENDEMESSER FÜR OBER-UNIT FRASER
 JUE COUTEAUX POUR 1 FRAISE SUP. OU INFER.
 SET OMKEERMESSEN
 SERIE DE CUCHILLAS PARA FRESA SUPER. O INFER.

Cod. 8231481400 9 x 14 X 38 x 43
 SET INSERTI PER 1 FRESA SUPER./INFER.
 SET OF KNIVES FOR TOP-BOTTOM CUTTER
 WENDEMESSER FÜR OBER-UNIT FRASER
 JUE COUTEAUX POUR 1 FRAISE SUP. OU INFER.
 SET OMKEERMESSEN
 SERIE DE CUCHILLAS PARA FRESA SUPER. O INFER.

Cod. 8231481500 5,5 x 10
 SET INSERTI PER 1 FRESA POST./ANT.
 SET OF KNIVES FOR FRONT REAR CUTTER
 WENDEMESSER FÜR VORD.INT.FRASER
 JUE COUTEAUX POUR 1 FRAISE ARRIERE/AVANT
 SET OMKEERMESSEN
 SERIE DE CUCHILLAS PARA FRESA POSTERIOR/ANTERIOR

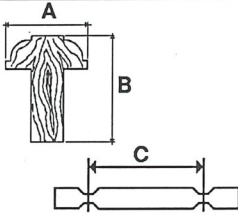
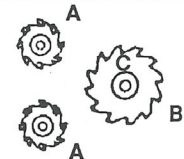
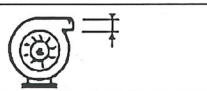

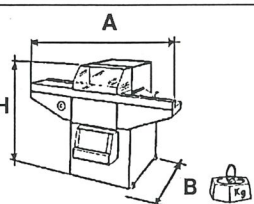
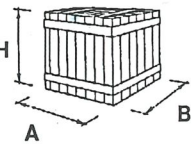
Cod. 8231481600 9 x 14
 SET INSERTI PER 1 FRESA POST./ANT.
 SET OF KNIVES FOR FRONT REAR CUTTER
 WENDEMESSER FÜR VORD.INT.FRASER
 JUE COUTEAUX POUR 1 FRAISE ARRIERE/AVANT
 SET OMKEERMESSEN
 SERIE DE CUCHILLAS PARA FRESA POSTERIOR/ANTERIOR

Cod. 7204004253 8 x 13 X 38 x 43
 SET FRESE REGOLABILI
 ADJUSTABLE CUTTER
 SATZ VON VERSTELLBAREN FRASEN
 JUE DE FRAISES REGLABLES
 SET VERSTELBARE FREZEN
 JUEGO FRESAS AJUSTABLES
 TI 88 - TI 350



Cod. 8245490000
 CARICATORE DI BARRA
 HOPPER FEED MAGAZIN
 LEISTENMAGAZIN
 CHARGEUR DE BARRES
 LJUSTENMAGAZIJN
 ALMACEN CARGADOR DE MOLDURAS
 TI 88

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN - DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE GEGEVENS - DATOS TECNICOS

	Ti 88	Ti 88 R	Ti 350		Ti 88	Ti 88 R	Ti 350
	A 43 mm B 45 mm C 600 mm	A 43 mm B 35 mm C 600 mm	A 43 mm B 45 mm		A Ø 160mm n/1' 6700 B Ø 250 mm n/1' 5300 C Ø 25 mm	A Ø 160mm n/1' 6700 B Ø 230 mm n/1' 5300 C Ø 25 mm	A Ø 160mm n/1' 6700 B Ø 250 mm n/1' 5300 C Ø 25 mm
	Ø 120 mm	Ø 120 mm	Ø 120 mm		HP 3 n/1' 3000	HP 3 n/1' 3000	HP 3 n/1' 3000
	A 1830 mm B 1305 mm H 1330 mm 530 Kg.	A 1830 mm B 1305 mm H 1330 mm 530 Kg.	A 1120 mm B 1340mm H 1315 mm 380 Kg.		A 1950 mm B 1400 mm H 1450 mm 730 Kg.	A 1950 mm B 1400 mm H 1450 mm 730 Kg.	A 1550 mm B 1000 mm H 1480 mm 386 Kg.