



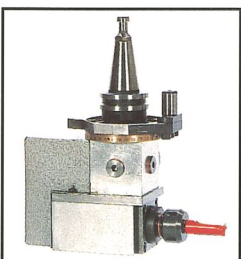
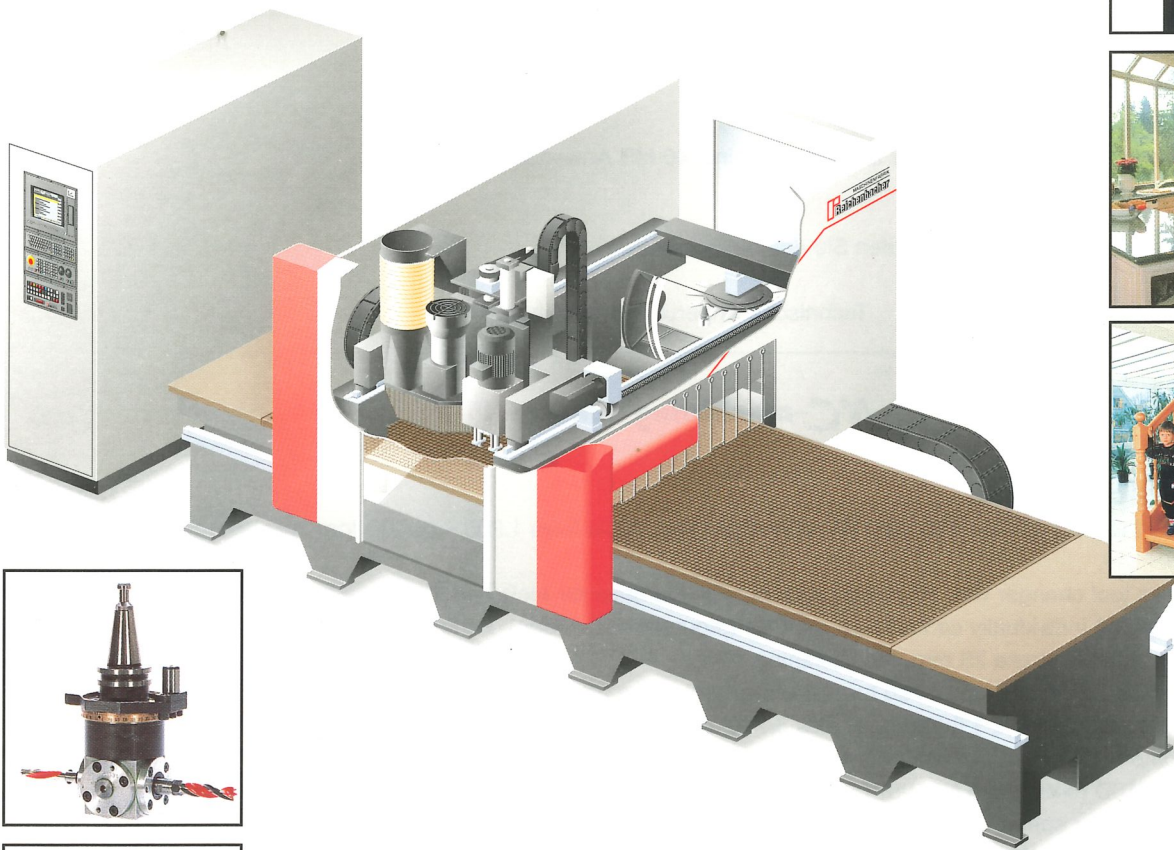
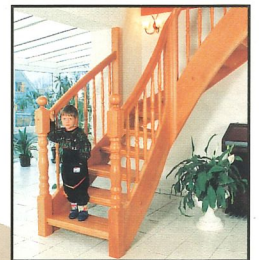
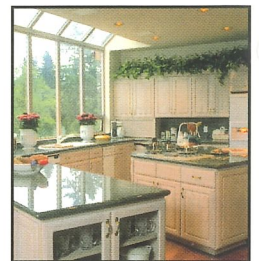
MASCHINENFABRIK

Reichenbacher

CNC-Bearbeitungszentrum



-VISION-



***Innovative Technik,
leistungsstark und preiswert !!***

CNC-Bearbeitungszentrum für Holz- und Kunststoffteile sowie Verbundwerkstoffe. Einsatzgebiete sind u. a. der Innenausbau und die Möbelfertigung.





Technische Daten:

- Vertikal angeordnete Bohr- und Frässpindel mit 10 kW Leistung, Drehzahl von 1.200 - 18.000 min⁻¹ programmierbar, Werkzeugaufnahme Steilkegel SK40.
- Mitfahrender automatischer Werkzeugwechsler mit 12 Plätzen, max. Flugkreis von 300 mm für Werkzeuge und Zusatzköpfe.
- Mehrfachbohrgetriebe mit 8 einzeln ansteuerbaren Bohrspindeln (in L-Form angeordnet). Leistung 2,2 kW, Spindeldrehzahl 4.500 min⁻¹, Bohrspindelhub 75 mm, Werkzeugaufnahme Ø10^{H7}.
- Numerisch gesteuerte Achse für beliebige Drehbewegung der Zusatzköpfe in der X/Y-Ebene.
- **VISION 1** Rastertisch 3.700 x 1.500 mm, X-Achse 3.740 mm, Y-Achse 1.680 mm, Z-Achse 340 mm.
- Maschine mit kompletter Vakuumanlage, 160 m³/h, Speicher 250 Liter.
- Steuerung: Siemens 810D (840D) mit NCU-571, MMC-100, Speicher 128 kB, mit digitaler Antriebstechnik für intelligente Bewegungsführung bei hoher Konturgenauigkeit (**schneller - genauer - mechanischschonend**).
- Vorschubgeschwindigkeit 60 m/min in der X/Y-Ebene.
- Zentralschmierung.

Optionen:

- **VISION 2** Rastertisch 6.100 x 1.500 mm, X-Achse 6.140 mm, Y-Achse 1.680 mm, Z-Achse 340 mm.
- Offener Maschinentisch: Linearschienenführungen mit 8 verschiebbaren Auflageträgern, für Vakuumsauger, Anschläge, Einlegehilfen und pneumatische Spannelemente.
- Mehrfachbohrgetriebe mit 16 einzeln ansteuerbaren Bohrspindeln (in T-Form angeordnet).
- Spänetransportband.
- Kettenmagazin für größere Werkzeuganzahl.
- Steuerungsoption: MMC-102 mit Speicher 256 kB und mind. 40 MB Anwenderspeicher.
- Werkzeug-Codierungssystem.

Interessiert? Für weitere Informationen rufen Sie uns einfach an.

Technische Änderungen vorbehalten!



CNC-machining centre -VISION-

Technical characteristics:

- Vertical drilling and routing spindle with 10,0 kW, speed programmable from 1.200 - 18.000 rpm, tool fastening with taper SK40.
- Movable automatic tool changer with 12 places, max outside diameter for tools and additional heads 300 mm.
- Multi drilling box with 8 individually controllable spindles (mounted in L-shape). Performance 2,2 kW, speed 4.500 rpm, spindle stroke 75 mm, tool fastening 10^{H7}.
- Numerically controlled axis for any desired turning movement of the additional heads in the X/Y-plane.
- **VISION 1** grooved table 3,700 x 1,500 mm, X-axis 3,740 mm, Y-axis 1,680 mm, Z-axis 340 mm.
- Machine with complete vacuum system, 160m³/h, tank with 250 litres.
- Control: Siemens 810D (840D) with NCU-571, MMC-100, memory 128kB, with digital drive technics for intelligent movement and high profile precision (for speed, precision and optimum aggregate protection)
- Feed speed 60m/min in the X/Y-plane.
- Central lubrication.

Options:

- **VISION 2** grooved table 6,100 x 1,500 mm, X-axis 6,140 mm, Y-axis 1,680 mm, Z-axis 340 mm.
- Open machine table: linear guides with 8 movable supporting beams for vacuum cups, stops, supporting rails and pneumatic clamping elements.
- Multi drilling box with 16 individually controllable drilling spindles (mounted in T-shape).
- Belt for chip removal.
- Chain magazine for extra tooling.
- Control option: MMC-102 with memory 256 kB and at least 40MB user memory.
- Tool coding system.

Interested? Need more information? Please call us!

Technical characteristics subject to change!