



Nachschnittkreissägen Modellreihe SGL



AUFTRENNEN IM GLEICHLAUF

Die kompakten Maschinen der Modellreihe SGL sind für den Hochleistungseinsatz im Sägewerk, als reine Nachschnittsäge oder als universelle Kombinationsmaschine für Besäumung und Nachschnitt konzipiert. Sie sind robust, schwer und kraftvoll. Durchgangsbreiten von 850 bis 1450 mm sowie Schnitthöhen von 20 bis 225 mm bieten für jede individuelle Anwendung die passenden Dimensionen. Antriebsmotoren bis 250 kW Leistung liefern ausreichend Kraft für maximale Vorschubgeschwindigkeiten.



Abb. 1: SGL-1222 optional mit automatischer Beschickung SAB und Laserportal

VORTEILE DER GLEICHLAUFTECHNIK

- Keine Ausfallzeiten und kein Verschleiß von Werkzeugen durch Verklemmungen von Spreißeln und Schwarten
- Optimale Schnittqualität
- Minimale Schnittfugen für optimierte Ausbeute bei maximalen Holzdicken
- Längere Werkzeug-Standzeiten
- Geringerer Kraftbedarf
- Sicherheit am Arbeitsplatz, da keine Rückschlaggefahr



Abb. 2: SGL-1218 optional mit automatischer Beschickung AB920

TECHNISCHE DATEN

	SGL-918	SGL-1218	SGL-1518	SGL-922	SGL-1222	SGL-1522
Schnitthöhe	20–180 mm	20–180 mm	20–180 mm	20–225 mm	20–225 mm	20–225 mm
Durchgangsbreite max.	850 mm	1 150 mm	1 450 mm	850 mm	1 150 mm	1 450 mm
Werkstücklänge min.	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm
Antriebsleistung	55–250 kW	55–250 kW	55–250 kW	55–250 kW	55–250 kW	55–250 kW
Vorschubgeschwindigkeit	5–90 m/min.	5–90 m/min.	5–90 m/min.	5–90 m/min.	5–90 m/min.	5–90 m/min.
Angetriebene Vorschubwalzen	7	7	7	7	7	7
Drehzahl Sägewelle	2 000 U/min.	2 000 U/min.	2 000 U/min.	1 700 U/min.	1 700 U/min.	1 700 U/min.
Sägeblattdurchmesser max.	620 mm	620 mm	620 mm	710 mm	710 mm	710 mm
Gewicht ¹⁾	3 500 kg	4 700 kg	5 350 kg	3 500 kg	5 000 kg	5 650 kg

1) ohne Motor, ohne Verstellungen