

hypsos

Universal 5-Achs-Bearbeitungszentrum



DAS IDEALE BEARBEITUNGSZENTRUM ZUR GESTALTUNG IHRER KREATIVITÄT



HYPPOS



**DIE 5-ACHSE,
DIE DIE BEWEGUNG BEFREIT**

VERSATILITY



Der Kreativität sind keine Grenzen gesetzt
Die großen Arbeitsbereiche und der vertikale Fahrweg des Arbeitsaggregats bieten maximale Volumenverfügbarkeit und neue Produktionsmöglichkeiten.

QUALITY



Höchste Präzision
Robuste monolithische Struktur bestehend aus einem festen Basis mit integriertem Arbeitstisch und einem beweglichen Längsträger mit hohem Querschnitt, die das Arbeitsaggregat trägt.

STRENGTH



Perfekte Fertigungsqualität
Das Arbeitsaggregat ermöglicht eine schwere Bearbeitung von Massivholzelementen, um dreidimensionale Formen mit hervorragender Endbearbeitungsqualität herzustellen.

PRODUCTIVITY



Reduzierte Stillstandzeiten

Verschiedene automatische Werkzeugwechselslösungen mit Werkzeugmagazinen sowohl an Bord als auch an fester Position für die Reduzierung der Zykluszeiten und maximale Kapazität.

EFFICIENCY



Spitzenleistungen

Arbeitstisch erhältlich in Phenol Mehrschicht-Aufbau oder Aluminium mit integriertem Vakuumsystem und Nuten auf der gesamten Oberfläche.

RELIABILITY



Extrem Einfach

Bedienoberfläche Maestro active cnc ermöglicht eine einfache und intuitive Steuerung der Maschine.

20

SOFTWARE

25

TECHNISCHE DATEN

ÜBERBLICK DER TECHNISCHEN MERK

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



*Monolithische Struktur
Höchste Präzision.*



*Werkzeugmagazine
Reduzierte Stillstandzeiten.*



*Arbeitstisch
Spitzenleistungen.*

Arbeitsbereiche
Der Kreativität sind keine Grenzen gesetzt.



Arbeitsaggregat
Perfekte Fertigungsqualität.



Konsole "eye-M"
Extrem Einfach.

MASCHINENSTRUKTUR



Die großen Arbeitsbereiche und der vertikale Verfahrweg des Arbeitsaggregats bieten maximale Volumenverfügbarkeit und neue Produktionsmöglichkeiten.



Höchste Präzision auf dem gesamten Volumen wird durch die robuste monolithische Struktur gewährleistet, die aus einer festen Basis mit integriertem Arbeitstisch und einem beweglichen Längsträger mit hohem Querschnitt, die das Arbeitsaggregat trägt, besteht.

MASCHINESTRUKTUR



Die Schutzkabine, ausgestattet mit Schiebetüren und großen Sichtfenstern, bietet dem Bediener absolute Sicherheit in jeder Arbeitssituation.



Motorisiertes Teppich zur Abfallsammlung über die gesamte Länge der Maschine.



Die obere Abdeckung der Maschine, die mit Hilfe eines Gleitbalgs hergestellt wird, ermöglicht es, Staub und Lärm der bei der Bearbeitung entsteht, nicht nach außen zu gelangen wodurch Sauberkeit der Umgebung gewährleistet wird.



Hervorragende Sauberkeit der Arbeitsumgebung dank modernster Staubeindämmungs- und Absaugsysteme.

ARBEITSAGGREGAT



5-ACHS-TECHNOLOGIE FÜR MEHRERE UND INNOVATIVE ANWENDUNGEN

Die hohe Leistung der Elektrospindel ermöglicht eine schwere Bearbeitung von Massivholzelementen, um dreidimensionale Formen mit hervorragender Endbearbeitungsqualität herzustellen.





Keine Fehlermöglichkeit dank der Selbstkalibrierungsvorrichtung der Drehachse, die die Parameter des Arbeitsaggregats automatisch zurücksetzt.



Vollständige Effizienz mit dem Werkzeuglängenmessensor. Optional, zusätzliche Vorrichtung zur Messung des Werkzeugdurchmessers.



Lineares, an der Struktur befestigtes Magazin, entwickelt für die Handhabung großer und schwerer Werkzeuge, ideal für die Bearbeitung von Massivholz.



Rundmagazin mit integriertem Schutz und Zugangstür für den manuellen Werkzeugwechsel von außerhalb der Maschine.



Reduzierte Stillstandzeiten durch das auf der linken Seite der Maschine angeordnete "Pick-up" Werkzeugwechsler.



ARBEITSTISCH



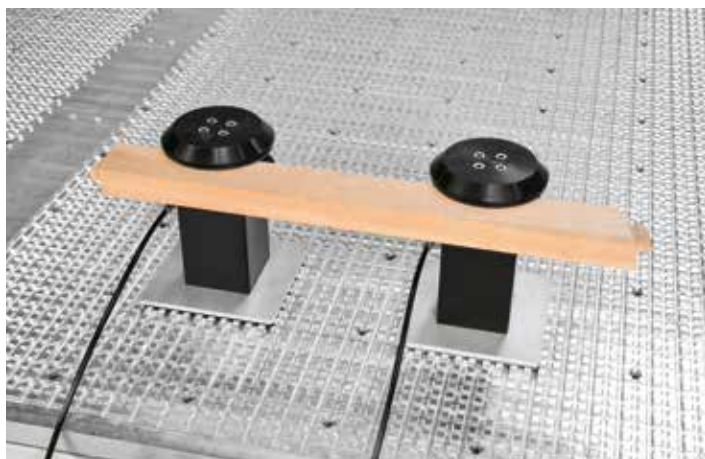
ARBEITSTISCH AUS PHENOL MEHRSCHICHTOBERFLÄCHE

Das Vorhandensein von Gewindelöchern, die in einem Raster auf der gesamten Oberfläche des Tisches angeordnet sind, ermöglicht den Durchgang von Vakuum und die mögliche mechanische Befestigung von Geräten.



MULTIFUNKTIONSTISCH

Der Multifunktionstisch aus Aluminium gewährleistet maximale Zuverlässigkeit. Gekennzeichnet durch eine perfekte dauerhafte Ebenheit, verformt sich der Tisch trotz Änderungen der Umgebungsfaktoren wie Temperatur und Feuchtigkeit nicht.



Ein breites Angebot an Werkstückspannlösungen für beide Arbeitstischvarianten gewährleistet eine optimale Spannung bei der Bearbeitung von Elementen unterschiedlicher Form und Größe.





Möglichkeit der Unterteilung der Arbeitstisch in zwei Halbtischen mit einer zentralen Mittelwand und Durchführung von Pendelbearbeitung.



BEWEGLICHE ARBEITSTISCHE

Der bewegliche APC Arbeitstisch (Automatic Pallet Change)-Lösung ermöglicht maximale Zugriffsmöglichkeit auf die Arbeitstische bei großen Teilen und/oder bei externen Belade- / Entladesystemen.

M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

Planung > Programmierung
und Generierung der
Maschinenprogramme

Maestro office

Büro

Werkstatt

Maestro active

Schnitt > Fräsarbeiten
Bohrarbeiten

SOFTWARE

Einfach, intelligent und integrierbar.

Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinenteknologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

einfach zu bedienen, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

intelligent, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

integrierbar mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.

SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.



Konsole "eye-M": smart, groß, interaktiv, praktisch, revolutionär

Die innovative SCM Touchscreen Konsole "eye-M" ermöglicht eine einfache Navigation mithilfe der Maestro active Benutzeroberfläche.

Die Konsole "eye-M" verfügt über einen LCD Full-HD-Display (21,5"), um ein komfortables und praktisches Erlebnis zu gewährleisten.



Smart Pro



SMART PRO ist eine außergewöhnlich moderne CAD/CAM-Software zur Erstellung und Verwaltung von Fräsarbeiten, Bohrarbeiten, Schnitten usw., die sich einfach und zuverlässig bedienen lässt.

Smart Pro ist in zwei Versionen verfügbar:

- Version **Basis:** 3-Achs-CAD/CAM-Software mit Import der 5-Achs-Bearbeitungen von externer Software.
- Version **Advanced:** 5-Achs-CAD/CAM-Software.

SOFTWARE

Büro

FUNKTIONEN

Aufgrund der 3D-Zeichnung der Maschine und der Werkstückspannvorrichtungen ermöglicht unsere Software folgendes:

SIMULATION

Mit der Software können Arbeitszyklen im voraus simuliert und dadurch alle gemachten Änderungen und Optimierungen angezeigt werden. Dadurch ergibt sich eine enorme Zeitersparnis beim Einrichten der Maschine, wodurch das Musterstück viel schneller zur Verfügung steht.

KOLLISIONSTEST

Die Software weist auf alle eventuellen Interferenzen zwischen den Werkzeugen und dem Werkstück oder den Maschinenteilen hin.

OPTIMIERUNG DER WEGE AUSSERHALB DES WERKSTÜCKS

Durch die Software werden die von einem Bearbeitungsvorgang zum nächsten ausgeführten Werkzeugbewegungen automatisch optimiert.

ARBEITSMAKROS

Die Software verfügt über Makros, die die Programmierung sich wiederholender Arbeitsabläufe vereinfachen und beschleunigen.

5-ACHSEN-WEGINTEGRATION

Mit der Software können programmierte Werkzeugwege importiert und in andere CAD/CAM-Systeme integriert werden.

CAD-PERFORMANCE

Mit der SOFTWARE können sowohl Wege frei gezeichnet und unterschiedliche CAD-Formate verwaltet werden, sodass die Zeichnungen der in der Maschine zu platzierenden und von dieser zu bearbeitenden Werkstücke auf einfache Weise importiert werden können.



Maestro active cnc

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche *look&feel*, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der Vorgänge zur Hilfe, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

SOFTWARE

Werkstatt

Maestro active cnc

EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

VOLLSTÄNDIGE KENNNTNIS DER MASCHINENEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know - how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

ABSOLUTE QUALITÄT DES BEARBEITETEN WERKSTÜCKS

Mit Maestro active wird die Werkstückqualität nicht mehr durch abgenutzten Werkzeugen gefährdet. Am Ende der Lebensdauer des Werkzeugs sendet das neue Tool Life Determination System von Maestro active Mitteilungen um das Werkzeugauswechseln zu empfehlen.

AUSRÜSTUNG? KEIN PROBLEM!

Maestro active führt den Bediener während der Ausrüstung den Werkzeugwechsler.

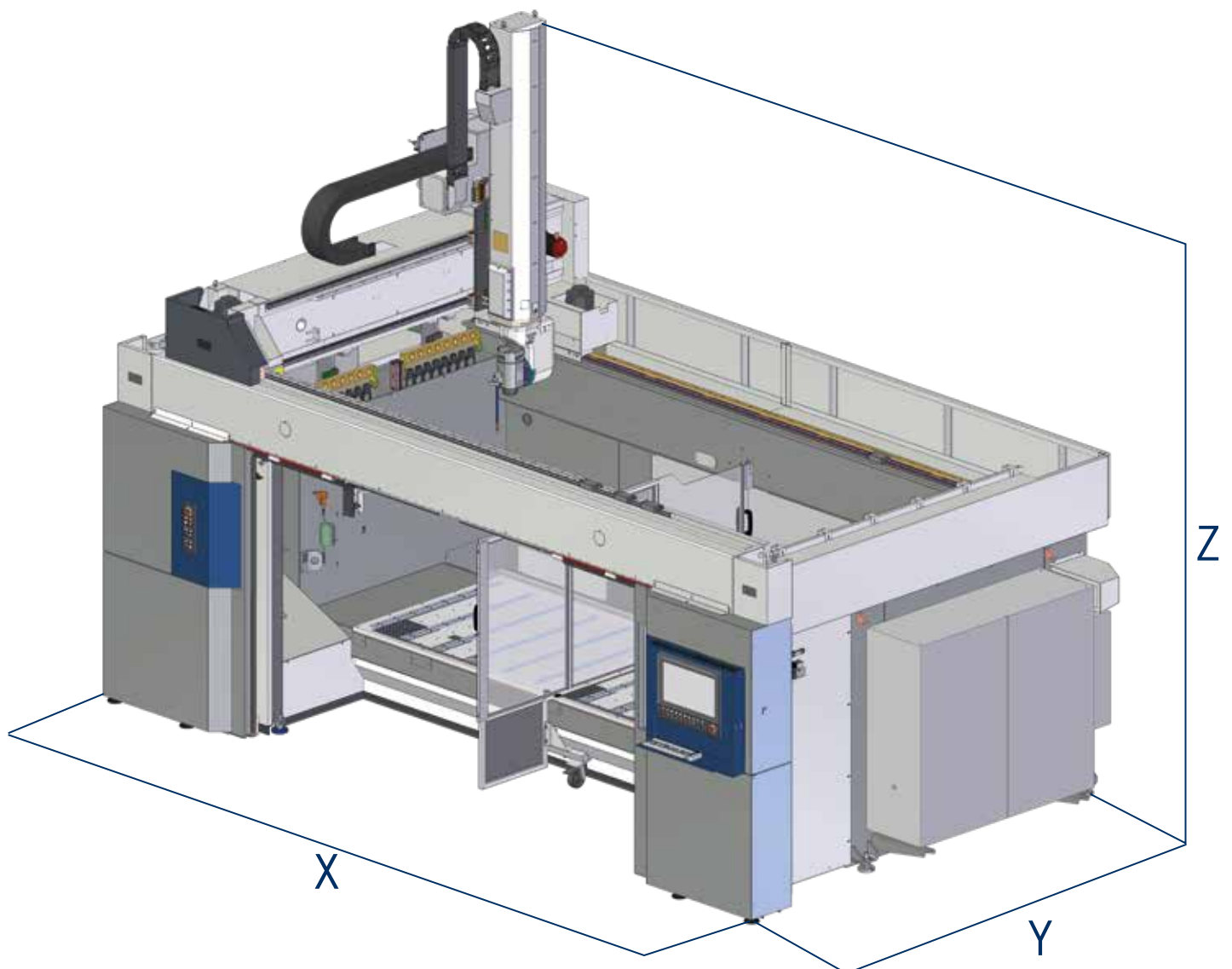
ABMESSUNGEN UND LAYOUT

hypsos		X	Y	Z
hypsos 3618	mm	6400	3900*	4450
hypsos 3626	mm	6400	4800*	4450
hypsos 4818	mm	7800	3900*	4450
hypsos 4826	mm	7800	4800*	4450
hypsos 6018	mm	9600	3900*	4450
hypsos 6026	mm	9600	4800*	4450

Hinweis:

* 500 mm freier Raum auf der Rückseite der Maschine ist obligatorisch

* Bei dem hinteren Werkzeugmagazin erhöht sich die Y-Abmessung um 850 mm



hypsos		3618	3626	4818	4826	6018	6026
LINEARE ACHSEN							
X-Achsenlauf	mm	3600	3600	4800	4800	6000	6000
Y-Achsenlauf	mm	1800	2600	1800	2600	1800	2600
Z-Achsenlauf	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Drehzahl X-Y-Z Achsen	m/min	80-80-70					
DREHACHSEN							
Drehung B	Grad	+/- 120					
Drehung C	Grad	+/- 270					
ARBEITSAGGREGAT							
Max. Motorleistung	kW	20					
Max. Drehzahl	U/min	24000					
WERKZEUGMAGAZINE							
Linear (Standard)	Positionen	8/12					
Rund (Option)	Positionen	20					
Pick-up (Option)	Positionen	8					

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001**

*Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren.
In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt.
Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern;
solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.*

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norme ISO 3746/95, EN 848-3E, UNI EN ISO 11202/97.
Akustischer Druck in Arbeit (Fräsen) bei 78,2 dB(A) (gemessen entsprechend EN 848-1, Ungewissheit U = 4 dB).
Schalleistungspegel in Arbeit (Fräsen) bei 93,2 dB(A) (gemessen entsprechend EN 848-1, Ungewissheit U = 4 dB).





Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

 <p>KUNDENDIENST UND WARTUNG</p> <ul style="list-style-type: none"> • Remote-Support per Telefon • Wartungsvertrag • Garantieverlängerung 	 <p>TRAINING</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kurse für Maschinenbediener • Kurse Software und Programmierung • Schulung für den Produktionsstart
 <p>ERSATZTEILE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Liste empfohlene Ersatzteile • E-Shop • Interaktive Ersatzteilkataloge • Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektroschindeln 	 <p>DIGITALE SERVICES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine • Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality • Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.

KONTAKT

SCM SERVICE
 CUSTOMER TECHNICAL
 SUPPORT
 tel. +39 0345 64350
 cms.assistance@cms.it

SPARE PARTS

tel. +39 0345 64832
 cms.spare@cms.it

RETROFIT

tel. +39 0345 64350
 cms.retrofit@cms.it



DIE ENTSCHIEDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

70 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente



Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0528782G