

Hochleistungs-Hobel-Kehlautomat HOMS-310 K mit 7 Arbeitswellen

- Hydro-Festspannung der Werkzeuge auf den Präzisionsspindeln für höchste Oberflächengüte!
- Kürzeste Umstellzeiten ● Durchgehender Vorschub
Vorschubgeschwindigkeit bis 80 m/min
- Baukastenprinzip bietet jede nur denkbare Spindelanzahl, ausgerichtet auf spezielle Produktionsvorhaben

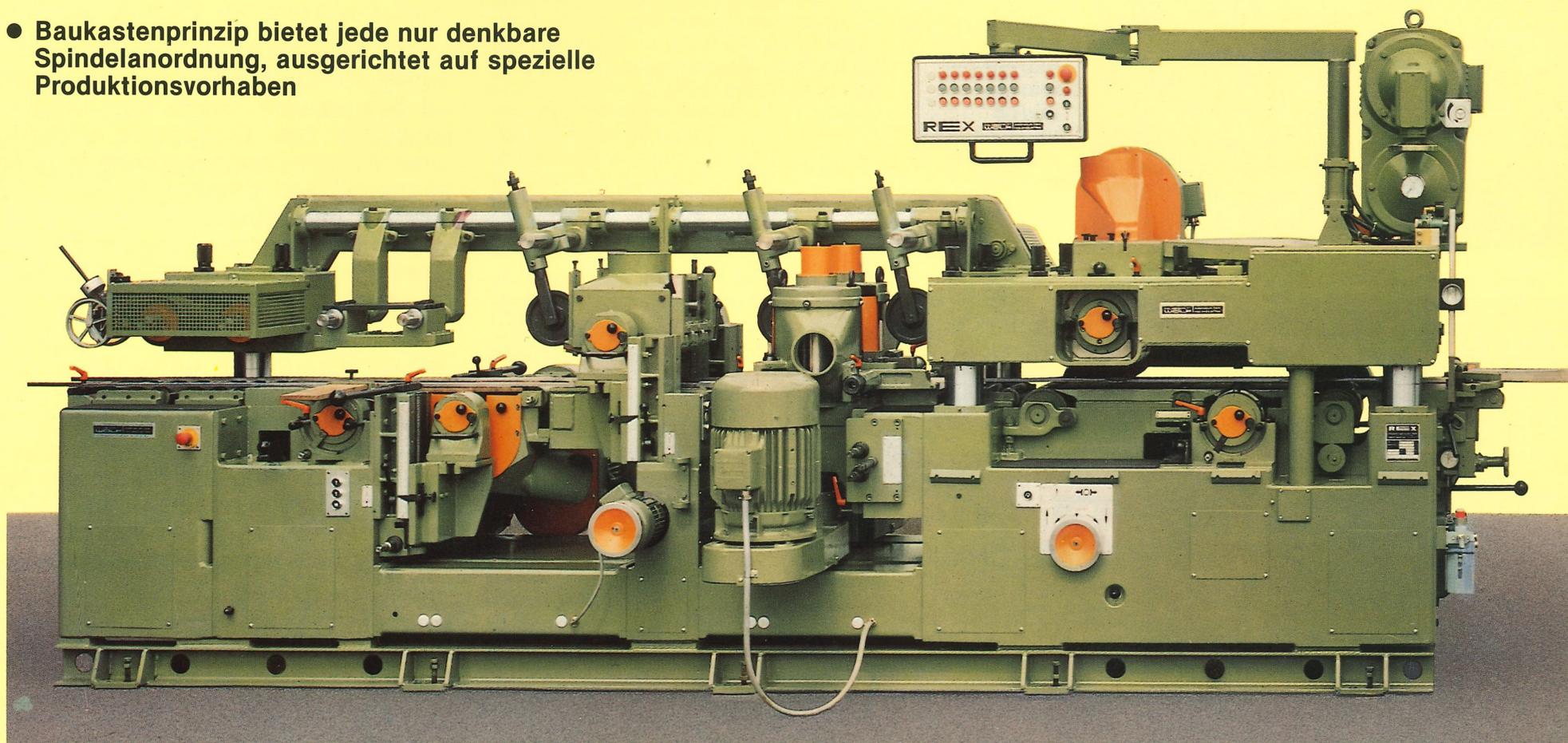


Abb. 1

HOMS - 310 K

(A + D + FR + FL + 2. HO + 2. HU + RWU)

Die Hochleistungs- Hobel- und Kehlmaschine ist das Ergebnis unserer jahrelangen Forschung und Entwicklung. Ein völlig neuartiger Maschinentyp, der im gesamten Bereich der Massivholzbearbeitung und insbesondere in der **mittelgroßen Serienfertigung**, auf Grund der kurzen Rüstzeiten erfolgreich eingesetzt wird.

Der gesamte Maschinenoberbau ist **beidseitig** gelagert und nimmt die grossen, **doppelseitig** gelagerten Vorschubwalzen sowie die Hobelwellen auf. Die motorische Verstellung des **gesamten** Oberteiles **einschließlich** aller Druckeinrichtungen ermöglicht ein schnelles Verstellen. Die **große Arbeitshöhe** ermöglicht gleichzeitig ein breitgefächertes Einsatzgebiet der Maschine.

Durch den Einsatz modernster Hydro-Werkzeuge, sowie durch den Einbau von Abziehvorrichtungen (Jointer) werden Oberflächenqualitäten erzielt, wie sie auf konventionellen Maschinen nicht zu erreichen sind.

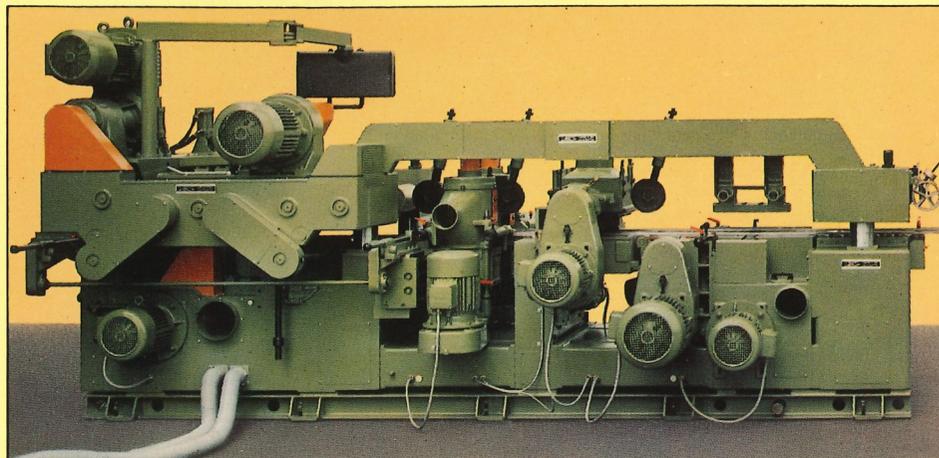


Abb. 2 Rückansicht: Kardan-Vorschub im Ölbad



Abb. 3 Profilverelle oben und unten

Technische Daten:

Arbeitsbreite	310 mm
Arbeitshöhe (standard)	200 mm
Vorschub stufenlos regelbar	6-48/10-60/13-80 m/min
Drehzahl der Spindeln	6000 U/min
Durchmesser der Spindeln	50 mm
Flugkreisdurchmesser der Hobelköpfe	180 mm
Flugkreisdurchmesser der Frässpindeln	140-200 mm
Flugkreisdurchmesser der Profilverellen	250 mm
Durchmesser der Transportwalzen	261 und 155 mm
Motorstärken bis 30 kW lieferbar.	
Pneumatischer Andruck der Vorschubwalzen.	

Sonderzubehör: (Auszug)

- verstärkte Motoren für Vorschub und Arbeitsspindeln
- eingebaute Abziehvorrichtungen
- elektronische Meßanzeigen
- schwenkbare Arbeitsspindeln
- Spindelbremsen
- automatische Breiten- und Dickenvorwahlsysteme
- hydraulisch gespannte Gegenlager
- Schallschutzkabinen

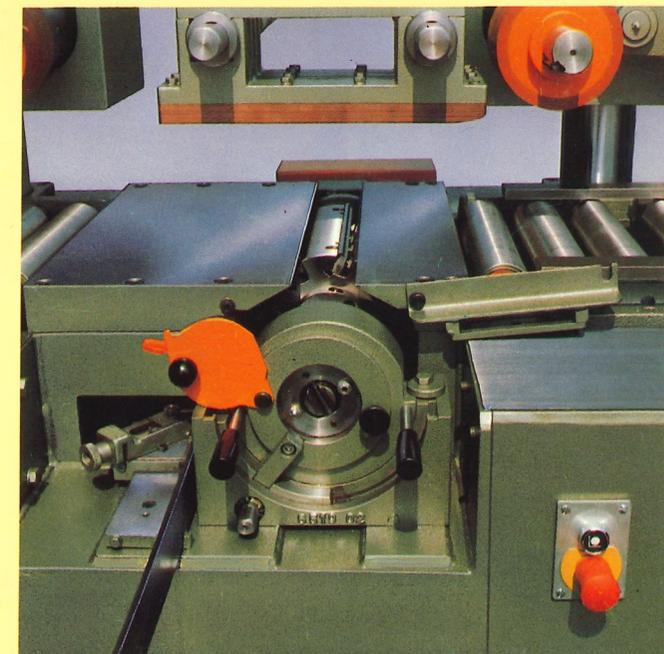


Abb. 4 Rotaplanwelle mit Hydrowerkzeugen

REX - Maschinenfabrik

Georg Schwarzbeck GmbH & Co KG · 2080 Pinneberg/Hamburg

☎ 2027 · ☎ (04101) 704-0 · ☎ 02189140 · ☎ REXmaschinen · West Germany