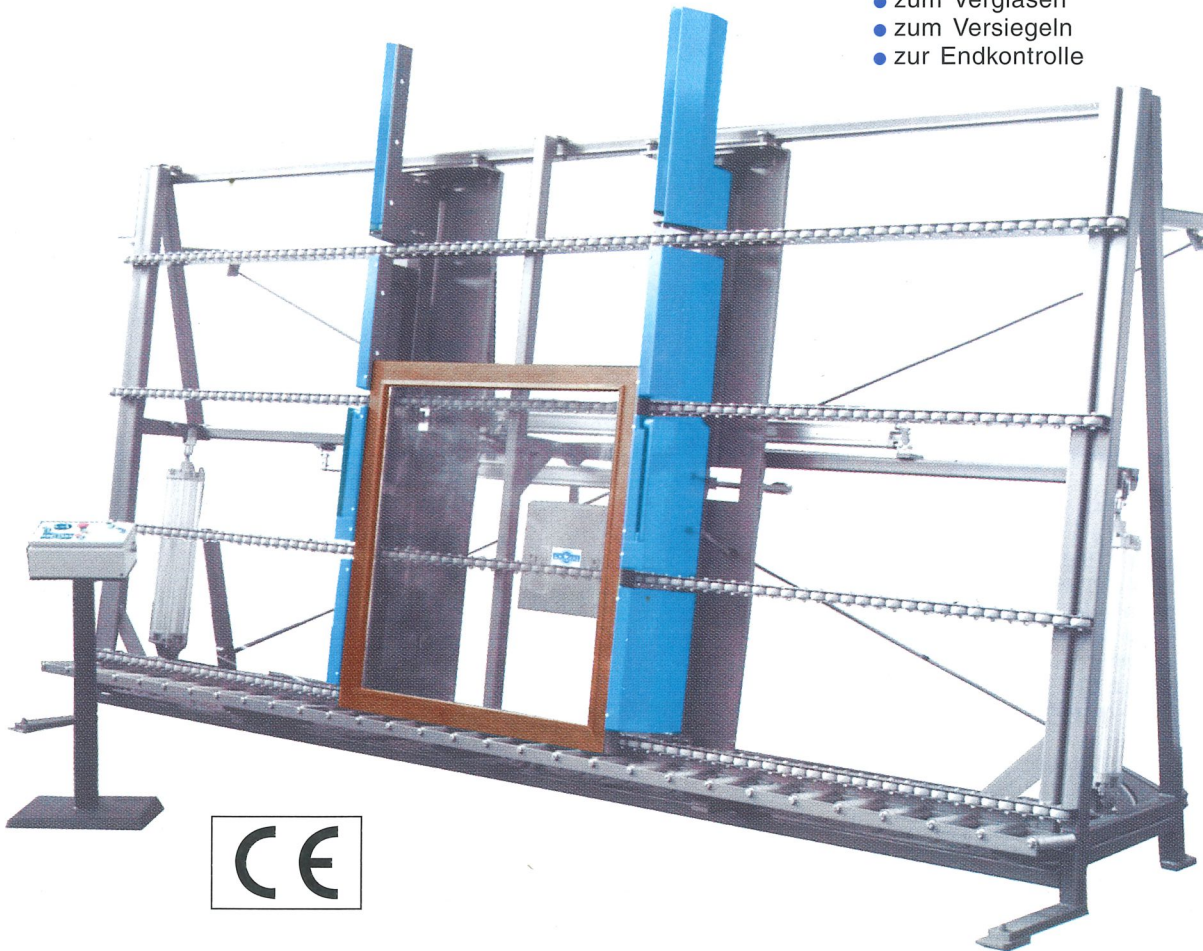


PNEUMATIK-VERGLASUNGSPRESSE UND KONTROLLSTAND

Einsatzbereiche

- zum Verglasen
- zum Versiegeln
- zur Endkontrolle



Konstruktion und Technik

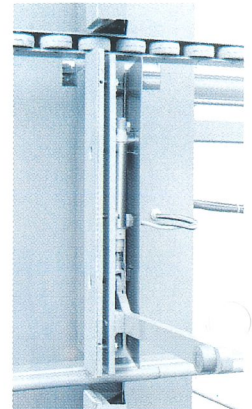
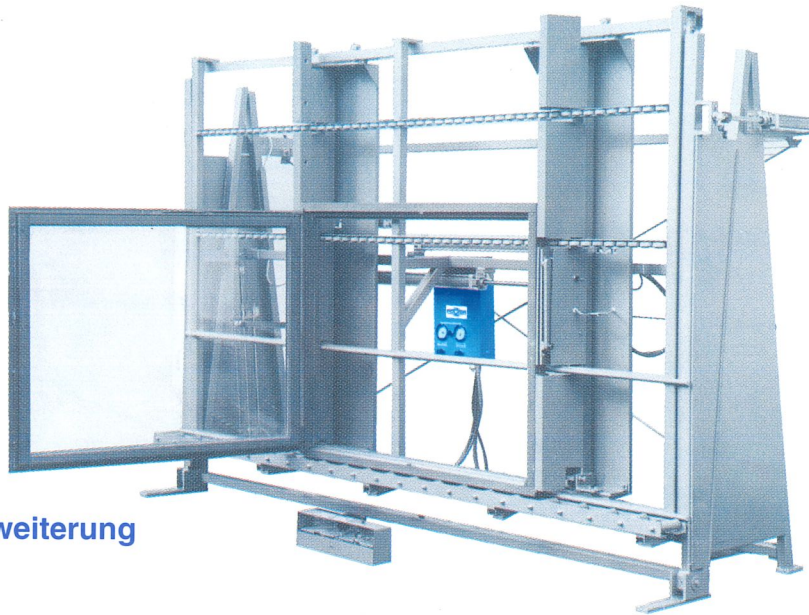
- stabile Rahmen-Schweißkonstruktion aus Spezialprofilen
- bewegliche Teile kugelgelagert
- Breitenverstellung auf durchgehenden Kugellagerführungen
- stufenlose Höhenverstellung
- stufenlose Seitenverstellung
- pneumatisch wegklappbare Anschläge
- Schaltpult mit Zweihand-Sicherheits-Schaltung
- Lackierung-Graualuminium-Blau



PNEUMATIK-VERGLASUNGSPRESSE UND KONTROLLSTAND

Lieferumfang

- Grundrahmen versch
- 2 Pneumatik-Hebezy
560 mm Hub
- 2 Klemmzylinder
- hintere Anlage mit
Kunststoff-Gleitprofil



Ausstattungserweiterung

- Pneumatik-Schwenk
incl. Einzelschaltung
bei rückseitiger Versiegelung
- Pneumatik-Senkrechtstellung
- die gesamte stufenlos höhenverstellbare
Verglasungs- und Kontrolleinheit kann im
gepreßten Zustand pneumatisch senkrecht
gestellt werden, so daß die Endkontrolle
senkrecht, wie im eingebauten Zustand
erfolgen kann
- hintere Anlage mit Spezial-Gummiröllchen
in stabiler U-Schiene (erforderlich bei der
Produktion von endbehandelten Holzfenstern)



Type	Spannmaß mm	Außenmaße L - T - H mm	Gewicht kg	Luft- Anschlußwerte bar	Bestell-Nr.
C-VKS 2502	2500 x 2300	3750 x 800 x 2600	420	10 bar R $\frac{1}{2}$ "	200 140
C-VKS 3002	3000 x 2300	4250 x 800 x 2600	480	10 bar R $\frac{1}{2}$ "	200 150
C-VKS 3502	3500 x 2300	4750 x 800 x 2600	520	10 bar R $\frac{1}{2}$ "	200 160
C-VKS 4002	4000 x 2300	5250 x 800 x 2600	580	10 bar R $\frac{1}{2}$ "	200 170

Technische Änderungen vorbehalten. Selbstverständlich werden unsere Maschinen ständig den neuesten Sicherheitsbestimmungen angepaßt und entsprechen den europäischen CE-Richtlinien. Technische Daten, Maße und Abbildungen unverbindlich.

Andere Abmessungen und Sonderausstattungen auf Anfrage.

Empfehlenswerte Komponente:

Folien-Verpackungsstand zum Verpacken von Fenstern und Türen