



**Fresatrici per grigliati stile inglese**

*Notching machines for Georgian style*

**Ti 88**

**Ti 88 4F**

**Ti 350**

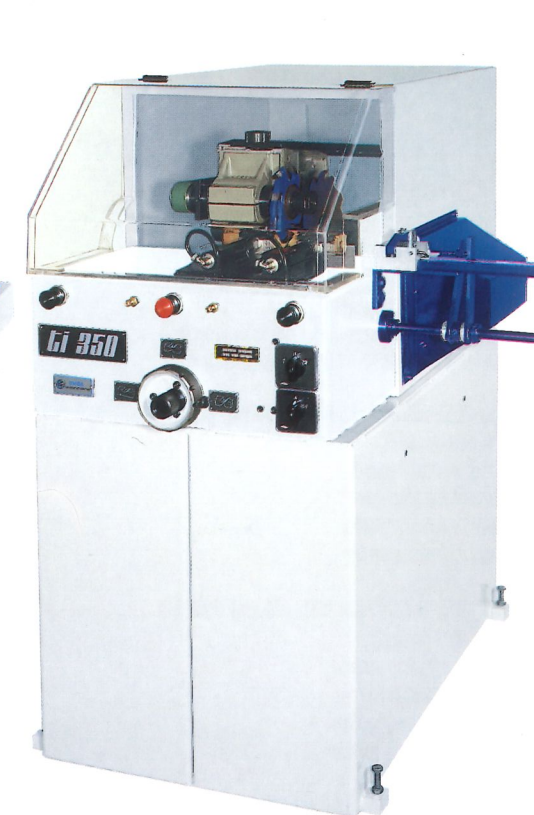
Ti 88



Ti 88 4F



Ti 350



TI 88 - TI 88 4F - TI 350

Fresatrici studiate per ogni tipo di griglia per telai di porte e finestre stile inglese, antine di mobili in stile, per pannelli di arredamento e contro soffittature.

**Ti 88.** Versione automatica. La macchina è dotata di: • 3 frese per eseguire l'incastro su 3 lati contemporaneamente, con possibilità di escluderne due, per ottenere la fresatura di un solo lato e lavorare ugualmente in automatico. • Uno spingipezzo pneumatico, regolabile da 10 a 600 mm, controllato da un conta-impulsi elettrico, permette di ottenere una quantità determinata di incastri ad interasse costante. • Un sistema di contrasagome, unitamente all'apertura delle frese durante la corsa di ritorno, evita qualsiasi scheggiatura sul pezzo finito.

**Ti 88 4 F.** Gruppo di fresatura posteriore a tre mandrini e quarta fresa anteriore che permette di eseguire la fresatura per l'incastro sul telaio interno della griglia senza girare il pezzo. Possibilità di esclusione della fresa superiore o inferiore per l'esecuzione del telaio esterno della griglia.

**Ti 350.** Versione manuale della Ti 88, su questa macchina si possono realizzare gli stessi schemi di griglia, non in automatico, infatti il materiale viene avanzato manualmente e gli interassi vengono determinati da fermi meccanici così come manuali sono tutte le funzioni:

• n° fresature • taglio a misura • selezione delle frese che devono intervenire.

TI 88 - TI 88 4F - TI 350

*Notching machines designed for every kind of grills: Georgian style window and door frames, furnitures frames, decorative panels, false ceilings.*

**Ti 88 Automatic version.** The machine is equipped with: • 3 spindles to notch the 3 sides of the strip at the same time, with the possibility to work in a continuous cycle with one spindle only to process the outside frame - a pneumatic workpiece feeder, adjustable from 10 to 600 mm, together with an electrical pulse counter, which enables the programming of the finished part with a predetermined number of notchings at constant pitch • a system of counter profiles and the retraction of the cutters during the reverse stroke to prevent any chipping of the finished part.

**Ti 88 4F.** 3 Spindle notching unit and 4th cutter spindle on the front side which allows to execute the notch on the inner frame of the grill. Possibility to cut out top or bottom cutters to work the outside frame out.

**Ti 350.** Is a manual version Ti 88. On this machine the same patterns of grill can be produced, but not automatically. The material is fed manually and the pitch is determined by mechanical stops. All the other functions are also manual: number of cuts • cutting to length • selection of the cutters which have to be used.

TI 88 - TI 88 4F - TI 350

*Sprossenfräsmaschinen für die Bearbeitung von Sprossen für Tür- und Fensterrahmen, für Türflügel von Stilmöbeln, für Zwischenwände und Dekorationseinrichtungen.*

**Ti 88.** Automatische Sprossenfräsmaschine. Die Maschine verfügt über drei Fräsaggregate für die gleichzeitige Ausfräsung auf drei Seiten mit der Möglichkeit, 2 Aggregate auszuschalten und mit einem Aggregat in Automatik zu arbeiten. Ein von 10 bis 600 mm einstellbares, pneumatisches Vorschubgerät und ein elektrischer Impulszähler ermöglichen, die Werkstücke zu programmieren, wobei die Anzahl der Ausfräsungen mit konstantem Achsenabstand festgelegt werden kann. Ein System von Gegenprofilen in Verbindung mit der Öffnung der Fräsen während des Rücklaufs vermeidet das Absplittern des fertigen Werkstücks.

**Ti 88 4F.** Hintere Fräseinheit mit 3 Wellen, vorderer Fräser f. Ausfräsung im inneren Rahmen. Für den äußeren Rahmen können oberer und unterer Fräser ausgeschaltet werden.

**Ti 350** ist die manuelle Version Ti 88. Diese Maschine ermöglicht die Produktion der gleichen Sprossen. Der Vorschub des Materials erfolgt jedoch manuell. Die Achsenabstände werden von mechanischen Ablänganschlagen bestimmt. Auch die anderen Funktionen, wie das Zählen der Ausfräsungen, der Zuschnitt auf Maß und die Auswahl der Fräser werden manuell gesteuert.

TI 88 - TI 88 4F - TI 350

*Fraiseuses étudiées pour la réalisation de n'importe quel type de petit-bois pour portes et fenêtres de style anglais, ouvrants de meubles de style, panneaux de décoration et faux-plafonds.*

**Ti 88.** Version automatique. La machine est dotée de: • 3 mandrins porte-fraise qui permettent d'exécuter l'entaillage simultané sur 3 côtés, avec la possibilité de désactiver deux des trois fraises pour effectuer le fraisage sur un seul côté et travailler également en automatique. • une avance barre pneumatique réglable de 10 à 600 mm associée à un compteur d'impulsions électrique permet d'obtenir une quantité prédéterminée d'entailles à entraxe constant. • Un système de contre-câbles et l'écartement des fraises pendant la course de retour empêchent l'ébrouement de la pièce finie.

**Ti 88 4F.** Groupe de fraisage postérieur à 3 mandrins et 4ème fraise antérieure qui permet d'exécuter le fraisage sur le chassis intérieur des petits-bois sans tourner la pièce. Possibilité d'exécution du chassis extérieur des petits-bois.

**Ti 350.** Version manuelle de la Ti 88. Sur cette machine il est possible de réaliser les mêmes schémas de petits-bois qui avec les autres, mais non automatiquement. En fait, le matériau à fraiser est avancé manuellement et les entraxes sont déterminés à l'aide de butées mécaniques. Les autres fonctions: • nombre de fraisages • coupe à longueur • sélection des fraises d'utiliser, sont également manuelles.

TI 88 - TI 88 4F - TI 350

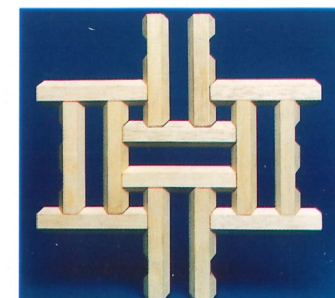
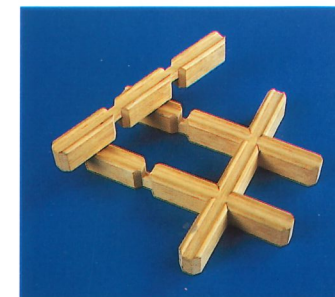
*Fresadoras diseñadas para todo los tipos de rejillas para marcos de puertas y ventanas de estilo inglés, puertas de muebles de estilo, paneles de decoración y falsos techos.*

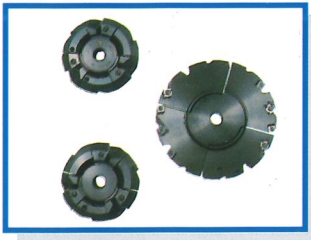
**Ti 88.** Version automática. La máquina está equipada con 3 fresas para efectuar el ensamblaje simultáneo de los 3 lados con posibilidad de excluir dos de las tres fresas, para obtener el fresado de un solo lado y trabajar igualmente en automático.

• Un empujador de moldura neumático ajustable de 10 a 600 mm junto con un contador de impulsos eléctrico, permite obtener una cantidad determinada de fresados para ensamblaje a distancia constantes. • Un sistema de contraperfil junto con la abertura de las fresas durante la carrera de retorno, evita cualquier a resquebra dura sobre la pieza acabada.

**Ti 88 4F.** Unidad de fresado posterior con 3 mandriles y cuarta fresa anterior que permite la ejecución de fresado para el encaje sobre el marco anterior de la rejilla. Posibilidad de exclusión de la fresa superior o inferior para la ejecución del marco exterior de la rejilla.

**Ti 350.** Version manual de la Ti 88. Con esta máquina, se pueden realizar manualmente los mismo esquemas de rejilla: el material entra de forma manual y las distancias se determinan mediante topes mecánicos. Las demás funciones, tales como el número de fresados, el corte a medida y la selección de las fresas necesarias, también son manuales.





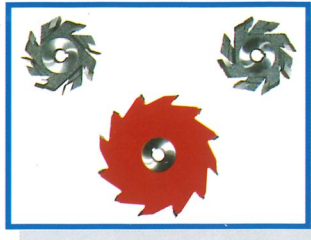
**FRESE AD INSERTO HM**  
 SET OF CUTTERS WITH INTERCHANGEABLE KNIVES  
 FRÄSERSATZ MIT HM-WENDEMESSER  
 FRAISES A COUTEAUX INTERCHANGEABLES EN CARBURE  
 FRESAS CON CUCHILLAS INTERCAMBIABLES METAL DURO

Cod. 72030004270 (5,5÷10X29÷34 mm) Ti 88-350  
 Set frese regolabili  
 Set of adjustable cutters  
 Einstellbarer Frärsersatz  
 Serie de fraises réglables  
 Serie de fresas ajustable

Cod. 72030004271 (9÷14X33÷38 mm) Ti 88-350  
 Set 3 frese regolabili  
 Set of 3 adjustable cutters  
 Satz 3 verstellb. Fräser  
 Serie de 3 fraises réglables  
 Serie de 3 fresas ajustable

Cod. 820310481300 (5,5÷10 X 29÷34 mm)  
 Cod. 820310481400 (9÷14 X 33÷38 mm)  
 Set inserti per 1 frese superiore - inferiore  
 Set of inserts for top - bottom cutter  
 Wendmessersatz für 1 obere/untere Fräse  
 Jeu d'inserts pour 1 fraise super. - infer.  
 Serie de cuchillas para frese super. O infer.

Cod. 820310481500 (5,5÷10 mm)  
 Cod. 820310481600 (9÷14 mm)  
 Set inserti per 1 frese post. - ant.  
 Set of inserts for front - rear cutter  
 Wendmessersatz für 1 vord. Hint. Fräse  
 Jeu d'inserts pour 1 fraise arrière - avant  
 Serie de cuchillas para frese post. - ant.



**FRESE HSS**  
 HSS CUTTERS  
 HSS- FRÄSER  
 FRAISES HASS  
 FRESAS HSS

Cod. 720040004253 (8÷13X38÷43 mm) Ti 88-350  
 Set frese regolabili  
 Set of adjustable cutters  
 Einstellbarer Frärsersatz  
 Serie de fraises réglables  
 Serie de fresas ajustable

Cod. 720040004252 (6X22 mm) Ti 88-350  
 Set frese  
 Set of cutter  
 Frärsersatz  
 Serie de fraises  
 Serie fresas

**EXTRA**  
 Kit contrasagome vergini  
 Set of raw counterprofiles  
 Rohmaterial für Gegenprofile  
 Jeu de contrecâles vierges  
 Juego contramolduras

Dati tecnici • Technical data • Technische Daten • Données techniques • Datos tecnicos

	Misure ingombro Overall dimensions Abmessungen Encombrement Dimensiones máximas L x W x H					
<b>Ti 88</b>	L = 1830 mm W = 1320 mm H = 1330 mm	B = Ø 160 mm - n/1' 6700 C = Ø 250 mm - n/1' 5300 E = Ø 25 mm	A = 43 mm B = 45 mm	A = max . 600 mm	n° 1 x 0,37 kW n° 1 x 2,2 kW A = n° 2 x Ø120 mm 6÷7 bar- 14 NI x ciclo	A = 1400 mm B = 1950 mm H = 1450 mm P.L. = 650 Kg P.N. = 550 Kg
<b>Ti 88 4F</b>	L = 2500 mm W = 1530 mm H = 1350 mm	A = Ø 230 mm - n/1' 5300 B = Ø 160 mm - n/1' 6700 C = Ø 250 mm - n/1' 5300 E = Ø 25 mm	A = 43 mm B = 45 mm	A = max . 600 mm	n° 1 x 0,95 kW n° 1 x 2,2 kW n° 1 x 0,37 kW A = n° 2 x Ø120 mm 6÷7 bar- 16,7 NI x ciclo	A = 2600 mm B = 1630 mm H = 1500 mm P.L. = 720 Kg P.N. = 620 Kg
<b>Ti 350</b>	L = 1200 mm W = 1300 mm H = 1310 mm	B = Ø 160 mm - n/1' 6700 C = Ø 250 mm - n/1' 5300 E = Ø 25 mm	A = 43 mm B = 45 mm	-----	n° 1 x 2,2 kW A = n° 1 x Ø120 mm 6÷7 bar- 9,4 NI x ciclo	A = 1000 mm B = 1550 mm H = 1480 mm P.L. = 450 Kg P.N. = 380 Kg

Ci riserviamo eventuali modifiche dei dati tecnici. - Technical data with due reservations. - Technische Daten unter Vorbehalt.  
 Données techniques avec les réserves d'usage. - Nos reservamos el derecho de efectuar modificaciones de los datos.  
 Cod. 29.002.04090 - Ed.1-Rev.0- 08.05.00 SM/LF



COMPANY  
 WITH QUALITY SYSTEM  
 CERTIFIED BY DNV  
 ISO 9001