

**Abrollmaschine für die  
Transferfinish-Beschichtung  
von flächigen Teilen**

**Transferfinish machine  
for full and cut to  
size panels**



### **Zukunftsweisende Technologie**

Die Transfermaschine FTF-1302 setzt völlig neue Maßstäbe bei der Dekoration von Möbelteilen. Ihre moderne Technik macht die Beschichtung der unterschiedlichsten Substrate extrem zeit- und kostengünstig. Ganz gleich, ob MDF, feinporiges Furnier oder Massivholz, ob PVC-, melamin- oder papierbeschichtete Oberflächen – diese Technologie erübrigt jegliche Besäumung, selbst im Bereich von Nuten und Ausfräsungen. Aufgrund ihrer Größe und Arbeitsweise läßt sich die Maschine einfach und komfortabel in bestehende Fertigungsabläufe integrieren.

### **Einsatzbereiche**

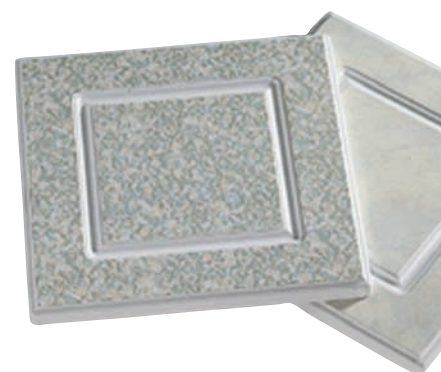
Transferfinish-Beschichtung in der Möbel- und Holzindustrie

### **Trendsetting technology**

The FTF-1302 Transferfinish machine sets a new high standard for the finishing of furniture and cabinet components. The FTF-1302 can apply TOUCHWOOD® dry transfer finishes to a wide range of substrates including, MDF, hardboard, wood, veneer, coated PVCs, melamines and painted components. This technology also allows the user to finish surfaces containing grooves or routed designs without further touch up. Due to its compact structure and its ability to handle a variety of panel sizes the FTF-1302 can be easily integrated into existing production lines.

### **Application field**

Transferfinish in the furniture, cabinet and component industries



## Funktionsbeschreibung

- Beheizung der Silikon-Prägewalze durch IR-Heizelement
- Digitale Temperaturkontrolle durch kontaktlosen Sensor
- Variable Einstellung der Arbeitsgeschwindigkeit mit stufenloser elektronischer Regelung
- Digitale Einstellung der Plattenstärke mit einer Genauigkeit von 0,1 mm
- Transport der zu prägenden Teile über Gummirollen
- automatische Ab- und Aufwicklung der Folie
- Folienspannung einstellbar

## Technische Daten

**Prägebweite** max. 1300 mm  
**Plattenstärke** 3 – 50 mm  
**Durchmesser der Folienrolle**  
max. 300 mm  
**Durchmesser des Folienkerns**  
25,4 mm und 76,0 mm  
**Arbeitsgeschwindigkeit** 2 – 10 m/min  
**Heizung** Infrarot-Heizelemente  
**Elektronische Temperaturregelung**  
0 – 400 °C  
**Heizleistung** 8,5 kW  
**Elektroinstallation** 400 V, 3 Phasen,  
50 Hz, 10 kW

**Länge** 1200 mm  
**Breite** 2200 mm  
**Höhe** 1500 mm  
**Arbeitshöhe** 910 mm

**Gewicht** 480 kg

Konstruktionsänderungen sind vorbehalten. Mit Erscheinen dieser Produktinformation verlieren die vorangegangenen ihre Gültigkeit. Stand: 04/99.

## Machine Equipment:

- silicone roller heated by infrared heating element
- digital temperature control via contactless sensor
- adjustable speed by infinitely variable electronic control
- digital adjustment of panel thickness to a precision of 0.1 mm
- transport of the panels via rubber rollers
- automatic foil un- and rewinding
- adjustable foil tension

## Specifications

**Working width** max. 1300 mm  
**Panel thickness** 3 – 50 mm  
**Foil roll diameter**  
max. 300 mm  
**Foil core diameter**  
25.4 mm and 76.0 mm  
**Transfer speed** 2 – 10 m/min  
**Heating** via infrared heating element  
**Electronic temperature control**  
0 – 400 °C  
**Heating** 8.5 kW  
**Power supply** 400 V, 3 phases,  
50 Hz, 10 kW

**Length** 1200 mm  
**Width** 2200 mm  
**Height** 1500 mm  
**Working height** 910 mm

**Weight** 480 kg

Constructions are subject to change without notice. As of 04/99 all product related information is void prior to this date.



Bedienelemente  
Control-board