

# formula *Produktlinie*



# formula *Produktlinie*

Die Maschinenreihe, die alle Anforderungen des Tischlerhandwerks vervollständigt und erfüllt.

## Garantierte SCM-Qualität

Alle Maschinen der formula Produktlinie sind von SCM garantiert, und bieten ein entsprechend hohes Qualitäts- und Zuverlässigkeitsniveau.



# formula *Produktlinie*



Zapfenschneidmaschine / 6



Schleifmaschinen / 10



Oberfräse / 14



Bürst- und Strukturiermaschinen / 20



Kappsäge / 24



Reinluftabsaugaggregate / 30



Bandsägen / 16



Radialkreissägen / 18



Rahmenpresse / 26



Horizontale Langlochbohrmaschine / 28



Absauganlagen / 32



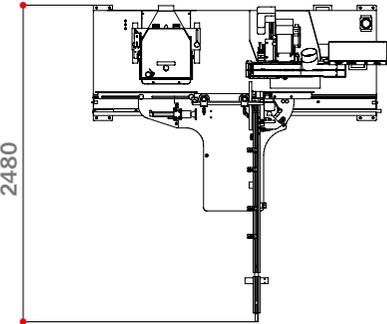
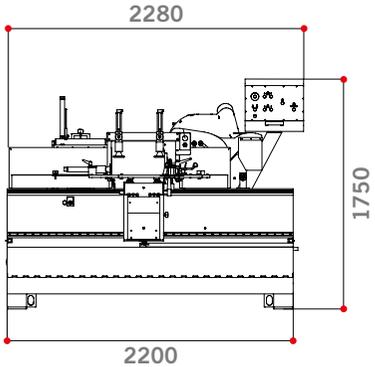
Vorschubeinrichtungen / 33



Zubehör / 34

In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt.  
In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

# Zapfenschneidmaschine **formula ten 400**



- Nicht Verfügbar
- O** Option

formula		ten 400	ten 400e
Druckluft	bar	6	6
Volt (3 ph @ 50 Hz)	V	380/400	380/400
<b>Fräsaggregat</b>			
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	360	360
Werkzeugdrehzahl	rpm	3600 fest	bis zu 3600
Lauf unter dem Arbeitstisch	mm	90	90
Absaughaubedurchmesser	mm	120	120
Durchmesser der Absaughaube zur Kühlung	mm	-	100
Motorleistung	kW	7,5	7,5
Werkzeugwechselsystem		manueller Ring	HSK 63B
Spindeldurchmesser	mm	40 oder 50	40 oder 50
Spindeln Anzahl als Standardausstattung, Länge 100 mm		-	4
Festspindellänge	mm	180	-
Max. Werkzeuglänge über des Arbeitstisches	mm	140	-
<b>Kappaggregat</b>			
Max. Sägeblattdurchmesser	mm	400	400
Max. Schnitthöhe	mm	120	120
Sägeblattdrehzahl	rpm	2800	2800
Absaughaubedurchmesser	mm	120	120
Horizontalaggregatsverschiebung	mm	120	120
Anschläge auf Revolver		4	4
Selbstbremsende Motorleistung	kW	3	3
<b>Schiebetisch</b>			
Tischlängsverschiebung in Werkzeugrichtung	mm	105	105
Arbeitstischbreite	mm	400	400
Vertikalvorrichtung für pneumatische Verriegelung	Anzahl	2	2
Horizontalvorrichtung für pneumatische Verriegelung	Anzahl	1	1
Anschläge auf Revolver	Anzahl	5	5
Schwenkbarer Anschlag	Grad	± 45	± 45
Ausziehbarer Anschlag bis zu	mm	2800	2800
Drehbares Splitterholz für Bearbeitungen bei 90°	Profil Anzahl	5	5
<b>Hauptzubehör</b>			
Maschinenausführung mit 450-mm-Sägeblatt		0	0
1 zusätzlicher Werkzeughalterspindel - Durchmesser 40 mm		-	0
1 zusätzlicher Werkzeughalterspindel - Durchmesser 50 mm		-	0

# Zapfenschneid- maschine Arbeitsaggregate



**Hohe Effizienz**  
Bewegung des Zapfenschlittens auf Linearführungen und Positionierung über 5-Positionen Revolver.



**Einfache Einstellungen**  
Revolver mit 5 mechanischen Anschlägen zum Einstellen der Zapftiefe am Kreissägeaggregat.



**Perfektes Zapfenschneiden**  
Revolver mit 4 Anschlägen für die Positionierung des Werkstücks beim Zapfenschneiden, ohne dass ein Beschneiden erforderlich ist.



**Präzise Positionierung**  
Der Arbeitstisch ist mit einer Führung ausgestattet, die bis zu  $\pm 45^\circ$  geneigt werden kann.

**Einfache Einstellung**  
Fräsaggregat mit Festspindel und Höhenverstellung (bis zu 90 mm unter dem Arbeitstisch).





### Intelligente Lösungen

Das Zapfenschneidaggregat verfügt über zwei vertikale und einen horizontalen Drückzylindern zum Spannen und Bearbeiten auch großer Werkstücke.

### Maximale Sicherheit

5-Positionen- Splitterschutz für sicheres Zapfenschneiden.



### Absolute Leistung serienmäßig

Das Modell *formula ten 400e* ist mit einem Fräsaggregat mit HSK 63B Werkzeugschnellwechselsystem ausgestattet.



# Schleifmaschinen

**formula dg 60**

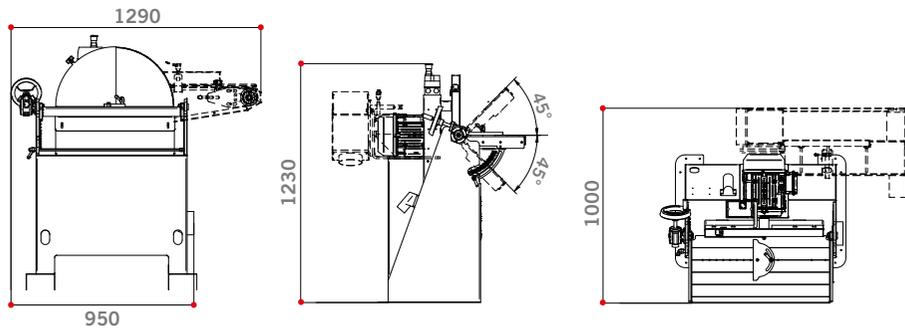
Modulare Schleifmaschine

**formula unilev 150**

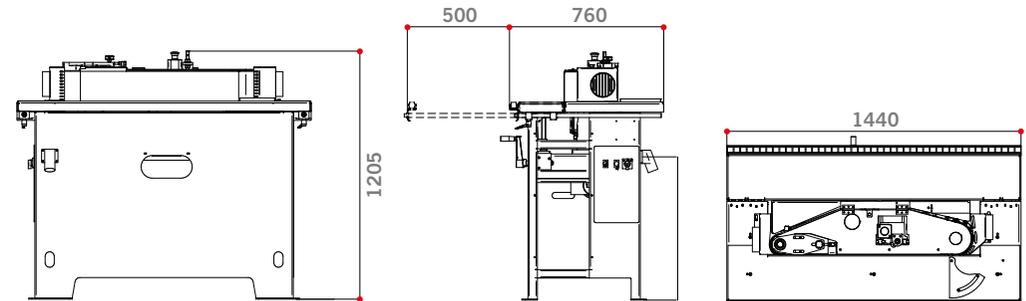
Universalschleifmaschine mit  
oszillierendem Schleifband



## formula dg 60



## formula unilev 150



- Nicht Verfügbar
- Option

formula		dg 60	dg 60b	unilev 150
Arbeitstischabmessungen (* Gesamtbreite)	mm	700 x 350	700 x 350	1440 x 710*
Neigung der Führung und Tischneigung	Grad	0 ÷ 45	0 ÷ 45	0 ÷ 45
Schleifscheibendurchmesser	mm	600	600	-
Schleifscheibendrehzahl	rpm	900	900	-
2 Banddrehzahlen	m/s	-	-	12/24
Motorleistung (* Band mit 2 Banddrehzahlen S1)	kW	2,2	2,2	2,2 / 3*
Volt (3 ph @ 50 Hz)	V	380/400	380/400	380/400
Vertikale Neigung des Bandaggregats	Grad	-	0 ÷ 90	-
Schleifbandlänge	mm	-	1860	2170
Schleifbandhöhe	mm	-	150	150
Vertikalverstellung des oszillierenden Aggregates	mm	-	-	130
Vertikaloszillation	mm	-	-	20
Absaughaubedurchmesser	mm	-	-	120
<b>Hauptzubehör</b>				
Versenkbare Tischverlängerung mit Rollen		-	-	○
Zusätzlicher Tisch beim Schleifen mit Rollen komplett mit Absauganschluss		-	-	○
Zubehörset		-	-	○
Gummiwalze, Durchmesser 8 mm, komplett mit Stift und Spannzangenaufnahme ER32		-	-	○
Pneumatische Walze, Durchmesser 70 mm, mit Spannzangenaufnahme ER32		-	-	○
Pneumatische Walze 70 mm Durchmesser mit Welle		-	○	-

# Schleif- maschinen Arbeitsaggregate



Maximaler Komfort  
Der Arbeitstisch ist bis 45° schwenkbar und gestattet somit das genaue Schleifen von schrägen Profilen.



Schleifen ohne Grenzen  
Das Modell *formula dg 60b* ist mit Schleifbandaggregat und horizontaler, pneumatischer Walze mit Durchmesser 70 mm ausgestattet.

Ideal für lange Werkstücke  
Für die Bearbeitung langer Werkstücke besteht die Möglichkeit, die Bandaggregat zu neigen.  
*formula dg 60b*





## Flexibilität und Robustheit

Die Maschine verfügt über einem Motor für den Bandvorschub mit zwei Geschwindigkeiten: 12 und 24 m/Sek. Die oszillierende Bewegung das Band erfolgt über einen eigenen Motor und ein Getriebe.  
*formula unilev 150*

## Die beste Unterstützung für das Werkstück

Die mobile Frontverlängerung hilft beim Abstützen großer Werkstücke auf dem Arbeitstisch.  
*formula unilev 150*



## Optimales Schleifen auch bei geformten Holzplatten

Eine noch flexiblere Maschine mit neigbarem Arbeitstisch und einem Zusatztisch mit Gummiwalzen und integrierter Absaugung zum Schleifen von geformten Holzplatten, die schnell auf dem Tisch montiert und wieder entfernt werden kann.  
*formula unilev 150*

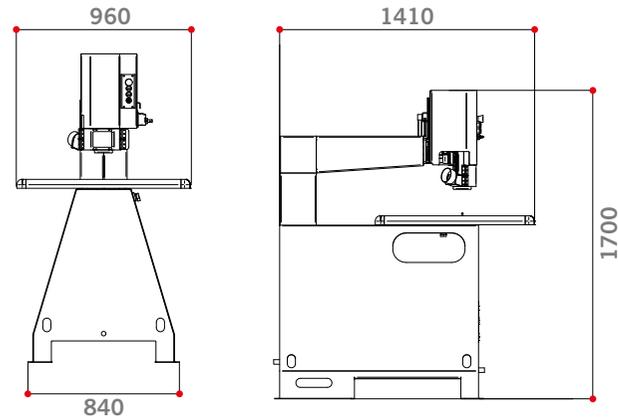


## Lösungen für jeden Bedarf

Der Arbeitstisch auf der Maschinenrückseite ist mit einem verstellbaren Anschlag zur Bearbeitung geneigter Werkstücke ausgestattet. Für eine sichere Werkstückbearbeitung, lässt sich das Band in der Höhe verstellen.  
*formula unilev 150*



# Oberfräse formula router 800



formula		router 800
Abstand Spindel-Ständer	mm	800
Variable Spindelgeschwindigkeit mit Inverter	rpm	3.000 ÷ 18.000
Motorleistung	kW	2,2
Volt (3 ph @ 50 Hz)	V	380/400
Pneumatische Vertikalhub der Spinde	mm	80
Einstellbare Anschläge Anzahl mit Revolver		5
Hub zur vertikalen Verstellung des beweglichen Kopfes	mm	65
Max. Werkstückhöhe (inkl. Vorlage)	mm	150
Arbeitstischabmessungen	mm	960 x 880
Max. Tischhöhe ab Boden	mm	1000
Kopierstift Durchmesser	mm	8 - 10
Max. Werkzeugschaftdurchmesser	mm	16
Spannzangenfutter		ER25
Mitgelieferte Zange zum Spannen von Werkzeugen mit Schäften von 9 bis 10 mm	Anzahl	1
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	50
Max. Werkzeuglänge	mm	70
Absaughaubedurchmesser	mm	80
Druckluftverbrauch	m <sup>3</sup> /h	362

# Oberfräse Arbeitsaggregate

Einfach und effizient  
Arbeitskopf mit vertikaler  
Höhenverstellung über Handrad.



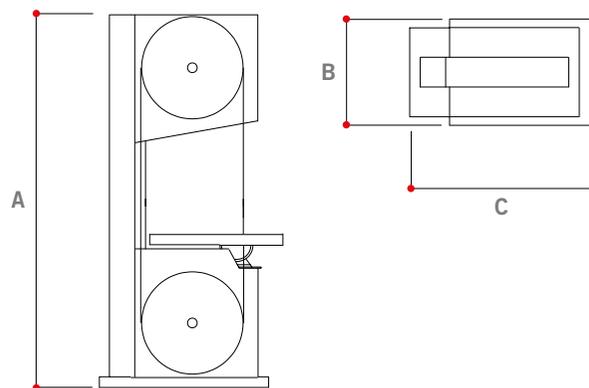
Einfache Bedienung  
Der verstellbare Anschlag verhindert,  
dass das Werkzeug den  
Arbeitstisch berührt.



Einfach und dynamisch  
Der Fräskopf ist mit einem 5-fach  
verstellbaren Revolver zur schnellen  
Einstellung der Arbeitshöhe ausgestattet.

# Bandsägen

**formula s 440p**  
**formula s 540p**  
**formula s 640p**  
**formula s 740p**  
**formula s 840p**  
**formula s 940p**



	s 440p	s 540p	s 640p	s 740p	s 840p	s 940p
A (mm)	1940	2100	2340	2395	2625	2860
B (mm)	420	520	600	710	800	800
C (mm)	805	940	1145	1265	1485	1590

formula		s 440p	s 540p	s 640p	s 740p	s 840p	s 940p
Arbeitstischabmessungen	mm	420x578	520x720	600x885	710x1000	800x1160	800x1250
Guß-Scheibenrädurchmesser	mm	440	540	640	740	840	940
Scheibenräderbreite	mm	33	38	38	40	45	54
Max. Schnitthöhe	mm	440 (18")	500 (20")	600 (24")	450 (18")	540 (21")	560 (22")
Max. Schnittbreite	mm	425	520	620	720	820	910
Schrägstellbarer Arbeitstisch (CE)	Grad	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)
Min./max. Bandabmessungen	mm	6/30	6/35	8/35	10/40	10/45	12/50
Dreiphasenmotor Leistung serienmäßig S1 400 V 50 Hz	kW (PS)	2,2 (3)	2,2 (3)	3 (4)	4 (5,5)	5,5 (7,5)	7,5 (10)
Dreiphasenmotor Leistung serienmäßig S1 220 V 60 Hz	kW (PS)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	5 (6,6)	6,7 (9)	6,7 (9)
Einphasenmotor Leistung serienmäßig S1 220 V 60 Hz	kW (PS)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	-	-	-
Absaughaubendurchmesser	mm	2 x 120	2 x 120	2 x 120	2 x 120	2 x 140	2 x 140

# Bandsägen Arbeitsaggregate



**Qualität der  
Endbearbeitung**  
Ein perfektes  
Schnittergebnis wird durch  
hochpräzise obere und  
untere Blattführungen  
gewährleistet. Praktische  
Maschinen für die  
Ausführung von geraden  
und schrägen Schnitten  
an Materialien aus Holz,  
Kunststoff oder Aluminium.



**Sicherheit an erster Stelle**  
Bearbeitung in totaler Sicherheit mit teleskopischem  
Blattschutz mit Zahngetriebe.



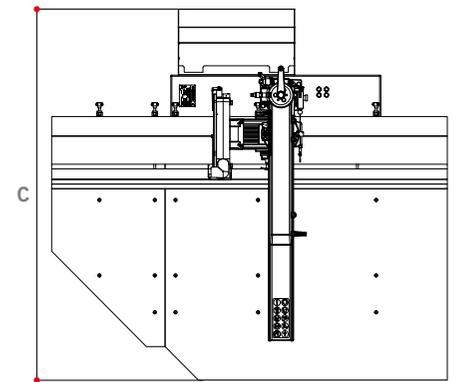
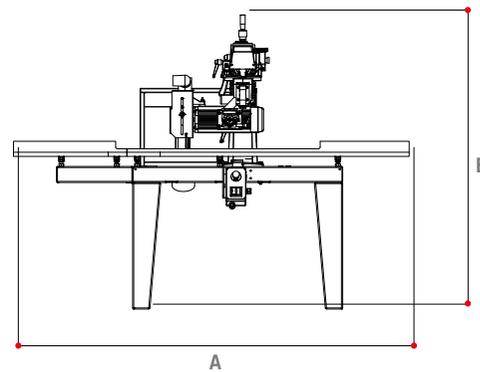
**Festigkeit und Robustheit**  
Guß-Scheibenräder dynamisch und statisch  
ausgewuchtet. Gußanschlag und großer Gußtisch.

# Radialkreissägen

## formula sr 650

## formula sr 750

## formula sr 900



	sr 650	sr 750	sr 900
A (mm)	1548	1557	1557
B (mm)	1675	1845	2110
C (mm)	1615	1806 (2220 Option)	1963

formula		sr 650	sr 750	sr 900
Sägeblattdurchmesser	mm	350 ÷ 400	350 ÷ 400	400
Neigung des Sägeblatts	Grad	-45 ÷ +45	-45 ÷ +45	-45 ÷ +45
Max. Schnitttiefe bei 90°/45° (*mit Sägeblattdurchmesser 400 mm als Option)	mm	120/83*	120/83*	120/83
Max. Schnittkapazität	rpm	640 x 20	750 x 20	900 x 20
Dreiphasenmotor Leistung	kW (PS)	3 (4)	3 (4)	4 (5,5)

# Radialkreissägen Arbeitsaggregate



**Dauerhafte Zweckmäßigkeit**  
Die Maschine ist mit Vorrichtungen ausgestattet, wie der Schutzfaltenbalg auf der Stützsäule, welche die mechanischen Teile von Staub schützen und damit eine dauerhafte Zuverlässigkeit gewährleisten.



**Optimale Gleitfähigkeit**  
Die 8 Stahlkugeln des Führungssystems gewährleisten bestmögliche Gleitfähigkeit des Wagens und optimale Führung für präzise Schnittergebnisse.



**Absolute Sicherheit für den Bediener**  
Die Schutzvorrichtung am Sägeblatt gewährleistet die Sicherheit des Bedieners.



## Maximale Schnittpräzision

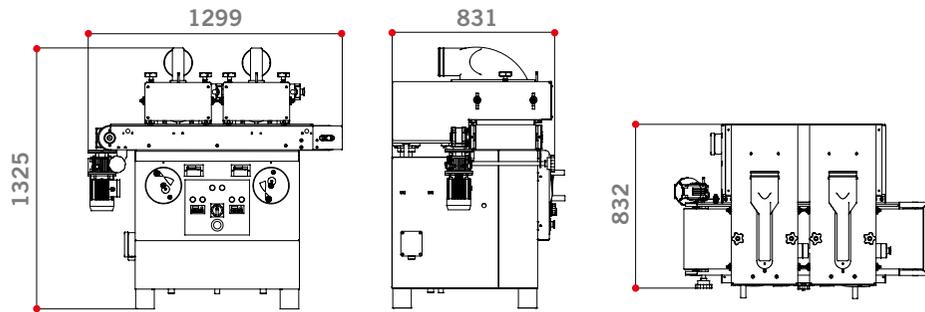
Die Gussstruktur gewährleistet maximale Stabilität des Arms, für höchste Schnittpräzision. Bei Abnutzung ermöglichen die auswechselbaren Stahlführungen dem Bediener einen einfachen und schnellen Wechsel ohne direkten Eingriff auf den Arm.

# Bürst- und Strukturiermaschinen

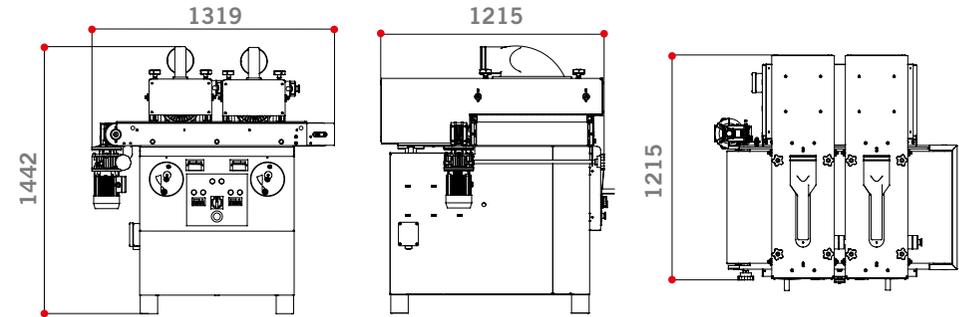
**formula str 32**  
**formula str 62**



## formula str 32



## formula str 62



- Nicht Verfügbar
- O Option

formula		str 32r	str 32l	str 62r	str 62l
Anzahl Arbeitsaggregate		2	2	2	2
Arbeitsbreite	mm	300	300	600	600
Max. Arbeitshöhe	mm	300	300	300	300
Motorleistung der Arbeitsaggregate @ 50 Hz	kW	3	3	4	4
Vorschubmotorleistung @ 50 Hz	kW	0,22	0,22	0,37	0,37
Absaughaubendurchmesser	mm	2 x 150	2 x 150	2 x 150	2 x 150
Bürstengeschwindigkeit	rpm	1500	100 ÷ 1500	1500	100 ÷ 1500
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20
Bürstendurchmesser	mm	190 / 190	230 / 230	190 / 190	230 / 230
Nettogewicht	kg	440	440	750	750
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	mm	1300x900x1300	1300x900x1300	1300x1200x1550	1300x1200x1550
<b>Hauptzubehör</b>					
Motorische Höhenverstellung der Arbeitsaggregate mit Digitalanzeigen		O	O	O	O
Nylon-Bürste (anstatt der Schleifbürste, Breite 300 mm)		-	O	-	O
Querarbeitsaggregat "Jigsaw" um einen Sägeblatteffekt zu erzeugen (erstes Arbeitsaggregat) Das Aggregat umfasst: - 25 Stahleinsätze - Motor 1,5 kW mit Inverter		O	O	O	O
Zusätzliche Stahlbürste (Borste 0,2 mm)		-	O	-	O
Zusätzliche Stahlbürste (Borste 0,3 mm)		O	O	O	O
Zusätzliche Tynexbürste (Korn 60)		-	O	-	O
Zusätzliche Tynexbürste (Korn 80)		O	O	O	O

# Bürst- und Strukturier- maschinen Arbeitsaggregate



**Einfache Einrichtung**  
Schnelle Einstellung der Andruckrollen  
durch Knöpfe.



**Extrem Einfach**  
Höhenverstellung der Arbeitsaggregate durch  
Handräder mit numerischer Anzeige.



**Wirksame Lösungen**  
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit  
mit Getriebemotor, eine einfache und  
zuverlässige Lösung.



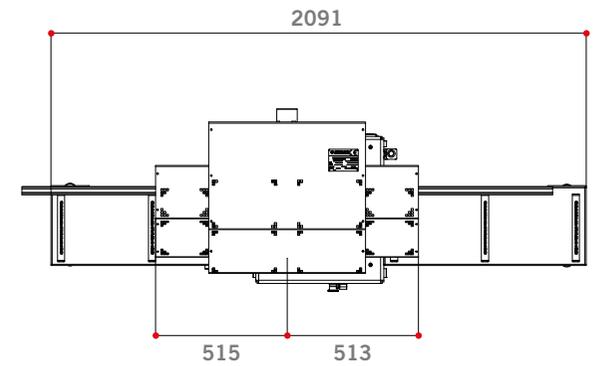
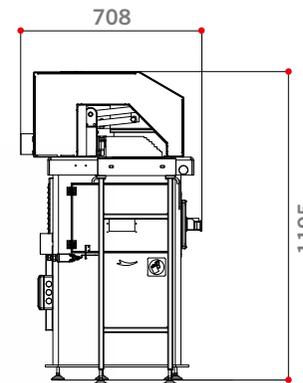
**Perfekte Endbearbeitung**  
Das doppelte Arbeitsaggregat ermöglicht,  
die gewünschte Endbearbeitung in einem  
einzigem Durchgang zu erzielen.

Erstklassige Leistung  
Maximale Haftung dank des Teppichs aus  
Gummi mit vertikalen Riefelungen.



Optimale  
Absaugung  
Die Absaughauben mit großem  
Durchmesser gewährleisten eine  
wirkungsvolle Absaugung.

# Kappsäge formula cut 350



formula		cut 350
Arbeitstischhöhe	mm	800
Sägeblattdurchmesser	mm	350
Max. Schnittkapazität	mm	210 x 30
Max. Betriebsdruck	bar	8
Luftverbrauch	l/zyklus	6
Absaughaubendurchmesser	mm	80
Dreiphasenmotor Leistung	kW (Hz)	3 (50) / 3 (60)

# Kappsäge Arbeitsaggregate



**Absolute Sauberkeit**  
Die Absaughauben, die an den Staubabsaugbereichen angebracht sind, gewährleisten die Sauberkeit der Arbeitsumgebung.

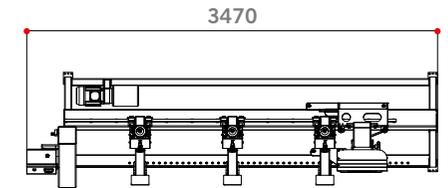
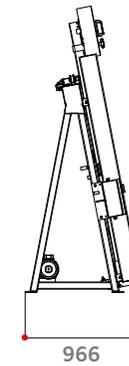
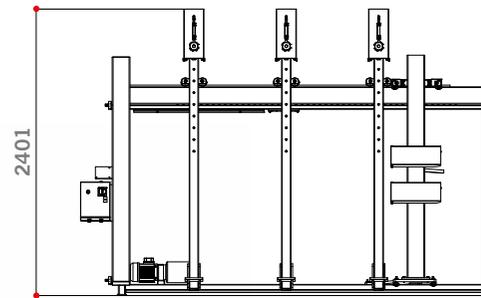


**Höchste Sicherheit für den Bediener**  
Die Schutzplatte am Sägeblatt und andere Schutzvorrichtungen für den Bediener, wie z.B. die Sicherheit-Zweihandbedienung, gewährleisten größte Sicherheit des Bedieners.



**Intelligente Lösungen**  
Die Maschine verfügt über intelligente Lösungen wie z.B. die optionalen Anschläge mit pneumatischer Positionierung.

# Rahmenpresse formula clamp 2500



formula		clamp 2500
Arbeitsabmessungen	mm	2500 x 1800
Kolkenhub der vertikalen Zylinder	mm	150
Max. Druck der vertikalen Zylinder	kg	1270
Kolkenhub der horizontalen Zylinder	mm	120
Max. Druck der horizontalen Zylinder	kg	770

# Rahmenpresse Arbeitsaggregate



## Extreme Bedienungsfreundlichkeit

Der Mechanismus zur einfachen und schnellen Einstellung der Ständer ermöglicht die hydraulischen Zylinder schnell zu positionieren.



## Festigkeit und Robustheit

Durch die Stützen aus Gusseisen wird die Maschine noch robuster.



## Maximale Zuverlässigkeit

Steuerung des Zylinderdrucks durch praktische Hebel. Bedientafel mit Regelventil, Manometer und Absperrhahn zur Erhaltung des Zylinderdrucks. Der Prozess ist somit immer unter Kontrolle.

# Horizontale Langlochbohrmaschine **formula as 16**



formula		as 16
Arbeitstischabmessungen	mm	287 x 550
Längshub	mm	200
Vertikalhub	mm	160
Querhub	mm	125
Bohrerdurchmesser	mm	1 ÷ 16
Bohrspindeldrehzahl	rpm	3000
Dreiphasenmotor Leistung	rpm	3000

# Horizontale Langlochbohr- maschine Arbeitsaggregate



## Festigkeit und Handlichkeit

Stabilität und einfache Bedienung dank der robusten Gusseisenstruktur, die auf zylindrischen Stangen flüssig gleitet.



## Extreme Bedienungsfreundlichkeit

Der Bohrkopf kann einfach über das Handrad und die praktischen Bedienhebel positioniert werden.

# Reinluftabsaug- aggregate

**formula vfp 200**

**formula vfp 250**

**formula vfp 300**

**formula vfp 350**

**formula vfp 350x**



formula		vfp 200	vfp 250	vfp 300	vfp 350	vfp 350x
Nennvolumenstrom @ 20 m/s	m <sup>3</sup> /h	2262 (1331 CFM)	3534 (2080 CFM)	5089 (2995 CFM)	6927 (4077 CFM)	7127 (4195 CFM)
Nennunterdruck	Pa	2563	2451	2587	2543	3347
Max. Volumenstrom @ 20 m/s	m <sup>3</sup> /h	3000 (1770 CFM)	4900 (2884 CFM)	6000 (3531 CFM)	8500 (5000 CFM)	10000 (5886 CFM)
Absaughaubedurchmesser	mm	200	250	300	350	350
Filtertyp		Schlauch	Schlauch	Schlauch	Patronen	Patronen
Filterfläche	m <sup>2</sup>	13,8	22,4	30	73	73
Spänefangbehälter	Liter	2 x 165	2 x 165	3 x 165	3 x 165	3 x 165
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	mm	2296x830x2050	2351x1058x2361	3000x1058x2361	3129x1058x2361	3129x1058x2361
Dreiphasenmotor Leistung	kW (PS)	3 (4)	7,5 (10)	7,5 (10)	11 (14,7)	15 (20)

# Reinluftabsaug- aggregate

**formula vfk 125**

**formula vfk 140**

**formula vfk 160**

**formula vfk 200**



formula		vfk 125	vfk 140	vfk 160	vfk 200
Nennvolumenstrom @ 20 m/s	m <sup>3</sup> /h	884 (520 CFM)	1108 (652 CFM)	1448 (852 CFM)	2262 (1331 CFM)
Nennunterdruck	Pa	2210	2615	2247	2482
Absaughaubedurchmesser	mm	125	140	160	200
Filtertyp		Patronen	Patronen	Patronen	Patronen
Filterfläche	m <sup>2</sup>	5,3	8,5	9,2	22
Spänefangbehälter	Liter	165	165	2 x 165	2 x 165
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	mm	1045x830x1750	1045x830x1750	1559x830x1800	1662x830x1800
Dreiphasenmotor Leistung 400 V 50 Hz	kW (PS)	2,2 (3)	2,2 (3)	2,2 (3)	3 (4)

# Absauganlagen

- formula eco 300sk**
- formula eco 300s**
- formula eco 300d**
- formula eco 350t**
- formula eco 350q**



formula		eco 300sk	eco 300s	eco 300d	eco 350t	eco 350q
Anzahl der Beutel		1	1	2	3	4
Max. Absaugluftbedarf	m <sup>3</sup> /h	2550	2550	3900	4560	4560
Gebäsedurchmesser	mm	300	300	305	356	356
Anschlüsse an die Absaugung		2	2	3	4	4
Absaughaubedurchmesser	mm	100	100	100	100	100
Beuteldurchmesser	mm	900	900	1300	1850	1850
Beutelkapazität	m <sup>3</sup>	0,15	0,15	0,43	0,59	0,79
Motorleistung	kW (Hz)	1,5 (50)	1,5 (50)	2,2 (50)	3,7 (50)	5 (50)

# Vorschubeinrichtungen

## formula feed 38

Vorschubeinrichtung mit 3 Rollen  
komplett mit Stativ

## formula feed 48

Vorschubeinrichtung mit 4 Rollen  
komplett mit Stativ

## formula feed 4i

Vorschubeinrichtung mit 4 Rollen  
mit Inverter komplett mit Stativ



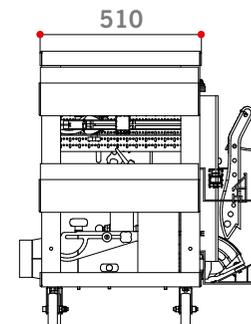
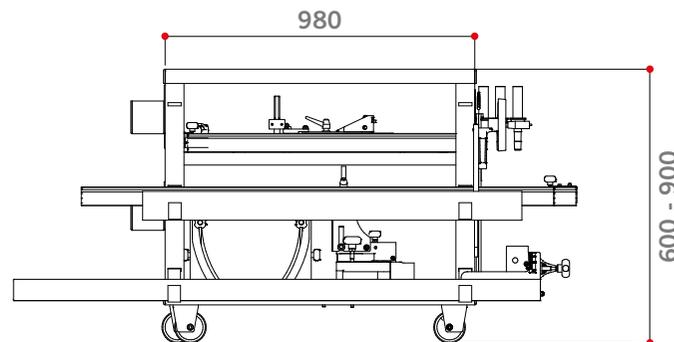
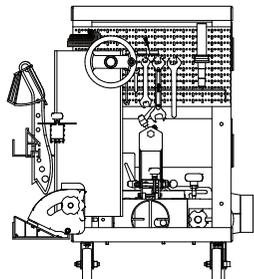
formula		feed 38	feed 48	feed 4i
Anzahl der Rollen		3	4	4
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2 ÷ 22
Rollendurchmesser	mm	120	120	120
Rollenbreite	mm	60	60	60
Rollen Federweg	mm	18	18	18
Dreiphasenmotor Leistung	kW (Hz)	0,75 (50)	0,75 (50)	0,50 (50)

# Zubehör Zubehörwagen “minimax ease”



Ermöglicht die Lagerung einer Vielzahl von Zubehöerteilen wie z.B.: Abrichtanschlag, Teleskoplineal, Fräsanschlag, Fräsaggregat, usw.  
Bestehend aus:

- oberer Tisch mit Bakelitoberfläche, die auch als Werkstückunterstützung während der Bearbeitungsphase verwendet werden kann
- Zwei Fächer mit gummierter Oberfläche
- Rotierende Räder mit Blockiervorrichtung



Zubehör  
**Dickentisch-  
verlängerung zur  
Verwendung beim  
Ein- oder Auslauf**



Kann am Ende des Arbeitstisches  
installiert werden.  
Abmessungen:  
- 520 x 500 mm  
- 630 x 500 mm

**Tabletständer auf  
Besäumwagen**



Kompatibel mit Tablet von 8" bis 11".



**SERVICE AND MAINTENANCE**



**TRAINING SERVICE**



**SPARE PARTS**



**DIGITAL SERVICES**

**WE'LL GO THE  
EXTRA MILE  
FOR YOU**

**KONTAKT**

**SCM SERVICE**

Via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy  
tel. +39 0541 700100  
scmservice@scmgroup.com  
www.scmwood.com

**SCM SPAREPARTS**

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111  
spareparts@scmgroup.com  
www.scmwood.com



My Scm

SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung.  
Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**



### SERVICE AND MAINTENANCE

- Remote-Support per Telefon
- Wartungsvertrag
- Garantieverlängerung



### TRAINING SERVICE

- Kurse für Maschinenbediener
- Kurse Software und Programmierung
- Schulung für den Produktionsstart



### SPARE PARTS

- Liste empfohlene Ersatzteile
- E-shop
- Interaktive Ersatzteilkataloge
- Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektroschindeln



### DIGITAL SERVICES

- Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine
- Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality
- Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.



# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTE- CHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

## **SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE**

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

**70** Jahre Erfahrung  
**3** Hauptproduktionsstandorte in Italien  
**300.000** m<sup>2</sup> Produktionsfläche  
**20.000** Produzierte Maschinen pro Jahr  
**90%** Exportanteil

**20** Tochtergesellschaften  
**400** Vertretungen und Vertriebspartner  
**500** Servicetechniker  
**500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

### INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



*is more*



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0447556A