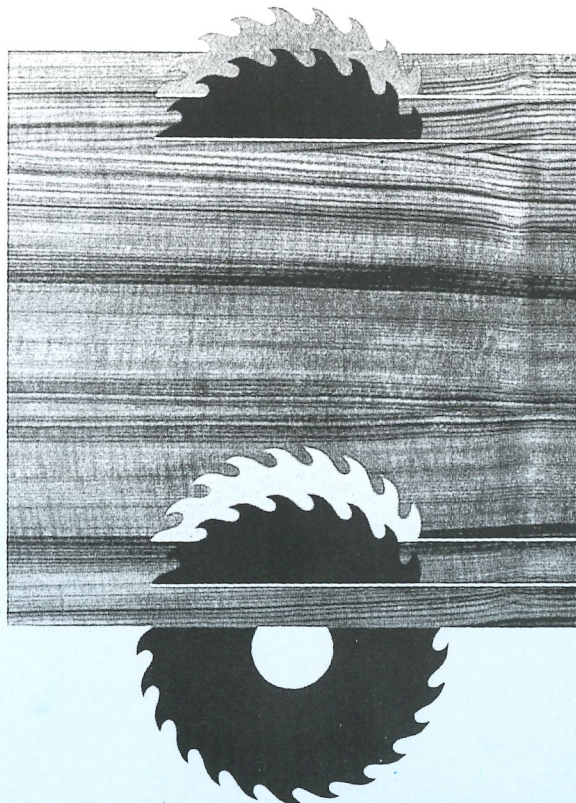




Maschinenfabrik GmbH & Co

Wie wollen Sie Ihr Holz auftrennen ?

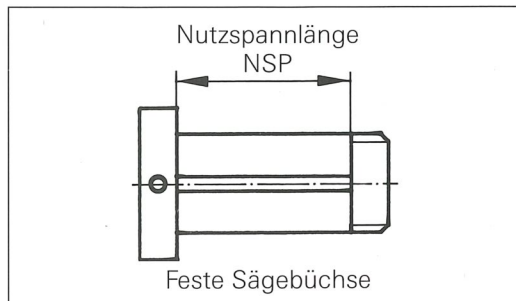
KME 2/750
KME 2/1000
BM
K 34 V/1000
S 900
S 1200
S 1500



Beratungsblatt mit Schnittbildern

Die gezeigten Kombinationen von Sägebüchsen und Verstellungen stellen nur eine Auswahl aus der Vielzahl der möglichen Ausführungen und Ausstattungen dar.

Bei den Abbildungen handelt es sich um schematische Darstellungen, die nicht maßstabsgerecht sind.



Sägeneinhang

feste Sägebüchse:

- min. NSP=55 mm für 1 oder 2 Sägeblätter
- üblich: NSP=55 mm (KME2, BM, K 34 V/1000) und NSP=110 mm (S-Reihe) (siehe Tabelle 3)

fester Sägeneinhang:

- mit einer langen, festen Sägebüchse (Latenschneidbüchse), die ausgetauscht werden kann
- direkt auf die Hauptwelle montiert.
- max. NSP abhängig von der Durchgangsbreite der Maschine

verstellbare Sägebüchsen:

- 1 bis 4 Stück möglich
- min. NSP= 5 mm, üblich 110 mm (siehe Tabelle 3)

Verstellbereiche

Die Verstellbereiche der Sägeblätter sind von mehreren Faktoren abhängig:

- max. Sägeblattabstand (MS); wird von der Durchgangsbreite der Maschine bestimmt (siehe Tabelle 1 und Abb. 1)
- Art der Verstellung hydraulisch=400 oder 650 mm Verstellweg
elektrisch=1000 mm Verstellweg
- Anzahl der Verstellungen: je mehr verstellbare Sägebüchsen eingebaut sind, desto kleiner werden die einzelnen Verstellbereiche
- Nutzspannlänge (NSP) der Sägebüchsen
- Mindestabstand der Sägen

Der **maximale Verstellbereich** wird dann wie folgt berechnet:

Maximaler Sägeblattabstand (MS) minus Summe der Nutzspannlängen (NSP) aller Sägebüchsen. Bei 2 oder mehreren beweglichen Sägen müssen außerdem noch die Mindestabstände zwischen den Sägebüchsen abgezogen werden. Voraussetzung ist selbstverständlich, daß der Verstellweg der jeweiligen Sägeblattverstellung ausreicht.

Tabelle 1

Maximaler Sägeabstand (vgl. Abb. 1)

Modell	max. Durchgangsbreite	max. Sägeblattabstand (MS)
KME 2/750	750	530
KME 2/1000	1006	780
BM	750	530
K 34 V/1000	970	780
S 900	906	740
S 1200	1206	1040
S 1500	1506	1340

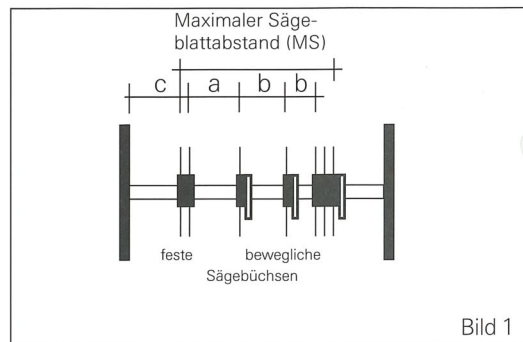


Bild 1

Tabelle 2

Mindestabstand der Sägen ¹⁾ (vgl. Abb.1)

Modell	a (mm) ²⁾	b (mm)	c (mm)
KME 2/BM	40	48	95
K 34 V/1000	40	48	65
S 900	40	75	90
S1200/1500	40	70	90

¹⁾ Andere Ausführungen auf Anfrage

²⁾ bei Bedarf auch 24 mm

Tabelle 3

Nutzspannlängen: Standard- und Sonderausführungen ³⁾

Sägewellen- durchmesser mm	feste Sägebüchse mm	bewegliche Sägebüchse mm
60	55 , 70, 110 , 120, 130, 160 165, 180, 187, 200, 220, 222, 243, 250, 270, 300 , 310, 375 , 550,	5 , 55 , 110 , 125, 130, 135, 165 , 180, 187, 200, 222, 235, 243, 250, 420, 720,
80	110 , 200 , 350 , 500 , 700 ,	110 , 300, 350,
100	110 , 200, 300, 350 , 500 , 775 ,	110 , 180, 200 , 220, 350 ,

³⁾ Standardausführungen sind fettgedruckt; andere Sonderausführungen auf Anfrage

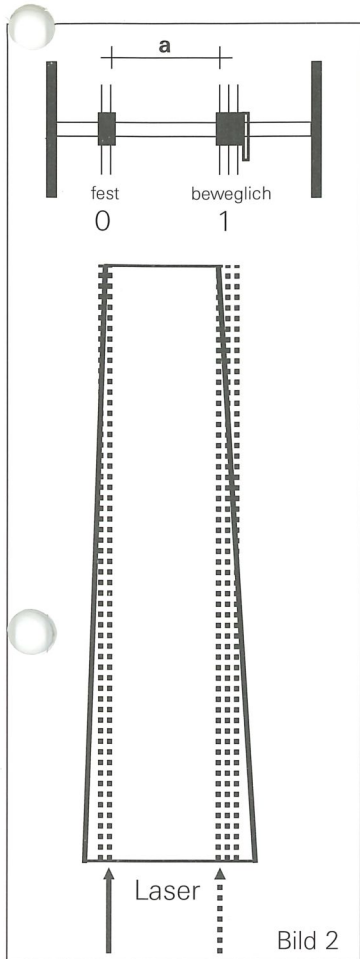


Bild 2

Bild 2:

Eine feste Sägebüchse, die sog. Nullbüchse (55 mm NSP; bei den Maschinen aus der S-Reihe NSP=110 mm) und eine verstellbare Sägebüchse (110 mm NSP). Eine Büchse ist mit 2 Sägeblättern bestückt, die andere mit 3, so daß am linken und am rechten Brettrand auch Latten geschnitten werden können. Die Positionen der festen und der beweglichen Säge(n) können durch Laser angezeigt werden.

Modell	Verstellbereich ¹⁾ "a" (mm)		
KME 2/750 u.BM	40-365		
KME 2/1000	40-615		
K 34 V/1000	40-615		
S 900	40-520		
S 1200	40-820		
S 1500	40-1040		

¹⁾ bei Bedarf auch min. 24 mm

Bild 3:

Maschine mit einer Verstellung (110 mm NSP). Die feste Sägebüchse hat eine Nutspannlänge von 375 mm (bei "S" 350 mm), so daß hier mehrere Sägeblätter zum Lattenschnitten aufgespannt werden können.

Modell	Verstellbereich ¹⁾ "a" (mm)		
KME 2/750u.BM	-		
KME 2/1000	40-295		
K 34 V/1000	40-295		
S 900	40-280		
S 1200	40-580		
S 1500	40-880		

¹⁾ bei Bedarf auch min. 24 mm

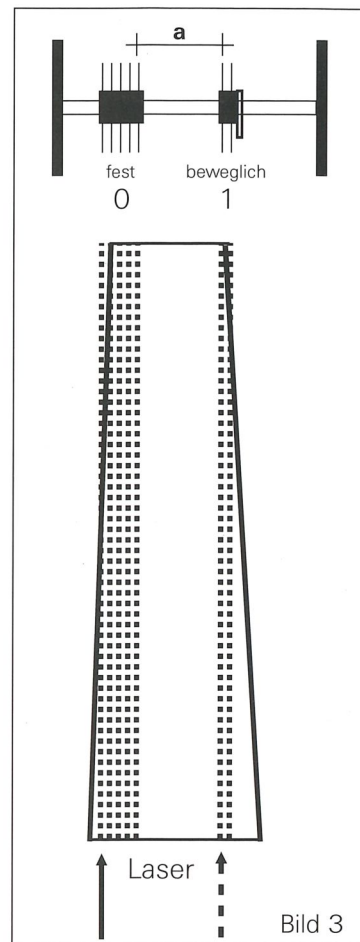


Bild 3

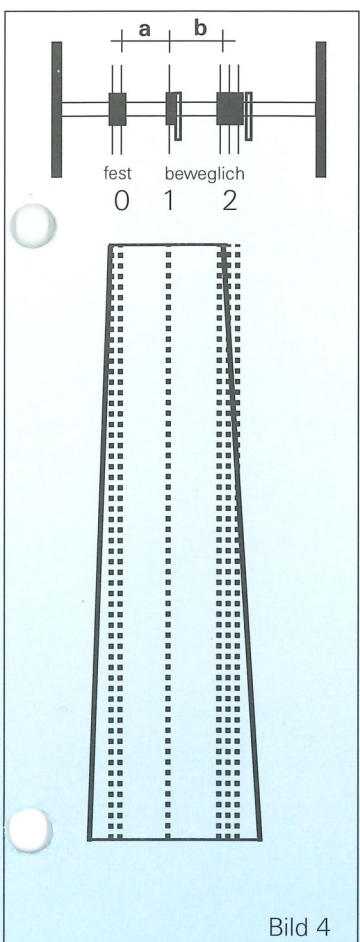


Bild 4

Bild 4:

Die feste Sägebüchse mit 55 mm NSP (bei S-Maschinen 110 mm) ist mit 2 Blättern bestückt. Der Trennschnitt wird von der Verstellung 1 gemacht; Verstellung 2 (110 mm NSP) ist mit 3 Sägeblättern zum Lattenschnitten bestückt.

Modell	Verstellbereich ¹⁾ "a" (mm)	Verstellber. "b" (mm)	
KME 2/750u.BM	40-312	48-320	
KME 2/1000	40-562	48-570	
K 34 V/1000	40-562	48-570	
S 900	40-440	75-475	
S 1200	40-745	70-775	
S 1500	40-1045	70-1070	

¹⁾ bei Bedarf auch min. 24 mm

Bild 5:

Maximal-Ausstattung: eine feste Sägebüchse mit 55 mm NSP (bei S-Maschinen 110 mm NSP) und 4 bewegliche Sägebüchsen. Verstellung 4 mit 110 mm NSP mit 3 Sägeblättern.

Modell	Verstellbereich ¹⁾ "a" (mm)	Verstellber. "b" (mm)	
KME 2/750u.BM	40-205	48-214	
KME 2/1000	40-455	48-464	
K 34 V/1000	40-455	48-464	
S 900	40-280	75-315	
S 1200	40-595	70-625	
S 1500	40-895	70-925	

¹⁾ bei Bedarf auch min. 24 mm

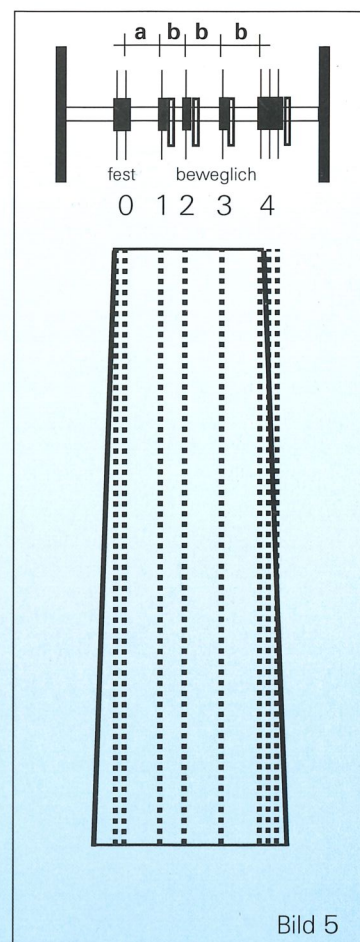


Bild 5

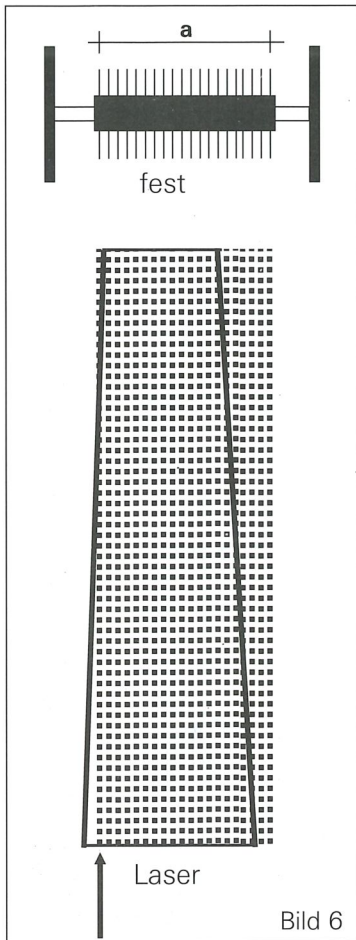


Bild 6:

Fester Sägeneinhang, aufgespannt

- direkt auf die Hauptwelle oder
- auf eine lange feste Sägebüchse (Lattenschneidbüchse)

Maximale Nutzlängen (NSP)

Modell	fester Einhang	mit langer fester SB	
KME2/750u.BM	605	550	
KME 2/1000	861	550	
K 34 V/1000	861	550	
S 900	820	700	
S 1200	1110	775	
S 1500	1410	775	

Sägeneinhang für rationellen Nachschnitt

Mit der sogenannten Teleskopbüchse (Abb. 7) für das Modell S.1200 sind sehr kleine Sägeblattabstände erreichbar. Das mittlere Sägeblatt ist auf der Welle fest montiert. Links und rechts davon sind je 2 verstellbare Büchsen, die auf den Mindestabstand von 24 mm zusammengefahren werden können. Mit dieser Büchse können 1 – 4 variable Breiten in laufendem Wechsel mit Seitenbrettern verarbeitet werden.

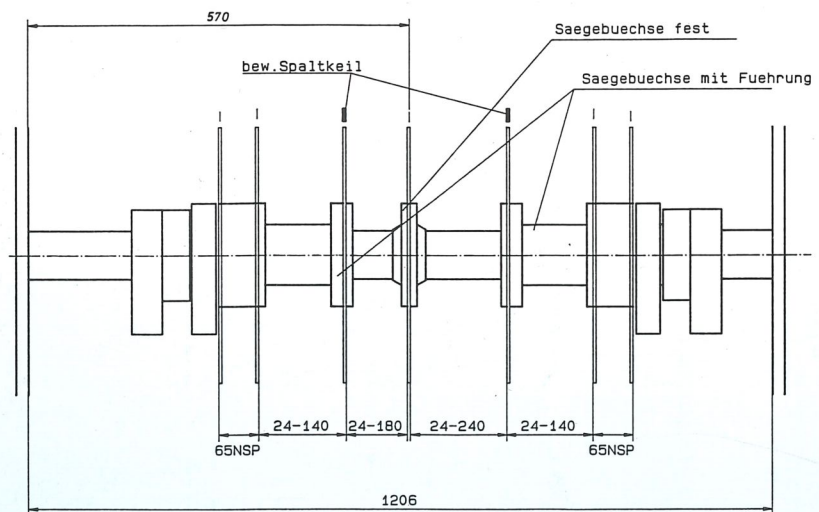


Bild 7

Detaillierte Informationen über unsere Doppelbesäum-Kreissägen enthalten die Prospekte:

- B 111.02 KME 2 und BM
- B 115.01 S-Modelle
- B 111.12 K 34 V/1000