

CNC-Bearbeitungszentrum

ArtisX



Mehr Ertrag durch
außergewöhnlichen
Einsatz

HAMUEL
REICHENBACHER
Ein Unternehmen der SCHERDEL Gruppe

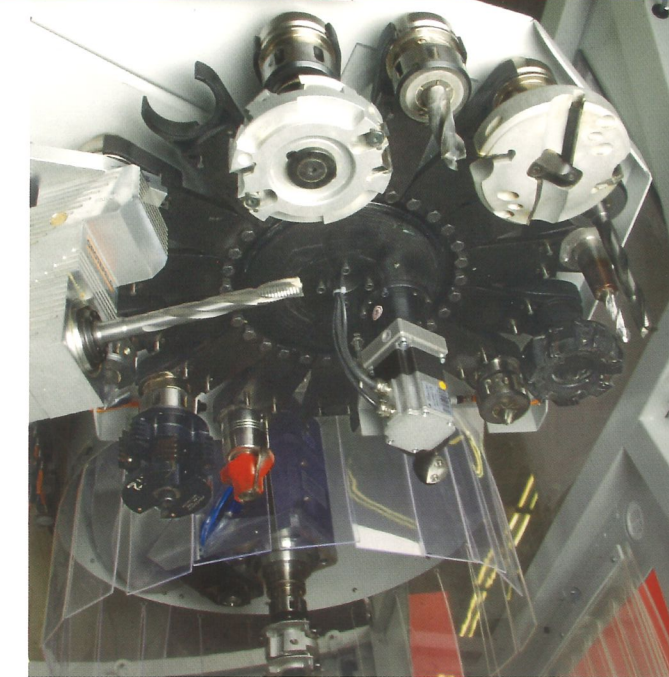
ArtisX

Flexible CNC-Technologie
für das Handwerk

Sowohl hohe Qualität bei Wiederholteilen, als auch Flexibilität bei kleinen Stückzahlen kennzeichnen die typischen Auftragsituationen kleinerer und mittlerer Handwerksbetriebe.



Fertigung auf höchstem Niveau



Die Aggregatebewegungen verlaufen innerhalb des gekapselten Portals, wobei die Werkzeuge alle Vorschubbewegungen ausführen. Der mitfahrende, automatische Werkzeugwechsler mit 15 Werkzeugplätzen und einem maximalen Flugkreis von 300 mm gewährleistet den Einsatz größerer Werkzeuge und handelsüblicher Zusatzköpfe.

Konfigurationsbeispiele

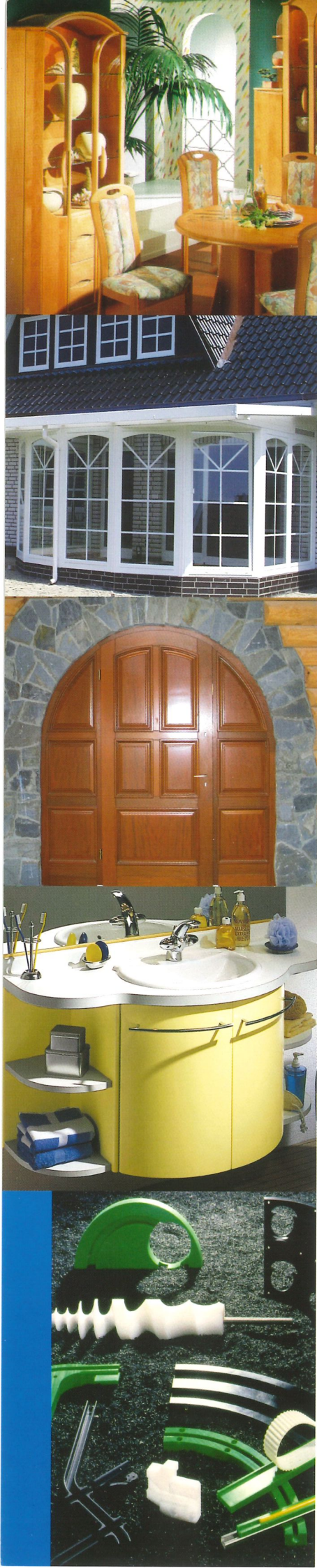


Diesen Forderungen nach leistungsfähigen und flexiblen Bearbeitungsmaschinen mit einem guten Preis-/Leistungsverhältnis hat Reichenbacher Hamuel mit dem CNC-Bearbeitungszentrum ARTIS X Sprint Rechnung getragen. Geringe Rüstzeiten, vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten und einfache Bedienbarkeit sind unabdingbar, um die technische Fortentwicklung in den Handwerksbetrieben auf wenige wichtige Investitionen zu konzentrieren und die angestrebte Wirtschaftlichkeit zielgerichtet zu erhöhen.

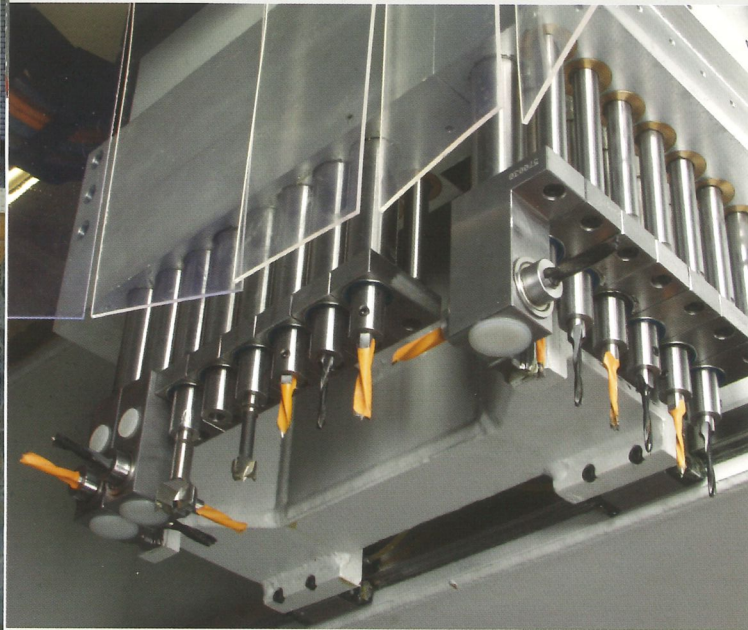
Maschinen von Reichenbacher Hamuel sind bekannt für konstant hohe Ausbringung und ausgezeichnete Verfügbarkeit bei höchster mechanischer Belastung. Die lange Lebensdauer, der Bedienkomfort und der geringe Serviceaufwand zeichnen die Produkte aus. Die erstklassige Bearbeitungsqualität am Werkstück ist seit Jahrzehnten oberste Philosophie im Hause Reichenbacher Hamuel. All diese Vorteile finden sich in den zwei ausbaufähigen Grundtypen des modular aufgebauten 5-Achs Bearbeitungszentrums ARTIS X Sprint wieder.

Optimale Beschickungsmöglichkeiten werden durch die vollständige Absicherung des Arbeitsbereiches mit Safety-Bumpen erreicht; es sind keine Trittmatten notwendig und es gibt keine Einschränkungen bei wechselseitiger Beschickung. Die zwei Grundtypen, die bereits im Standardlieferungsumfang mit einem vollwertigen 5-Achs-Bearbeitungsaggregat in Form des kardanischen Bearbeitungskopfes ausgerüstet sind, unterscheiden sich nur in den Tischlängen. Die angebotenen Ausstattungsvarianten reichen für

Anwendungen des Handwerks bis hin zu den Anforderungen der Industrie. Die unterschiedlichen Tischausführungen – Plantisch, Trägertisch oder Rastertisch decken alle Bedürfnisse des Anwenders ab. Das Maschinenbett ist als stabile Schweißkonstruktion ausgeführt. Über geschliffene Präzisionsführungen und Zahnstangenantrieb erfolgt in Verbindung mit hochdynamischen und wartungsfreien Servoantrieben die exakte Positionierung des Aggregate-Auslegers in X-Richtung.

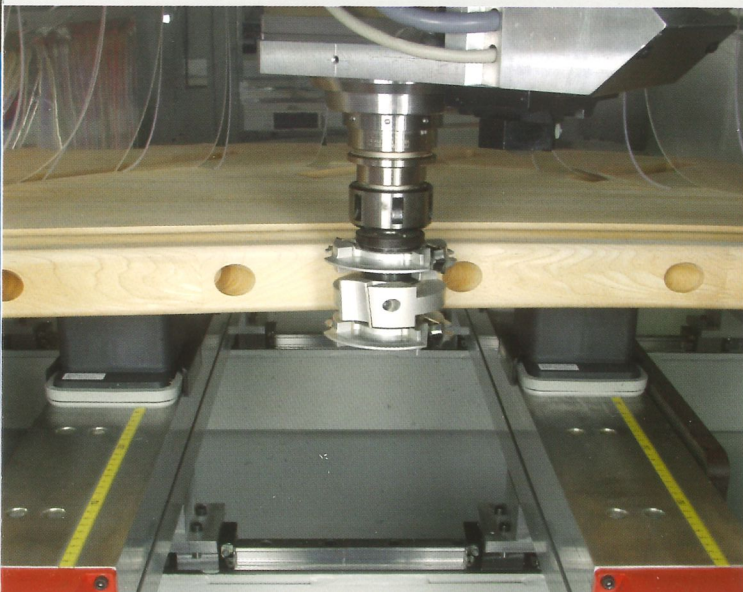
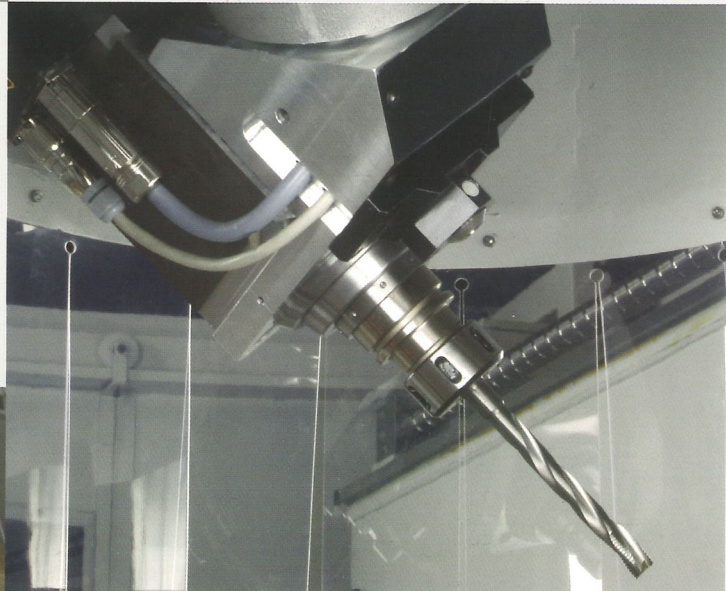


Die Spanträger sind jeweils auf Kugelumlauf-einheiten gelagert und können durch einfache Betätigung eines Drucktasters am Handgriff leicht und schnell verstellt werden. Die Klemmung ist stabil ausgeführt und Grundlage für eine hohe Bearbeitungsqualität. Die Versorgung der Spanträger ist in einem flexiblen Schutzschlauch gebündelt, der im Maschinenbett geführt wird.



Zur Auswahl der Aggregate steht neben der Grundausführung mit einer Frässpindel, eine Werkzeug-schnittstelle HSK 63-F sowie ein Mehrfachbohr-aggregat mit 15 einzeln vorlegbaren Spindeln zur Verfügung. Die Leistungsaufnahme der Spindel wird beim Einsatz einer wassergekühlten Frässpindel permanent überwacht und somit vor Schäden geschützt.

Die ARTIS X Sprint ist mit einer vollwertigen 5-Achs-Steuerung ausgerüstet – der Siemens-Sinumerik 840 Di. Digital angetriebene Achsen mit absoluten Meßsystemen garantieren zusammen mit prozessoptimierter Steuerungsfunktionalität beste Bearbeitungsergebnisse.



Der X-Antrieb wird nach einem bewährten einzigartigen Reichenbacher Hamuel Konstruktionsprinzip mit Vorspannmechanismus ausgeführt. Das gewährleistet eine hohe Positioniergenauigkeit und minimiert den Verschleiß der Zahnstange über die gesamte Lebensdauer der Maschine.



Artis X

Technische Daten

Arbeitsaggregat	Leistung 14,0/16,8 kW, maximale Leistung ab 18.000 min ⁻¹ Spindeldrehzahl programmierbar von 500 - 24.000 min ⁻¹ (Drehzahl stufenlos einstellbar) Werkzeugaufnahmen mit Kegel-Hohlschaft HSK F-63
Kardanischer Arbeitskopf	B-Achse, Schwenkbereich +/- 180°, C-Achse, Schwenkbereich +/- 360°
Bohraggregat	Mehrspindelbohraggregat in L-Form, mit 12 Vertikal- und 3 Horizontal-Bohrspindeln
Werkzeugwechsler	NEU: Mehrspindelbohraggregat in L-Form, mit 25 Vertikal- und Horizontal-Bohrspindeln (maximal 7 Stück) Das automatische Werkzeugwechselsystem befindet sich im Portal. Integriert ist ein Magazinteller mit 22 Werkzeugplätzen, maximaler Werkzeugdurchmesser 300 mm, maximaler Werkzeuflänge 240 mm, NEU: 36-fach Kettenwechsler, maximaler Werkzeugdurchmesser 300 mm.
ARTIS X-4	
Maschinentisch	Plattentisch 3.830 mm x 1.360 mm Portaldurchgang 390 mm
Achsbewegung	X-Achse 4.600 mm - maximal 70 m/min Y-Achse 1.550 mm - maximal 70 m/min Z-Achse 530 mm - maximal 20 m/min
Bearbeitungsbereich 3-Achsenbetrieb	
Bedingung:	Werkzeugdurchmesser 16 mm Werkzeuggesamtlänge 120 mm (optional zusätzlicher Pick-Up Platz) X = 4.020 mm, Y = 1.524 mm, Z = 390
Bearbeitungsbereich 5-Achsenbetrieb	
Bedingung:	Werkzeugdurchmesser 16 mm Werkzeuggesamtlänge 120 mm (optional zusätzlicher Pick-Up Platz) X = 3.830 mm, Y = 1.360 mm, Z = 390 mm
ARTIS X-6	
Maschinentisch	Plattentisch 5.830 mm x 1.360 mm Portaldurchgang 390 mm
Achsbewegung	X-Achse 6.600 mm - maximal 70 m/min Y-Achse 1.550 mm - maximal 70 m/min Z-Achse 530 mm - maximal 20 m/min
Bearbeitungsbereich 3-5-Achsenbetrieb	
Bedingung:	Werkzeugdurchmesser 16 mm Werkzeuggesamtlänge 120 mm (optional zusätzlicher Pick-Up Platz) wie Artis X-4, jedoch X-Achse + 2.000 mm
Zusatzausstattungen	Maschinentisch in Trägersausführung, Vakuumanlage bis 250 m ³ /h, Spänetransportband, Sonderspannvorrichtungen, Laser-Projektionssystem, Modem zur Ferndiagnose, Barcode-Leser, Software zur grafisch unterstützten Programmentwicklung im Treppen- und Möbelbau.
Steuerung	NEU: Optional automatischer Rüsttisch. Siemens Sinumerik 840 Di



Ein Unternehmen der SCHERDEL Gruppe

Reichenbacher Hamuel GmbH

Rosenauer Straße 32 · D-96487 Dörfles-Esbach
Tel.: +49 (0)9561-599-0 · Fax: +49 (0)9561-599-199
info@reichenbacher.de · www.reichenbacher.com

HAMUEL Maschinenbau GmbH & Co. KG

Industriestraße 6 · D-96484 Meeder
Tel.: +49 (0)9566-9224-0 · Fax: +49 (0)9566-9224-80
info@hamuel.de · www.hamuel.de