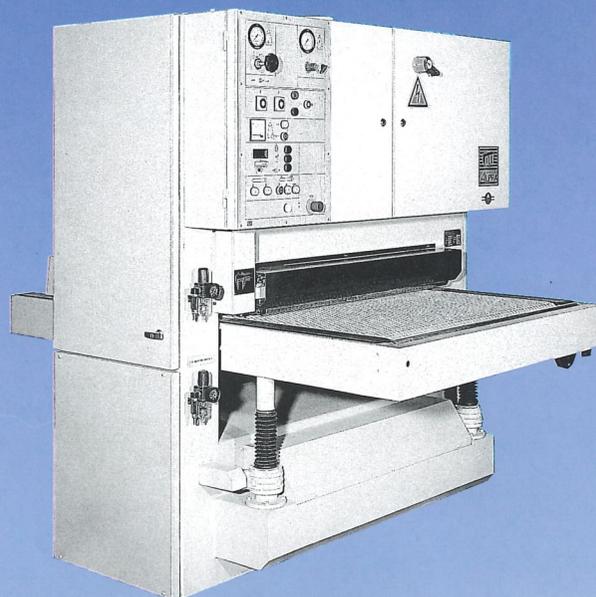




ALPHA



**Schleiftechnik die den
Fortschritt fühlbar macht.**

Die universell einsetzbare für Handwerk u

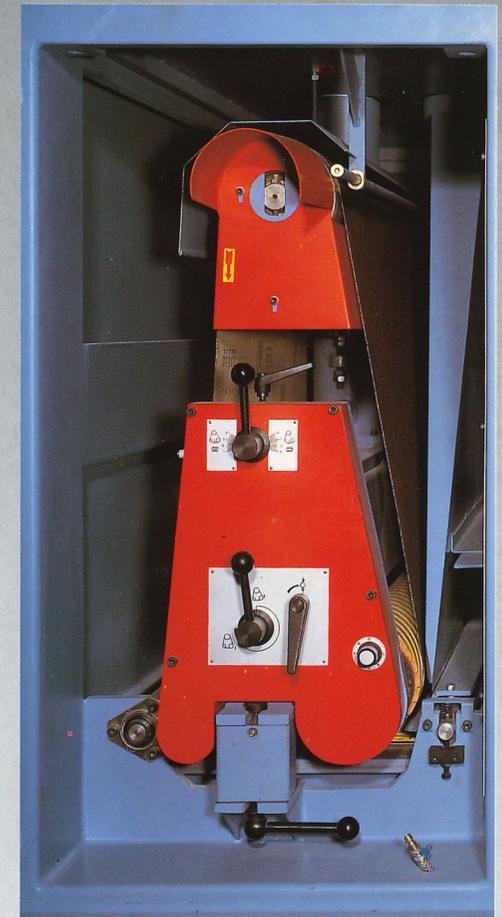


Die Summe aller Anwendungsverfahren mit den früher von uns erfolgreich verkauften Modellen ist in die Neukonstruktion ALPHA eingeflossen. Damit können wir heute ein technisch hochwertiges und ausgereiftes Produkt aus eigener Fertigung anbieten. Die sehr schwere, stabile Schweißkonstruktion des Maschinengrundkörpers garantiert absolut vibrationsfreien Lauf. Auf CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren werden in einer Aufspannung alle Paßflächen exakt bearbeitet.

Schleifaggregat

Das Kombi-Schleifwalzen- und Schleifschuhaggregat im Schleifautomaten ALPHA ist eine präzise und kompakte Einheit für rasche Umstellung zwischen Kalibrier- und Feinschleifarbeiten. Eine hartgummierte und zur Bandkühlung spiralförmig geschliffene Kontaktwalze mit 150 mm Durchmesser – dynamisch, elektronisch gewuchtet und mit präziser Lagerung ausgestattet – wird für exakte Kalibrierarbeiten über Einstellhebel zugestellt.

Ein Körnungsausgleich sorgt für 4 verschiedene Anschlagpositionen, je nach verwendeter Bandkörnung. Die Kontaktwalze wird auch für den Massivholz- bzw. Furnierfeinschliff zum Vorschleifen eingesetzt.



Kompaktes KOMBI-Schleifaggregat mit Kontaktwalze und Schleifschuh

Breitbandschleifmaschine und Innenausbau

Zum Furnier-Feinschliff wird der einsatzgesteuerte Luftschleifschuh abgesenkt. Kantengenaueres Ein- und Aussetzen an der vorderen bzw. hinteren Querkante des Werkstückes verhindert ein Durchschleifen auch bei dünnen und weichen Furnierarten.

Durch eine sehr breite Auflagefläche des Schleifschuhes, verbunden mit

einem – je nach Furnierart – einstellbaren Schleifdruck werden exakt ausgeschliffene beiz- und lackierfähige Flächen gewährleistet.

Zum Massivholz- bzw. Rahmenschliff wird ein starrer Schleifschuh eingesetzt. Dieser ist schnell und sicher gegen den zeitgesteuerten Luftschleifschuh austauschbar.

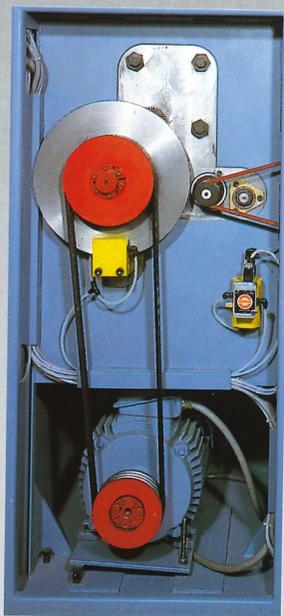
Auf der Bandwechsellseite wird das Schleifaggregat durch ein präzises Zentriermodul aufgenommen und mit dem Maschinenkörper fest verbunden. Die obere Bandspannrolle ist groß dimensioniert und sorgt über einen Pneumatikspannzylinder für automatischen Spanndruckausgleich.

Eine elektronische Oszillationssteuerung arbeitet wartungsfrei und ohne Luftverbrauch.

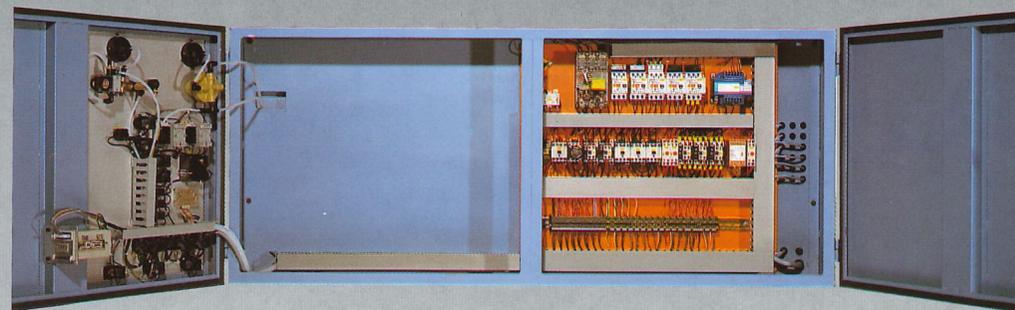
Vorschubtisch

Der Tischkörper besteht aus einer vielfach verrippten schweren Schweißkonstruktion, die beidseits in höchster Präzision planbearbeitet ist.

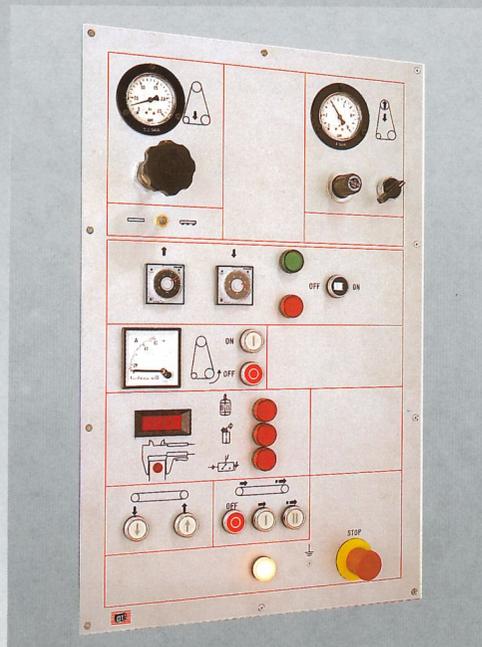
Der darüber gleitende – mit automatischer Zentrierung ausgestattete Vorschubteppich wird über eine gummierte Antriebswalze und polumschaltbarem Motor für 2 Geschwindigkeiten betrieben. Eine spezielle Gummimischung des Vorschubteppichs garantiert gute



Bandantrieb mit Scheibenbremsanlage



Schaltanlage mit Rückseite des Bedienpultes



Dauerhafteigenschaften bei nicht zu weicher Auflage des Werkstückes. Die Höhenverstellung des Tisches erfolgt über vier Kegelradspindeln unter Verwendung einer dauerpräzisen Gleichlaufführung, bestehend aus exaktem Kardanwellenantrieb mit hochbelastbarer Zahnriemenverbindung.

Bedienpult

Das zentrale Bedienpult beinhaltet alle Instrumente zur Grundeinstellung, sowie zur Bedienung des Schleifautomaten und ist ergonomisch gut in den gesamten Elektro-Steuerkasten integriert.

Eine Anzeigelogik ermöglicht die rasche Feststellung von Bedienungsfehlern oder Störungsquellen in der Versorgung.

Bedienpult

ALPHA – mit bewährtem Kombi-Schleifaggregat

Serienausstattung:

- Kontaktwalze 150 mm ø, Härte 90° Shore
- Luftschleifschuh mit automatischem Ein- und Aussetzen
- starrer Schleifschuh für Massivholz-Rahmenschliff
- Bürstenwalze vom Schleifaggregat angetrieben
- automatische Zentrierung des Vorschubteppichs
- Vorschubtisch mit hochwertigem Gummi-Kreislochteppich und automat. Teppichzentrierung
- Schleifbandspannung pneumatisch mit Längenausgleich
- Berührungslose Schleifbandoszillation, elektronisch
- Verschleißarme Scheibenbremsanlage für Sofortstopp des Schleifbandantriebes mit Druckwächter
- motorische Stärkeneinstellung mit Digitalanzeige
- Werkstückstärkenbegrenzung am Einlauf
- halbautomatische Werkstückstärkeneinstellung
- Körnungs-Stärkenausgleich für Kontaktwalze 4fach

Sonderausstattung:

- stufenlos regelbarer Vorschub 3–18 m/min mit elektronischer Streckensteuerung
- Bandausblasvorrichtung
- Vakuum-Sonderteppich mit Vakuum-erzeuger
- Sonderaggregat mit pneumatischer Zustellung und Schnellwechselvorrichtung zum **Strukturieren** und Bürsten
- verstärkter Bandantrieb
- Werkstückstärkenmeßgerät



Technische Daten:

max. Arbeitsbreite	mm	1100	1360
max. Werkstückstärke	mm	160	160
min. Werkstückstärke	mm	3	3
Schleifbandabmessung	mm	2150 x 1120	2150 x 1380
Schleifbandgeschwindigkeit	m/sek	18	18
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4 + 8	4 + 8
Motorstärke Schleifaggregat	kW	11	11
Motorstärke Stärkeneinstellung	kW	0,55	0,55
Motorstärke Vorschubteppich	kW	1,3/1,8	1,3/1,8
Betriebsdruck	bar	6	6
Luftbedarf	l/min	10	10
Absaugstutzen	mm	1 x 150 + 1 x 120	1 x 150 + 1 x 120
Gewicht	ca. kg	2400	2600
Maschinenbreite	mm	1800	2060
Maschinentiefe	mm	2000	2000
Maschinenhöhe	mm	2100	2100

Paul OTT GmbH
Max-Eyth-Str. 53
D-71364 Winnenden
Telefon 0 71 95/80 71
Telefax 0 71 95/63 4 28

Paul OTT & A. Schmeisser GmbH
Gewerbering 30
D-84180 Loiching 1/Kronwieden
Telefon 0 87 31/50 0 51
Telefax 0 87 31/60 2 17



Paul OTT GmbH · Maschinenfabrik
Postfach 38
A-4650 Lambach/Oberösterreich
Telefon 0 72 45/32 7 11 · Telex 025-745
Telefax 0 72 45/88 17 33

OTT Trading AG
In den Vogelgärten 1 – 3
CH-4123 Allschwil 2/Schweiz
Telefon 061/63 33 33
Telefax 061/63 41 21