



Garantierte SCM-Qualität

Alle Maschinen der formula Reihe sind von SCM garantiert, und bieten ein entsprechend hohes Qualitäts- und Zuverlässigkeitsniveau.





formula line

Die Maschinenreihe aus dem Hause SCM, die alle Anforderungen des Tischlerhandwerks vervollständigt und erfüllt.

Standardmaschinen

6/25



/ Formatkreissäge / 8



/ Hobel-
maschinen / 14



/ Tischfräsen / 22



/ Bandsägen / 32



/ Radialkreissägen / 34



/ Kappsäge / 36



/ Oberfräse / 38

Ergänzende Maschinen

30/53



/ Reinluftabsaugaggregate / 46

Spezialmaschinen

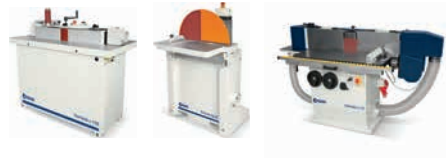
26/29



/ Bürst- und Strukturiermaschinen / 26



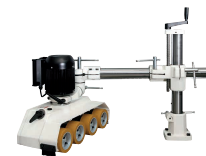
/ Horizontale
Langlochbohrmaschinen / 40



/ Schleifmaschinen / 42



/ Absauganlagen / 50



/ Vorschub-
einrichtungen / 51



/ Rahmenpresse / 52



Standardmaschinen

Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit ohne Sorgen.

Formatkreissäge
s 40

Hobelmaschinen
f 2
f 1
sp 2
sp 1

Tischfräsen
t 70f
t 60f

Spezialmaschinen

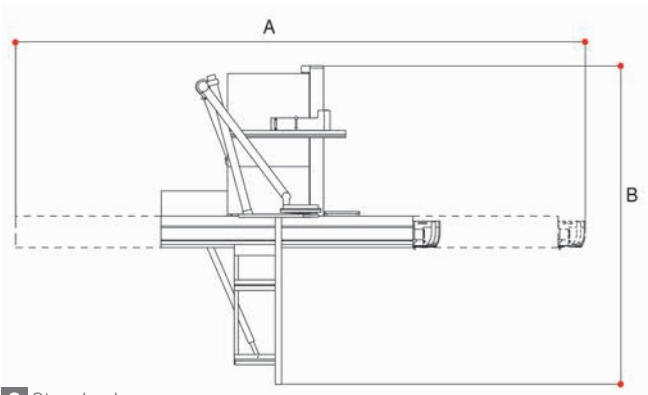
Robustheit und Präzision
für den Handwerker.

Bürst- und Strukturiermaschinen
str 32
str 62

Formatkreissäge **formula s 40**

Hohe Konstruktionsqualität für
professionelle Leistungen.



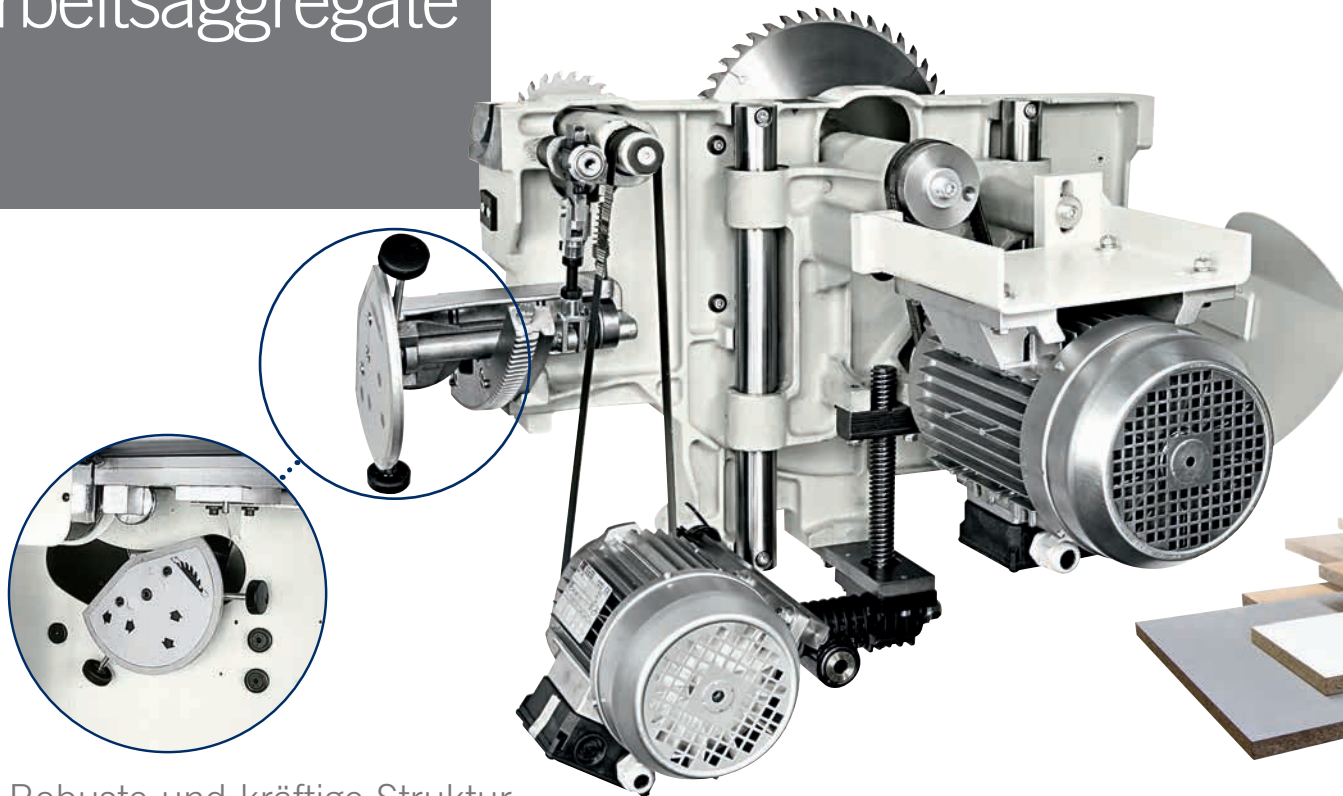
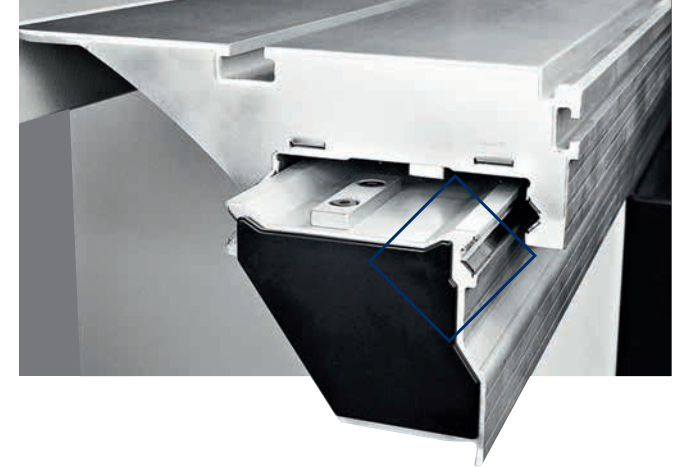


A mit Wagen 3200 mm	mm	7250
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1000 mm	mm	4780
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1270 mm	mm	5050
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1500 mm	mm	5280

- S** Standard
- O** Option

formula		s 40
Zuschnittkapazität	mm	3200
Anschlag für Besäumschnitte ausdehnbar	mm	3200
Standard Schnittbreite mit Parallelanschlag	mm	1270
Hauptsägeblatt Durchmesser (Loch)	mm	400 (30)
Vorritzer Durchmesser (Loch)	mm	120 (20)
Max. Schnitthöhe mit Sägeblatt bei 90°	mm	140
Max. Schnitthöhe mit Sägeblatt bei 45°	mm	99
Sägeblattdrehzahl	U/min	3700
Vorritzerdrehzahl	U/min	8500
Sägeblattneigung	Grad	90 ÷ 45
Durchmesser Absaugstutzen am Gestell	mm	120
Durchmesser Absaugstutzen am Sägeschutz	mm	80 (60 nicht CE)
Motorleistung mit Direktanlauf (Standard)	kW	7
Motorleistung mit automatischem Stern-Dreieck-Anlauf (Option)	kW	9
Standardausstattung und Hauptzubehör		
Automatische Motorbremse auf der Hauptsägeblatt (nur CE-Ausführung)		S
Vorrichtung für Winkelschnitte		O
Vorrichtung für Winkelschnitte mit Längenausgleich		O
Vorrichtung für Parallelschnitte		O
Sägeblattpendelschutz (Option für Version nicht-CE)		S
Parallelschnittbreite 1000 mm oder 1500 mm		O
Version "M" mit 3 Sägeblattdrehzahlen, motorischem Anheben und Schwenken des Sägeaggregats		O
Version "M Plus" mit 3 Sägeblattdrehzahlen, automatischem Parallelanschlag, schwenkbarem Bedienpult und 9kW Motor		O

Formatkreissäge Arbeitsaggregate



Präzise Führung und eine stabile Auflagefläche

Besäumwagen

Bei den Kreissägen der Serie Formula kommt ein exklusives Gleitsystem zum Einsatz. Starre Aluminiumprofile auf geschliffenen Stahlführungen mit bogenförmigen Kontaktflächen sichern höchste Präzision mit einer Laufgenauigkeit von +/- 0,05 mm auf dem gesamten Besäumweg des Wagens. Das Resultat kann sich sehen lassen: **dieselbe Präzision auch nach langjährigem, intensivem Einsatz ohne jegliche Wartung.**



Robuste und kräftige Struktur

Sägeaggregat

Ein großzügig dimensionierter Aufbau, ein geschliffener Gusstisch sowie ein innovatives Sägeaggregat garantieren Schwingungsfreiheit und eine ausgezeichnete Verarbeitungsqualität. Das vertikal auf Rundführungen verfahrenende Aggregat gewährleistet eine präzise Einstellung, auch nach langjährigem Einsatz. Alle Bedienelemente sind an der Vorderseite der Maschine in Reichweite des Bedieners und ergonomisch günstiger Stellung angeordnet; dadurch **kann bei der Vorbereitung der Bearbeitung weitere Zeit gespart werden.**

Einfach und effizient

Einstellung des Vorritzers

Die Höhen- und Schrägverstellung des Vorritzers erfolgt über ein Hebelsystem, das **absolute Spielfreiheit** gewährleistet; dies erlaubt **schnelle Positionierungen** und reduziert die Anzahl der Probeschnitte.

Die beste Unterstützung für das Werkstück

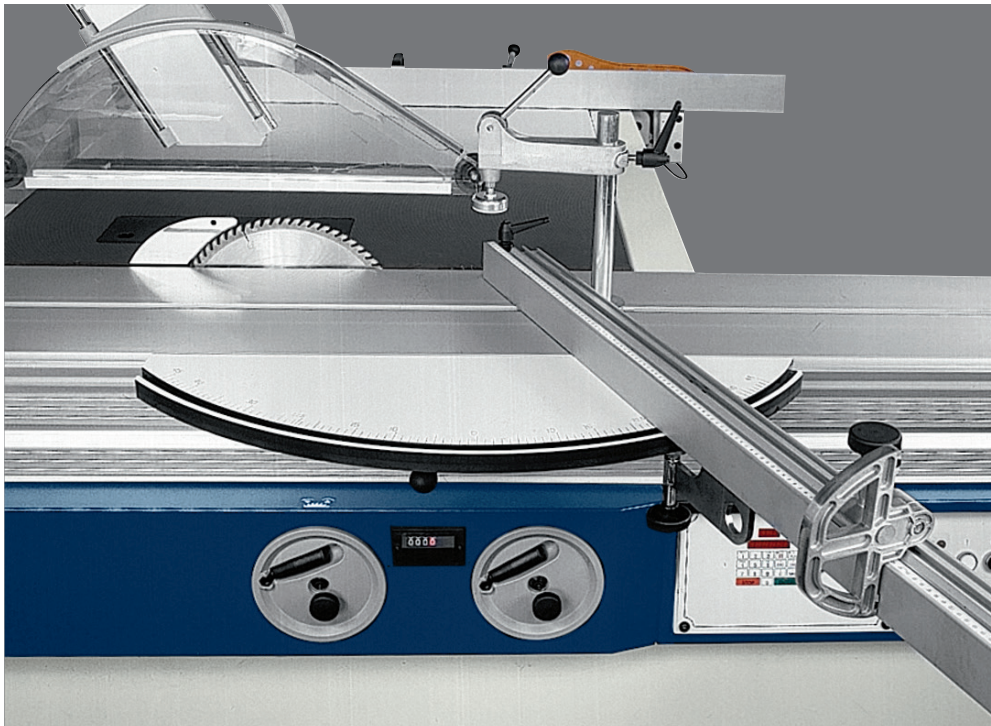
Großzügig dimensionierter Besäumrahmen

Großzügig dimensioniert zum Besäumen von Platten bis 3200 x 3200 mm. Er ist mit Lineal mit zwei Klappanschlägen und einer Walze zum einfachen Beladen von großen Platten ausgestattet. Mit dem Lineal sind auch Gehrungsschnitte bis 45° möglich.

Formatkreissäge Vorrichtungen und Optionen



- Gehrungsanschlag** komplett mit:
- Teleskopanschlag mit zwei Anschlagklappen
 - Anbausatz für Winkelauswahl



Vorrichtung für Winkelschnitte mit automatischem Ausgleich der Anschlagposition im Verhältnis zum Sägeblatt.

Bei jeder Änderung des Winkels bleibt der Abstand des Anschlags vom Sägeblatt immer konstant; dies ermöglicht schnelles Einrichten und spart Probeschnitte.



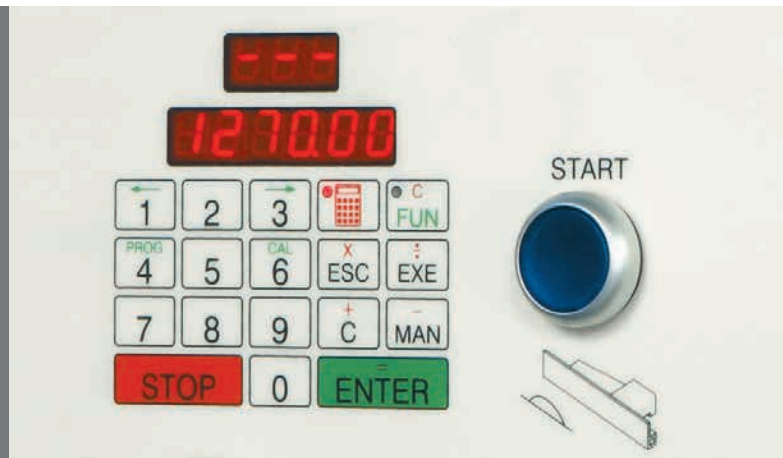
Vorrichtung für Parallelschnitte

Besonders nützlich für Besäumschnitte langer Werkstücke.

Formatkreissäge Vorrichtungen und Optionen



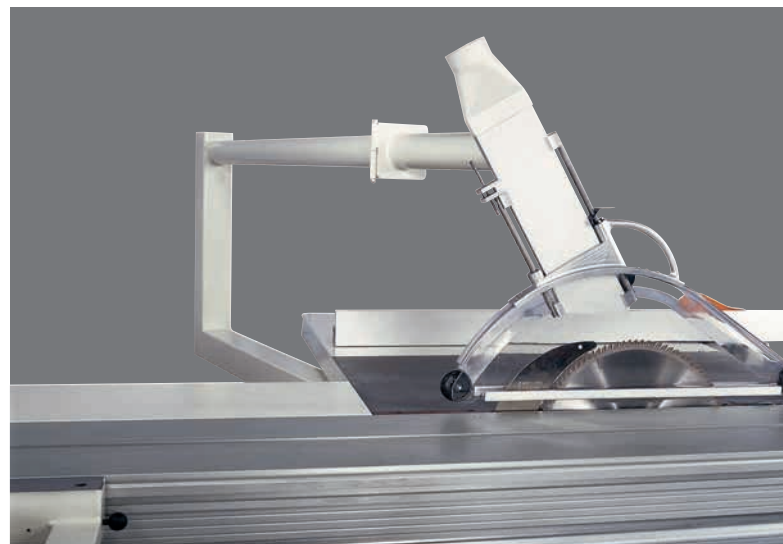
Elektronische Ablesung der Parallelanschlagposition
Mit Abtastung über Magnetband und Versatzmaßwahlmöglichkeit.



Motorisierte Parallelanschlag mit elektronischer Positionierung.
Komfort und Präzision; nachdem die Arbeitsposition durch die numerische Tastatur gestellt ist, beim Drücken der entsprechenden Taste wird die Führung schnell positioniert. Die Führungsarbeitsposition wird auf einer elektronischen Anzeige visualisiert.



Drei Sägeblatt Drehzahlen
Der Drehzahlwechsel erfolgt bequem über eine Öffnung im Arbeitstisch.
Version "M" und "M Plus"

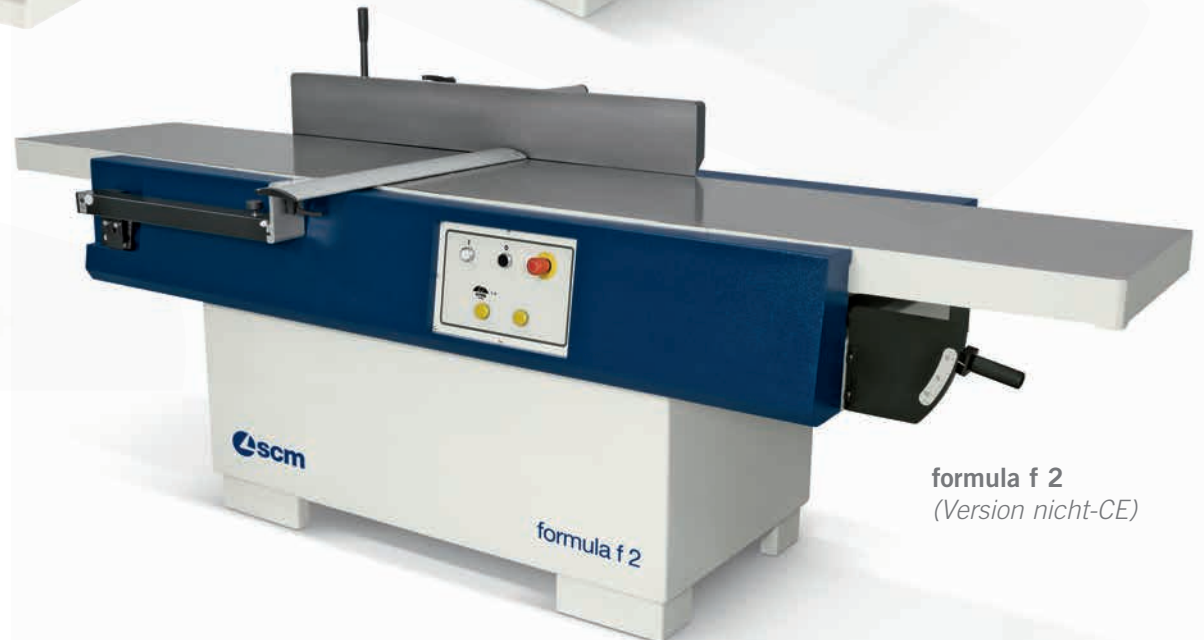


Parallelogramm-Schutzhaube
In angewinkelter Stellung befestigt, für eine **größere Schnittbreite am Parallelanschlag** und höchste Einsatzflexibilität.



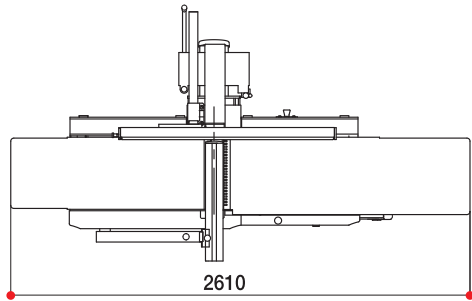
Abrichtobel- maschinen **formula f 2** **formula f 1**

Perfekte Oberflächen, praktisches Arbeiten und Ergonomie
Das kennzeichnende Merkmal der beiden Modelle sind die langen Gusstische und ein großer Anschlag aus eloxiertem Aluminium, welcher auch bei großen Werkstücken optimale Arbeitsbedingungen sichert.

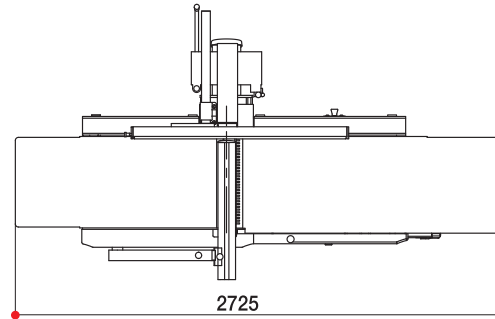


formula f 2
(Version nicht-CE)

formula f 1



formula f 2



S Standard
O Option

formula		f 1	f 2	f 2 (nicht-CE)
Arbeitsbreite	mm	410	520	530
Max. Abnahme	mm	8	8	8
Gesamte Abrichttischbreite	mm	2610	2720	2900
Abrichtanschlag	mm	1200x190	1200x190	1500x155
Absaughaube Durchmesser	mm	120	160	120
Motorleistung mit Direktanlauf (Standard)	kW	5	5	5,5
Motorleistung mit Stern-Dreieck-Anlauf (Option)	kW	-	7	-
Standardausstattung und Hauptzubehör				
Hobelwelle mit 4 Messern		S	S	S
“Tersa” Hobelwelle mit 4 Messern		O	O	-
Schwenkbarer Hilfsanschlag		O	O	-
“Xylent” Spiralhobelwelle		O	O	-
“Xylent” Wartungskit		O	O	-
Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf		O	O	-

Dickenhobel- maschinen

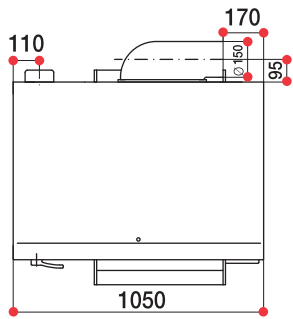
formula sp 1
formula sp 2

Robustheit aber auch einfache und präzise Bedienung, fortschrittliches Design und umfangreiche Einsatzmöglichkeiten.

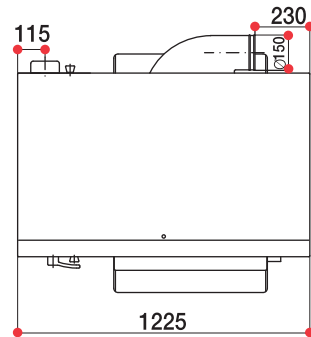


formula sp 1
(Version nicht-CE)

formula sp 1



formula sp 2



S Standard
O Option

formula		sp 1	sp 1 (nicht-CE)	sp 2
Arbeitsbreite	mm	520	530	630
Max. Abnahme	mm	8	8	8
Arbeitstischlänge	mm	1000	950	1000
Arbeitshöhe	mm	250	300	300
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5/8/12/18	8/16	5/8/12/18
Absaughaube Durchmesser	mm	150	160	150
Motorleistung mit manuellem Stern-Dreieck-Anlauf	kW	7	5,5	7
Standardausstattung und Hauptzubehör				
Gummibeschichtete Stahlwalze im Auslauf		S	-	S
3. Vorschubwalze oben, motorisch angetrieben und gummibeschichtet		O	-	O
Arbeitstisch mit 2 Walzen		O	S	O
1. Glieder-Einzugswalze aus Stahl		O	-	O
Hobelwelle mit 4 Messern		S	S	S
“Tersa” Hobelwelle mit 4 Wendemessern		O	-	O
Elektrische Höhenverstellung des Arbeitstisches		S	-	S
“Xylent” Spiralhobelwelle		O	-	O
“Xylent” Wartungskit		O	-	O
Motorleistung mit automatischem Stern-Dreieck-Anlauf 9 kW		O	-	O
Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf		O	-	O

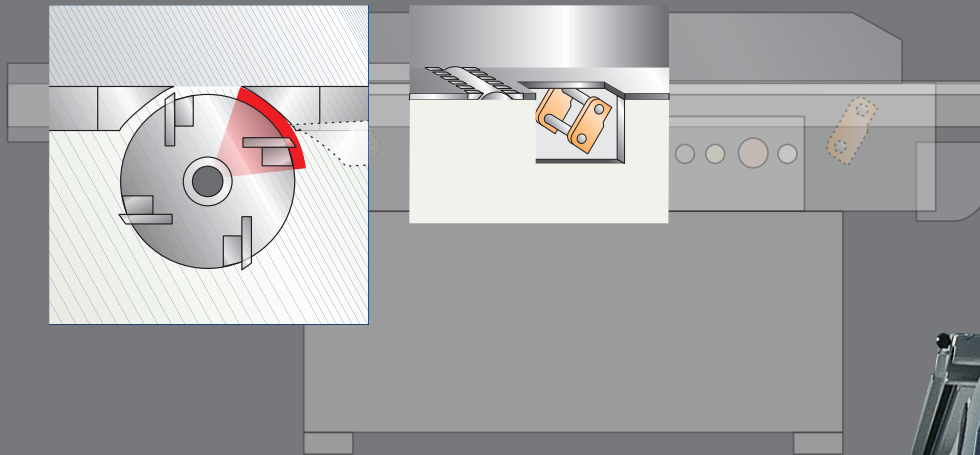
Hobelmaschinen Arbeitsaggregate

Die Robustheit der
Dickenhobelmaschinen der Serie
Formula ist garantiert.

Das Arbeitsaggregat mit Viermesserwelle bildet
die Grundlage für eine hochwertige Verarbeitung.
Für einen wirksamen Vorschub sorgen die
schrägverzahnte Einzugswalze und die
gummibeschichtete Walze im Auslauf.

Abrichtanschlag

Der hochgenau verstellbare Anschlag ist
von 90° bis 45° schrägstellbar.



Hohe Verarbeitungsqualität

Arbeitstische aus stark verrippter

Gusskonstruktion

Die Arbeitstische mit

Parallelogrammbewegung über

Kurbelstangen sorgen für einen konstanten

Abstand zwischen Arbeitstisch und

Messerwelle. Diese Lösung ermöglicht

eine schnelle und einfache Einstellung der

Spanabnahme. Die robuste Struktur der

Viermesserwelle garantiert **ausgezeichnete**

Oberflächenqualität und Vibrationsfreiheit.

formula f 1, formula f 2



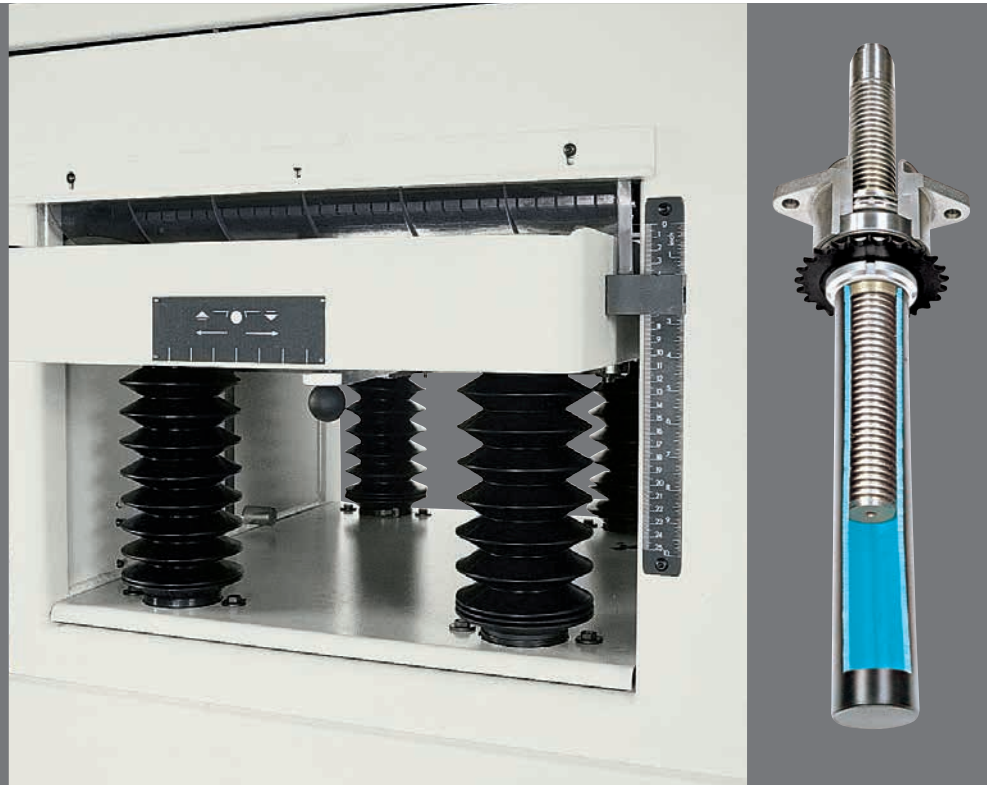
Strukturelle Steifigkeit und Präzision

Arbeitstischhubsystem

Der geschliffene Guss-Arbeitstisch ist auf vier Kugelumlaufspindeln gelagert, die gleichzeitig über eine Kette betätigt werden, **für maximale Standfestigkeit.**

Die Maschinen sind serienmäßig mit elektrischer Höhenverstellung (CE Ausführung) versehen, was **Komfort, Präzision und schnelles Einrichten** bedeutet. Bei dem Nicht-CE-Modell erfolgt die Tischhöhenverstellung über ein Handrad.

formula sp 1, formula sp 2.



Bedienkomfort

Bedienung

Alle Bedienelemente sind in ergonomisch günstiger Stellung an der Vorderseite der Maschine angeordnet; dazu gehören der Wahlschalter für die Vorschubgeschwindigkeit, die elektrische Tischhöhenverstellung und eine mechanische, digitale Maßanzeige.

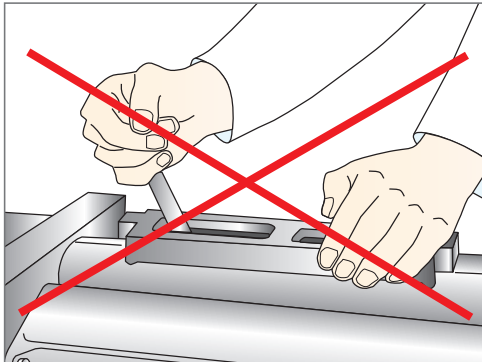
formula sp 1, formula sp 2



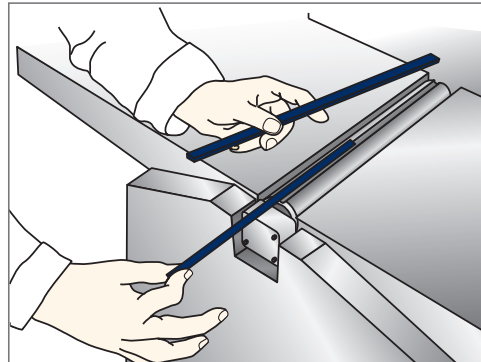
Hobelmaschinen Vorrichtungen und Optionen



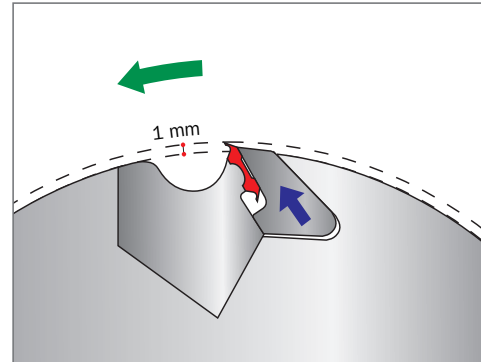
Einfach und schnell
"Tersa" Messerwelle mit Wendemessern
Die automatische Aufspannung der
Messer durch die Fliehkraft sorgt
für **Sicherheit und Präzision** bei
der **Bearbeitung**. **Extrem schneller**
Messerwechsel ohne Schrauben.



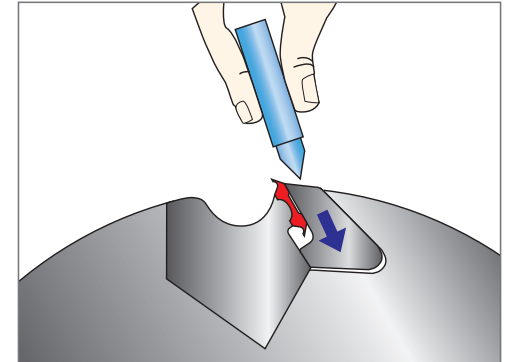
Das revolutionäre Befestigungssystem
der Messer an der Hobelwelle
verringert die Einstellungszeiten.



Einfaches Einsetzen der Hobelmesser
in die Hobelwelle.



Automatischer
Messerüberstandeseinstellung und
automatische Blockierung durch
Fliehkraft während des Maschinenlaufs.



Durch Lösen der Druckleisten können
die Hobelmesser in wenigen Sekunden
ausgetauscht werden.

“Xylent” Spiralhobelwelle

Die 3 Messerreihen gewährleisten eine **ausgezeichnete Oberfläche**. Die Xylent Spiralmesserwelle ermöglicht **geräuscharmes Arbeiten** und verbessert die Absaugung, da kleinere Späne erzeugt werden. Hohe Standzeit durch die Möglichkeit die Messer 4 mal zu drehen.



Der Dickentisch kann zur Optimierung von Vorschub und Produktivität **mit zwei Walzen ausgerüstet** werden.
formula sp 1, formula sp 2



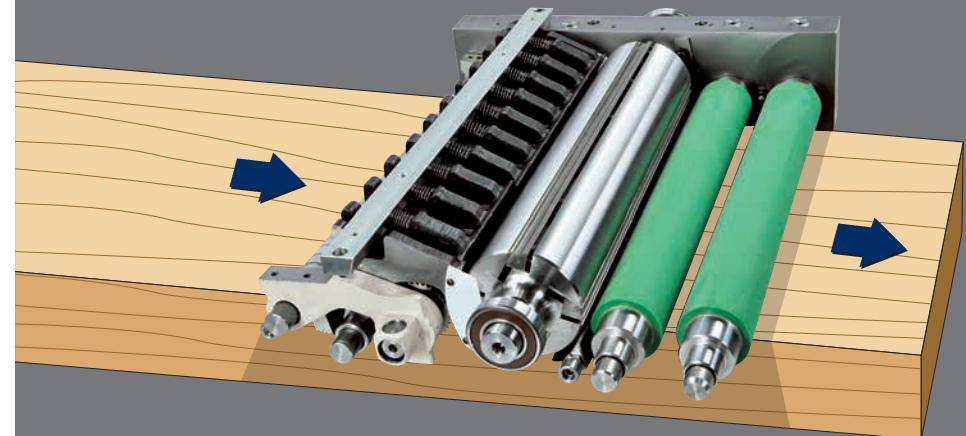
“Xylent” Wartungskit

Koffer mit:

- 1 Flakon Reinigungsmittel/Entfetter zur Harzenreinigung
- 1 geeichter dynamometrischer Schlüssel
- 2 bit Torx
- 10 Einsätze
- 5 Schrauben
- 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze
- 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Einsätzegehäuse

Dritte Vorschubwalze

Motorisch angetrieben und gummibeschichtet, für einen perfekten Vorschub bei jeder Holzart.
formula sp 1, formula sp 2



Tischfräsen

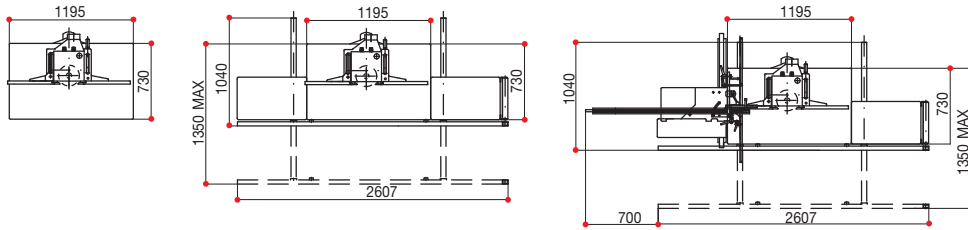
formula t 70f

formula t 60f

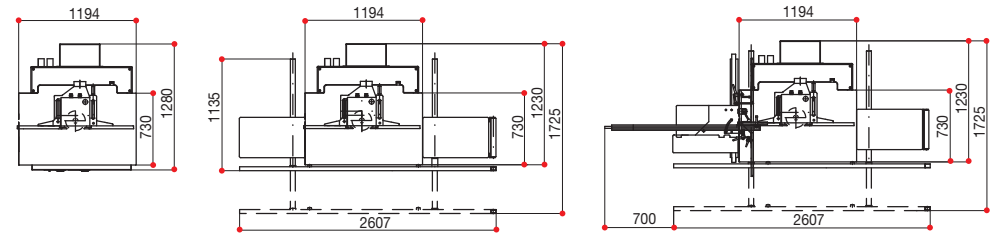
Hohe Leistungen und absolute Zuverlässigkeit verbunden mit Präzision und Anwendungsflexibilität. Reichhaltige Ausstattung, darunter auch die Ausführungen zum Profilieren und Zapfenschneiden/Schlitzen



formula t 70f



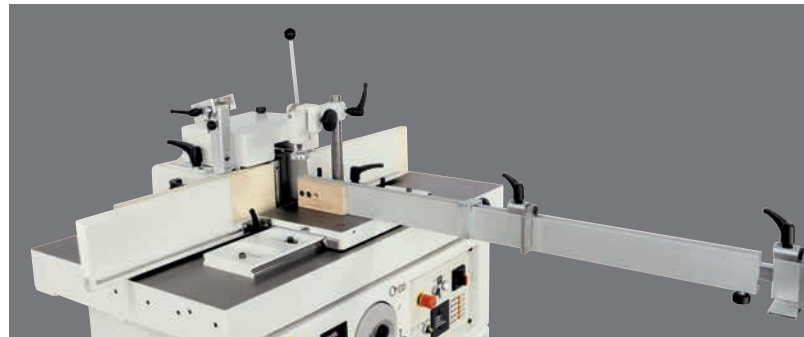
formula t 60f



- S** Standard
- O** Option

formula		t 70f	t 60f
Arbeitstischabmessungen	mm	1200x730	1200x730
Frässpindelhöhe	mm	170	170
Max. Durchmesser des Profilierwerkzeugs	mm	250	250
Max. Durchmesser des Zapfenwerkzeugs	mm	350	350
Max. Durchmesser des Formfräserwerkzeugs	mm	160	160
Frässpindellauf	mm	90	90
Frässpindeldrehzahl	U/min	3000/4500/6000/8000/10000	3000/4500/6000/8000/10000
Max. Werkzeugdurchmesser, unter dem Tisch 90° absenkbar	mm	320x85	320x85
Durchmesser Absaugstutzen auf der Anschlag	mm	120	120
Durchmesser Absaugstutzen unter dem Tisch	mm	120	120
Motorleistung mit Direktantrieb	kW	5	5
Motorleistung mit manuellem Stern-Dreieck-Anlauf (automatisch für USA/Kanada)	kW	7 (Option)	7 (Option)
Hauptzubehör			
Wagen auf Frästisch für kleine Zapfenschneidbearbeitungen		0	0
Ausführung 'LL' für Profilieren		0	0
Ausführung 'T' für Zapfenschneiden (seitlicher Wagen)		0	0
Ausführung 'TL' für Zapfenschneiden und Profilieren		0	0
'Fast' Tischeinsatz		0	-
Fräsanschlag, einstellbar über Handrad		0	0
Eloxierte Aluminiumanschlüge für Spindelanschlag		0	0
Auswechselbare Frässpindel		0	0
Rechts/Links Lauf der Frässpindel		0	0
9 kW Motorleistung mit manuellem Stern-Dreieck-Anlauf (automatisch für USA/Kanada)		0	-

Tischfräsen Ausführungen zum Zapfenschneiden/ Schlitzen und Profilieren



Einfaches Arbeiten

Wagen auf Frästisch für kleine Zapfenschneidbearbeitungen
Ideal bei der Bearbeitung von besonders kurzen Elementen,
für die Ausführungen ohne Schiebewagen. Damit können
auch schräge Zapfen bis +/- 60° hergestellt werden. Kann
problemlos am Frästisch befestigt und abgenommen
werden, dank des entsprechenden Spannsystems.



Ideal für lange Werkstücke

Ausführung LL

Je größer die Auflagefläche, desto genauer die Bearbeitung langer und schwerer Profile. Zur Lösung dieses Problems steht die Ausführung "LL" mit zwei seitlichen Tischverlängerungen und einer ausziehbaren vorderen Auflage zur Verfügung. So können auch breite Werkstücke bequem und sicher bearbeitet werden. Die Grauguss-Arbeitstische mit **geschliffener Oberfläche** garantieren **beste Ebenheit**.



t 60f "TL"
in CE-Ausführung
(Maschine mit
eingebauten
Optionen)

Präzision und Stabilität bei der Bearbeitung

Ausführung T und TL

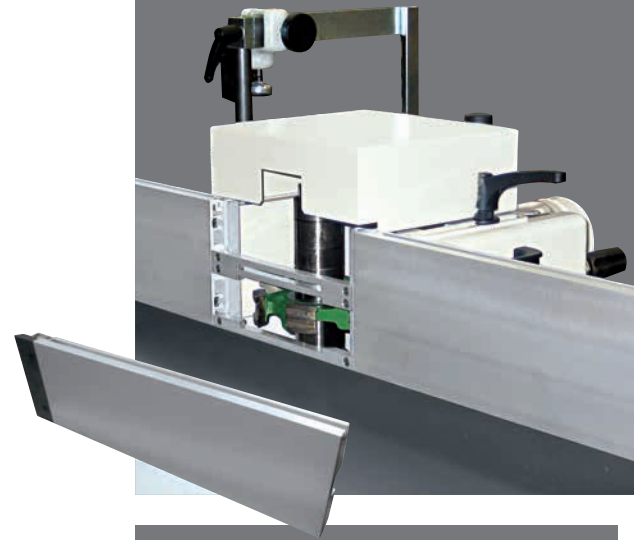
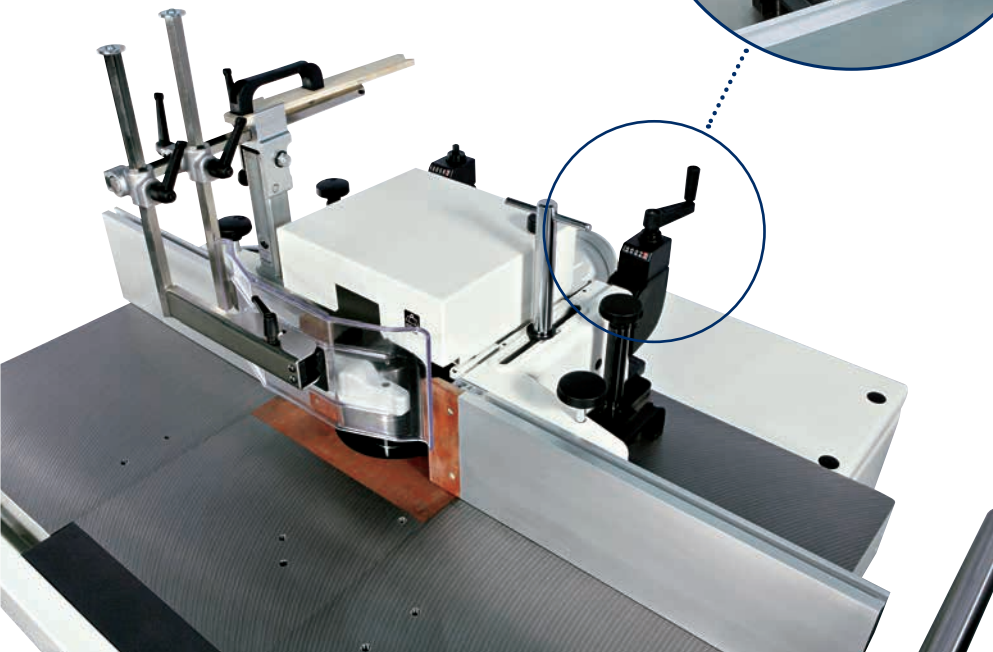
Diese Ausführungen erfüllen die speziellen Anforderungen bei der Bearbeitung von Fenstern und Türen. Die Tischverlängerung für breite Werkstücke (Ausführung "TL") bietet eine vergrößerte Auflagefläche. Zum präzisen Zapfenschneiden ist die Maschine mit einem Schiebewagen ausgerüstet, der dank Axiallagern auf gehärteter und geschliffener Schiene leichtgängig läuft. Der Wagen mit großer Auflagefläche ist mit einer um +/- 45° schwenkbaren Führung und einem Exzentrerspannsystem ausgerüstet. Selbstverständlich ist die Zapfenschneidausführung mit speziellen Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet, wie einem Armschutz und einem Zapfenschneidschutz, der den Einsatz von Werkzeugen mit bis zu 350 mm Durchmesser erlaubt.

Tischfräsen Vorrichtungen und Optionen

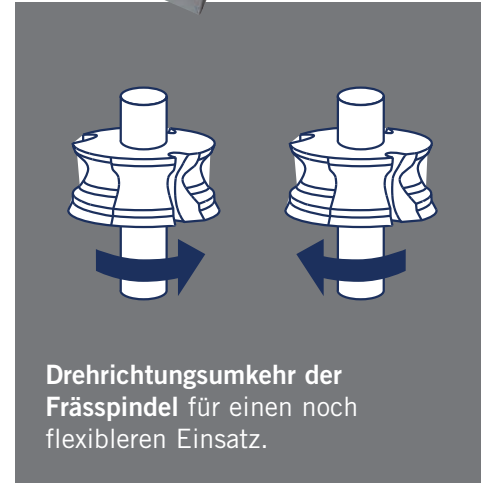
Maximale Schnelligkeit und
einfaches Einrichten

Fräsanschlag mit Verstellung über Handrad

Anschlag mit linearer stufenloser Regulierung über Handrad zum Verschieben des gesamten Anschlags und nur für den Einlaufanschlag. Die Verschiebung wird über mechanische Digitalanzeigen angezeigt. Die seitlichen Griffe erleichtern die Abnahme vom Arbeitstisch.



Eloxierte Aluminiumführungen mit T-Nut oben zum eventuellen Einfügen von Anschlägen bei unterbrochenen Bearbeitungen; komplett mit Verbindungslinialen für maximale Anlegeflächen in Werkzeugnähe.



Drehrichtungsumkehr der Frässpindel für einen noch flexibleren Einsatz.



Auswechselbare Spindel mit Spannfutter MK4 auf t 60f und MK5 auf t 70f; zur Verwendung von Werkzeugen mit unterschiedlichem Bohrungsdurchmesser dank der Möglichkeit zum Schnellwechsel der Frässpindel.

Die beste Unterstützung für
das Werkstück

Tischeinlage "Fast"

Die anstatt der Tischringe verwendete Tischeinlage ermöglicht die **maximale Werkstückauflage** und gestattet somit Einstellvorgänge auch bei montierten Werkzeugen. Bei Bearbeitungen an der Spindel sichert die Anwendung einer Tischeinlage hinter derselben die **erhöhte Wirksamkeit der Absaugung**.
Nur für formula t 70f



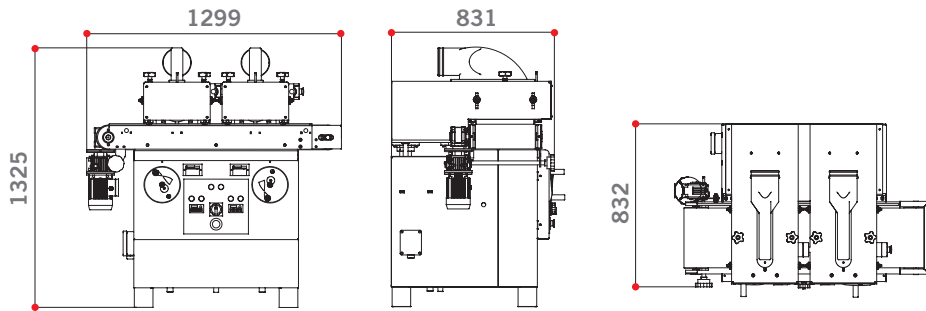
Bürst- und Strukturiermaschinen

formula str 32
formula str 62

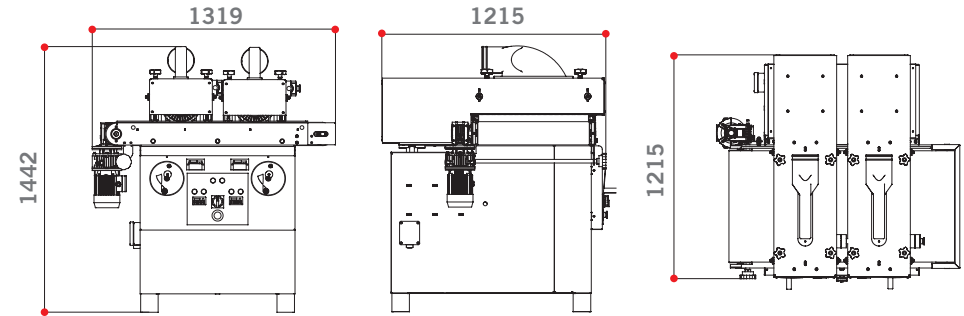
Robustheit und Präzision
für den Handwerker.



formula str 32



formula str 62

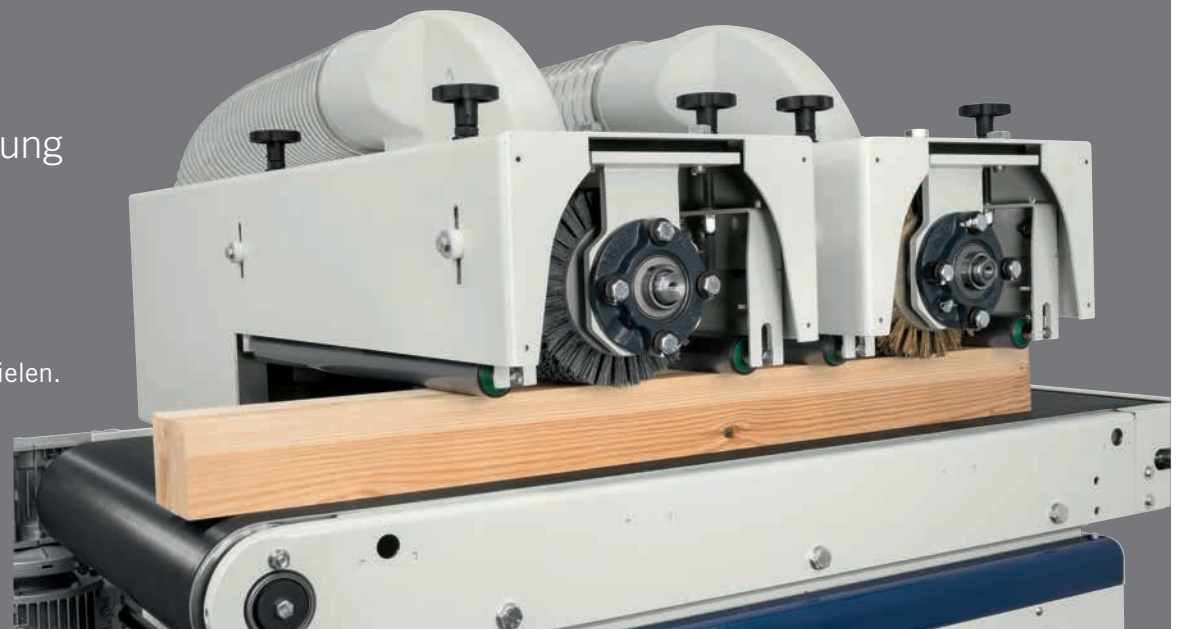


S Standard
O Option

formula		str 32r	str 32l	str 62r	str 62l
Arbeitsaggregate		2	2	2	2
Arbeitsbreite	mm	300	300	600	600
Max. Arbeitshöhe	mm	300	300	300	300
Motorleistung der Arbeitsaggregate @ 50 Hz	kW	3	3	4	4
Vorschubmotorleistung @ 50 Hz	kW	0,22	0,22	0,37	0,37
Absaughauben	mm	2 x 150	2 x 150	2 x 150	2 x 150
Bürstengeschwindigkeit	U/min	1500	100 ÷ 1500	1500	100 ÷ 1500
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20
Bürstendurchmesser	mm	190 / 190	230 / 230	190 / 190	230 / 230
Nettogewicht	kg	440	440	750	750
Abmessungen (LxBxH)	mm	1300/ 900/ 1300	1300/ 900/ 1300	1300/ 1200/ 1550	1300/ 1200/ 1550
Hauptzubehör					
Motorische Höhenverstellung der Arbeitsaggregate mit Digitalanzeigen		O	O	O	O
Nylon-Bürste (anstatt der Schleifbürste, Breite 300 mm)		-	O	-	O
Querarbeitsaggregat "Jigsaw" um einen Sägeblatteffekt zu erzeugen (erstes Arbeitsaggregat). Das Aggregat umfasst: - 25 Stahleinsätze - Motor 1,5 kW mit Inverter		O	O	O	O
Zusätzliche Stahlbürste (Borste 0,2 mm)		-	O	-	O
Zusätzliche Stahlbürste (Borste 0,3 mm)		O	O	O	O
Zusätzliche Tynexbürste (Korn 60)		-	O	-	O
Zusätzliche Tynexbürste (Korn 80)		O	O	O	O

Bürst- und Strukturier- maschinen Arbeitsaggregate

**Perfekte
Endbearbeitung**
Das doppelte
Arbeitsaggregat
ermöglicht, die
gewünschte
Endbearbeitung
in einem einzigen
Durchgang zu erzielen.



**Höhenverstellung der
Arbeitsaggregate** durch
Handräder mit numerischer
Anzeige.



**Wirksame
Lösungen**
Einstellung der
Vorschubgeschwindigkeit
mit Getriebemotor,
eine einfache und
zuverlässige Lösung.





**Optimale
Absaugung**
Die Absaughauben mit
großem Durchmesser
gewährleisten eine
wirkungsvolle Absaugung.



Maximale Haftung
dank des Teppichs aus
Gummi mit vertikalen
Riefelungen.



**Schnelle
Einstellung** der
Andruckrollen
durch Knöpfe.



Ergänzende Maschinen

Alles was Sie benötigen um Ihre Projekte zu verwirklichen.

Bandsägen

s 900p

s 800p

s 700p

s 600p

s 500p

s 400p

Radialkreissägen

sr 900

sr 750

sr 650

Kappsäge

cut 350

Schleifmaschinen

u 15

u 150

dg 60

Oberfräse

router

Horizontale

Langlochbohrmaschinen

as 20

as 16

Reinluftabsaugaggregate

vf Reihe

Absauganlagen

eco Reihe

Rahmenpresse

clamp 2500

Vorschubeinrichtungen

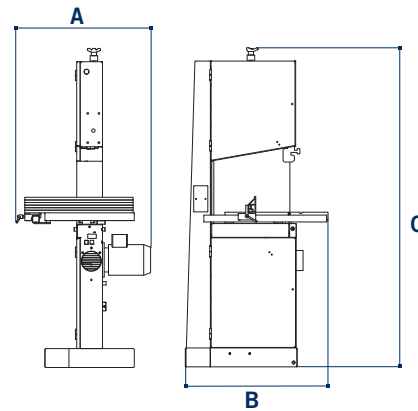
feed 48

feed 38

Bandsägen

formula s 400p
formula s 500p
formula s 600p
formula s 700p
formula s 800p
formula s 900p

Professionelle Bandsägen, robust und hochpräzise, für Tischlerei- und Handwerksbetriebe.

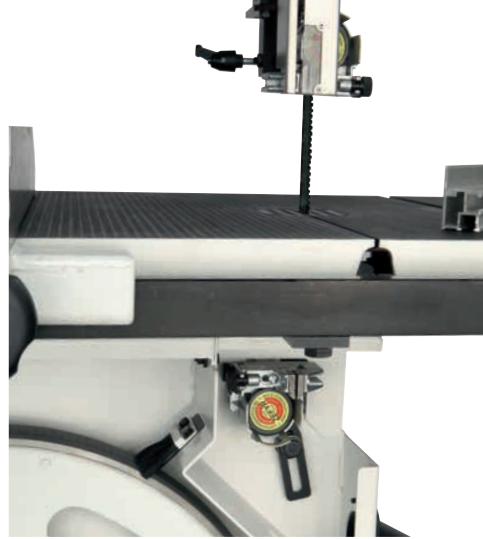


	s 400p	s 500p	s 600p	s 700p	s 800p
A mm	610	700	760	880	945
B mm	830	940	1165	1415	1620
C mm	1915	2060	2075	2300	2495



formula		s 900p	s 800p	s 700p	s 600p	s 500p	s 400p
Arbeitstisch Abmessungen	mm	800 x 1170	800 x 1170	710 x 1030	580 x 810	500 x 700	450 x 600
Guß-Laufräderdurchmesser	mm	900	800	700	600	500	400
Max. Schnitthöhe	mm	570	520	460	370	500	400
Max. Schnittbreite	mm	880	780	680	580	480	380
Schrägstellbarer Arbeitstisch (CE)	mm	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)
Min./max. Bandlänge	mm	6100/6300	5540/5670	5040/5180	4480/4580	4296/4376	3835/3910
Min./max. Bandabmessungen	mm	10x0,8 / 50x0,8	10x0,7 / 45x0,7	10x0,6 / 40x0,6	10x0,6 / 35 x0,6	10 x 0,5/30 x 0,5	10 x 0,5/30 x 0,5
Dreiphasenmotor 50 (60) Hz ab	kW/Hz	5,5 (6,6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)	3 (3,6) / 50 (60)	2,2 (2,7) / 50 (60)	2,2 (2,7) / 50 (60)	1,5 (1,8) / 50 (60)
Absaugstutzen Durchmesser	l/mm(bar)	120	120	100	100	100	100
Druckluftverbrauch	l/mm(bar)	0,027 (6)	0,027 (6)	-	-	-	-

Bandsägen Arbeitsaggregate



Perfekte Resultate

Blattführung.

Ein perfektes Schnittergebnis wird durch hochpräzise obere und untere Blattführungen gewährleistet. Praktische Maschinen für die Ausführung von geraden und schrägen Schnitten an Materialien aus Holz, Kunststoff oder Aluminium.



Sicherheit an erster Stelle

Blattschutz.

Bearbeitung in totaler Sicherheit mit teleskopischem Blattschutz mit Zahngetriebe.



Festigkeit und Robustheit

Ausgewuchtete Guß-Laufräder.

Guß-Scheibenräder dynamisch und statisch ausgewuchtet. Gußanschlag und großer Gußtisch.

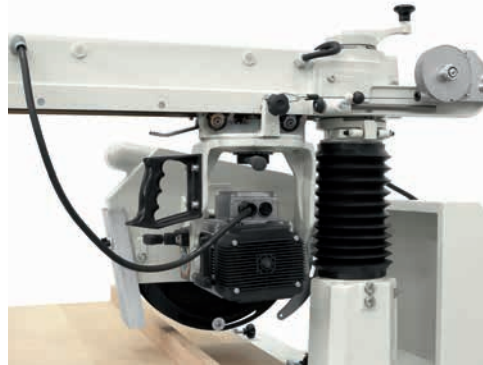
Radialkreissägen

formula sr 650
formula sr 750
formula sr 900



formula		sr 900	sr 750	sr 650
Sägeblattdurchmesser	mm	400	350 ÷ 400	350 ÷ 400
Schwenkbereich des Sägeblatts		-45° ÷ +45°	-45° ÷ +45°	-45° ÷ +45°
Max. Schnitttiefe bei 90°/45° (*mit Sägeblattdurchmesser 400 mm als Option)	mm	120/83	120/83*	120/83*
Max. Schnittkapazität	mm	900 x 20	750 x 20	640 x 20
Dreiphasenmotor ab	kW/Hz	4 (4) / 50 (60)	3 (3) / 50 (60)	3 (3) / 50 (60)

Radialkreissägen Arbeitsaggregate



**Dauerhafte Zweckmäßigkeit
Schutzfaltenbalg auf der Säule.**
Die Maschine ist mit Vorrichtungen ausgestattet, wie der Schutzfaltenbalg auf der Stützsäule, welche die mechanischen Teile von Staub schützen und damit eine dauerhafte Zuverlässigkeit gewährleisten.



**Präzision und Gleitfähigkeit
Wagen mit 8 Kugellagern.**
Die 8 Stahlkugeln des Führungssystems gewährleisten bestmögliche Gleitfähigkeit des Wagens und optimale Führung für präzise Schnittergebnisse.



**Absolute Sicherheit für
den Bediener
Schutzplatte.**
Die Schutzvorrichtung am Sägeblatt gewährleistet die Sicherheit des Bedieners.



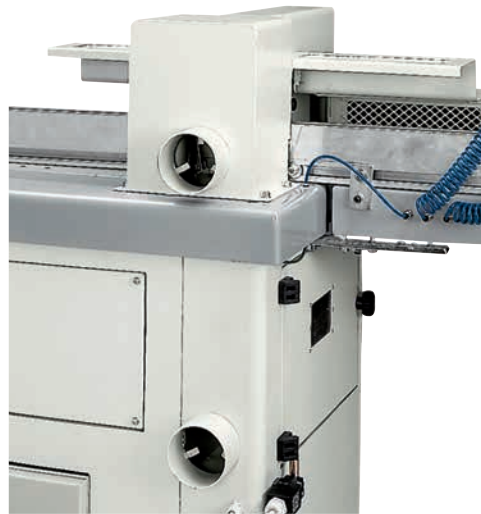
**Maximale Schnittpräzision
Arm aus Gusseisen mit auswechselbaren
Stahlführungen.**
Die Gussstruktur gewährleistet maximale Stabilität des Arms, für höchste Schnittpräzision. Bei Abnutzung ermöglichen die auswechselbaren Stahlführungen dem Bediener einen einfachen und schnellen Wechsel ohne direkten Eingriff auf den Arm.

Kappsäge **formula** **cut 350**



formula		cut 350
Arbeitstischhöhe	mm	800
Sägeblattdurchmesser	mm	350
Max. Schnittkapazität	mm	210 x 30
Betriebsdruck	bar	8
Luftverbrauch	l/Zyklus	6
Absaughauben Durchmesser	mm	80
Dreiphasenmotor ab	kW /Hz	3 (3) / 50 (60)

Kappsäge Arbeitsaggregate



Absolute Sauberkeit

Absaugstutzen.

Die Absaugstutzen, die an den Staubabsaugbereichen angebracht sind, gewährleisten die Sauberkeit der Arbeitsumgebung.



Höchste Sicherheit für den Bediener

Schutzplatte.

Die Schutzplatte am Sägeblatt und andere Schutzvorrichtungen für den Bediener, wie z.B. die Sicherheit-Zweihandbedienung, gewährleisten die größte Sicherheit des Bedieners.

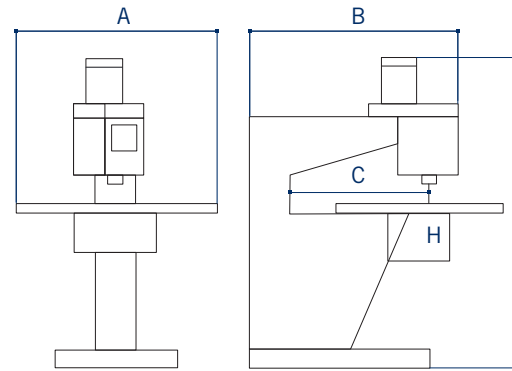


Intelligente Lösungen

Anschläge mit pneumatischer Positionierung.

Die Maschine verfügt über intelligente Lösungen wie z.B. die optionalen Anschläge mit pneumatischer Positionierung.

Oberfräse router



	router 600	router 800	router 900
A	960	960	960
B	1150	1350	1450
C	600	800	900
H	1820	1820	1820



formula		router 900	router 800	router 600
Abstand Spindel-Ständer	mm	900	800	600
Spindeldrehzahl (50hz)	U/min	9000/18.000	9000/18.000	9000/18.000
Vertikalhub der Spindel	mm	80	80	80
Einstellbare Anschläge	St.	6	6	6
Vertikalhub des Tisches	mm	150	150	150
Max. Abstand Tisch-Spindel	mm	180	180	180
Arbeitstisch Abmessungen (nicht CE)	mm	960 x 880	800 x 600	800 x 600
Arbeitstisch Abmessungen (CE)	mm	960 x 880	960 x 880	960 x 880
Max. Tischhöhe ab Boden	mm	1050	1050	1050
Kopierstift Durchmesser	mm	8 - 10	8 - 10	8 - 10
Spindelaufnahme Morsekonus	St.	2	2	2
Bohrer max. Durchmesser	mm	10	10	10
Spannzangen Durchmesser	mm	6-8-9,5	6-8-9,5	6-8-9,5
Absaugstutzendurchmesser	mm	80	80	80
Druckluftverbrauch	m ³ /h	362	362	362
Dreiphasenmotor S1 (doppelte Leistung) 50 Hz	kW/Hz	2,2/3 [3/4]	2,2/3 [3/4]	1,5/2,2 [2/3]
Dreiphasenmotor S1 (doppelte Leistung) 60 Hz	kW/Hz	2,7/3,6 (3,6/4,8)	2,7/3,6 (3,6/4,8)	1,8/2,7 (2,4/3,6)

router Arbeitsaggregate

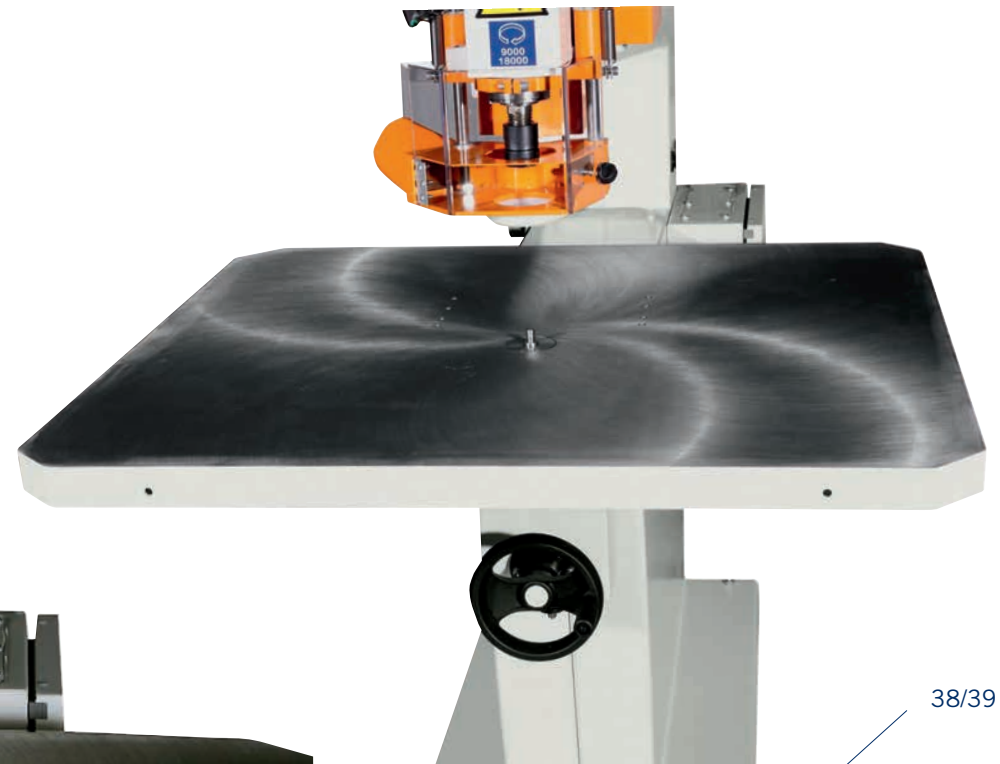
Bequem und dynamisch **Bohrkopf.**

Der Kopf ist mit 6 Revolveranschlägen versehen, welche die Ermittlung der Arbeitsstellungen erleichtern.



Stabilität und Komfort bei der Bearbeitung **Arbeitstisch.**

Der großzügig bemessene Gußeisentisch bietet auch für besonders große Werkstücke eine stabile Auflagefläche. Das vor dem Bediener angeordnete Handrad ermöglicht die bequeme Einstellung der Arbeitstischhöhe.



Horizontale Langlochbohr- maschinen

as 20
as 16



formula as 20
(nur Version nicht CE)



formula		as 20	as 16
Arbeitstisch Abmessungen	mm	320 x 600	287 x 550
Längshub	mm	245	200
Vertikalhub	mm	165	160
Querhub	mm	205	125
Bohrerdurchmesser	mm	1 ÷ 20	1 ÷ 16
Bohrspindeldrehzahl	U/min	2840	3000

Horizontale Langlochbohr- maschinen Arbeitsaggregate



Festigkeit und Handlichkeit
Struktur aus Gusseisen mit Führung auf
zylindrischen Stangen.

Stabilität und einfache Bedienung dank der robusten Gusseisenstruktur, die auf zylindrischen Stangen flüssig gleitet.



Extreme Bedienungsfreundlichkeit
Handrad und Bedienhebel.

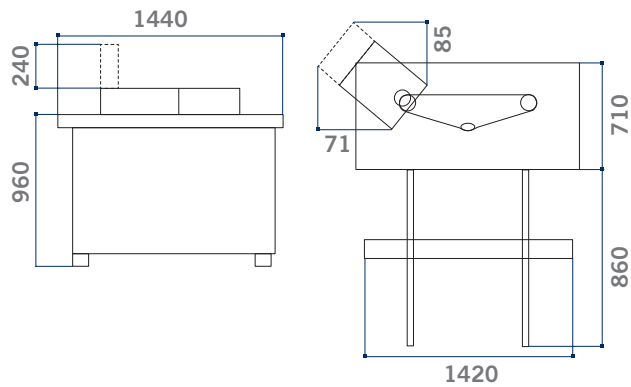
Der Bohrkopf kann einfach über das Handrad und die praktischen Bedienhebel positioniert werden.

Schleifmaschinen
formula u 150
mit
oszillierendem
Schleifband
formula dg 60
mit modularem
Schleifband
formula u 15
für Kanten

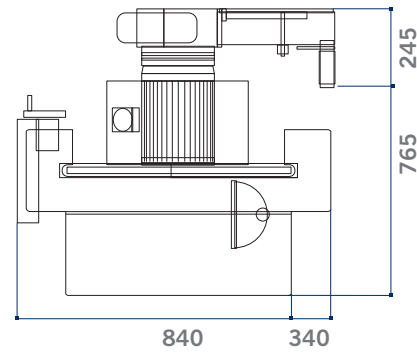


formula u 15
(nur Version nicht CE)

formula u 150



formula dg 60



formula		u 150	dg 60	u 15
Arbeitstischabmessungen	mm	1440 x 710	700 x 350	960 x 350
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/sek	12 / 24	-	20
Vertikalverstellung des oszillierenden Aggregates	mm	130	-	-
Drehzahl	U/min	-	900	-
Schleifscheibendurchmesser	m/sek	-	600	-
Schleifbandlänge / Breite	mm	2170 / 150	-	3000/150
Schrägstellbarer Arbeitstisch	-	0°÷45°	90°÷45°	-
Motorische Walze Durchmesser	mm	160	-	100
Schleifbandmotor 2 Geschwindigkeiten (S1)	kW/Hz	2,2 (2,7) / 50 (60)	-	-
Vertikaloszillation	mm	20	-	20
Absaughaubendurchmesser	mm	120	-	80, 100
Dreiphasenmotor (S1)	kW /Hz	2,2 (2,7) / 50 (60)	2,2 (2,7) / 50 (60)	3,0 (50)
Lauf des Arbeitstisches	mm	-	-	230
Neigung des Schleifaggregats	-	-	-	90°÷45°

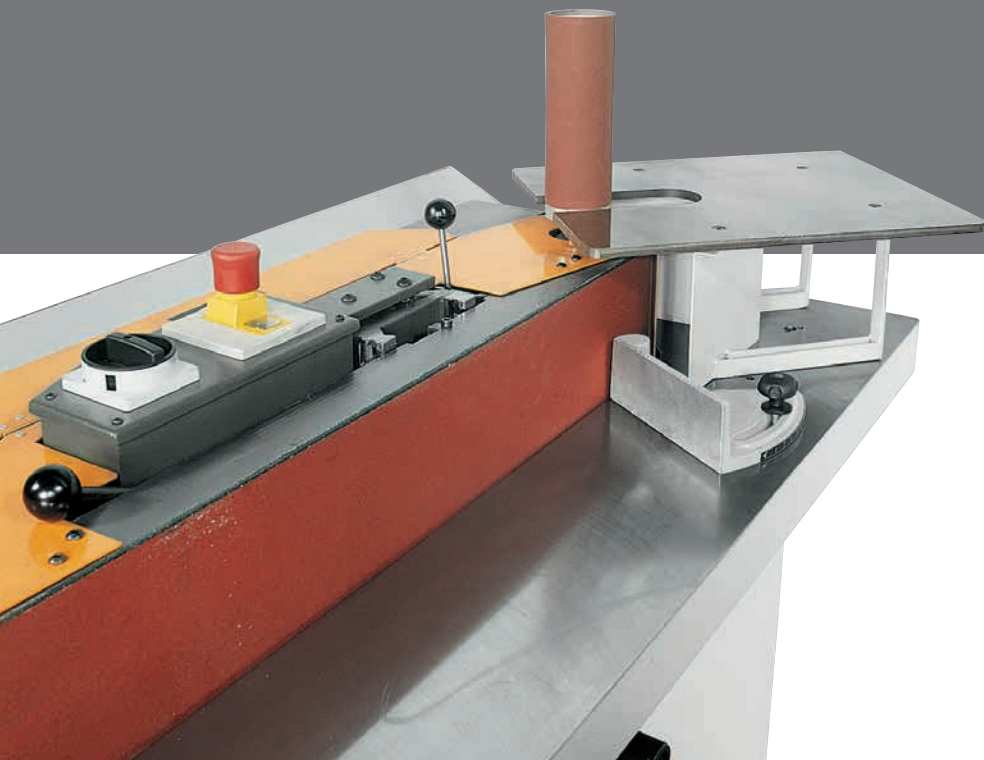
Schleifmaschinen Arbeitsaggregate

Ein optimales Schleifen für die geformten
Werkstücke...

Zusätzlicher Arbeitstisch.

Der zusätzliche Arbeitstisch mit Gummiwalzen ist ideal zum
Schleifen von geformten Werkstücken. Schnelle Ein- und
Ausbau.

formula u 150



Präzision ohne Vibrationen

Struktur.

Die besonders robuste Struktur
gewährleistet hohe Stabilität und
Präzision ohne Vibrationen.





Schleifen ohne Grenzen

Möglichkeit zur Konfiguration der Maschine mit funktionellen Einrichtungen, wie das Schleifscheibenaggregat und die pneumatische Walze zum Schleifen von Schablonen und Bohrungen.

formula dg 60



...und die Profile

Arbeitstisch.

Der Arbeitstisch ist bis 45° schwenkbar und gestattet somit das genaue Schleifen von schrägen Profilen.

formula u 150/dg 60

Reinluftabsaug- aggregate **formula vf 300** **formula vf 250**

Konstante Leistungsfähigkeit

Die Modelle vf 250 und vf 300 sind mit einem Behälter zur Vorfiltration ausgestattet; dadurch kommen nur die dünnen Späne in die Schlauchfilter, die größeren Späne werden dagegen dekantiert und fallen direkt in die Spänefangkästen. Eine einfache aber sehr wirksame Lösung.



formula		vf 300	vf 250
Nennvolumenstrom	m ³ /h	6000	4000
Nennunterdruck	Pa	2800	2800
Absauganschluss Durchmesser	mm	300	250
Filterfläche	m ²	30	20
Antistatischer Filter	-	SI	SI
Filterreinigung	-	Automatisch	Automatisch
Spänefangbehälter	Liter	3 x 300	2 x 300
Abmessungen (LxBxH)	mm	3225/ 1150/ 2440	2525/1150/ 2440
Dreiphasenmotor	kW	7,5	5,5

Reinluftabsaug- aggregate

formula vf 200

formula vf 160

formula vf 140

formula vf 125

Die Reinluftabsaugaggregate der vf Reihe wurden speziell für den Betrieb in geschlossenen Räumen einer Tischlerei entwickelt. Das **Niveau der Staubemissionen liegt unter 0,1 mg/m³**.

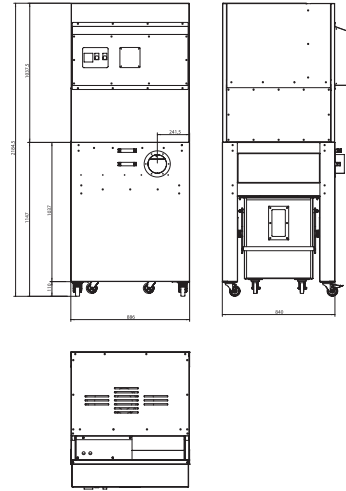
Mit ihrem schlanken Design und mit der Möglichkeit, mehrere Maschinen anzuschließen, können sie ein konventionelles Absaugsystem vollständig ersetzen.



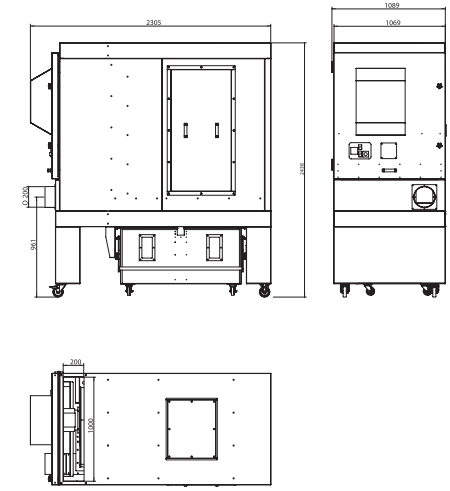
formula		vf 200	vf 160	vf 140	vf 125
Nennvolumenstrom	m ³ /h	2262	1448	1108	856
Nennunterdruck	Pa	2350	2350	2200	2350
Absauganschluss Durchmesser	mm	200	160	140	125
Filterfläche	m ²	13	10	10	5
Antistatischer Filter	-	SI	SI	SI	SI
Filterreinigung	-	Elektrisch	Elektrisch	Manuell	Manuell
Spänefangbehälter	l	2 x 238	2 x 238	238	238
Abmessungen (LxBxH)	mm	2000/ 1150/ 2440	2000/ 1150/ 2440	1250/ 850/ 1800	1250/ 850/ 1800
Dreiphasenmotor	kW	4	3	2,2	2,2

Reinluftabsaug- aggregate

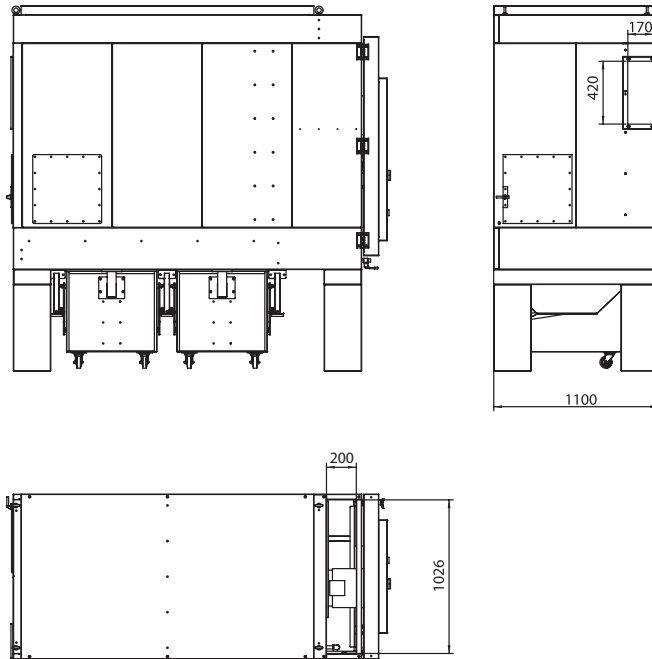
vf 125/140



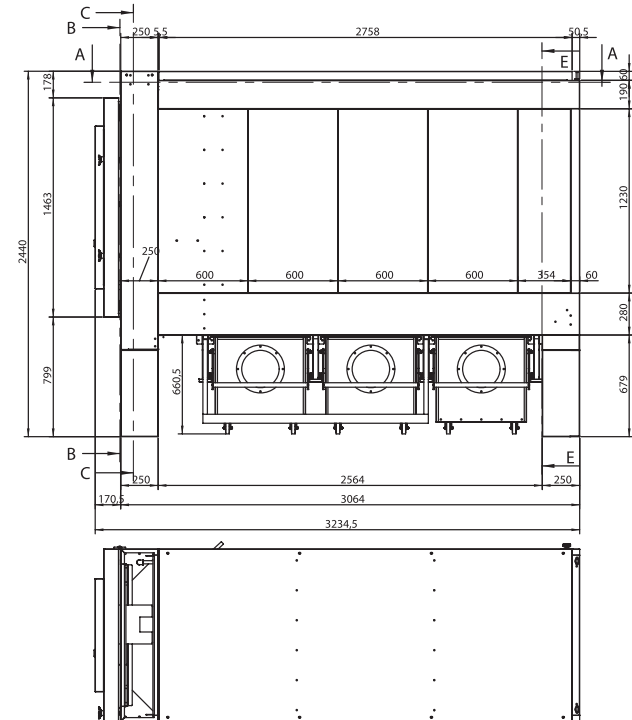
vf 160/200



vf 250



vf 300



Reinluftabsaug- aggregate Arbeitsaggregate



Risikominimierung

Das Gebläse ist am Ende der Maschine angebracht, mit ausreichend Abstand vom Filterbereich um eine mögliche Explosionsgefahr zu minimieren.



Einfache Bedienung

Alle Reinluftabsaugaggregate der vf Reihe sind mit einem oder mehreren Spänefangbehälter ausgestattet und sind durch Rollen einfach zu verstellen.

Spitzenleistungen

Die Reinluftabsaugaggregate vf 125 und vf 140 sind mit einem Patronenfilter versehen, um den Platzbedarf der Maschine auf ein Minimum zu verringern; ab dem Modell vf 160 verwendet SCM Schlauchfilter für beste Filterung und Sauberkeit.

Patronenfilter



Schlauchfilter



Absauganlagen
formula eco 350q
formula eco 350t
formula eco 300d
formula eco 300s
formula eco 300sk



formula		eco 350q	eco 350t	eco 300d	eco 300s	eco 300sk
Beutel Anzahl		4	3	2	1	1
Absaugluftbedarf	m ³ /h	4560	4560	3900	2550	2550
Gebälse Durchmesser	mm	356	356	305	300	300
Anschlüsse an die Absaugung		4	4	3	2	2
Absaugstutzen Durchmesser	mm	100	100	100	100	100
Beutel Durchmesser	mm	1850	1850	1300	900	900
Beutelnkapazität	m ³	0,79	0,59	0,43	0,15	0,15
Motorleistung	kW (Hz)	5 kW (50)	3,7 (50)	2,2 (50)	1,5 (50)	1,5 (50)

Vorschub- einrichtungen

formula feed 48

feed 48 Vorschubeinrichtung mit 4 Rollen komplett mit Stativ

formula feed 38

feed 38 Vorschubeinrichtung mit 3 Rollen komplett mit Stativ



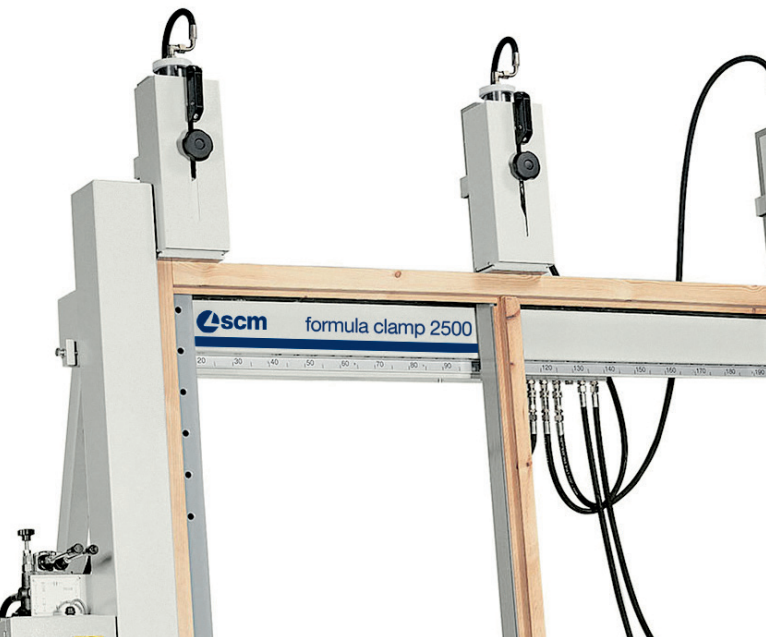
formula		feed 48	feed 38
Anzahl der Rollen		4	3
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33
Rollendurchmesser	mm	120	120
Rollen Federweg	mm	18	18
Motorleistung	kW (Hz)	0,75 (50)	0,75 (50)

Rahmenpresse **formula clamp 2500**



formula		clamp 2500
Arbeitsabmessungen	mm	2500 x 1800
Kolkenhub der vertikalen Zylinder	mm	150
Max. Druck der vertikalen Zylinder	kg	1270
Kolkenhub der horizontalen Zylinder	mm	120
Max. Druck der horizontalen Zylinder	kg	770

Rahmenpresse Arbeitsaggregate



Extreme Bedienungsfreundlichkeit Hydraulischer Zylinder.

Der Mechanismus zur einfachen und schnellen Einstellung der Ständer ermöglicht die hydraulischen Zylinder schnell zu positionieren.



Festigkeit und Robustheit Untere Stützen aus Gusseisen.

Durch die Stützen aus Gusseisen wird die Maschine noch robuster.



Druck unter Kontrolle Bedientafel.

Steuerung des Zylinderdrucks durch praktische Hebel. Bedientafel mit Regelventil, Manometer und Absperrhahn zur Erhaltung des Zylinderdrucks. Der Prozess ist somit immer unter Kontrolle.

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist **SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien** und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahren

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 Qm Produktionsfläche

17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

350 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN

EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36.000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH

 scmservice

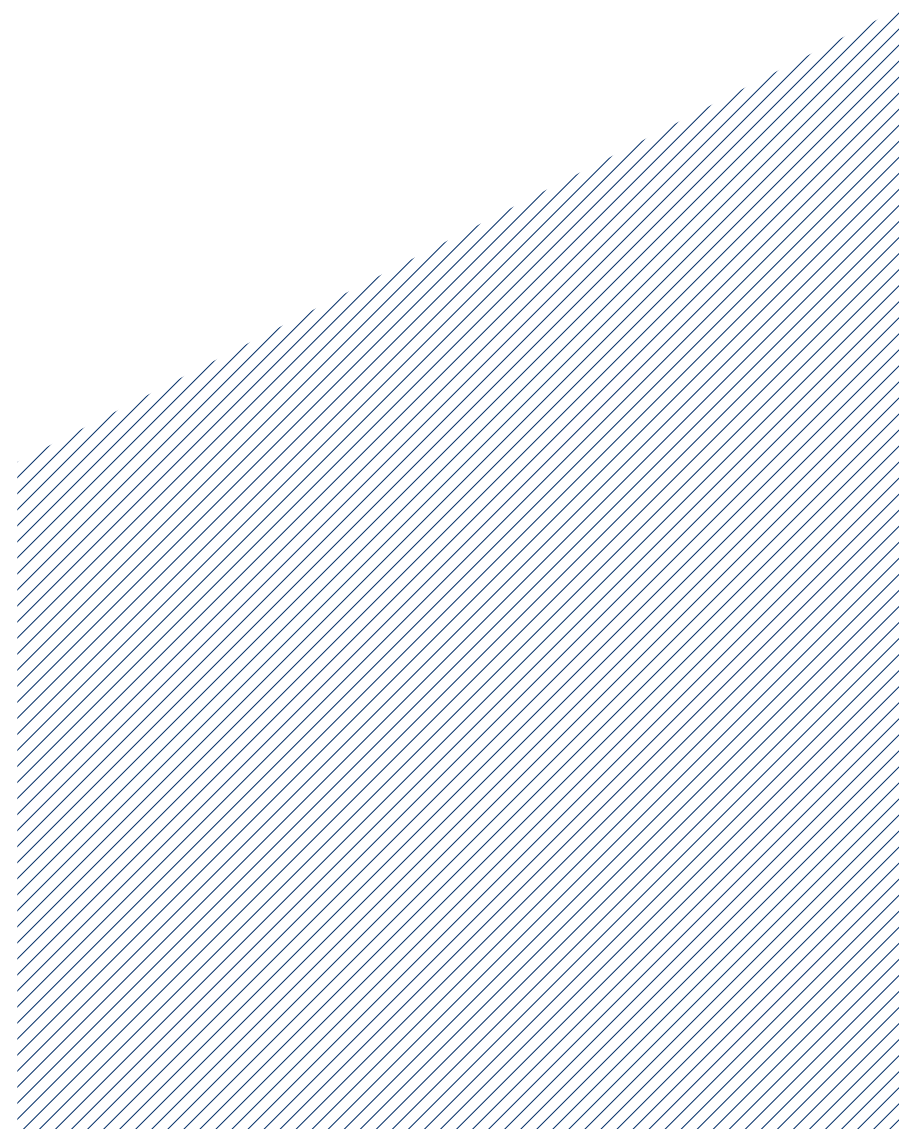
 scmspareparts




woodworking technology

In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

rev.01
04/2019







SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0447556A