

Späne entsorgen mit **rsn**
Eine Sorge weniger

Das Problem mit der Entsorgung

Möchten Sie nicht Ihr Späne- und Staubproblem endlich loswerden?

Wollen Sie nicht auch Zeit und Energie sparen, oder Platz gewinnen?

Das Heizen mit losen Spänen ist arbeitsintensiv, umständlich, ja sogar gefährlich, und mit hohen Kosten verbunden.

Großräumige Silos, oder Bunker sind teuer – verständlicherweise möchten Sie neben der Absauganlage für die weitere Späneentsorgung nicht nochmals viel investieren!

Wenschon, dann wollen Sie sicher sein, eine Brikettierpresse hoher Qualität mit geringem Bedienungsaufwand und langer Lebensdauer gewählt zu haben.

Die Lösung mit der rsn-Brikettierpresse

Ja – direkt in die hydraulische rsn-Brikettierpresse ohne Zwischenstation.

Für die rsn-Brikettierpresse sind keine Nebenkosten für Fundamente oder spezielle bauliche Maßnahmen notwendig.

Außerdem sind rsn-Pressen äußerst preisgünstig, auch für Kleinbetriebe.

Nur die hydraulische rsn-Presse hat alle entscheidenden Qualitätsmerkmale wie:

Kompakte, steckerfertige Maschine auf einem massiven Grundrahmen, kombinierbar mit jeder Absauganlage, bereits vorhandenen Absackanlagen oder Silo.

Schwere Bauart, ausgereifte Technik, vorgesehen für vollautomatischen Betrieb, Beschickungsbehälter variabel bis 10 m³ für Industrietypen, jederzeit umbaubar auf höhere Leistungsstufen ohne großen Aufwand.

Worauf es ankommt

1. Hydraulikaggregat

Die Kraftzentrale der rsn-Brikettierpresse, leise und doch 27 Tonnen Druck. Automatische Steuerung in engem Verbund mit Vor- und Hauptverdichtung.

2. Vorverdichter

Mit einem Druck von ca. 2 Tonnen wird das Material im Füllschacht vorverdichtet. Der gleichmäßige hydraulische Druck ist die Voraussetzung für hartgepreßte Briketts.

3. Preßkanal

Er ist serienmäßig gehont und hartverchromt. Spänematerial unterschiedlicher Art und Zusammensetzung ist dadurch gut verpreßbar. Die Steuerung erfolgt automatisch druckabhängig.

4. Schaltschrank

Steuerung über Elektronikbox mit Prozessor-Steuerung. Automatischer Endauslauf aller Zylinder, sowie Sicherheitsüberwachung serienmäßig.

www.hornschwarz.com





rsn-Pressen der SP-Reihe werden seit Jahren nach modernsten Technologien gebaut. Hoher technischer Standard, ausgereifte Technik, hohe Qualität und Zuverlässigkeit im Einsatz zeichnen die SP-Brikettierpressen aus.

Über eine waagrecht liegende Austragungsschnecke mit stufenlos regulierbarem Getriebe 0,55 kW wird das zu verpressende Material in den Füllschacht befördert und von dort durch einen senkrechten Vorverdichter mit einem Druck von ca. 2 t in die Preßkammer gedrückt. Eine lastabhängige Steuerung des Vorverdichters verhindert eine Überfüllung des Schachtes, indem die Zuführschnecke bei zuviel Material automatisch aus- und einschaltet. Somit ist auch bei stark schwankenden Materialzusammensetzungen ein störungsfreies Verpressen gewährleistet.

Die Pressen der SP-Reihe sind in 5 Leistungsgrößen von 4 bis 15 kW Antrieb lieferbar (siehe Tabelle).

Typ SP-Standard /12

Behälter Grundfläche 1200 x 1200 mm mit Flachaustragung über Doppelplanetengetriebe 0,75 kW

Drehmoment 2560 N/m
Fassungsvermögen 1,0 m³
Austragung stufenlos regelbar
0 – 27 m/min.

Über Getriebe 0,55 kW automatisch druckabhängig gesteuerte Preßzange hartverchromt

Hydraulikaggregat Schaltschrank mit elektronischer Steuerung über Elektronikbox, Betriebsstundenzähler, Anschlußflansch für Brikett-Transportleitung.

Gesamthöhe 1300 mm.

SILO-Version /17

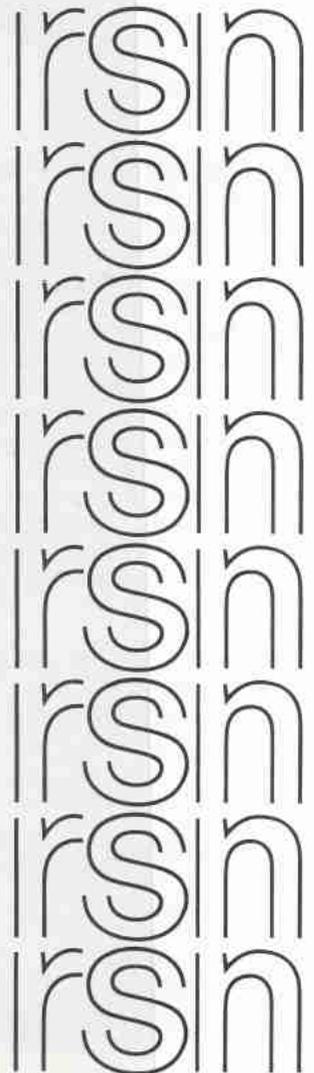
Grundfläche 1700 x 1700 mm mit Flachaustragung über Doppelplanetengetriebe, 1,1 kW, Drehmoment 3570 N/m, Siloring 920 mm hoch mit Revisionstüre, Fassungsvermögen 2,4 m³, Gesamthöhe 1610 mm.

SILO-Version /20

Grundfläche 2000 x 2000 mm mit Flachaustragung über Doppelplanetengetriebe 1,5 kW, Drehmoment 5770 N/m, Siloring 600 mm hoch mit Revisionstüre, Fassungsvermögen 2,4 m³, Gesamthöhe 1300 mm.

Technische Daten	SP 45/12 stat. Ausführung	SP 70/12 stat. Ausführung	SP 90/12 stat. Ausführung	SP 150/12 stat. Ausführung	SP 250/12 stat. Ausführung
Drucktyp	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik
Leistung (Mat.Abhäng.)	45 kg/h	70 kg/h	90 kg/h	150 kg/h	250 kg/h
Leistung für jährlichen Späneabfall von:	80 – 200 m ³	200 – 400 m ³	400 – 700 m ³	600 – 1000 m ³	1000 – 1700 m ³
Druck	27 t (1000 kg/cm ²)				
Brikett-Durchmesser	60 mm				
Motor kW	4/0,55/0,75	5,5/0,55/0,75	7,5/0,55/0,75	11/0,55/0,75	15/0,55/0,75
Max. Holzfeuchte	20 %	20 %	20 %	20 %	20 %
Lagerraumreduzierung	1:10	1:10	1:10	1:10	1:10
Abmessungen ohne Filter und Silo	(l x b x h) mm 1910x1830x1300	(l x b x h) mm 1910x1860x1300	(l x b x h) mm 1910x1860x1300	(l x b x h) mm 1910x1860x1300	(l x b x h) mm 1910x2210x1300
Netto-Gewicht ohne Filter und Silo	770 kg	820 kg	900 kg	1000 kg	1400 kg

rsn
rsn



rsn
rsn

rsn