

# CYFLEX F900 PRO

Centro di foratura universale a CNC  
CNC universal boring centre  
Universelles CNC-Bohr-Zentrum  
Centre de perçage universel à CNC  
Centro de taladro universal con CNC





# OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

## CYFLEX F900 PRO

Centro di foratura universale a CNC  
CNC universal boring centre

FORAFRESATURA 3 ASSI  
3 AXIS CNC BORING ROUTING

PROGETTO 3D  
3D DESIGN

PROGRAMMAZIONE  
PROGRAMMING

TAGLIO  
CUTTING

BORDATURA  
EDGING

FORAFRESATURA 3 ASSI  
3 AXIS CNC BORING ROUTING

CALIBRATURA/LEVIGATURA  
CALIBRATING/SANDING

ASSEMBLAGGIO  
ASSEMBLING

# CYFLEX F900 PRO

NATE PER DARE IL MASSIMO  
BORN TO GRANT THE BEST  
ENTWICKELT UM DAS BESTE ZU LEISTEN  
CONCUES POUR GARANTIR LE MAXIMUM  
NACIDAS PARA DAR EL MÁXIMO



## ► PERCHÉ SCEGLIERE CYFLEX F900?

- Esegue ogni operazione di foratura
- Esegue operazioni di taglio lama
- Nessun intervento dell'operatore per attrezzare il piano di lavoro
- Ingombri macchina ridottissimi

## ► WHY CHOOSING CYFLEX F900?

- It carries out all boring operations
- It carries out groovings
- No operator's intervention for worktable tooling
- Very compact overall dimensions

## ► GRÜNDE, UM SICH FÜR DIE CYFLEX F900 ZU ENTSCHEIDEN?

- Ausführung von sämtlichen Bohrbearbeitungen
- Nuten
- Keine Rüstzeiten erforderlich, um den Arbeitstisch für das nächste Werkstück vorzubereiten
- Kleinste Aufstellmaße

## ► POURQUOI CHOISIR CYFLEX F900?

- Elle exécute toutes les opérations de perçage
- Elle exécute des opérations de rainurage
- Pas d'intervention de l'opérateur pour le réglage de la table d'usinage
- Dimensions de la machine très réduites

## ► PORQUE ELEGIR CYFLEX F900?

- Realiza taladros
- Realiza cortes
- Ninguna intervención del operario para equipar la mesa de trabajo
- Dimensiones máquina reducidas



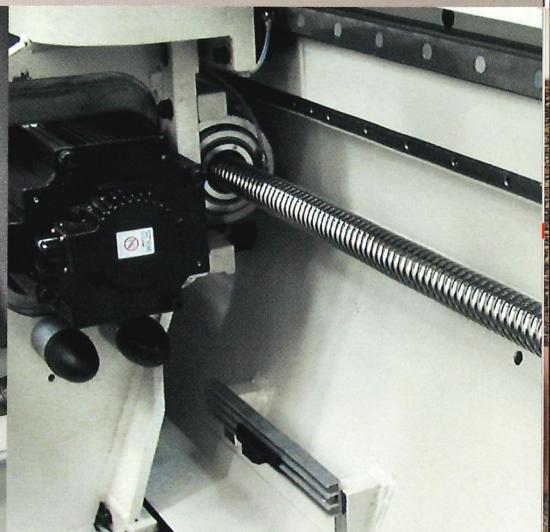
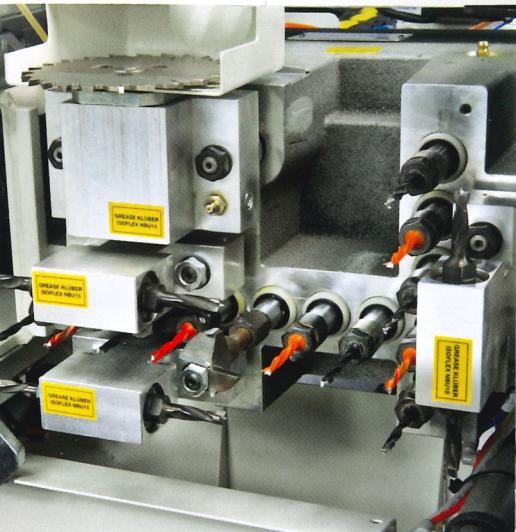
**Altissima flessibilità**  
Very high flexibility  
Höchste Flexibilität  
Très grande flexibilité  
Gran flexibilidad



**Altissima produttività**  
Very high productivity  
Höchste Produktivität  
Très grande productivité  
Gran productividad



**Altissima precisione**  
Very high precision  
Höchste Präzision  
Très grande précision  
Alta precisión



- Gruppo operatore a forare con mandrini e gruppo lama indipendenti
- Lunghezza pannelli da 150 a oltre 3.000 mm
- Boring unit with spindles and independent blade unit
- Panels length from 150 mm up to more than 3.000 mm
- Bearbeitungsaggregat mit einzeln abrufbaren Bohrspindeln und einer separaten Nutsäge
- Werkstücklängen von 150 bis über 3.000 mm möglich
- Groupe opérateur de perçage avec broches et groupe lame indépendants
- Longueur panneaux de 150 à plus de 3.000 mm
- Grupo operador para taladrar con porta-brocas y grupo sierra independientes
- Longitud tableros de 150 hasta 3.000 mm

- Sempre pronta ad eseguire ogni tipo di lavorazione. Nessun tipo di regolazione o intervento manuale dell'operatore al cambiare delle lavorazioni e delle dimensioni dei pannelli.
- Always ready to carry out all machining type. No manual adjustment and intervention when changing working panel dimensions.
- Immer bereit, jegliche Bearbeitungen auszuführen. Keine manuellen Einstellungen bei einem Bearbeitungswechsel bzw. bei Änderungen der Werkstückabmessungen.
- Toujours prête pour exécuter tous les types d'usinage. Aucun réglage ou intervention manuelle de l'opérateur lors des changements d'usinage et de dimensions des panneaux.
- Siempre lista para realizar cualquier tipo de trabajo. Ningún tipo de regulación o intervención manual del operario al cambiar de trabajo y las dimensiones de los tableros.
- Motori Brushless
- Guide e viti a ricircolo di sfere su tutti gli assi
- Brushless Motors
- Guides and ball screws on all axes
- Brushless-Motoren
- Führungen und Kugelumlaufspindeln auf allen Achsen
- Motors Brushless
- Guides et vis à recirculation de billes sur tous les axes
- Motores Brushless,
- Guías y tornillos a recirculación de esferas en todos los ejes

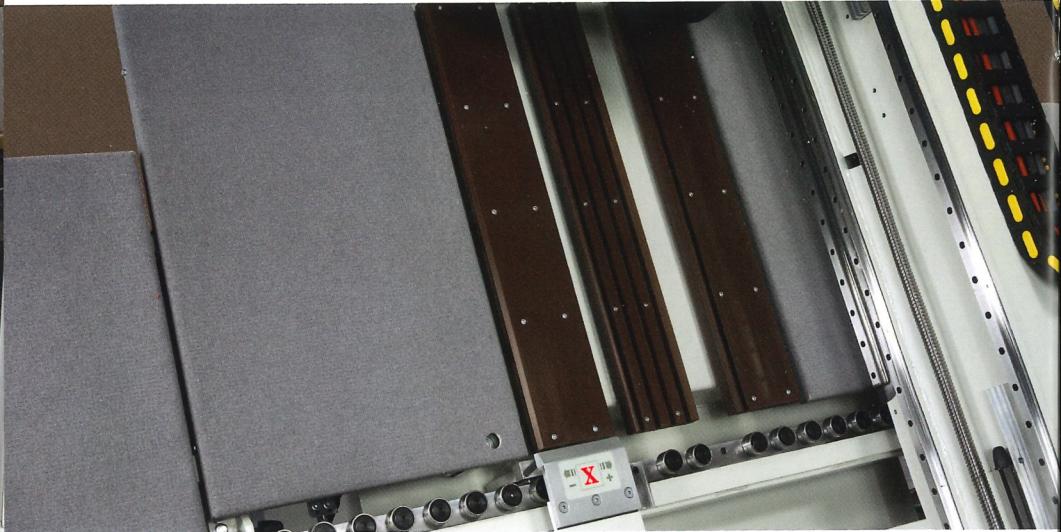
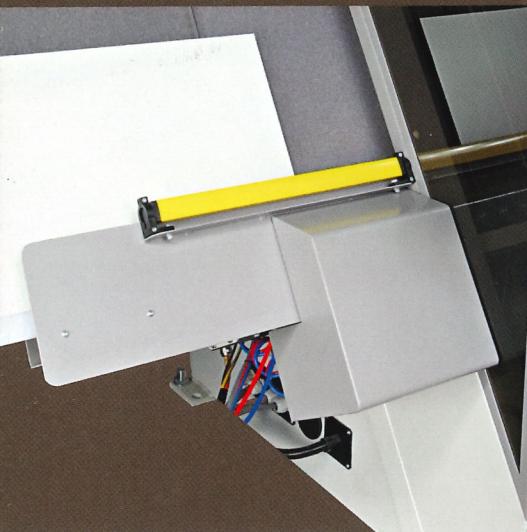
# QUALITÀ E TECNOLOGIA

## HIGH LEVEL QUALITY AND TECHNOLOGY

## QUALITÄT UND SPITZENTECHNOLOGIE

## QUALITÉ ET TECHNOLOGIE

## CALIDAD Y TECNOLOGÍA



- Estensioni laterali al piano di lavoro, in grado di sostenere in modo affidabile e preciso anche i pezzi più lunghi.
- Worktable with side extensions for a reliable and precise support of the longer workpieces.
- Seitliche Tischverlängerungen, für eine zuverlässige und stabile Führung auch von längeren Werkstücken.
- Les extensions latérales de la table d'usinage permettent de soutenir, de façon fiable et précise, même les pièces les plus longues.
- Extensiones laterales de la mesa de trabajo, permiten sostener de manera fiable y precisa las piezas, también las más largas.
- Qualità e tecnologia di alto livello con il piano di lavoro in bachelite, garanzia di un ottimo allineamento, stabilità e leggerezza. Piani laterali rivestiti in moquette FLOTEX, ignifuga e antigraffio.
- High level quality and technology with the bakelite worktable which grants a perfect alignment, stability and lightness. Side worktables with fire-retardant and anti-scratch FLOTEX coating.
- Qualität und Spitzentechnologie mit dem Arbeitstisch mit Bakelitbelag, eine perfekte Ausrichtung, Stabilität und optimal Werkstückführung sind gewährleistet. Die seitlichen FLOTEX teppichbeschichteten Tische sind Materialschonend und haltbar.
- Qualité et technologie de haut niveau avec la table d'usinage en bakélite, garantie d'alignement, stabilité et légèreté optimales. Tables latérales revêtues de moquette FLOTEX, ignifuge et anti-rayures.
- Calidad y tecnología de alto nivel con mesa de trabajo en baquelita, garantía de un óptimo ajuste, estabilidad y ligereza. Mesas laterales recubiertas de moqueta FLOTEX, ignífuga y anti-arañazo.

# FACILITÀ D'USO EASE OF USE EINFACHE BEDIENUNG FACILITÉ D'UTILISATION FACILIDAD DE EMPLEO

● Facilità d'uso e potenza al top con Xilog. Lo stesso software delle fresatrici, con opzionali come: teleassistenza; software CAD/CAM; software di progettazione cabinet. Macchina integrabile in una cella produttiva grazie alla tecnologia Netline. (opzionale)

● Ease of use and very high power with Xilog. The same software installed on the routing machines, with options as: telesolve, CAD/CAM software; software for cabinet design. Possibility to integrate the machine in a working cell thanks to the Netline technology. (optional)

● Einfache Bedienung und höchste Leistungsfähigkeit mit der Xilog Bedienersoftware. Die gleiche Software wie bei den großen Bearbeitungszentren, mit Optionen wie z. B.: Telesolve; CAD/CAM Software; Software für den Korpusbau. Somit sind Sie auch für die Zukunft gut gerüstet. Die Maschine kann problemlos in eine Bearbeitungslinie integriert werden, dank der Netline Technologie. (Option)

● Facilité d'utilisation et puissance maximale avec Xilog. Logiciel identique à celui des défonceuses, avec des options comme: la télé-assistance; le logiciel CAD/CAM; le logiciel de conception de caissons. Machine qui peut s'intégrer dans une cellule productive grâce à la technologie Netline.  
(optionnel)

● Facilidad de empleo y top de potencia con Xilog. El mismo software de las fresadoras, con los opcionales: tele-asistencia; software CAD/CAM; software de diseño cabinet. Máquina integrable en una cedla productiva gracias a la tecnología Netline. (opcional)



# NETLINE

SIGMA IMPACT



## PREPARAZIONE PREPARATION

### MOBILI INTERIOR DESIGN

#### PROGETTO 3D 3D DESIGN

##### XCAB

Progettazione 3D di una sequenza di box\_Definizione della lista degli elementi (Etichette) da ottimizzare\_Generazione dei programmi per fora fresatura\_Estrema semplicità di utilizzo  
3D project of a sequence of cabinets\_Definition of the cutting list to be optimised\_Boring routing program generation\_Exremely easy to use

##### GIOTTO

Progettazione 3D di un ambiente (compreso il mansardato)\_Fotorealismo\_Esportazione diretta della lista degli elementi da ottimizzare/sezionare\_Generazione dei programmi per fora fresatura e gestione ferramenta\_Archivio mobili preinstallato, personalizzabile e parametrico  
3D project of a complete room furniture (including under roof)\_Rendering\_Direct export of the cutting list to be optimised/sized\_Boring routing program generation and hardware management\_Preinstalled, customisable and parametric furniture database

##### IMOS

Progettazione 3D di un arredamento completo (mobili curvi)\_Fotorealismo \_Esportazione diretta della lista degli elementi da ottimizzare/sezionare\_Generazione dei programmi per fora fresatura e gestione ferramenta\_Creazione automatica catalogo prodotti\_Integrabilità con sistema gestionale  
3D project of a complete room furniture\_Rendering\_Direct export of the cutting list to be optimised/sized\_Boring routing program generation and hardware management\_Automatic generation of product catalogue\_Integrable with company management IT system

#### PROGRAMMAZIONE PROGRAMMING

##### ULTRACUT

Ottimizzazione Pannello\_Guida al taglio (navigatore di taglio) per sega L'invincibile  
Panel optimisation\_Cutting guide (navigator) for L'invincibile saw

##### OTTIMO

Ottimizzazione multicommissa\_Definizione di tempi e costi\_Gestione magazzino  
Multi-job optimisation\_Costs and times definition\_Material stock management

##### XYLOG PLUS

Programmazione schemi di foratura e fresatura  
\_Gestione funzioni della macchina e barcode\_Comune a tutte le macchine SCM a CNC  
Boring and routing schemes programming\_Machine functions and barcode management\_Shared by all SCM CNC machines

##### FLASHNEST

Ottimizzazione per fresature nesting dei pannelli  
Apprendimento rapido e semplicità di utilizzo  
Nesting optimisation\_Easy to learn and to use

#### FORAFRESATURA 3 ASSI 3 AXIS CNC BORING ROUTING

##### CYFLEX

Tutte le tipologie di Foratura e taglio lama\_Cabina integrale in sostituzione dei tappeti\_Aspirazione a basamento\_CNC SCM / Xilog Plus su PC Office  
All boring operations and grooving\_Safety enclosure on working unit instead of floor mats\_Dust extraction on the base\_CNC SCM / Xilog Plus on PC Office

##### TECH

Foratura e taglio lama, Scontornature, fresature e pantografature\_CNC SCM / Xilog Plus su PC Office\_Fresatore orizzontale e Elettromandrino SCM ad attacco utensile HSK 63F 11kW (S6) con asse Vector\_Protezione a Bumpers per ottimizzare le lavorazioni a pendolo (No Tappeti)  
All boring operations and grooving, Outside profiling and routing\_Horizontal group and HSK 63F 11kW (S6) SCM electrospindle with Vector axis\_CNC SCM / Xilog Plus on PC Office\_Protection Bumpers to optimize alternate work process (no safety mats required)

##### PRATIX

Lavorazione a tipologia nesting\_Foratura verticale\_Scontornature, fresature e pantografature  
Nesting processing\_Vertical boring operation\_Outside profiling and routing

#### COMPLETAMENTO PROCESSO PROCESS COMPLETION

#### BORDATURA CURVA CURVED EDGING

##### OLIMPIC M

Pannelli dritti e sagomati\_Bordi fino a 3 mm\_Altezza bordi fino a 80 mm  
Curved and Straight Panels\_Thickness up to 3 mm\_Edge height up to 80 mm



## PRODUZIONE INTEGRATA INTEGRATED PRODUCTION

### TAGLIO CUTTING

● SEGHE  
CIRCOLARI  
CIRCULAR  
SAWS

*Invincibile*

● SIGMA

● PRATIX

Post-forming, tagli paralleli e tagli angolati mediante FULL SUPPORT\_ Controllo Touch Screen e software grafico per assistenza operatore\_ Connessione wireless tra i visualizzatori digitali delle battute della riga a squadro e del Full Support

Post-forming, parallel cutting, angular cutting by means of FULL SUPPORT\_Touch screen control and operator's assistance with graphic help\_Wireless data transmission between digital readouts of squaring rule stops and full support

Cave, sfinestrature, postforming\_Carro portalambe fino a 135m/min e spintore fino a 70 m/min\_Riconoscimento automatico della lunghezza larghezza e spessore pannello\_Sbloccaggio pneumatico lame con selettore

Grooves execution, slots execution device, postforming\_Saw carriage up to 135m/min and pusher up to 70 m/min\_Automatic detecting system for length, width and panel thickness\_Automatic blades locking with selector

Lavorazione a tipologia nesting\_Foratura verticale\_Scontornature, fresature e pantografature  
Nesting processing\_Vertical boring operation\_Outside profiling and routing

### BORDATURA LINEARE STRAIGHT EDGING

● OLIMPIC K

Massello sino a 12 mm, bordi sottili e bordi ABS fino a 3mm\_Pannelli soft/postforming\_Sistema di controllo "StarTouch" con monitor 12" touch-screen\_Applica colla Poliuretanica

Solid wood up to 12 mm, thin edges and ABS up to R 3 mm\_Soft/postformed panels\_ "StarTouch" control system with 12" touch screen display\_Pur glue applicable

● OLIMPIC S

Massello sino a 22 mm, bordi sottili e bordi ABS fino a 3mm\_Pannelli soft/postforming\_Sistema di controllo PC "Winedge"\_Applica colla Poliuretanica Solid wood up to 22 mm, thin edges and ABS up to R 3 mm\_Soft/postformed panels\_Winedge PC control system\_Pur glue applicable

### CALIBRATURA/LEVIGATURA CALIBRATING SANDING

● SANDYA

Calibratura, levigatura e finitura di legno massiccio\_Calibratura di pannelli in m.d.f, truciolari, ecc.\_Prelevigatura, levigatura e finitura di pannelli impiallacciati\_Controllo elettronico Logic touch screen per la gestione totale della macchina

Solid wood calibrating, sanding and finishing\_Calibrating of chipboard, m.d.f. and other wooden panels\_Veneered panels presanding, sanding and finishing\_Electric touch screen electronic programmer for the total machine control

### ASSEMBLAGGIO ASSEMBLING

● ASSEMBLA  
E-P

Carico manuale per lotti piccoli e per la produzione di mobili speciali\_Struttura posteriore aperta, con rulliera di scarico e protezione a barriera di photocellule\_Movimenti manuali o automatici, controllati mediante touch screen 3,8"

Manual loading for small lots and customised furniture manufacturing\_Open rear structure, with unloading support roller and photocells safety bar\_Manual or automatic movements, controlled from 3,8"touch screen

### PROCESSO INTEGRATO INTEGRATED PROCESS

# CYFLEX F900 PRO

## DATI TECNICI TECHNICAL DETAILS TECHNISCHE DATEN DONNÉES TECHNIQUES DATOS TÉCNICOS

**CYFLEX F900 PRO**

Lunghezza max. pannello lavorabile	Max. panel length	Max. Werkstücklänge	mm	> 3.000
Lunghezza min. pannello lavorabile	Min. panel length	Min. Werkstücklänge	mm	150
Larghezza max. pannello lavorabile	Max. panel width	Max. Werkstückbreite	mm	900
Larghezza min. pannello lavorabile	Min. panel width	Min. Werkstückbreite	mm	70
Spessore max. pannello lavorabile	Max. panel thickness	Max. Werkstückdicke	mm	50
Spessore min. pannello lavorabile	Min. panel thickness	Min. Werkstückdicke	mm	10
Velocità max. asse X	Max. X axis stroke	Max. Geschwindigkeit X-Achse	m/min	40
Velocità max. asse Y	Max. Y axis stroke	Max. Geschwindigkeit Y-Achse	m/min	40
Mandrinri verticali	Vertical spindles	Vertikalbohrspindeln	no.	12 (7X-5Y)
Mandrinri orizzontali	Horizontal spindles	Horizontalbohrspindeln	no.	2+2 (X) 2(Y)
Potenza motore rotazione mandrinri	Spindles motor power	Motorleistung Bohragsgregat	kW (HP)	2,2 (3)
Velocità rotazione mandrinri	Spindles speed	Drehzahl Bohragsgregat	rpm	4.000
Fresa a disco integrata fissa (direzione)	Integrated fixed disc cutter (way)	Integrierte Nutsäge (Richtung)	X	
Diametro max. fresa a disco	Max. disc cutter diameter	Max. Durchmesser Sägeblatt	mm	120
Velocità rotazione fresa a disco	Disc cutter speed	Drehzahl Sägeblatt	rpm	6.000
Consumo aria compressa	Compressed air consumption	Druckluftverbrauch	Nl/cycle	450
Consumo aria aspirazione	Exhaust air consumption	Absaugbedarf	m3/h	1.900+550
Velocità aria per aspirazione	Exhaust air speed	Erforderliche Absaugluftgeschwindigkeit	m/sec	30
Potenza installata	Installed power	Anschlusswert	kVA	9
Diametro bocca aspirazione	Exhaust hood diameter	Durchmesser der Absaughaube	mm	150+80
Peso	Weight	Gewicht	kg	1.300

Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati.

In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice.

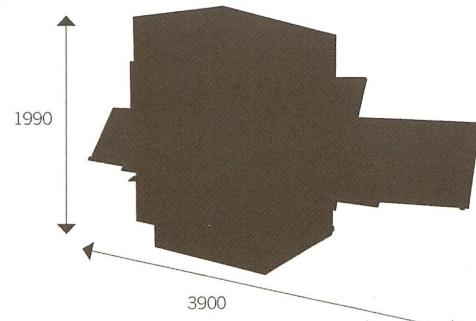
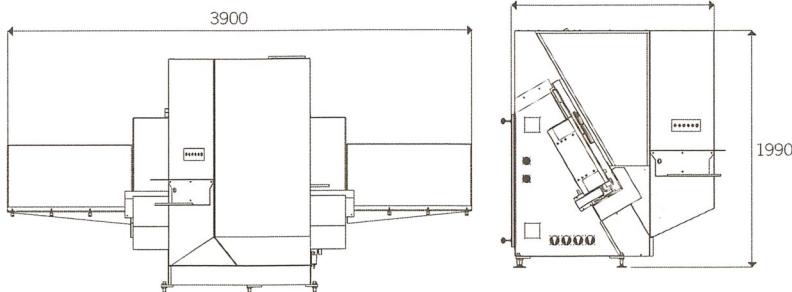
In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. SCM behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern.

Dans ce catalogue les machines sont présentées avec leurs options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis.

Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. Sin ningún preaviso los datos técnicos pueden ser modificados.

Longueur maxi. du panneau usinable	Longitud máx. del tablero a trabajar	mm	> 3.000
Longueur mini. du panneau usinable	Longitud min. del tablero a trabajar	mm	150
Largeur maxi. du panneau usinable	Ancho máx. del tablero a trabajar	mm	900
Largeur mini. du panneau usinable	Ancho mín. del tablero a trabajar	mm	70
Épaisseur maxi. du panneau usinable	Espesor máx. del tablero a trabajar	mm	50
Épaisseur mini. du panneau usinable	Espesor mín. del tablero a trabajar	mm	10
Vitesse maxi. de l'axe X	Velocidad máx. eje X	m/min	40
Vitesse maxi. de l'axe Y	Velocidad max. eje Y	m/min	40
Broches verticales	Porta-brocas verticales	no.	12 (7X-5Y)
Broches horizontales	Porta-brocas horizontales	no.	2+2 (X) 2(Y)
Puissance moteur de rotation des broches	Potencia motor de rotación porta-brocas	kW (HP)	2,2 (3)
Vitesse de rotation électromandrins	Velocidad de rotación porta-brocas	rpm	4.000
Fraise à disque intégrée fixe (direction)	Fresa a disco integrada fija (dirección)	X	
Diamètre maxi. fraise à disque	Diámetro máx. fresa a disco	mm	120
Vitesse de rotation fraise à disque	Velocidad de rotación fresa a disco	rpm	6.000
Consommation d'air comprimé	Consumo aire comprimido	Nl/cycle	450
Consommation d'air aspiré	Consumo aire aspiración	m3/h	1.900+550
Vitesse d'air aspiré	Velocidad aire aspiración	m/sec	30
Puissance installée	Potencia instalada	kVA	9
Diamètre de la bouche d'aspiration	Diámetro campana de aspiración	mm	150+80
Poids	Peso	kg	1.300

### DIMENSIONI OVERALL DIMENSIONS ABMESSUNGEN DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT DIMENSIONES



# COSTRUIRE NEL RISPETTO DELL'AMBIENTE MANUFACTURING WITH THE ENVIRONMENT IN MIND



LÉGNO, s.m. materia prima fornita dagli alberi, usata come materiale da costruzione e per lavori di falegnameria...

Esso è caldo, ignifugo, isolante, facilmente lavorabile ma soprattutto ecosostenibile: produrlo non genera anidride carbonica e per di più il legno "congela" la CO<sub>2</sub> che l'albero, crescendo, immagazzina tramite la fotosintesi clorofilliana.

Scm e la sua rete distributiva si affiancano ai falegnami ed all'industria del legno nella promozione di questa "materia prima, materia per il futuro".

Una materia nobilitata dalla qualità dei manufatti creati da chi il legno lo interpreta, lo trasforma, lo lavora ogni giorno.

WOOD, raw material supplied by trees, used as a building material and for carpentry...

It is warm, earthquake proof, an insulator, easy to work and above all eco-sustainable: carbon dioxide is not generated by producing wooden goods and what is more wood "freezes" the CO<sub>2</sub> that the tree has stored up during its growth through photosynthesis.

And this, it has to be said, is not a fairy tale! Scm and its distribution network have got together with the carpentry and wood industries to promote this "raw material, material for the future".

A material made noble by the quality of goods created by those who interpret wood, transform it and work with it every day.



scm



0000558212E



SCM GROUP spa - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy  
Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674274 - [www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com) - [scm@scmgroup.com](mailto:scm@scmgroup.com)