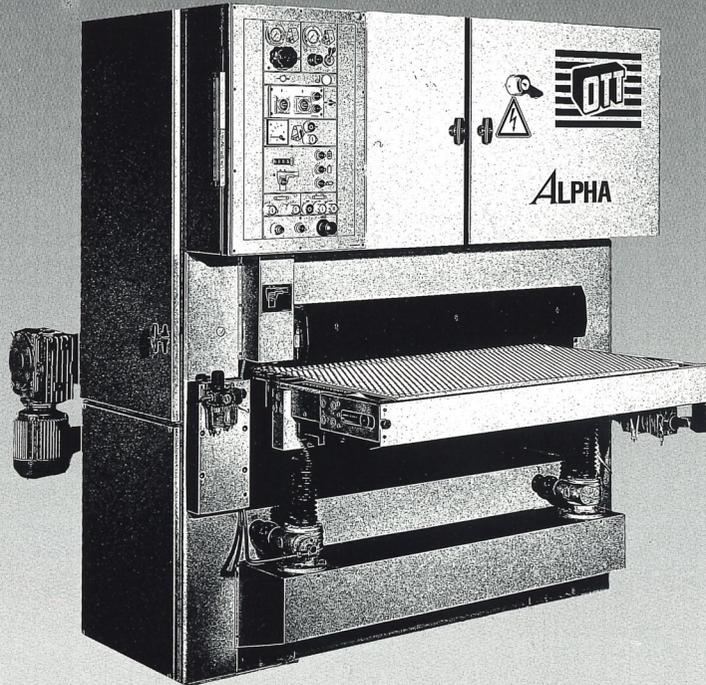




# ALPHA



**Schleiftechnik die den Fortschritt fühlbar macht.**

# Die universell einsetzbare für Handwerk u

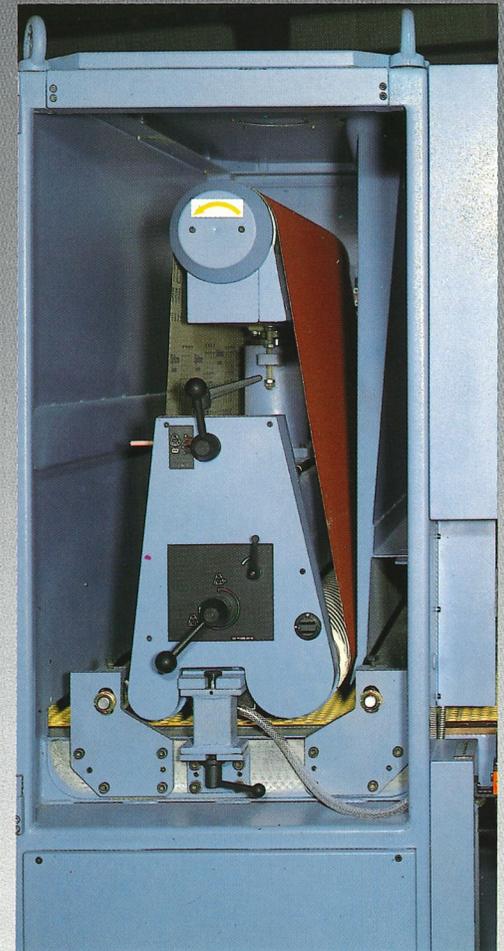


Die Summe aller Anwendungsverfahren mit den früher von uns erfolgreich verkauften Modellen ist in die Neukonstruktion ALPHA eingeflossen. Damit können wir heute ein technisch hochwertiges und ausgereiftes Produkt aus eigener Fertigung anbieten. Die sehr schwere, stabile Schweißkonstruktion des Maschinengrundkörpers garantiert absolut vibrationsfreien Lauf. Auf einem NC-gesteuertem Bearbeitungszentrum werden in einer Aufspannung alle Paßflächen exakt bearbeitet.

## Schleifaggregat

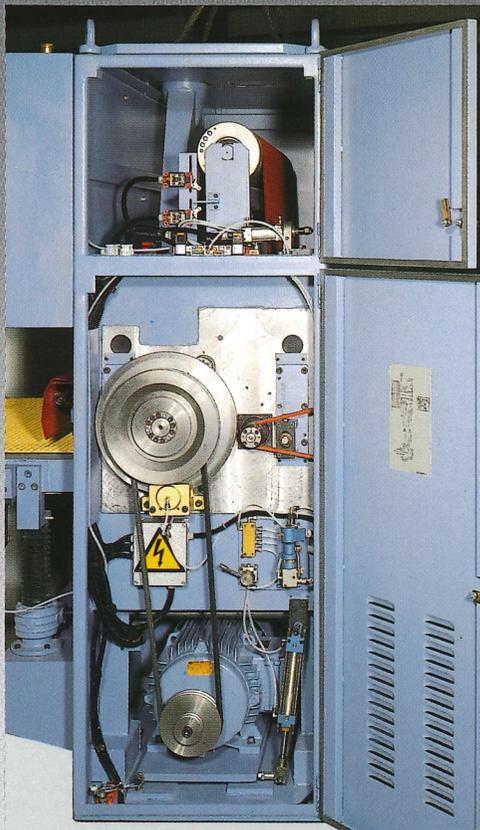
Das Kombi-Schleifwalzen- und Schleifschuhaggregat im Schleifautomaten ALPHA ist eine präzise und kompakte Einheit für rasche Umstellung zwischen Kalibrier- und Feinschleifarbeiten. Eine hartgummierte und zur Bandkühlung spiralförmig geschliffene Kontaktwalze mit 150 mm Durchmesser – dynamisch, elektronisch gewuchtet und mit präziser Lagerung ausgestattet – wird für exakte Kalibrierarbeiten über Einstellhebel zugestellt.

Ein Körnungsausgleich sorgt für 2 verschiedene Anschlagpositionen, je nach verwendeter Bandkörnung. Die Kontaktwalze wird auch für den Massivholz- bzw. Furnierfeinschliff zum Vorschleifen eingesetzt.



Kompaktes KOMBI-Schleifaggregat mit Kontaktwalze und Schleifschuh

# Breitbandschleifmaschine und Innenausbau



Bandspannrolle mit Überwachungsschalter und Band-Oszillationssteuerung (oben)

Bandantrieb mit Scheibenbremsanlage und pneumatischer Keilriemenspannung (unten)

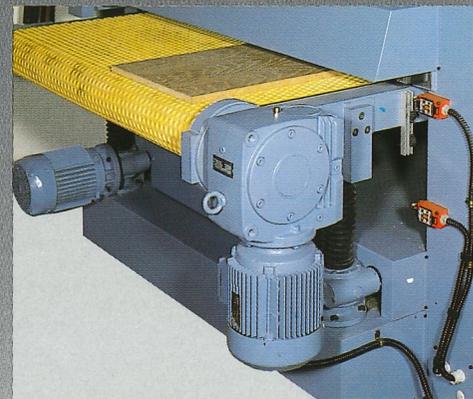
Zum Furnier-Feinschliff wird der einsetzgesteuerte Luftschleifschuh abgesenkt. Kantengenaueres Ein- und Aussetzen an der vorderen bzw. hinteren Querkante des Werkstückes verhindert ein Durchschleifen auch bei dünnen und weichen Furnierarten.

Durch eine sehr breite Auflagefläche des Schleifschuhes, verbunden mit einem – je nach Furnierart – einstellbaren Schleifdruck werden exakt ausgeschliffene beiz- und lackierfähige Flächen gewährleistet.

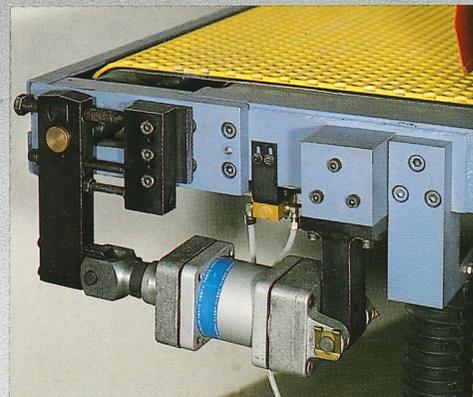
Zum Massivholz- bzw. Rahmenschliff wird ein starrer Schleifschuh eingesetzt. Dieser ist schnell und sicher gegen den zeitgesteuerten Luftschleifschuh austauschbar.

Auf der Bandwechsellseite wird das Schleifaggregat durch ein präzises Zentriermodul aufgenommen und mit dem Maschinenkörper fest verbunden. Die obere Bandspannrolle ist groß dimensioniert und sorgt über einen Pneumatikspannzylinder für automatischen Spanndruckausgleich.

Die Schleifbandoszillation kann wahlweise mit elektronischer oder mikro-pneumatischer Steuerung ausgerüstet werden.



Vorschubeinheit mit langem Vorschubtisch (Platz für Aufbau eines Strukturieraggregates)



Automatisch arbeitende, pneumatisch gesteuerte Teppichzentrierung

## Vorschubtisch

Der Tischkörper besteht aus einer vielfach verrippten schweren Schweißkonstruktion die beidseits in höchster Präzision planbearbeitet ist.

Der darüber gleitende – mit automatischer Zentrierung ausgestattete Vorschubteppich wird über eine gummierte Antriebswalze und polumschaltbarem Motor für 2 Geschwindigkeiten betrieben. Eine spezielle Gummimischung des Vorschubteppichs garantiert gute Dauerhafteigenschaften bei nicht zu weicher Auflage des Werkstückes.

Die Höhenverstellung des Tisches erfolgt über vier Kegelradspindeln unter Verwendung einer dauerpräzisen Gleichlauführung, bestehend aus exaktem Kardanwellenantrieb mit Rollenkettenverbindung.

## Bedienpult

Das zentrale Bedienpult beinhaltet alle Instrumente zur Grundeinstellung, sowie zur Bedienung des Schleifautomaten und ist ergonomisch gut in den gesamten Elektro-Steuerkasten integriert. Eine Anzeigelogik ermöglicht die rasche Feststellung von Bedienungsfehlern oder Störungsquellen in der Versorgung.

# ALPHA – mit bewährtem Kombi-Schleifaggregat

## Serienausstattung:

- Kontaktwalze 150 mm  $\varnothing$ , Härte 90° Shore
- Luftschleifschuh mit automatischem Ein- und Aussetzen
- Bürstenwalze vom Schleifaggregat angetrieben
- Vorschubtisch mit hochwertigem Gummi-Kreislochteppich und automat. Teppichzentrierung
- Schleifbandspannung pneumatisch mit Längenausgleich
- Berührungslöse Schleifbandoszillation
- Verschleißarme Scheibenbremsanlage für Sofortstopp des Schleifbandantriebes mit Druckwächter
- motorische Stärkeneinstellung mit Digitalanzeige
- Werkstückstärkenbegrenzung am Einlauf
- halbautomatische Werkstückstärkeneinstellung
- Körnungs-Stärkenausgleich für Kontaktwalze

## Sonderausstattung:

- starrer Schleifschuh für Massivholz-Rahmenschliff
- automatische Zentrierung des Vorschubteppichs
- stufenlos regelbarer Vorschub 3–18 m/min mit elektronischer Streckensteuerung
- Bandausblasvorrichtung
- Vakuum-Sonderteppich mit Vakuum-erzeuger
- V2A – Strukturbürsten-Aggregat
- verstärkter Bandantrieb
- Werkstückstärkenmeßgerät



## Technische Daten

max. Arbeitsbreite	mm	1100	1360
max. Werkstückstärke	mm	160	160
min. Werkstückstärke	mm	3	3
Schleifbandabmessung	mm	2150 x 1120	2150 x 1380
Schleifbandgeschwindigkeit	m/sek	18 + 4,5	18 + 4,5
Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	4 + 8	4 + 8
Motorstärke Schleifaggregat	kW	11	11
Motorstärke Stärkeneinstellung	kW	0,8	0,8
Motorstärke Vorschubteppich	kW	1,5/2,0	1,5/2,0
Betriebsdruck	bar	6	6
Luftbedarf	l/min	10	10
Absaugstutzen	mm	1 x 150 + 1 x 120	1 x 150 + 1 x 120
Gewicht	ca. kg	2400	2600
Maschinenbreite	mm	1860	2060
Maschinentiefe	mm	1970	1970
Maschinenhöhe	mm	2100	2100



**Paul Ott KG · Maschinenfabrik**  
Postfach 38 · A-4650 Lambach/Österr.  
Tel. (00 43-72 45) 8816 · Telex 025-745  
Telefax: (00 43-72 45) 8817 33

**Verkauf, Beratung und Service in  
der Bundesrepublik Deutschland**

Paul Ott GmbH · Kriegsbergstraße 2/1  
D-7050 Waiblingen-Hohenacker  
Telefon (0 71 51) 210 94-96  
Telefax (0 71 51) 2 38 82

Paul Ott & A. Schmeisser GmbH  
Bürgermeister-Huber-Straße 28  
D-8311 Loiching-1 Kronwieden  
Telefon (0 87 31) 52 47