



MASCHINENFABRIK

Reichenbacher

RANC AMW

*Az új generáció !!
Noua generație!!*



RANC 213 AMW

BIZZON A TABASZTALATBAN ÉS A LELKIISMERETESSÉGBEN !
ÎNCREDERE ÎN EXPERIENȚĂ ȘI CERTITUDINE

RANC AMW

CNC-Megmunkáló központok
Centre CNC de prelucrare

RANC 207 AMW



RANC 213 AMW

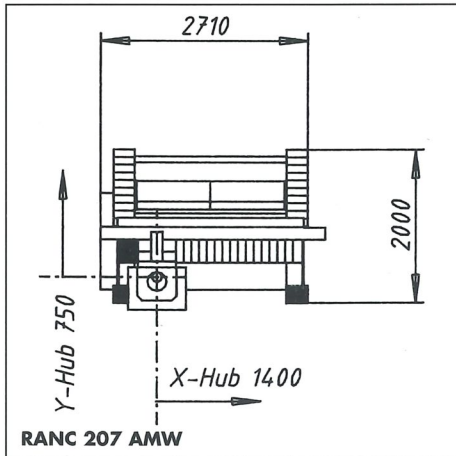
elfordítható tengellyel
Cu axe oscilante



RANC 230 AMW



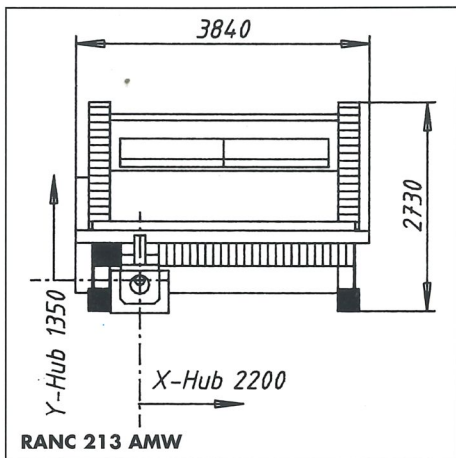
Műszaki adatok / Date tehnice



Optimális gépegység oktatóhelyek és kifelületű alkatrészek megmunkálására. Egy megmunkáló tengely, 7,5 kW mellett 18000 min⁻¹
8 szerszám tárolására alkalmas szerszámtároló sín, SK 30 rendszerű felfogásra.
Előtolási méretek: X = 1400 mm
Y = 750 mm
Z = 250 mm

Gépasztal mérete: 1550 x 900 mm
Előtolási sebesség: 20 m/perc (X/Y).
Pozicionálási sebesség max. 28 m/perc

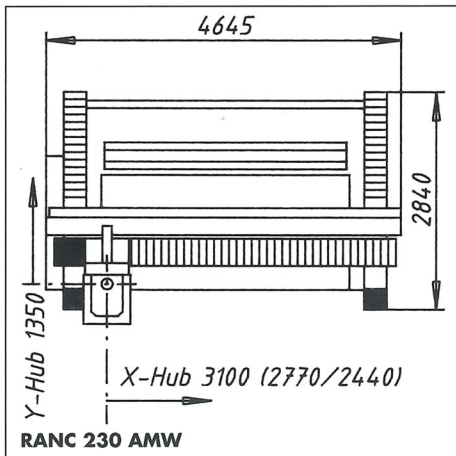
Este un utilaj pentru cursuri de școlarizare și poate prelucra repere mici și plane.
1 ax de lucru de 7,5 kW și 18000 rot/min.
Magazie pentru 8 scule (sistem de prindere SK 30).
Mișcări de lucru: X = 1400 mm
Y = 750 mm
Z = 250 mm
Masa mașinii: 1550 x 900 mm.
Viteza de avans: 20 m/min (X/Y).
Viteza de poziționare, până la 28 m/min.



Altalánosan felhasználható gép különböző anyagú alkatrészek felületeinek megmunkálására / pl műszaki alkatrészek, különböző butoralkatrészek .../
Egy megmunkáló tengely, 7,5 kW mellett 18000 min⁻¹
12 szerszám tárolására alkalmas szerszámtároló sín, SK 30 rendszerű felfogásra.
Előtolási méretek: X = 2200 mm
Y = 1350 mm
Z = 250 mm

Gépasztal méretek: 2350 x 1500 mm.
Előtolási sebesség: 30 m/perc (X/Y), Pozicionálási sebesség: max. 42 m/perc

Agregat de frezat CNC pentru prelucrarea reperelor plane din diferite materiale (ex: repere tehnice din plastic, repere din lemn pentru mobilier).
1 ax de lucru de 7,5 kW și 18000 rot/min.
Magazie pentru 12 scule (sistem de prindere SK 30).
Mișcări de lucru X = 2200 mm
Y = 1350 mm
Z = 250 mm
Masa mașinii: 2350 x 1500 mm.
Viteza de avans: 30 m/min (X/Y), viteza de poziționare până la 42 m/min.



Felszereltségétől függően ez a gép a belsőépítészeti munkák megmunkáló központja / Ajtók, ablakok, szekrényoldalfalak .../
Egy ... három megmunkáló tengelye lehet, egyenként 7,5 kW, 18000 min⁻¹
Szerszámtároló sínje 24 szerszám felfogására alkalmas, SK30 rendszerű felfogás.
Előtolási méretek: X = 3100 mm (egy aggregát), 2770 mm/ (két aggregát), 2440 mm (három aggregát esetén)
Y = 1350 mm (külön rendelésre 1600 mm)
Z = 250 mm

Gépasztal mérete: 3250 x 1500 mm (külön rendelésre 1750 mm)
Előtolási sebesség: 30 m/perc (X/Y), Pozicionálási sebesség: 42 m/perc

Agregat de prelucrat repere pentru decorări interioare (uși, ferestre, dulapuri, etc.).
Magazie pentru 24 de scule (sistem de fixare SK30).
Mișcări de lucru: X = 3100 mm (1 agregat), 2770 mm (2 agregate), 2440 mm (3 agregate)

Masa mașinii: 3250 x 1500 mm (opțional 1750 mm)
Viteza de avans: 30 m/min (X/Y), viteza de poziționare până la 42 m/min.

külön rendelésre

Adagolóasztal

Géptípustól függően két adagolóasztalt szállíthatnak, melyek össze is kapcsolhatók. Ezekkel a munkadarabot a munkaterületre lehet beadni illetve onnan kihozni.

Lefedés

A munkafelület teljesen letakarható. Ezt a takarást gépenként egyedileg lehet megoldani. Ez a lefedés az adagolóasztalokkal együtt ideálisan megoldja a zaj és kiporzás problémáit.

Nyitott hordozóasztal

Ez esetben a zárt asztallap helyett felfogó gerendák támasztják alá a munkadarabot. Ezek a gerendák és a rájuk szerelt vákuumos leszorítók könnyen állíthatóak.

Optiuni

Masa mașinii

În funcție de tipul mașinii, sunt posibile două mese de lucru, care pot fi conectate separat pentru a încălca și descălca piesele, în sau în afara ariei de lucru.

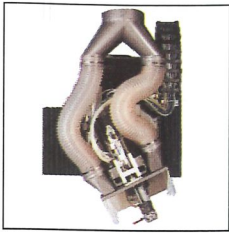
Cabina

Aria de lucru este închisă complet. Forma ei este în concordanță cu tipul mașinii. Are cea mai bună soluție împotriva prafului și a zgomotului, închizând complet zona de lucru.

Masă deschisă cu traverse

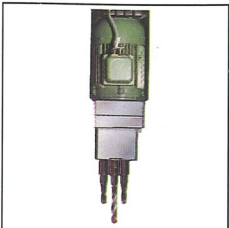
Traversele suport sunt folosite în loc de o masă a mașinii închisă. Aceste traverse și elementele de fixare vaccumatice, sunt ușor adaptabile.

Kiegészítő aggregátok és különleges egységek / Agregate suplimentare și opțiuni



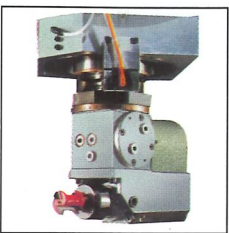
CNC-elfordítható tengely +/- 45°

A megmunkáló tengely a munkafolyamat során numerikus vezérlésű tengely segítségével az X/Z-síkban elfordítható. Az elfordítás sebessége cca 90°/sec.



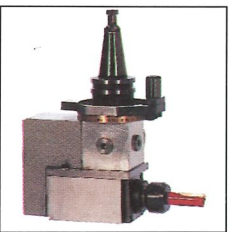
MBG 5 fúrócsoprt-hajtás

Ez egy fúróagregát, 5db egyenként vezérelhető fúrószárral, T-elrendezésben. Fúrási mélység 50 mm
Teljesítmény: 1,5 kW bei 4200 min⁻¹ mellett.
Szerszámfelfogás Mlo-es jobbos/balos menettel. Alternatívaként felszerelhető 9 fúrószárral rendelkező aggregát is, ahol az egyes fúrószárak ugyancsak egyenként vezérelhetőek



Kiegészítő aggregátok beállító tengelye

A kiegészítő aggregátokat mint pl a szögben állítható fúrófejet az X/Y-síkban számjegyvezérlésű beállító tengellyel tetszőleges szögben elfordíthatjuk. A fej rögzítése minden helyzetben automatikusan megtörténik.



Szerszámcsereélőhöz alkalmas WFA-ol típusú szögbenmaró fej

A marófej vízszintes síkban kézzel vagy numerikus vezérléssel 360°-ban állítható. Fordulatszám beállítható 18000 min⁻¹-ig
Szerszám befogása 12 mm átmérőig lehetséges.



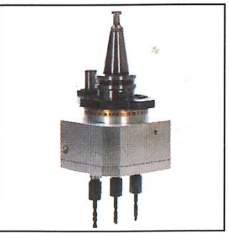
Szerszámcsereélőhöz alkalmas WBA-01 típusú szögben fúró fej

Ez egy két kimenettel rendelkező, vízszintes síkban 360°-ban kézzel vagy NC-vezérléssel állítható fúrófej. A fordulatszám programozható 6000 min⁻¹-ig.
Szerszámfelfogás jobbos, Mlo-es menettel.
Max. 100 mm átmérőjű fűrészlap fogható fel.



Szerszámcsereélőhöz alkalmas WBA-02 típusú szögben fúró fej.

Két kimenettel rendelkező, vízszintes síkban 360°-ban kézzel vagy NC-vezérléssel beállítható fúrófej.
Fordulatszáma 6000 min⁻¹-ig állítható.
Szerszámfelfogás Mlo-es jobbos illetve balos.



Szerszámcsereélőhöz alkalmas MKB 301 típusú sorozatfúró fej

Három fúrószáras, vízszintes síkban kézzel vagy NC-vezérléssel 360°-ban állítható fúrófej. Fúrószár-osztás 32 mm.
Fordulatszám 6000 min⁻¹-ig állítható.
Szerszámfelvétel Mlo-es jobbos/balos.
Külön igény esetén további fúrószárak elhelyezése, vagy a fúrószárak osztásának változtatása lehetséges.

Axe CNC-oscilante +/- 45°

În timpul operației axul care lucrează poate fi rotit în planul X/Z, printr-o comandă CNC a axelor. Viteza este în jurul a 90 grade/sec.

Unitate multi-burghiu MBG 5

Agregat de găurit cu 5 axe, sub forma de T, fiecare axă putând fi controlată individual.
Cursa axului; 50 mm
Performanța: 1,5 kw la 4200 rot/min.
Fixarea sculei cu filet M10 dreapta/stînga
De asemenea poate fi utilizată o unitate de 9 axe, fiecare axă putând fi acționată individual.

Poziționarea axelor pentru agregate suplimentare

Agregatele suplimentare, ce de pildă, capetele de găurit unghiulare, pot fi rotite (în planul X/Y), la poziția dorită, cu o comandă CNC.
În poziția dorită blocarea sculei se face automat.

Cap unghiular de frezat WFA-01 pentru magia de scule

Cap de frezat rotibil în plan orizontal la 360 de grade (fie manual, fie cu o comandă CNC de poziționare a axelor).
Turație programabilă până la 18000 rot/min.
Fixarea sculei în mandrina cu bușca elastică, cu diametrul pină la 12 mm.

Cap unghiular de găurit WBA-01 pentru magia de scule

Cap de găurit cu 2 axe, rotibil în plan orizontal la 360 grade (fie manual, fie cu o comandă CNC de poziționare a axelor).
Turație programabilă până la 6000 rot/min.
Fixare sculă cu M10 dreapta
Fixare sculă pentru pînza circulară cu Ø max. 100 mm

Cap unghiular de găurit WBA-02 pentru magia de scule

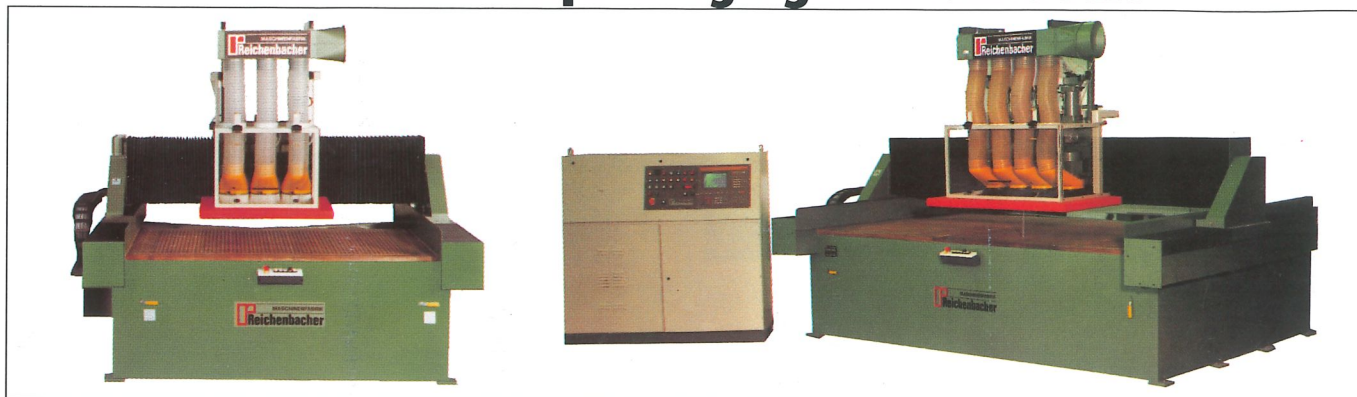
Cap de găurit cu 2 axe rotibil în plan orizontal la 360 grade (fie manual, fie cu o comandă CNC de poziționare a axelor).
Turație programabilă până la 6000 rot/min.
Fixare sculă cu M10 dreapta
Fixare sculă cu M10 stînga

Cap multi-ax de găurit WBK 301 pentru magia de scule

Cap de găurit cu 3 axe rotibil în plan orizontal la 360 grade (fie manual, fie cu o comandă CNC de poziționare a axelor).
Distanța dintre axe: 2x32 mm
Turație programabilă până la 6000 rot/min
Fixare sculă cu M10 dreapta/stînga
Pot fi comandate și alte capete de găurit cu alt număr de axe și altă distanță între axe.

RANC-AM - Változatok egyedi aggregátokkal

RANC-AM-utilaje cu agregate individuale



RANC 210 AM

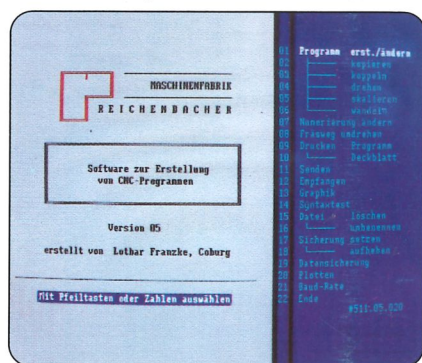
3 Marófej 4,8 kW teljesítménnyel, 18000 min⁻¹ mellett.
A fordulatszám 1200 - 18000min⁻¹-ig állítható.
Előtölési méretek: X/Y/Z = 1200/1000/180 mm
Gépszal: 1860 x 1200 mm hálózatosan kialakított asztallappal.
Leszorítás: vákuummal és 2 helyzetben sűrített levegős munkahengerekkel.
Előtölési sebesség 20 m/perc (X/Y)
Pozicionálási sebesség: 28 m/perc
Méretei megegyeznek a RANC 207 AMW-vel

3 agregate de frezat de 4,8 kw la 18000 rot/min.
Turație programabilă de la 1200 la 18000 rot/min.
Mișcări de luchi: X/Y/Z = 1200/1000/180 mm
Masă din lemn stratificat, de 1860x1200mm, cu caneluri, vaccumatică.
Fixarea pieselor se face pneumatic sau vaccumatic pe 2 stații.
Viteza de avans: 20m/min (X/Y).
Viteza de poziționare până la max. 28 m/min.
Dimensiunile, conform cu RANC 207 AMW

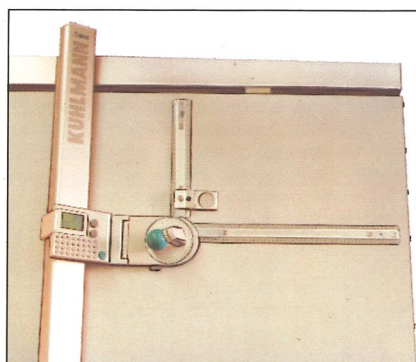
RANC 216 AM

4 Marófej 4,8 kW teljesítménnyel 18000 min⁻¹ mellett.
A fordulatszámok programozhatók 1200 - 18000 min⁻¹-ig
Előtölési méretek: X/Y/Z = 1840/1600/180 mm
Gépszal: 2700 x 1800 mm hálózatosan kialakított asztallappal. Leszorítás: vákuummal és két helyzetben sűrített levegős munkahengerekkel.
Előtölési sebesség 20 m/perc (XY)
Pozicionálási sebesség: 28 m/perc
Méretei megegyeznek a RANC 213 AMW-vel

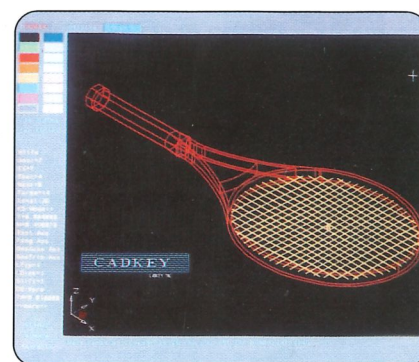
4 agregate de frezat de 4,8 kw la 18000 rot/min.
Turație programabilă de la 1200 la 18000 rot/min.
Mișcări de luchi: X/Y/Z = 1840/1600/180 mm
Masa din lemn stratificat, de 2700x1800mm, cu caneluri, vaccumatică.
Fixarea pieselor se face pneumatic sau vaccumatic pe 2 stații.
Viteza de avans: 20m/min
Viteza de poziționare până la max. 28 m/min.
Dimensiunile, conform cu RANC 213 AMW



RANC 05



Delta-DIGIS



CAD 03

Software és programozási rendszer Software si sisteme de programare

A RANC 05 Software az NC-programozás előállítására, változtatására, módosítására és grafikus ábrázolására szolgál. A programszöveg vagy táblázatok kinyomtatása éppúgy magától értetődő mint a programmal való bármely munka, pl rögzítés, átírás... A RANC 05 software mint alapprogram minden tpvábbi softwaremódosulatlak nélkülözhetetlen alapja.

A DIGI 02 Softwaremodul olyan munkadarabok méreteinek megismeréséhez nélkülözhetetlen, melyek méretei nincsenek egyértelműen meghatározva. A geometriai adatokat digitális rajzszaltról veszik le és minden technológiai információval kiegészítve továbbítják a számítógéphez. Itt teszik át az adatokat NC-programra alkalmas formába. A szimmetrikus alkatrészeket a DIGI 02 különleges funkciója dolgozza fel.

3D CAD „Cadkey” mint alapmodul a szerkezettel rendelkező munkadarabok / fa, műanyag, könnyűfém/ előállítására, méretezésére és ábrázolására szolgál. A Z-tengely a térbeli ábrázolásra automatikusan alkalmas. Már meglévő Reichenbacher-gépekhez való csatlakoztatása a modul-elv miatt gond nélkül megoldható éppúgy mint a CAD 05-tel való kiegészítés.

Soft-ul RANC 05 a fost făcut pentru a proiecta, modifica, utiliza și reprezenta grafic programele NC. Este posibilă listarea completă a textului programului și protecția lui. RANC 05 este cerut ca un echipament de bază la noile module de software.

Soft-ul DIGI 02 a fost făcut pentru a acoperi cu date geometrice, un contur de prelucrare nedefinit. Datele geometrice sunt extrase de o planșetă digitizoare și transmise la computer cu toate datele tehnologice auxiliare. Datele sunt direct convertite într-un program NC. Părțile simetrice sunt realizate cu o funcție specială a DIGI 02.

Modulul de bază 3 D Cad „CADKEY” pentru proiectarea, dimensionarea și tipărirea pieselor din lemn, mase plastice sau metale usoare. Axa Z este automat adaptată desenului, care trebuie să fie realizat spațial. Conectarea cu mașinile Reichenbacher existente, precum și extensia la CAD 05, este posibilă datorită desenului modular.