

morbidelli n100

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentrum



morbidelli n100

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum

FLEXIBILITÄT UND SPITZENLEISTUNGEN FÜR ANSPRUCHSVOLLE BETRIEBE

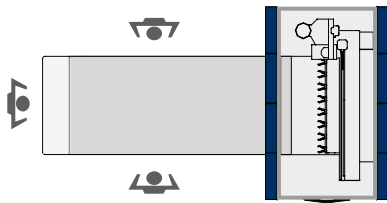
Dieses Bearbeitungszentrum wurde für die Bearbeitung von Holz, Kunststoff und Nichteisenmetalle entwickelt; dank seines einzigartigen Designs und des PRO-SPACE Sicherheitssystems ist es besonders platzsparend und Platten und kleinere Komponenten können von allen Seiten zugeführt werden.





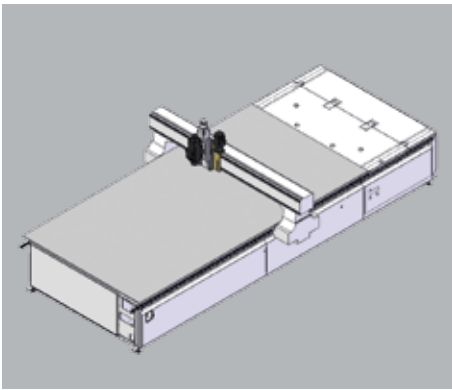
morbidelli n100

exklusive Merkmale



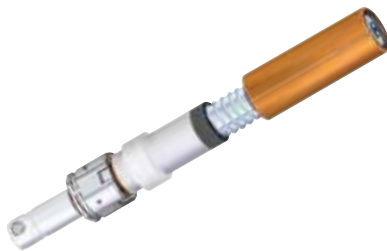
GERINGER PLATZBEDARF UND HÖCHSTE FLEXIBILITÄT: PRO-SPACE SCHUTZEINRICHTUNGEN

Komplett freier Arbeitsbereich zur Verringerung des Platzbedarfs. Der Zugang zur Maschine ist von jeder Seite möglich.



VOLLKOMMEN VIBRATIONSFREI: DURCH DIE STABILE PORTALSTRUKTUR

Höchste Produktivität dank der mobilen Portalstruktur, die die Erzielung hoher Verfahrgeschwindigkeiten gestattet und dabei stets Qualität und Präzision gewährleistet.



PERFEKTE BOHRUNGEN: RO.AX SPINDEL

Keinerlei Spiel mehr während der Bearbeitung durch die neue RO.AX Technik (Rotoaxial spindle technology), die leistungsstärksten Bohrspindeln auf dem Markt mit einer Drehzahl von bis zu 8000 U/min. Die Robustheit der Bohrköpfe wird durch die geringen Wartungskosten verdeutlicht: bis zu fünfmal niedriger als bei den meisten Herstellern.



EINZIGARTIG IN DER KREATIVITÄT: XILOG MAESTRO

CAD-/CAM Programmiersoftware zur Umsetzung des Produktionsprozesses. In der Windows®-Umgebung entwickelt, ermöglicht diese Software eine einfach zu erlernende Programmierung. Das geschieht mithilfe einer innovativen, intuitiven und einfachen Zeichnungsumgebung, die Ihnen alle nötigen Instrumente bietet, um Ihre Werkstücke zu zeichnen, sie bestmöglich auf dem Arbeitstisch zu platzieren sowie die Werkzeuge und Bearbeitungen zu verwalten - all dies perfekt integriert und leistungsstark.



morbidelli n100

Arbeitsaggregate

Höchste Präzision und Anpassungsfähigkeit bei allen Arbeitsbedingungen durch die Fräseinheit mit 3 oder 4 Achsen und bis zu 15 kW Motorleistung. Um die Betriebstemperatur konstant zu halten kann die Elektroschindel mit einer Flüssigkühlung ausgestattet werden.



**KEINE BEGRENZUNG IN DER BEARBEITUNG:
INTERPOLIERENDE VEKTOR ACHSE**

Drehung und automatische Positionierung (0-360 Grad in X-Y Ebene) von Winkelgetrieben über die interpolierende CNC-gesteuerte Vektor Achse.

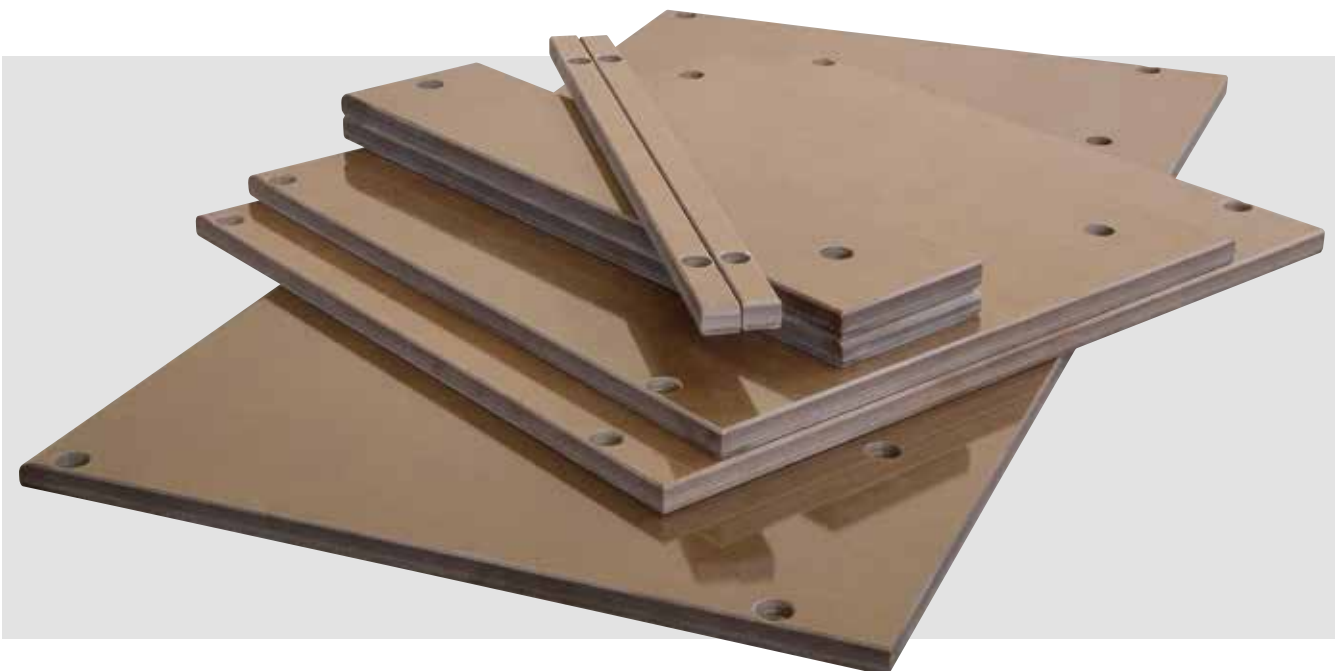
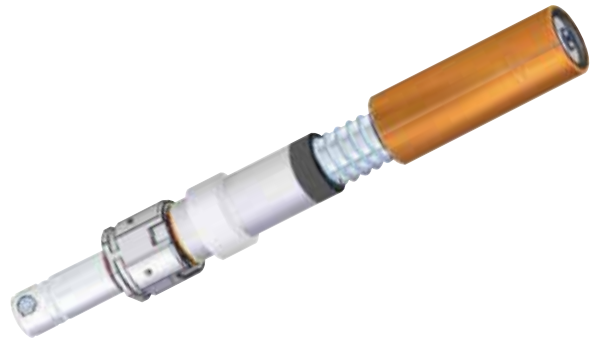


Leistungsfähigkeit und Festigkeit bei der Bearbeitung dank der Bohraggregate mit bis zu 18 unabhängigen Spindeln. Einfache Ausführung von Nuten an den Möbelteilen durch das integrierte Sägeaggregat.



PERFEKTE BOHRUNGEN: RO.AX SPINDEL

Keinerlei Spiel mehr während der Bearbeitung durch die neue RO.AX Technik (Rotoaxial spindle technology), die leistungsstärksten Bohrspindeln auf dem Markt mit einer Drehzahl von bis zu 8000 U/min.



morbidelli n100

Werkzeugwechsler und Maschinensteuerung



Höchste Vielseitigkeit dank des seitlichen Werkzeugwechslers "TR". Dadurch wird die Zeit für den Werkzeugwechsel erheblich verringert.



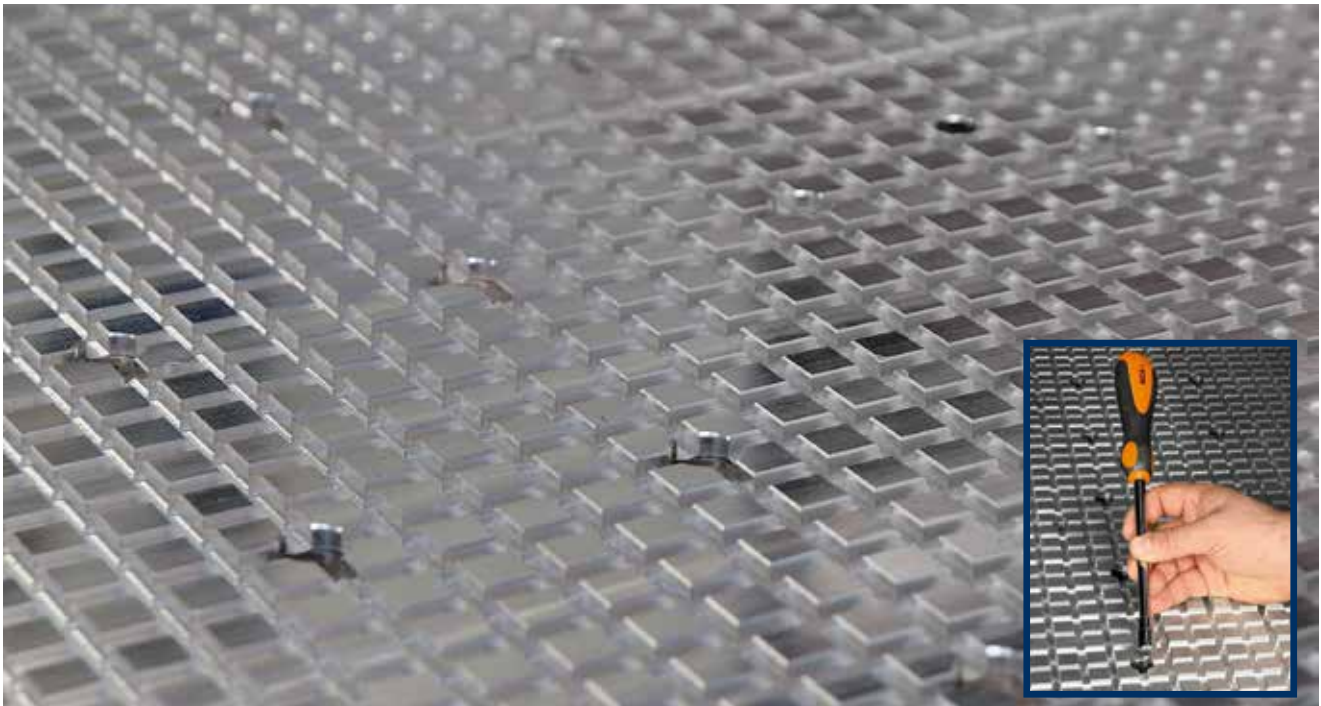
1-Position "Pick-up"-Werkzeugwechsler mit pneumatischer Positionierung, am beweglichen Querträger befestigt.

Steuereinheit mit PC-Office
PC-Steuerung mit 17" LCD-Farbbildschirm, auf einer fahrbaren Konsole montiert, zur Positionierung der Steuereinheit im gesamten Maschinenbereich.



morbidelli n100

Arbeitstisch



IM ZEICHEN DER EFFIZIENZ UND DER EINSPARUNG: HOCHLEISTUNGSARBEITSTISCH "H.E." (High Efficiency)
Robuster, praktischer und, dank seiner Struktur aus gewalztem Aluminium, formbeständiger Arbeitstisch. Einfache und schnelle Bestückung durch das magnetische Vakuum-Anschlussystem; in wenigen Sekunden entsteht ein Vakuum nur im Bereich des positionierten Werkstücks.



Breite Auswahl an MPS-Sauger und MODULSET um die Werkstücke auf dem Arbeitstisch je nach Bearbeitungstyp zu befestigen.

HÖCHSTE EFFEKTIVITÄT UNTER ALLEN ARBEITSBEDINGUNGEN: DRUCKROLLEN

Werkstücke mit geringen Abmessungen oder schlechtem Halt werden unter Vakuum dank des Einsatzes von Druckrollen perfekt gehalten, die, da sie nahe am Fräsbereich Druck ausüben, dies ist auch zur Bearbeitung von übereinanderliegenden Platten eine ideale Lösung. Bei Fräsbearbeitungen, die ihren Einsatz nicht vorsehen, werden diese ausgeschlossen und alle Leistungen der Maschine unverändert erhalten.



morbidelli n100

Automatisches Beladen/Entladen



Saubere Arbeitsumgebung mit dem zwischen Arbeitstisch und Entladeteppich angebrachten Spänefangkasten.



Null Staub mit dem oben eingerichteten Absaugsystem zum Reinigen der Arbeitstisch.



Entladeteppich mit Fotozelle für das Starten/Stoppen des Teppichs.



100% Produktivität mit der Abschiebevorrichtung, die die bearbeiteten Werkstücke auf das Abladeband befördert.



Die perfekte Lösung, um die Arbeit des Bedieners zu erleichtern

Nesting Arbeitszelle mit Hubtisch und Entladevorrichtung (auch erhältlich in Version "nur Beladen" oder "nur Entladen").



System zur Plattenreinigung
gewährleistet eine optimale Halterung: durch Mikro-Wasserstrahlen erfolgt die Plattenreinigung am Einlauf des Arbeitstisches. Werkzeugwechsler mit automatischem Hub.



Perfekte Ausrichtung der zugeführten Platten.



Präzise und schnelle Positionierung der Platten auf dem Arbeitstisch durch ein Beladeaggregat mit Saugnäpfen.

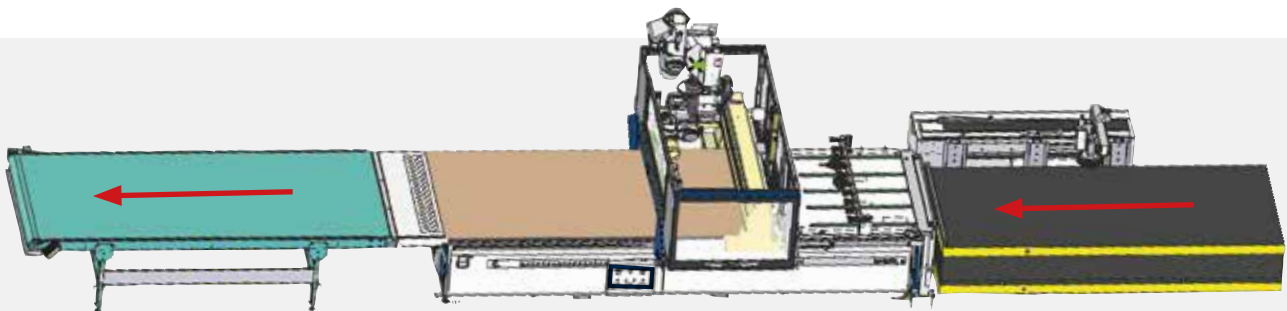


Der **Hubtisch** kann Plattenstapel von bis zu maximal 700 mm Höhe aufnehmen.

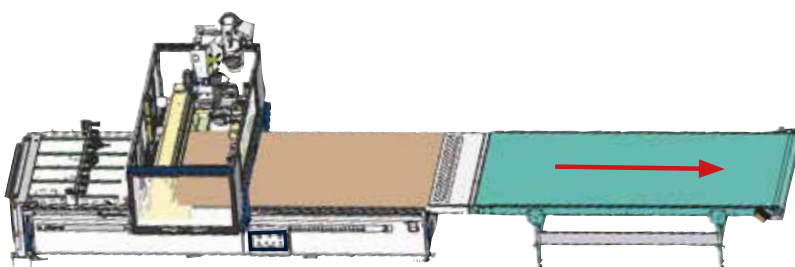
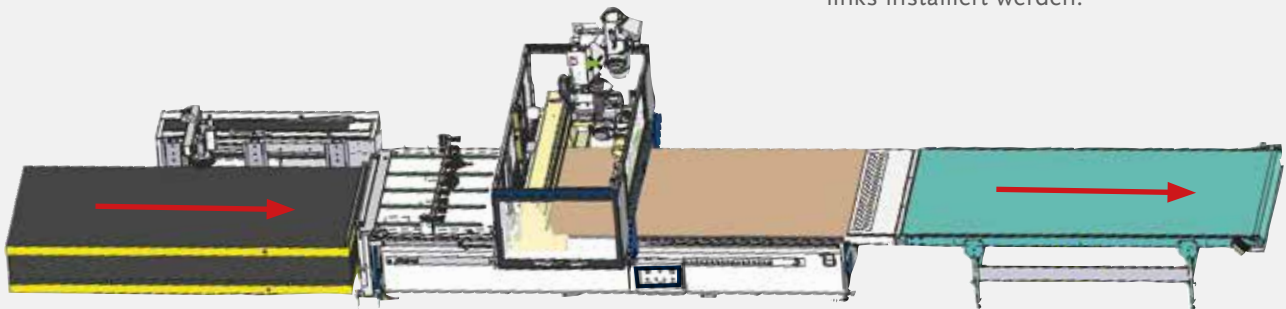


morbidelli n100

Automatisches Beladen/Entladen

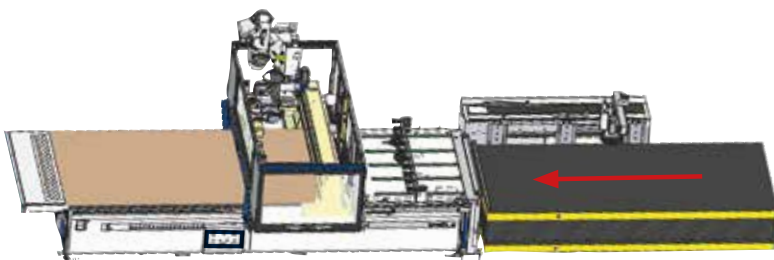


Durch eine modulare Planung des ganzen Systems kann die ganze Arbeitszelle unterschiedslos mit Arbeitsfluss nach rechts oder nach links installiert werden.



Partielle Ausführungen

Es ist möglich, die Arbeitszelle mit nur Beladung oder nur Entladung, mit oder ohne Teppich, zu gestalten.



Manuelle Etikettiereinheit
Der Bediener klebt manuell
die Etikette auf den
Werkstücken im Auslauf.



scm	Base	01/04/2010
	800 X 720 X 480	15:35:43
PIECE: Left side		
COLOUR: BIANCO		THICKN. 18
SIZE: Dx: 739,0		Dy: 489,0
Edge side 1-3:		
MELA05SS18.05B0.5		
Edge side 2-4:		
MELA05SS18.05B0.5		
CNC Code:		
L:Side0 DX739 DY489		

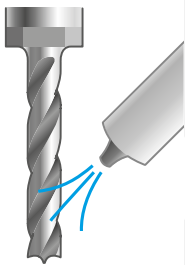
morbidelli n100

Vorrichtungen für andere Materialien

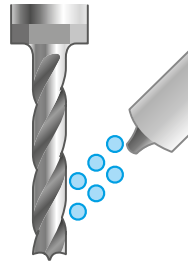


Eine Reihe von Werkzeugen für die Bearbeitung hochwertiger Werkstoffe und weiterer Werkstoffe, wie Plexiglas, Kunststoff, Alucobond, Aluminium, Montageschaum und Wabenpappe.

VORRICHTUNGEN FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN

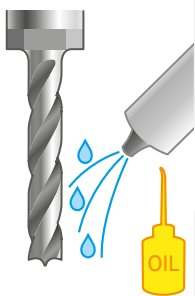


Blasdüsensystem an der Elektroschindel
für universelle Bearbeitungen.



Blasdüsensystem mit ionisierter Luft an der Elektroschindel

Empfehlenswert um die elektrostatische Aufladung vom geschnittenen Material zu eliminieren, für eine einfachere Späneabsaugung (besonders zu empfehlen bei der Bearbeitung von Kunststoffen).



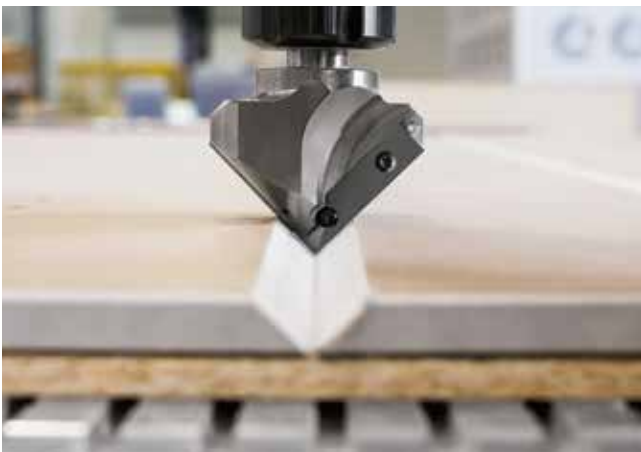
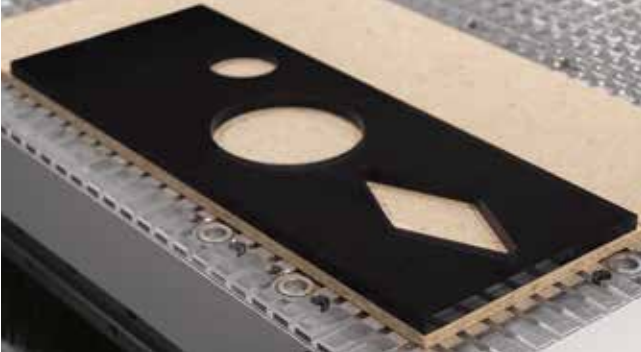
Blasdüsensystem mit Mikroschmierung

Blasdüsensystem mit Luft und mit einer geringen Menge Schmieröl, zur Werkzeugschmierung und Kühlung bei der Bearbeitung von beschichteten Platten.



Schutzvorrichtung für die Führungen in X-Y Achse

Dieses System zur Reinigung und zum Schutz der Führungen ermöglicht auch die Bearbeitung von abrasiven Materialien (Diese Vorrichtung ist obligatorisch bei der Bearbeitung von Materialien wie z.B. Gipskarton).



morbidelli n100

weitere Optionen

ALLES ZUR HAND: TECPAD-FERNBEDIENUNG

Einfache und schnelle Bedienung der Maschinenfunktionen über die Fernbedienung mit 7"-Farb-Touchscreen, die auch die Einstellvorgänge erleichtert und beschleunigt.



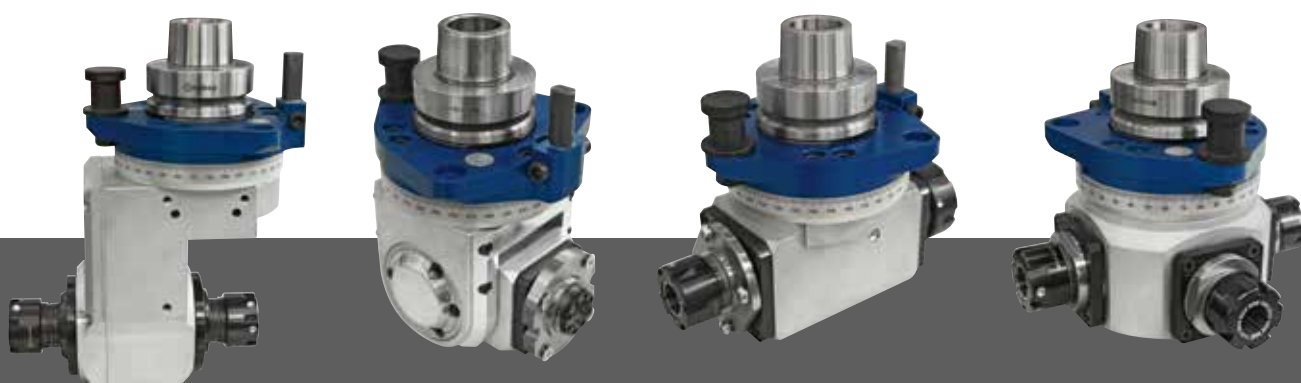
Strichcode-Leser

Einfache und schnelle Erfassung des an der Platte angebrachten Etiketts durch den Strichcode-Leser.



Sensor für die Erfassung der Werkzeuglänge

An der Seite des Maschinenrahmens untergebracht, ermöglicht die automatische Erkennung der Werkzeuglänge.



Große Auswahl an Optionen zur Anpassung der Maschine an jeden Fertigungsbedarf
Winkelgetriebe mit 1, 2 und 4 Ausgängen mit HSK Aufnahme für Fräsarbeiten und
Sägeschnitte, mit Spielausgleich oder mit festem mechanischem Spannsystem.

morbidelli n100

weitere Optionen und Sicherheitssysteme



Telesolve

Fernwartungssystem zur Verbindung des Maschinenrechners mit dem Service Center über das Internet.



A.C.

Schaltschrank

mit Klimagerät für eine konstante Temperatur von 18°C.

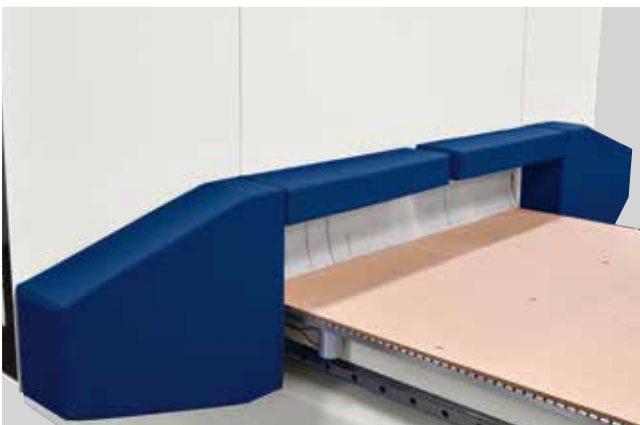
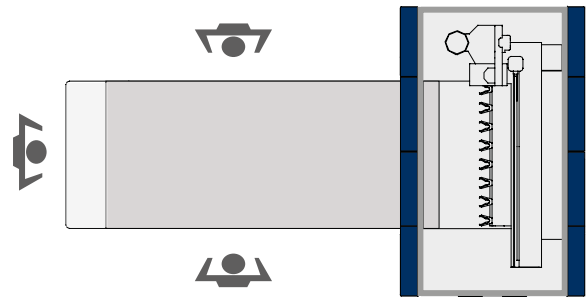


Vakuumsystem

mit bis zu 4 Pumpen zu 250 m³/h 50 Hz.

GERINGER PLATZBEDARF UND HÖCHSTE FLEXIBILITÄT: PRO-SPACE SCHUTZEINRICHTUNGEN

Komplett freier Arbeitsbereich zur Verringerung des Platzbedarfs. Der Zugang zur Maschine ist von jeder Seite möglich.



GARANTIERTE SICHERHEIT: SCHUTZ DURCH DIE BUMPERLÖSUNG

Bearbeitungen bei vollkommener Sicherheit mit dem Schutzsystem mit Bumper, die die Maschine im Fall eines Kontakts mit dem Bediener stoppen.

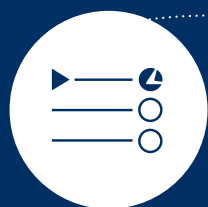
morbidelli n100

Software

XILOG MAESTRO: EINZIGARTIG IN DER KREATIVITÄT

CAD-/CAM Programmiersoftware zur Umsetzung des Produktionsprozesses.

In der Windows®-Umgebung entwickelt, ermöglicht diese Software eine einfach zu erlernende Programmierung. Das geschieht mithilfe einer innovativen, intuitiven und einfachen Zeichnungsumgebung, die Ihnen alle nötigen Instrumente bietet, um Ihre Werkstücke zu zeichnen, sie bestmöglich auf dem Arbeitstisch zu platzieren sowie die Werkzeuge und Bearbeitungen zu verwalten - all dies perfekt integriert und leistungsstark.



MaestroApps

EINZIGARTIG IM KNOW-HOW

Maestro APPS ist eine Bibliothek mit Programmierfunktionen, die sofort zur Verfügung stehen und einfach anzuwenden sind. Sie wurden von der SCM speziell zur Herstellung von Elementen für Türen, Fenster, Treppen, Möbel und Einrichtungsgegenständen in enger Zusammenarbeit mit Kunden entwickelt.



MaestroNest

EINZIGARTIG IM NESTING-PROZESS

In die Xilog-Maestro-Suite integriertes Modul, das sämtliche Funktionen bietet, die zur einfachen "Nesting"-Bearbeitung nötig sind: vom normalen "rechteckigen" Werkstück bis hin zu den verschiedensten und kompliziertesten "freien" geometrischen Formen.



Maestro3D

EINZIGARTIG IN DER ERSTELLUNG VON OBJEKTEN IN 3D

In die Xilog-Maestro-Suite integriertes Modul zur Programmierung dreidimensionaler Objekte.



MaestroCabinet

EINZIGARTIG IN DER HERSTELLUNG VON MÖBELN

Applikation für den Sektor der Einrichtung von Wohnungen und Büros, speziell zur Erzeugung von Möbeln und zur Schritt-für-Schritt-Programmierung von Schränken entwickelt.

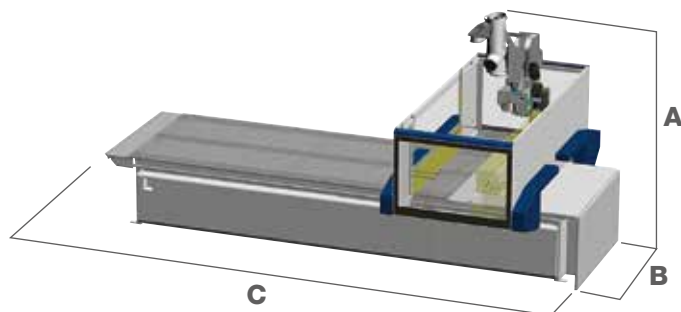
morbidelli n100

EINZELMASCHINE

ABMESSUNGEN UND LAYOUT

		A	B	C
Morbidelli n100 12	mm	2190	2552 (3552*)	4565 (5570*)
Morbidelli n100 15	mm	2190	2852 (3852*)	5765 (6770*)
Morbidelli n100 18	mm	2190	3152 (4152*)	5765 (6770*)
Morbidelli n100 22-31	mm	2190	3472 (4472*)	5215 (6215*)
Morbidelli n100 22-43	mm	2190	3472 (4472*)	6402 (7400*)

* mit Sicherheitsabstand

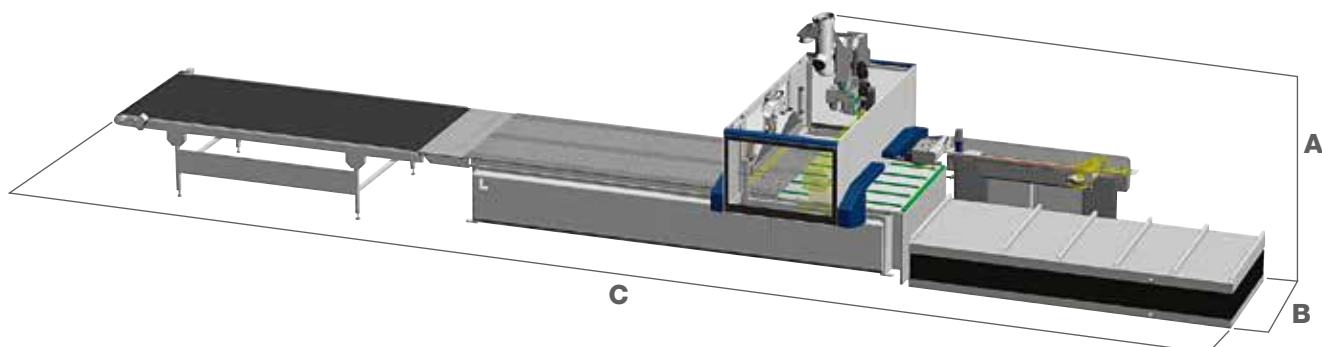


AUTOMATISCHES BELADEN/ENTLADEN

ABMESSUNGEN UND LAYOUT

		A	B	C
Morbidelli n100 12	mm	2190	2552 (3552*)	9760 (10260*)
Morbidelli n100 15	mm	2190	2852 (3852*)	13375 (13875*)
Morbidelli n100 18	mm	2190	3152 (4152*)	13375 (13875*)
Morbidelli n100 22-31	mm	2190	3472 (4472*)	11610 (12110*)
Morbidelli n100 22-43	mm	2190	3472 (4472*)	15215 (15715*)

* mit Sicherheitsabstand

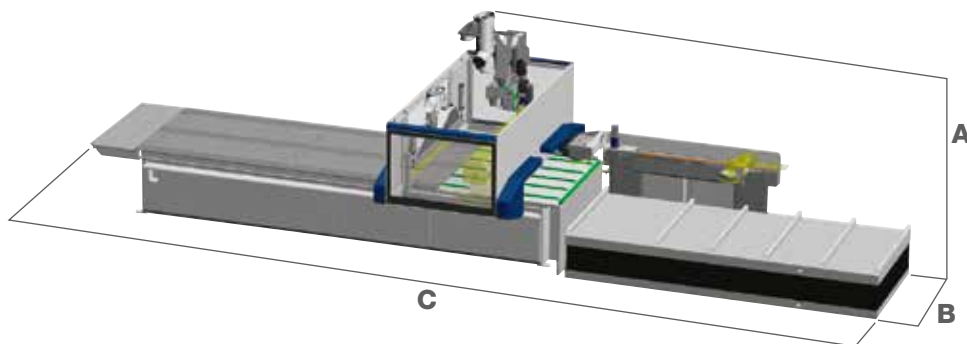


AUTOMATISCHES BELADEN

ABMESSUNGEN UND LAYOUT

		A	B	C
Morbidelli n100 12	mm	2190	2552 (3552*)	7096 (8096*)
Morbidelli n100 15	mm	2190	2852 (3852*)	9495 (10495*)
Morbidelli n100 18	mm	2190	3152 (4152*)	9495 (10495*)
Morbidelli n100 22-31	mm	2190	3472 (4472*)	8340 (9340*)
Morbidelli n100 22-43	mm	2190	3472 (4472*)	10725 (11725*)

* mit Sicherheitsabstand

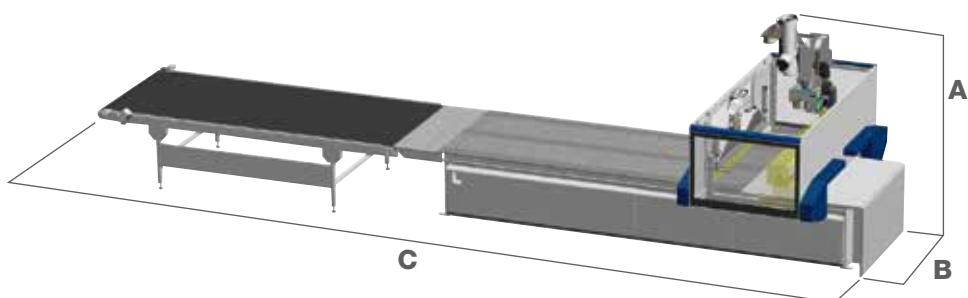


AUTOMATISCHES ENTLADEN

ABMESSUNGEN UND LAYOUT

		A	B	C
Morbidelli n100 12	mm	2190	2552 (3552*)	7250 (7750*)
Morbidelli n100 15	mm	2190	2852 (3852*)	9650 (10150*)
Morbidelli n100 18	mm	2190	3152 (4152*)	9650 (10150*)
Morbidelli n100 22-31	mm	2190	3472 (4472*)	8500 (9000*)
Morbidelli n100 22-43	mm	2190	3472 (4472*)	10875 (11375*)

* mit Sicherheitsabstand



morbidelli n100

MORBIDELLI N100

TECHNISCHE DATEN

MORBIDELLI N100		12	15	18	22-31	22-43
ACHSEN						
Max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen	m/min	35	35	35	35	35
Laufweg der Z-Achse	mm	250	250	250	250	250
Plattendurchgang in Z	mm	150	150	150	150	150
FRÄSAGGREGAT						
Max. Motorleistung	kW (PS)	15 (21)	15 (21)	15 (21)	15 (21)	15 (21)
Drehzahl (max.)	U/min	24000	24000	24000	24000	24000
Werkzeugmagazin an Bord (max.)	Plätze	12	15	17	20	20
BOHRAGGREGAT						
Unabhängige Vertikalspindeln (max.)	Anzahl	12	12	12	12	12
Unabhängige Horizontalspindel (max.)	Anzahl	6	6	6	6	6
Drehzahl (max.)	U/min	8000	8000	8000	8000	8000
Integriertes Nut- / Sägeaggregat in X, Durchmesser	mm	125	125	125	125	125
Integriertes Nut- / Sägeaggregat Drehzahl (max.)	U/min	10000	10000	10000	10000	10000
INSTALLATION						
Absaugluftbedarf	m ³ /h	5300	5300	5300	5300	5300
Absaugluftgeschwindigkeit	m/s	30	30	30	30	30
Absaugstutzendurchmesser	mm	250	250	250	250	250



ENERGIE NUR DANN VERBRAUCHT, WENN SIE BENÖTIGT WIRD

Mit SavEnergy werden die Aggregate nur dann aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN 848-3:2012
Akustischer Druck in Arbeit (Fräsen) bei 83 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB)
Schalleistungspegel in Arbeit (Fräsen) bei 102 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB)

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 65 Jahre Erfahrung
- 3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000 m² Produktionsfläche
- 17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90% Exportanteil
- 20 Tochtergesellschaften
- 350 Vertretungen und Vertriebspartner
- 500 Servicetechniker
- 500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG

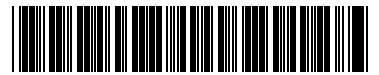


GUSSEISEN



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365756F