

The logo for Reinhardt, featuring the brand name in a bold, black, sans-serif font. The text is centered between two horizontal lines, with a stylized red and white diamond shape above and below the lines.

Das Original.

Varioline Twinloop

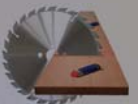
Schnelligkeit und Präzision
Speed and precision

ORIGINAL



Varioline

Twinloop



kappen besäumt/
cross cutting edged
optimieren/
optimising
Fehler auskappen/
defect cutting

www.cross-cut.de

Der Highspeed Klassiker

Varioline

Die leistungsstarke Kappanlage mit Walzenvorschub zum Optimieren
Powerful cross-cut saw with roller feed for optimizin



Vollautomatische Messstation

- Automatische Erkennung der Strichmarkierungen
- Automatische Erfassung der Werkstücklänge
- Computergesteuerter Prozess-Optimierungslauf

Optional:

- Qualitätsmarkierung
- Breitenmessung
- Dickenmessung



(en)

Fully automatic measuring station

- Automatic detection of marked defects
- Automatic detection of the workpiece length
- Computer-based process optimization run

optional:

- quality mark
- width measurement
- thickness measurement

(fr)

Station de mesure entièrement automatique

- Détection automatique des marquages
- Détection automatique de la longueur de la pièce
- basée sur l'optimisation des processus informatiques exécuter

En option:

- marque de qualité
- mesure de la largeur
- mesure d'épaisseur



Ausstattung

Configuration / Équipement / Configuración

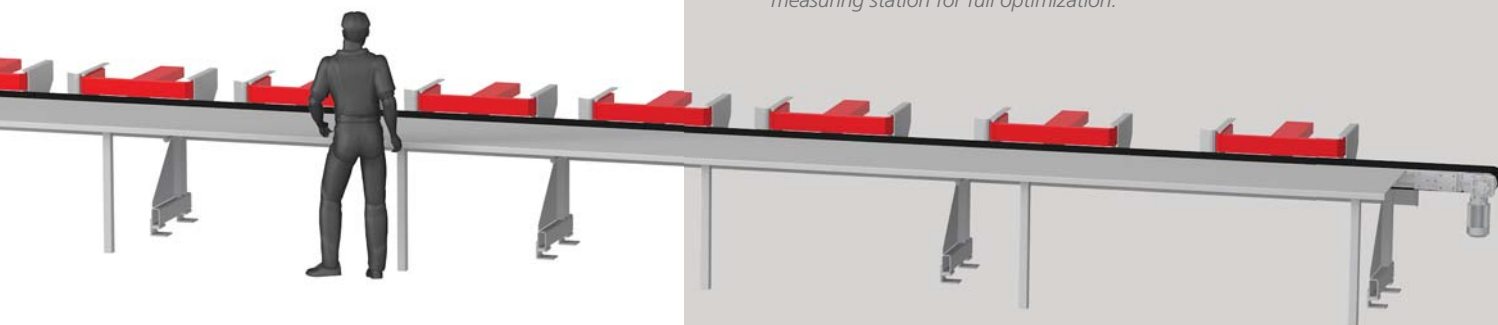


Das elektronisch gesteuerte Walzenvorschub-System besitzt 6 Stück angetriebene Vorschubwalzen, die gleichzeitig messen und positionieren. Der dynamische Positionierantrieb ermöglicht hohe Beschleunigungen und Vorschubgeschwindigkeiten. Die Druckrollen sind pneumatisch gesteuert, setzen sich automatisch auf das Werkstück auf und verarbeiten auch krumme und verdrehte Werkstücke störungsfrei. Der Sägehieb wird standardmäßig pneumatisch ausgelöst. Für kürzere Schnittzeiten ist die Maschine optional auch mit Servohub erhältlich.

Die Maschine kann für Teilloptimierung, oder inklusive einer vollautomatischen Messstation, für Volloptimierung ausgestattet werden.

(en) The electronically controlled roller feed system has 6 units driven feed rollers. The dynamic positioning system allows high acceleration and infeed speed. The pressure rollers are pneumatically controlled to automatically set to the workpiece to be processed and also crooked and twisted workpieces without interference. The stroke length is adjustable pneumatically. For shorter cutting times, the machine is also available with servostroke.

The machines can be equipped for partial optimization, or including fully automatic measuring station for full optimization.



(fr) Le système d'alimentation en rouleau à commande électronique dispose de 6 unités de rouleaux d'alimentation entraînés simultanément la mesure et la position. Le positionnement dynamique permet de fortes accélérations et des vitesses. Les rouleaux de pression sont à commande pneumatique pour régler automatiquement à la pièce à traiter, et également des pièces tordues et torsadées sans interférence.

La course de scie serait déclenché en standard pneumatiquement. Pour des temps de coupe court, la machine est également disponible avec servohub. Les machines peuvent être équipées d'optimisation complète pour l'optimisation partielle, ou dont la station de mesure entièrement automatique.

(es) El sistema de alimentación de rodillo con control electrónico cuenta con 6 unidades de rodillos simultáneamente miden y posicionan. El posicionamiento dinámico permite altas aceleraciones y velocidades. Los rodillos están controlados neumáticamente para aprietar automáticamente la pieza y procesa también piezas torcidas y retorcido sin interferencia.

El corte se activa de manera neumática. Por tiempo de corte, la máquina también está disponible con Servo. Las máquinas pueden ser equipadas para optimización parcial o incluso una estación de medición para optimización completa.

(es)

Estación de medición automática

- Detección automática de marcas de defectos
- Detección automática de la longitud de la pieza
- Computadora basada en la optimización

Opcional:

- lector marca de calidad
- medición ancho
- medición espesor



Nonstop Speed bei
Doppelter Leistung!

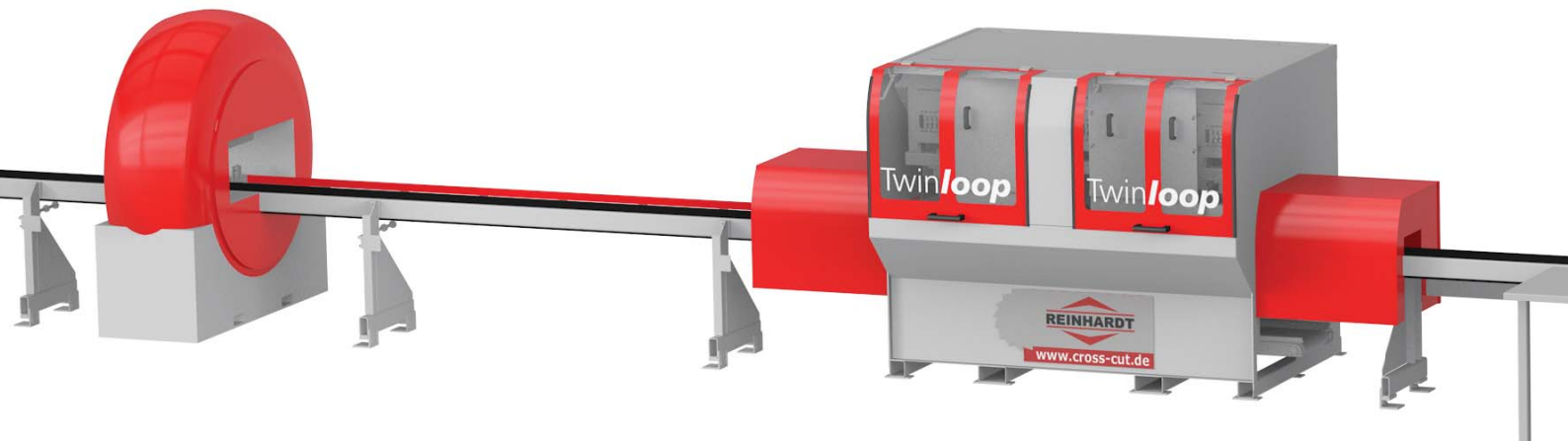


Twinloop

Hochleistungs-Kappanlage

... kappt bei voller Fahrt ...

... cuts at full speed ...



Die Kappanlage **Twinloop** besitzt ein durchgehendes Band-Vorschub-System für den Werkstücktransport und 2 unabhängig voneinander arbeitende Kappaggregate. Die Werkstücke fahren mit minimaler Lücke und konstanter Geschwindigkeit von bis zu 80 m/min. durch die Maschine. Die Maschine kappt die Werkstücke bei voller Fahrt automatisch und millimetergenau.

(en) The cross-cut **Twinloop** has a continuous band feed system for workpiece transport and 2 independently working cutting units. The workpieces are transported with minimal gap and a constant speed of 80 m / min. through the machine. The machine automatically cuts workpieces at full speed.

(fr) La tronçonneuse **Twinloop** a un système de bandes en continu pour le transport des pièces d'œuvres et 2 agrégat à scier qui travaillent indépendamment l'un de l'autre. Les pièces d'œuvres vont avec espace min. et une vitesse constante jusqu'au 80 m/min. au travers de la machine. La machine coupe les pièces d'œuvres à plein gaz automatiquement et millimètres exacte.

(es) La sierra **Twinloop** tiene un sistema de alimentación de banda continua para el transporte de la pieza y 2 unidades de corte que trabajan de forma independiente. Las piezas son transportadas con una distancia mínima y una velocidad constante de 80 m / min. a través de la máquina. La máquina corta automáticamente a toda velocidad.





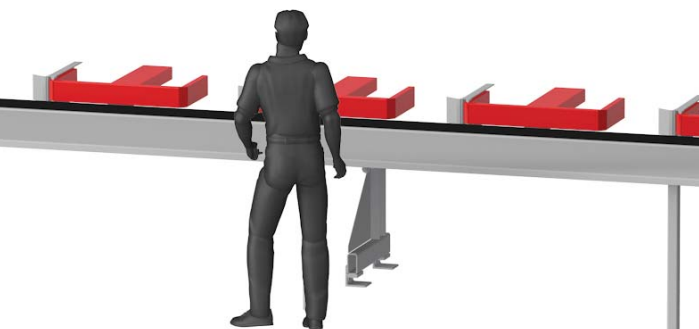
Ausstattung

Configuration / Équipement / Configuración

- Fehlerstellen bis zu einer minimalen Länge von 10 mm möglich
- keine materialbelastenden Brems- und Beschleunigungskräfte. Dadurch wird die Mechanik geschont und der Verschleiß vermindert
- fährt stets mit kontinuierlicher Geschwindigkeit
- beide voneinander unabhängig arbeitenden Sägeaggregate werden von einem 5,5 KW starken Motor angetrieben
- Querschnitte bis 150 x 60 mm möglich
- Schnittgenauigkeit von +/- 1,0 mm
- während eine Sägeeinheit kappt, fährt eine Zweite bereits zum nächsten vorgesehenen Schnitt
- Maximal mögliche Sägeschnitte (theoretisch) 650 Schnitte/min
- Meist wird vom Scanner die optimale Aufteilung aus den Längen der Zuschnittlisten ermittelt. Die Säge teilt die Werkstücke nach diesen errechneten Zuschnittplänen auf.

(en)

- defects to a minimum length of 10 mm are possible
- no material stressful braking and acceleration forces.
- Always drive at a continuous speed
- both saw units are driven by a powerful 5.5 kW motor
- Cross-sections up to 150 x 60 mm possible
- cutting accuracy of +/- 1.0 mm
- while a saw unit cuts, a second already runs for next section
- Maximum possible saw cuts (theoretically) 650 cuts / min
- Usually, the optimal cutting lengths are determined from the scanner. The saw shares the workpieces according to these plans.



(fr)

- Découpage de défauts est possible jusqu'à une min. longueur de 10 mm
- Pas des forces de freinage et accélération qui chargent le matériel. On a des égards pour la mécanique et on épargne l'usure.
- Va constamment avec une vitesse continue
- les 2 agrégats à scier qui travaillent indépendamment l'un de l'autre sont entraînés d'un moteur d'une force de 5,5 KW
- Diamètre jusqu'à 150 x 60 mm possible
- Précision de coupe de +/- 1,0 mm
- Tandis qu'une unité de scie coupe, l'autre va déjà à la prochaine coupe prévue
- Nombres de coupe possible max. (théoretiquement) 650 Coupe/min
- La plupart le scanner calcule la partition optimale des longueurs des listes de coupage. La scie partage les pièces d'œuvre selon ces plans de coupe.

(es)

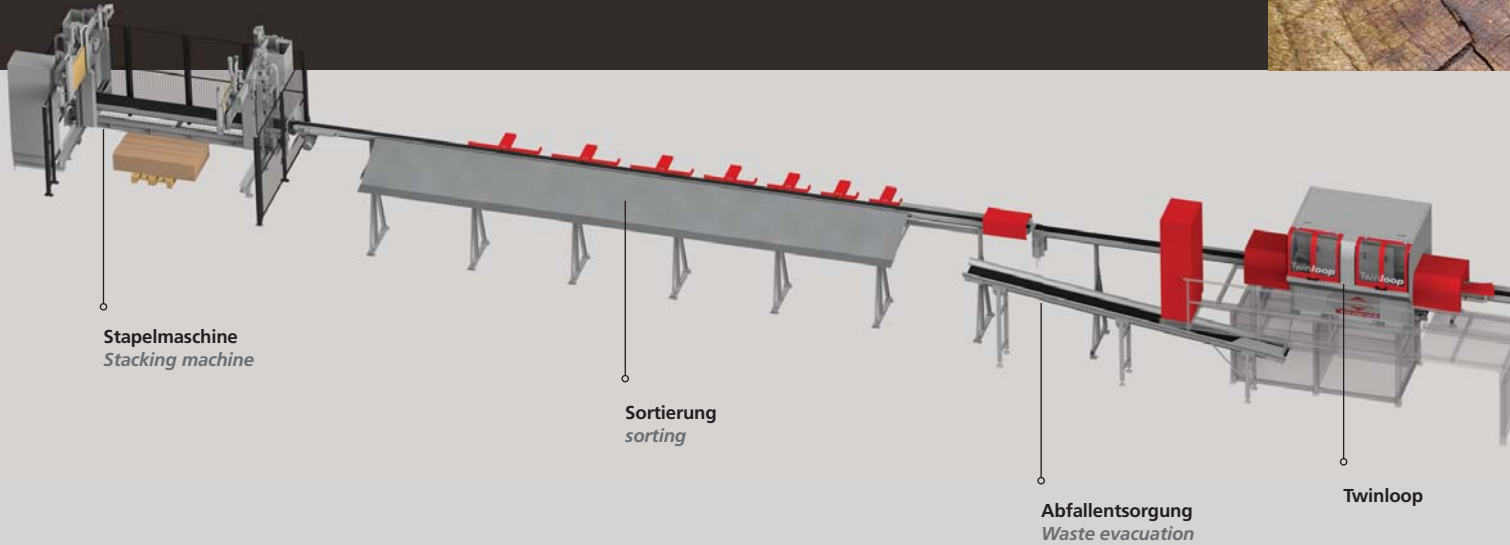
- es posible cortar defectos a una longitud mínima de 10 mm
- ningún desgaste del material por fuerzas de frenado y de aceleración.
- Siempre trabaja a una velocidad continua
- las 2 unidades de sierra que trabajan independiente tienen un motor de 5,5 kW
- secciones transversales de hasta 150 x 60 mm
- Precisión de corte +/- 1,0 mm
- mientras que una sierra hace un corte, la otra se prepara para el próximo corte previsto
- Cortes de sierra máximos posibles (teoretic.) 650 cortes/min.
- A la mayoría de los veces el escáner determina la distribución óptima de los largos de listas de corte. La sierra distribuye la pieza de trabajo según estos planos de corte.

ORIGINAL



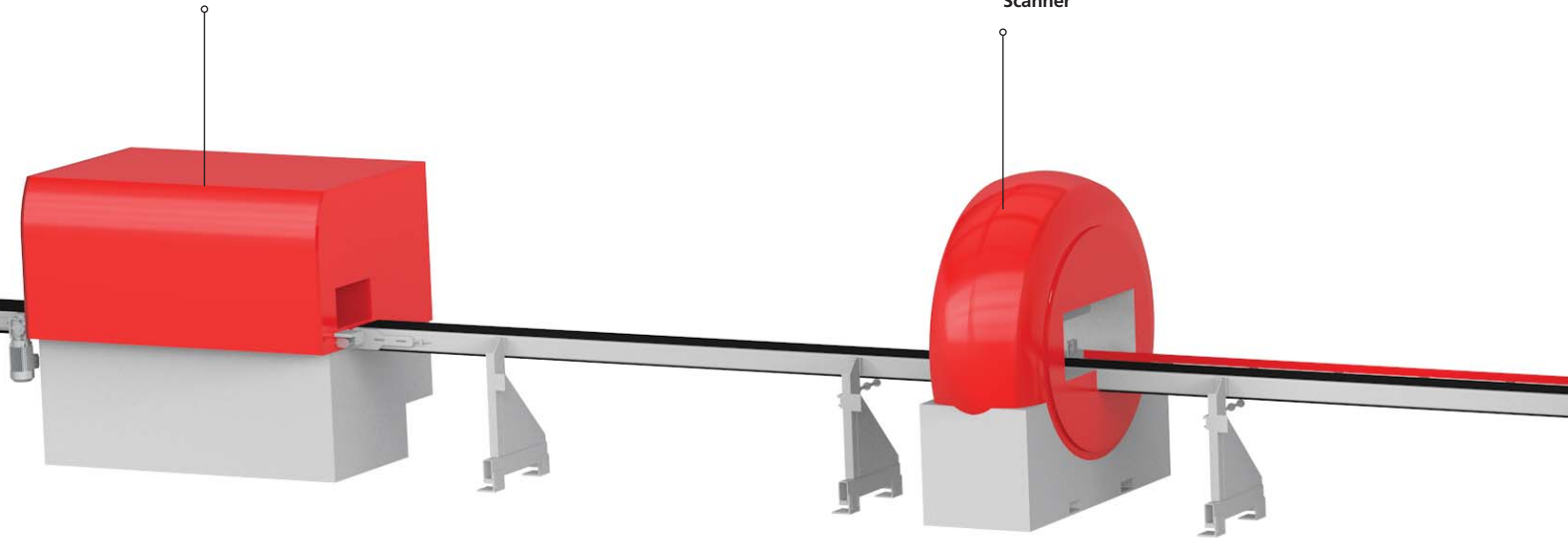
Anwendungsbeispiele

examples of application



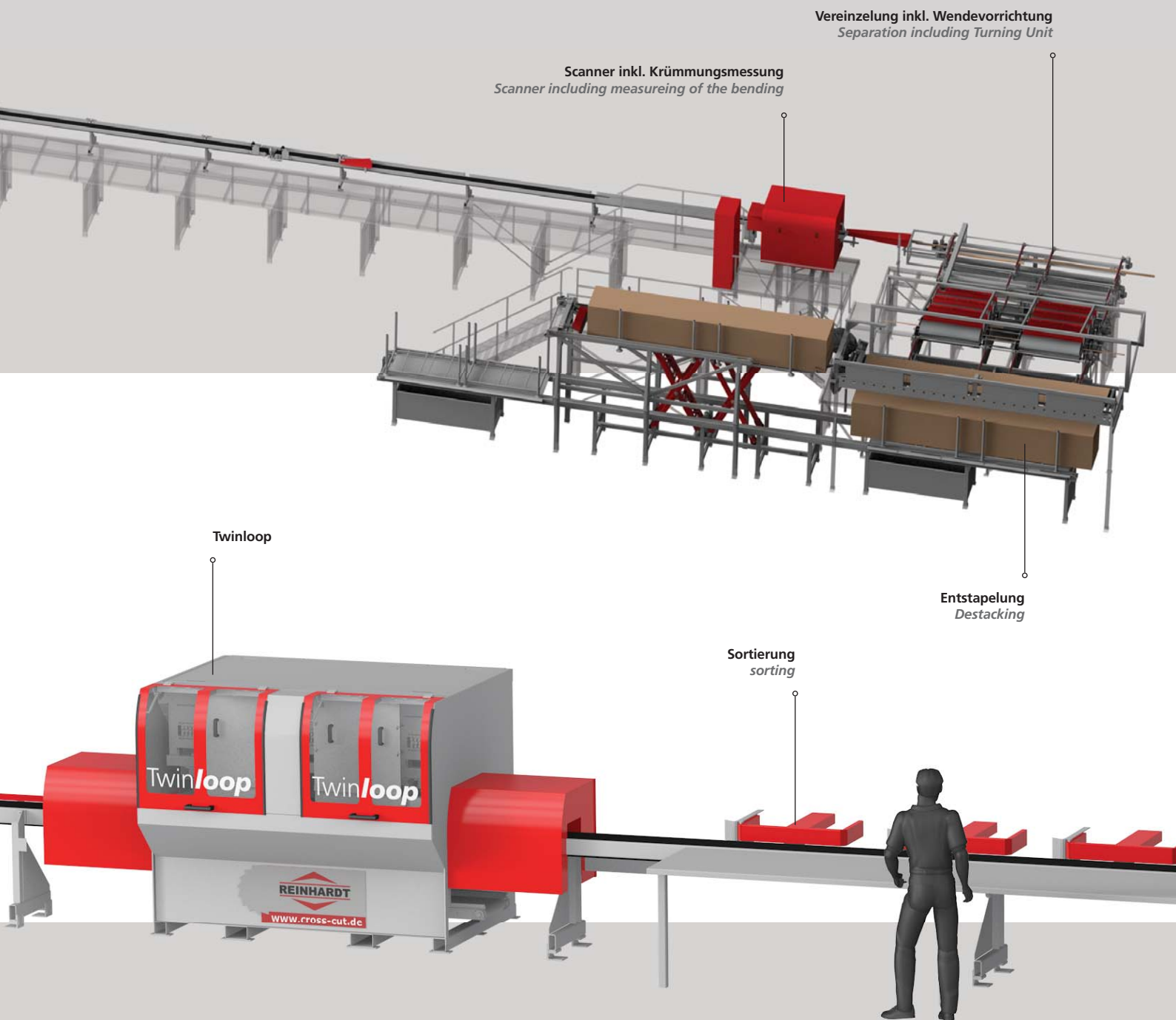
Hobelmaschine
planing machine

Scanner



ORIGINAL

Aus Liebe zum Werkstoff.

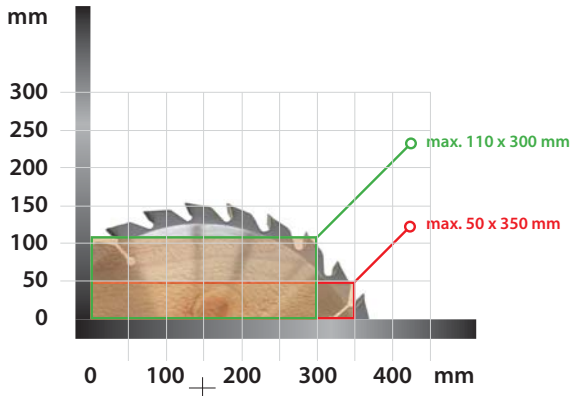


Varioline Twinloop

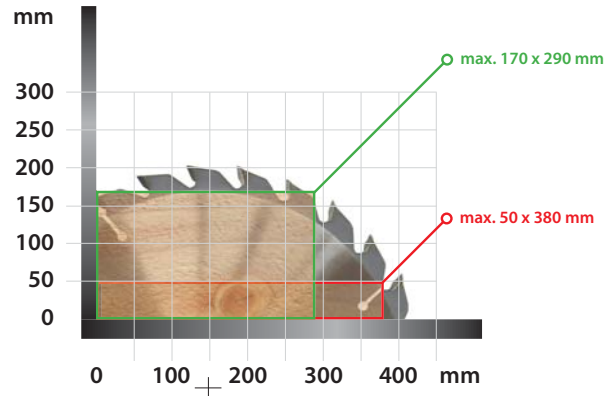
Schnittdiagramm



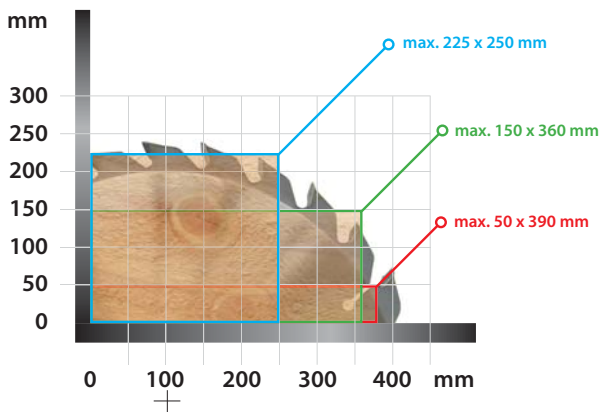
VL 110 Ø 500 mm



VL 170 Ø 600 mm



VL 225 Ø 700 mm



TL Ø 2 x 400 mm

