

Serie MMD



Esta serie incorpora el sistema de doble mesa móvil y puente fijo, adaptando el formato de anillo fijo.

El sistema constructivo utilizado en este modelo, hace que sea una máquina especialmente diseñada para el trabajo en aluminio y materiales resistentes no férricos donde es necesario utilizar herramientas de grandes dimensiones y peso considerable.

El sistema de puente fijo nos permite poder configurar un cabezal de múltiples agregados y elevado peso, sin que la velocidad de desplazamiento se vea mermada.

El disponer de un gran recorrido en el eje "Z" nos permite mecanizar piezas curvas, pudiendo instalar cabezales con 4 o 5 ejes. La adaptación de diferentes configuraciones de CNC nos permite poder gestionar desde 3 hasta 12 ejes.

Máquina de gran robustez que nos permite el mecanizado de todo tipo de materiales. Tal robustez nos ofrece una alta precisión y gran calidad de acabados.



	3015D	4016D	5016D
X	2 x 1500	2 x 2000	2 x 2500
Y	1500	1600	1600
Z	500/800	500/800	500/800

Otras medidas disponibles bajo demanda

Serie MMD



Composición del cabezal.

- Cabezal fresador vertical HS/655 de 18 Kw. HSK/63 – 5 ejes
- Cabezal fresador vertical HS/300C de 13Kw. HSK/63 – 5 ejes
- Almacén de cambio de herramientas rotatorio de 10/12/16 Pos. En opción multicabezal, un almacén para cada uno de los motores.
- Bombas de vacío de 250m³
- MasterCAM
- CNC Siemens 840 DSL.

Otras configuraciones son posibles bajo demanda

