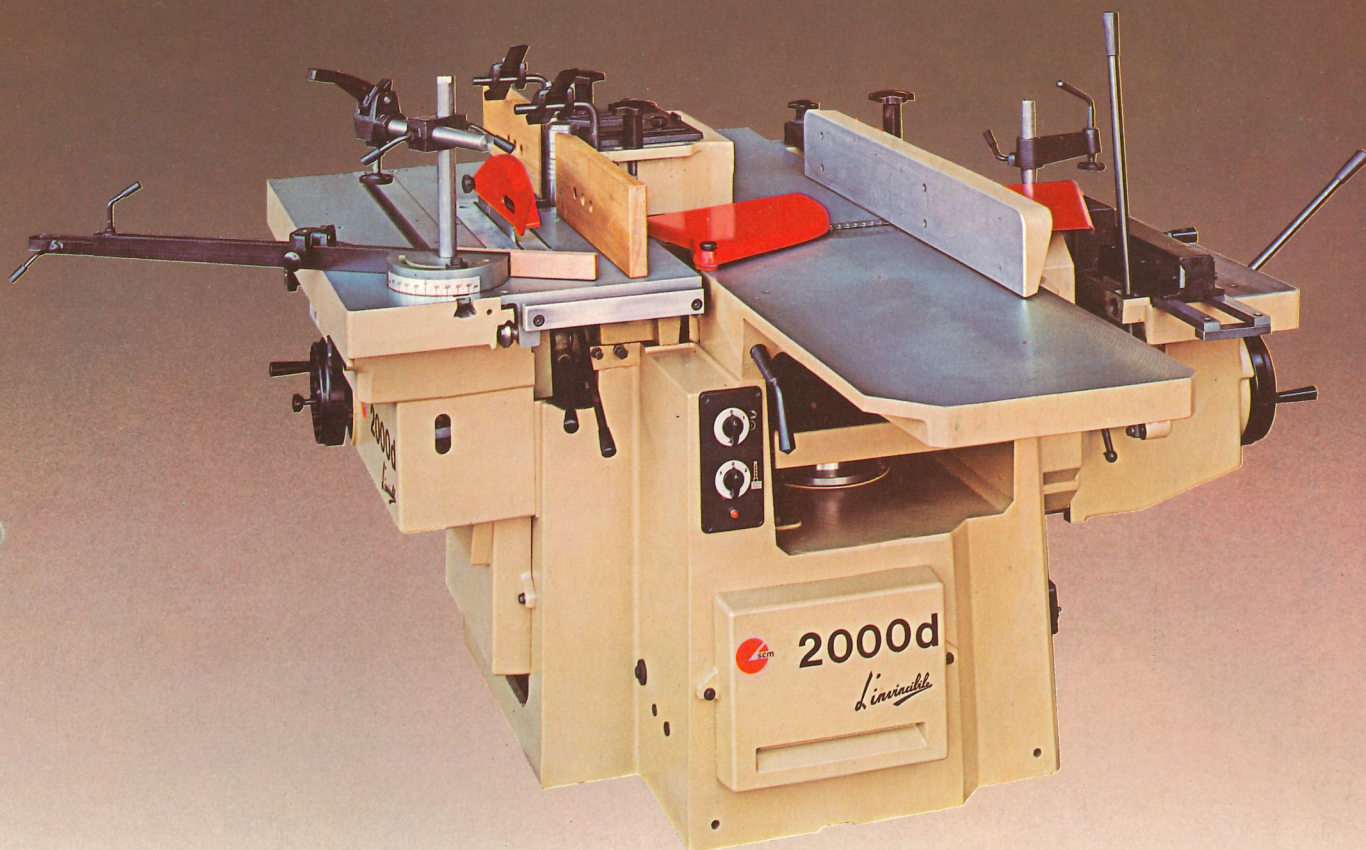


# 2000 D 7-FACH KOMBINIERTE MASCHINE



# **2000 D 7-FACH KOMBINIERTE MASCHINE**

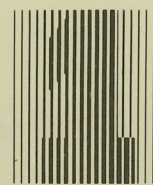
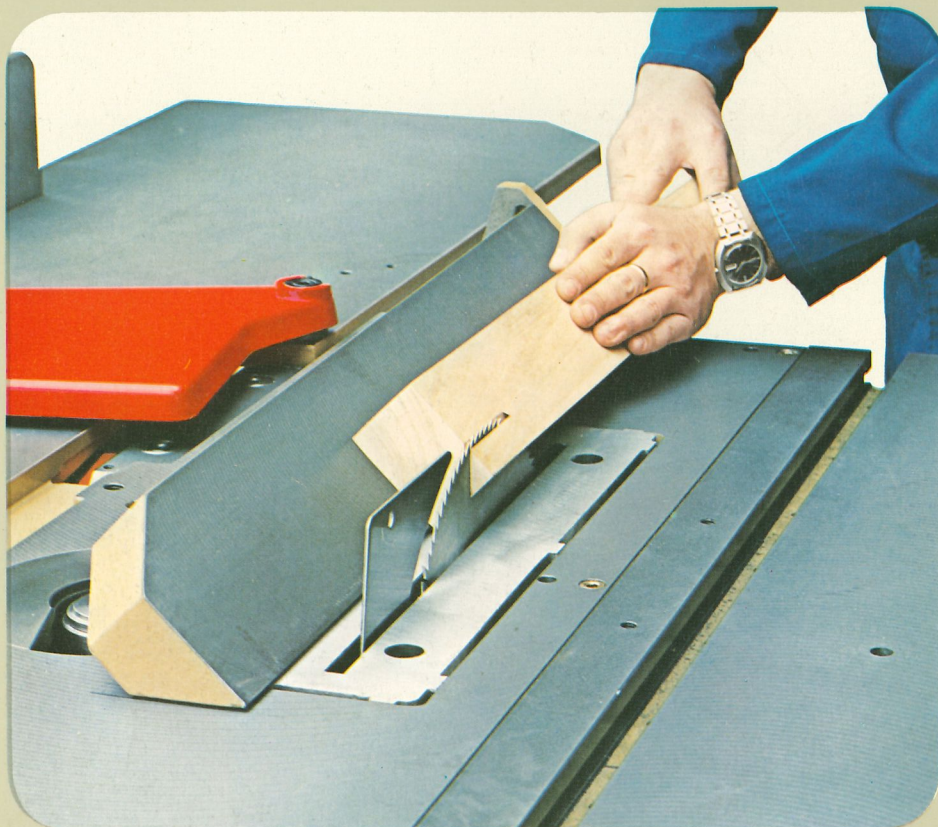
Das Modell 2000D ist die ideale Maschine für handwerkliche Werkstätten, die die verschiedensten Bearbeitungen mit nur einer Maschine durchführen müssen.

Mit der 2000D können folgende Arbeiten durchgeführt werden:  
Abrichthobeln, Dickenhobeln, Sägearbeiten, Fräsarbeiten, Formatschneiden, Langlochbohren und Messerschleifen.

## **Zuverlässig, sicher und einfach in der Bedienung**

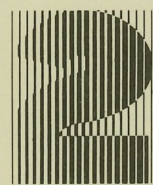
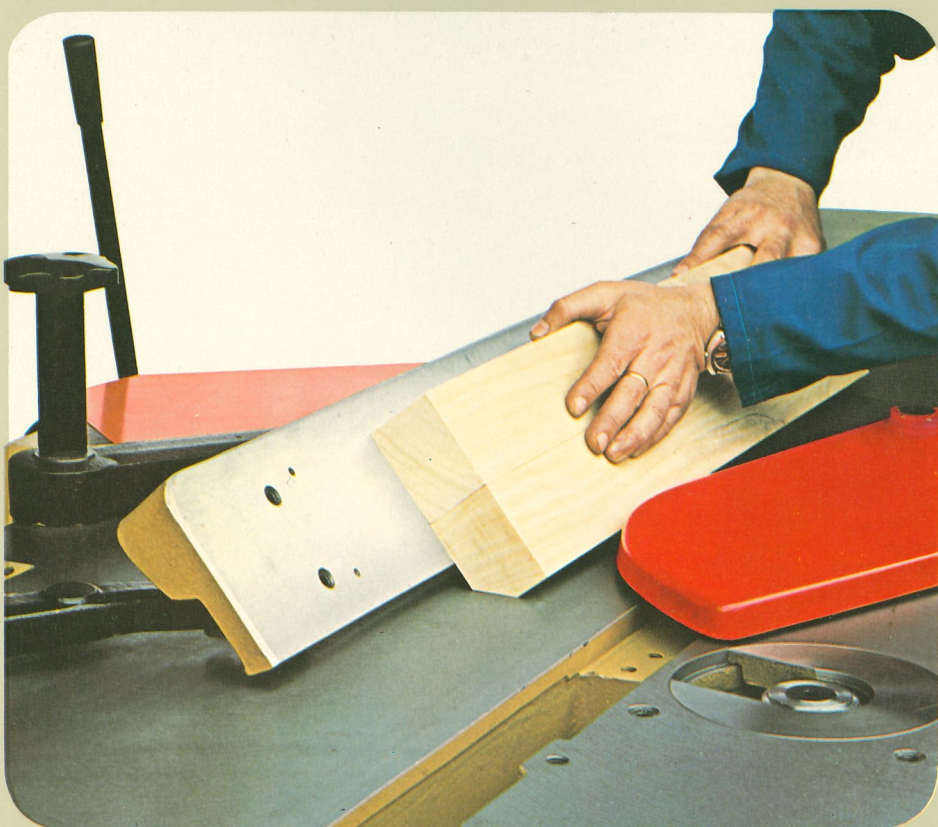
Die 7-fach kombinierte Maschine Mod. 2000D vereint in sich Stabilität und Präzision der Verarbeitung die Zuverlässigkeit, lange Lebensdauer und Einfachheit in der Bedienung garantieren.

Die hohe Zuverlässigkeit vereint auch die Sicherheit durch die Schutzvorrichtungen, die dem Maschinenführer Arbeitssicherheit ohne Verletzungsrisiko gewährt.



## Kreissäge

Die Kreissäge ist mit einer bis 45° einstellbaren Führung, sowie mit einem Winkelanschlag (von - 45°) ausgerüstet für Besäum- und Ablängarbeiten.

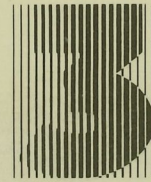
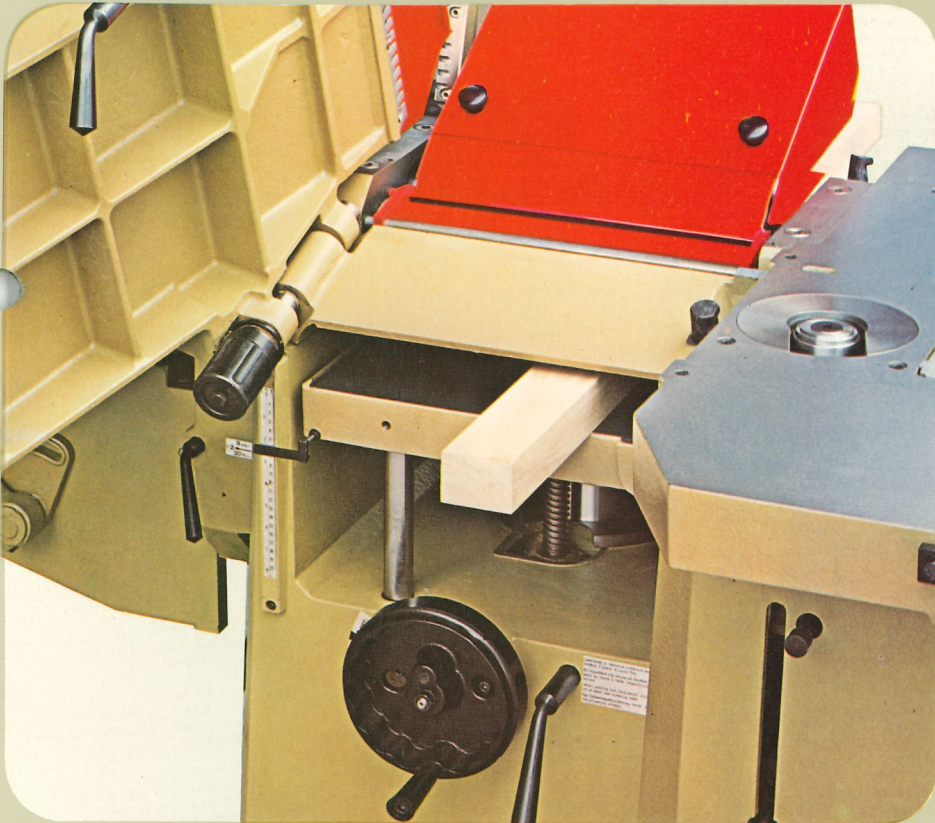


## Abrichthobel

Die aussergewöhnliche Länge der Tische garantiert perfektes Abrichten auch langer Werkstücke.

Der Abrichtanschlag ist zudem bis 45° schwenkbar.

# OMBENNER

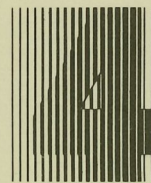


## Dicke

Der Dickentisch wird über eine zentrale Säule geführt.

Die Blockierung des Tisches erfolgt über einen Handhebel und gewährleistet die erforderliche Stabilität auch bei der höchstmöglichen Spanabnahme.

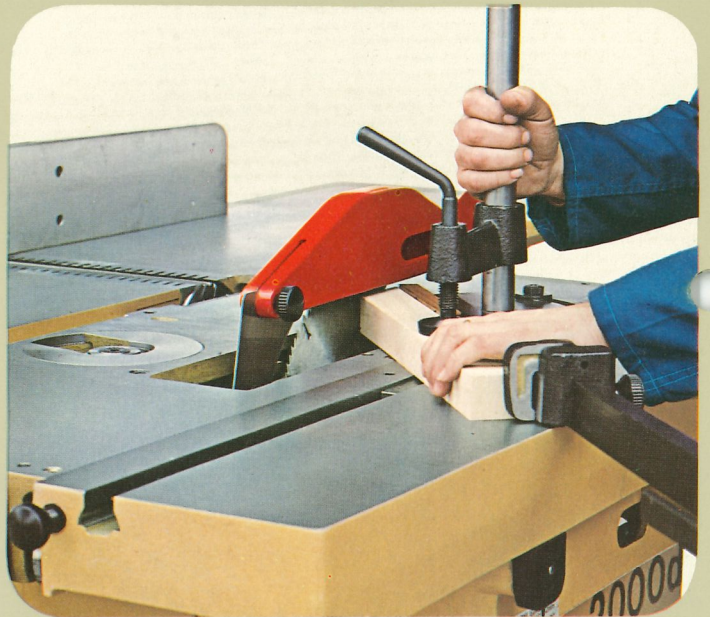
Die Schrägverzahnung der Vorschubwalze ermöglicht einen sicheren und konstanten Werkstückvorschub und verhindert einen zu starken Einschlag in das Holz; für die Bearbeitung besonders feuchter und harzreicher Hölzer können einstellbare Tischwalzen geliefert werden.



## Tischfräse

Die stabile Konstruktion, wie bei den Solo - Tischfräsen, erlaubt genaueste Bearbeitungen; die Arbeitswelle kann unter den Arbeitstisch abgesenkt werden um mit der Kreissäge störungsfrei arbeiten zu können.

# AS 211



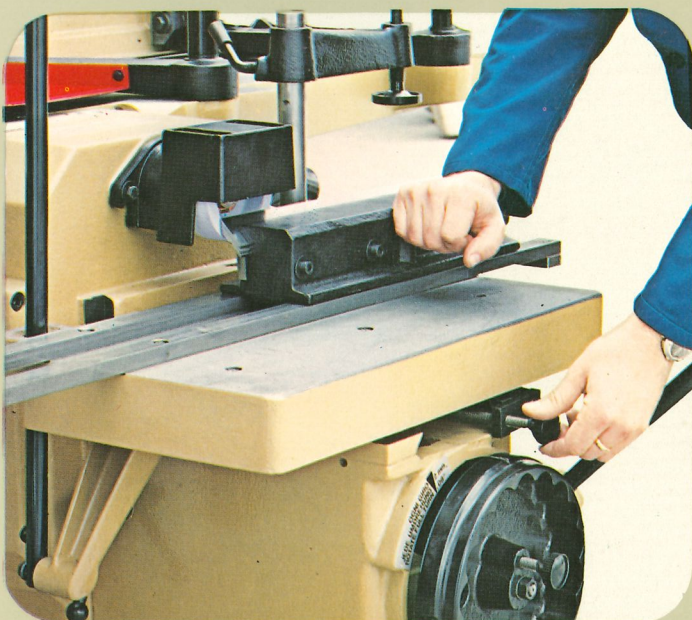
## Langloch = bohreinrichtung

Die Langlochbohrereinrichtung verfügt über einen grossdimensionierten Tisch mit Horizontal - Vertikal - und Querbewegungen, deren grosse Hubwege diese Einrichtung, sehr vielseitig machen.

## Formatsäge

Die 7-zweck-Maschine Mod. 2000D ist mit einem Rolltisch ausgerüstet, auf dem der Winkelanschlag mit Teleskopanschlägen montiert werden kann; es können so Werkstücke grosser Abmessungen bearbeitet werden.

Bei Verwendung des Abrichtanschlages als Breitenanschlag können Platten bis zu einer Breite von 65 cm. aufgeteilt werden.



## Messerschleif = einrichtung

Sie ist direkt auf der Langloch = bohrvorrichtung montiert und wird mit der, auf dem Bohrfutter angebrachten, Schleif = scheibe betrieben; die Einrichtung ermöglicht das gleichzeitige Schärfen aller Messer.

# 2000 D

## TECHNISCHE DATEN

### 2000 D-7 FACH KOMBINIERTE MASCHINE

#### Kreissäge

Tischmasse 1040×590 mm.  
 Max. Sägeblatt - Ø 250 mm.  
 Spindel - Ø 30 mm.  
 Drehzahl der Säge 3000 U/min.  
 Max. Schnitthöhe 70 mm.

#### Abrichthobel

Tischmasse 2000×400 mm.  
 Messerwellendrehzahl 4000 U/min.

#### Dicke

Dickentischmasse 700×400 mm.  
 Hobelhöhe 200 mm.  
 Vorschubgeschwindigkeit 4,5 - 8 m/min.  
 Max. Spanabnahme 8 mm.

#### Tischfräse

Spindel - Ø 30 mm.  
 Drehzahlen der Fräse 3500 - 7000 U/min.  
 Max. Ø der unter den Tisch versenkbar Werkzeuge 160 mm.

#### Langlochbohrereinrichtung

Tischmasse 550×300 mm.  
 Längslauf 200 mm.  
 Querlauf 160 mm.  
 Höhenverstellung 125 mm.  
 Dorn (Rechtslauf) 16 mm.

#### Rolltisch

Verschiebung 1000 mm.  
 Schiebeweg 800 mm.

#### Motoren

Hobel - Säge 4 KW (5,5 PS)  
 Fräse (2 Geschwindigkeiten) 2,2 - 3,3 KW (3 - 4,5 PS)

Raumbedarf 2000×1700×1000 mm.  
 Nettogewicht 1020 Kg.

#### Sonderzubehör

~~Eiswalzen~~  
 Feineinstellbarer Fräsanschlag  
 Auswechselbare Spindel  
~~Bohmfutter-Rohm~~  
 Zusatztisch zum Zapfenschneiden  
~~Hobelmotor 4 KW (5,5 PS)~~  
~~Motorschutzschalter~~

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich. Die Firma SCM behält sich das Recht vor, aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen, Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen. Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen, Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.

Die Maschine ist ohne Schutzvorrichtungen ausgerüstet und die Bauweise der Maschine besser darzustellen.