

morbidelli ux100/ux200

Flexibles Bearbeitungszentrum zum Bohren, Fräsen und Einsetzen von Beschlägen



morbidelli ux

Bohren für die Profis

Die Uniflex ist das flexible Bearbeitungszentrum für sämtliche Bearbeitungen, die **Bohren, Fräsen, Nuten und das Einsetzen jeder Art Beschläge** umfassen.

Diese Maschine vereint die Effizienz einer Bohrmaschine mit der Flexibilität eines Bearbeitungszentrums. Sie verfügt über obere und untere Bearbeitungsgruppen, wodurch **eine gleichzeitige Bearbeitung auf beiden Seiten** möglich ist. Durch ihre große Flexibilität kann die **Morbidelli UX** als Einzelmaschine eingesetzt oder mit verschiedenen Arten der Werkstückbeschickung und automatischer Be- und Entladung in Produktionszellen oder Fertigungslinien integriert werden.

- **Zeiten zum Einrichten der Maschine annulliert**, dank der zwei unabhängigen Zangen für den Werkstücktransport;
- **Hervorragende Bohrkapazität auf allen sechs Seiten der Werkstücke**, durch gegenüber liegende Arbeitsaggregate (UNTEN und OBEN);
- **Einfach und praktisch im Einsatz mit** einer eigenen starken Software zur Optimierung der Bearbeitungsphasen. Höchste Produktivität, erreicht durch die geringere Zahl an Bohrzyklen während der Bearbeitung.

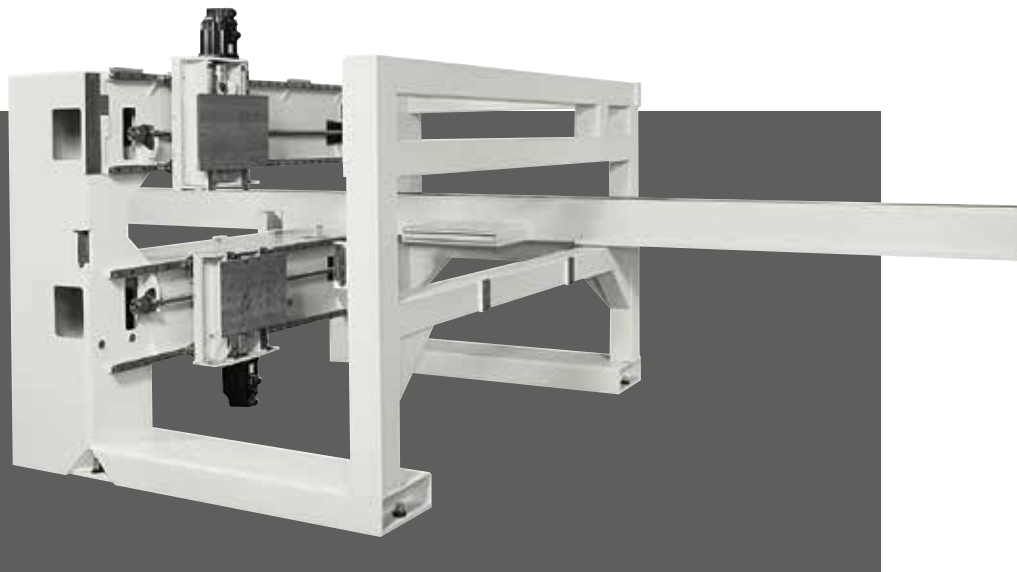




morbidelli ux

einfach, praktisch

Elektrisch geschweißter „O-frame“ Rahmen mit geschlossener Struktur, der eine maximale Steifheit der Arbeitsaggregate gewährleistet, um eine optimale Verarbeitungsqualität am Werkstück zu erreichen.



Die Platten-Spannzangen mit einer neuen Geometrie und unabhängigen Bewegungen in X-Richtung bieten die Möglichkeit, auch an Stellen innerhalb der Zange Bohrungen vorzunehmen, und die Neupositionierung der Spannzangen zu optimieren, die Zykluszeiten zu senken und die Bearbeitung auf allen 6 Plattenseiten zu ermöglichen.

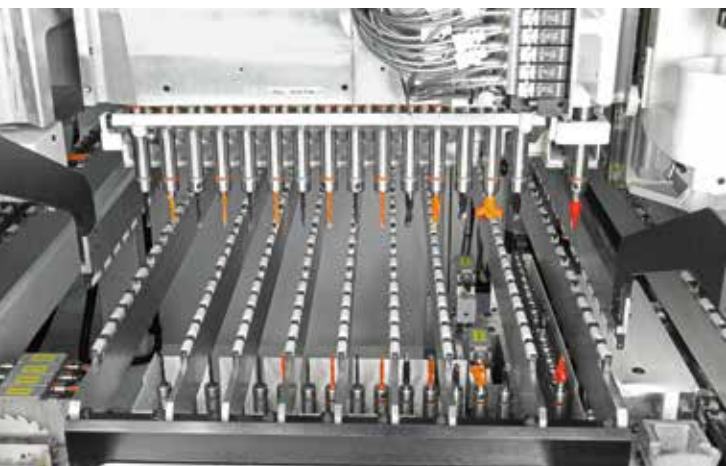


Der Arbeitstisch wurde eigens neu entwickelt, um alle Bearbeitungen in den Zwischenräumen zwischen den Halterungen ausführen zu können. Hergestellt aus speziellen kleinen Rollen aus Kratzschutzmaterial, gewährleisten die Halterungen eine optimale Führung bei der Bewegung der Platte, um die Oberfläche nicht zu beschädigen. Stabile Anpressvorrichtungen im Ein- und Auslauf des Arbeitsbereichs garantieren einen perfekten Halt für die Werkstücke während der Bearbeitung.

Die zwei Führungen und die bürstenlosen Motoren zusammen mit dem Zahnstangen-Ritzel-Antrieb bieten eine optimale Steifheit beim Verfahren und maximale Präzision bei der Positionierung ($\pm 0,005$) – und dies bei Positioniergeschwindigkeiten bis zu 120 m/min.



und einzigartig



Bohraggregat mit Spindeln der neuesten Generation mit der RO.AX (Rotoaxial spindle technology): bis zu 136 unabhängige Bohrspindeln.

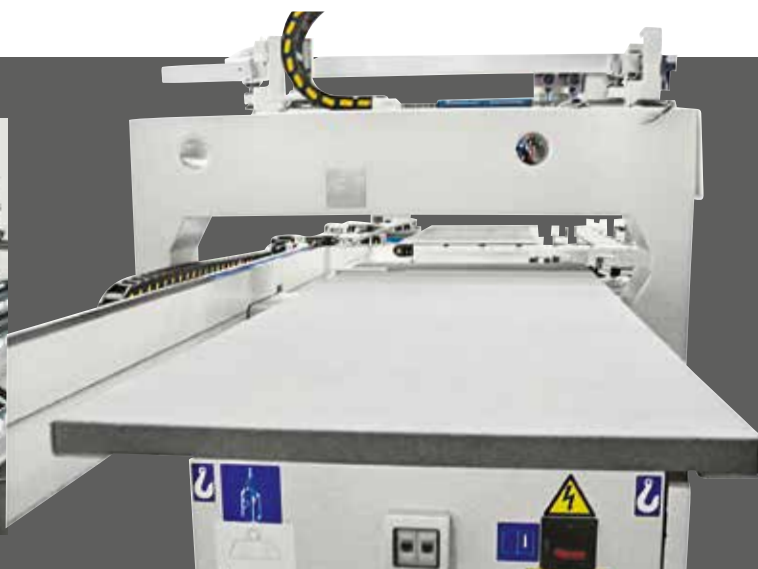
Keinerlei Spiel mehr durch die neue RO.AX (Rotoaxial Spindle Technology) für perfekte Bohrungen, die leistungsstärksten Bohrspindeln auf dem Markt.



Die 3 pneumatischen Druckbalken mit kleinen Rollen gewährleisten das perfekte Halten der Platte auf dem Arbeitstisch in dem horizontalen Bohrbereich in X und Y Richtung, und für eine absolute Genauigkeit in der Z-Ebene.



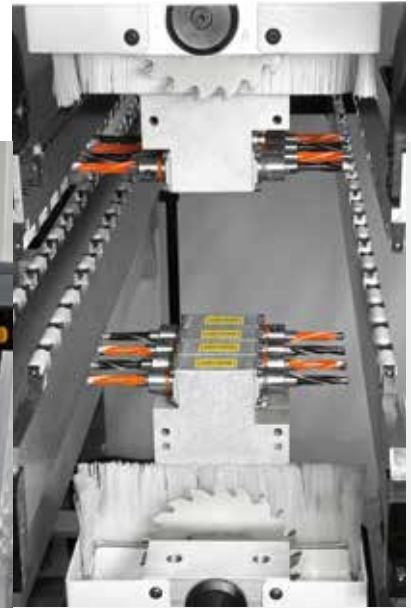
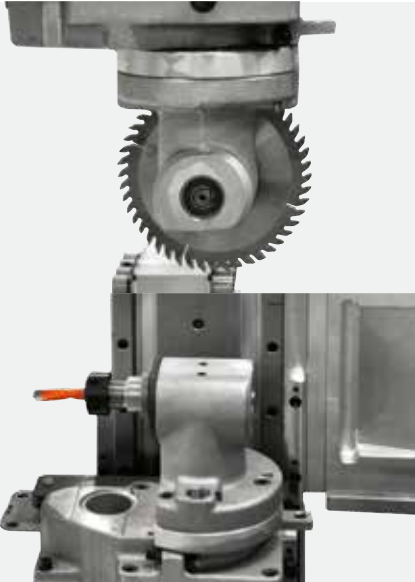
Große Vielseitigkeit bei der Anwendung, genau für die Anforderungen des Kunden, mit den verschiedenen Arten der Be- und Entladung von der Morbidelli UX konzipiert, kann sie sowohl als Einzelmaschine als auch in Fertigungszellen eingesetzt werden:



- FLOTEX-Tisch für die manuelle Beschickung;
- Längs- und Querrollenbahnen für automatische Beschickung und Entnahme;
- Automatische Be- und Entladevorrichtung (Fertigungszellen oder in einer Produktionslinie).

morbidelli ux

Hohe Produktivität und eine große Auswahl an Optionen bei der Zusammenstellung



ARBEITSAGGREGATE FÜR JEDLICHE PRODUKTIONSANFORDERUNG

- Integriertes festes Sägeaggregat in X-Richtung mit einem Werkzeug mit Durchmesser 120 mm;
- Automatisches Sägeaggregat 0/90° mit Werkzeug mit Durchmesser 160 mm, das auch einen Bohr- / Fräswerkzeug aufnehmen kann
- Elektroschneidspindel mit 6,6 kW (S1) und HSK 63 Werkzeugschneidspindel;
- Integrierte Bohreinheit für Scharniere.



Optional verfügbare Aggregate:

- 2 zusätzliche Spindeln mit 32mm Abstand an der Seite der Zangen
- Aggregate zum Einsetzen von Dübeln die Beschickung der Dübel erfolgt über Schwingförderer, und ein Hochdruckeinspritzsystem für den Leim.

morbidelli ux

Stellen Sie Ihr morbidelli ux genau nach Ihren Anforderungen zusammen

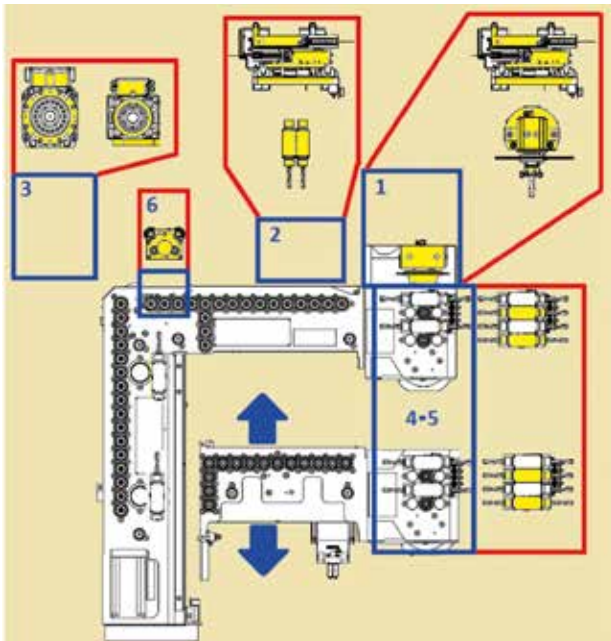
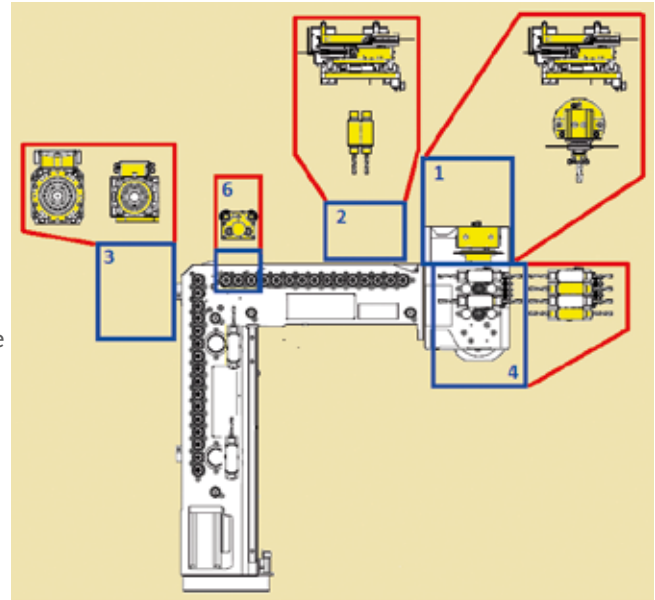
Morbidelli ux100

Die minimale, aber komplette Ausstattung, auf zwei spiegelbildlich angeordneten Aggregaten um jeden Bedarf rundum zu decken:

- bis zu 31 + 31 unabhängige Vertikalspindeln;
- bis zu 10+10 unabhängige Horizontalspindeln;
- 1 + 1 integriertes festes Sägeaggregat

Zubehör für eine vollständige Bearbeitung auf allen 6 Seiten

- 1+1 automatisches 0/90° Sägeaggregat mit Bohrer Aufnahme
- 1+1 Elektroschindel 4,4 kW ISO30 oder 7,5 kW HSK63F
- 1+1 Einsatzaggregat auf dem oberen Bohrkopf
- 2 Spindeln zum Bohren an der Seite der Zange, am oberen Bohrkopf angebracht



Morbidelli ux200

Maximale Bohrleistung auf zwei spiegelbildlich angeordneten Aggregaten mit verschiebbarer Einheit für „Fitting“-Bohrungen und Horizontalbohrungen:

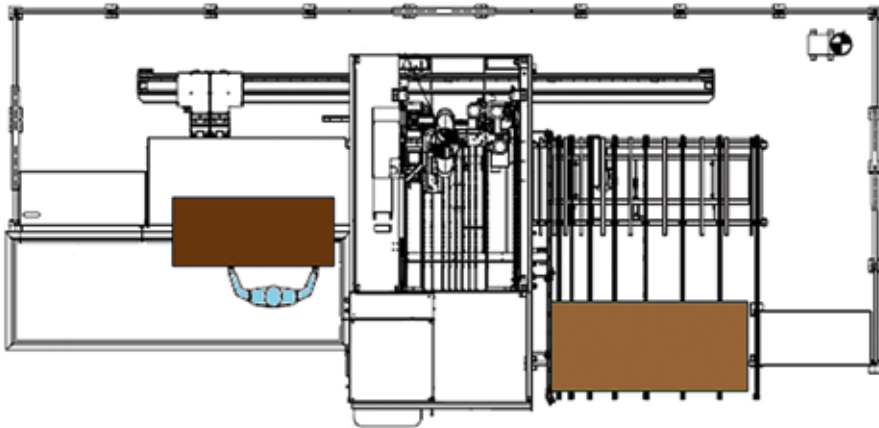
- bis zu 48+48 unabhängige Vertikalspindeln, 14 davon auf einem beweglichen Aggregat mit einstellbarem Abstand: min. 192mm; max. 512mm
- 8+8 unabhängige Horizontalspindeln entlang der X-Achse mit einstellbarem Abstand
- 2+2 unabhängige Horizontalspindeln entlang der Y-Achse (lange Seite)
- 1+1 integriertes festes Sägeaggregat

Zubehör für eine vollständige Bearbeitung auf allen 6 Seiten

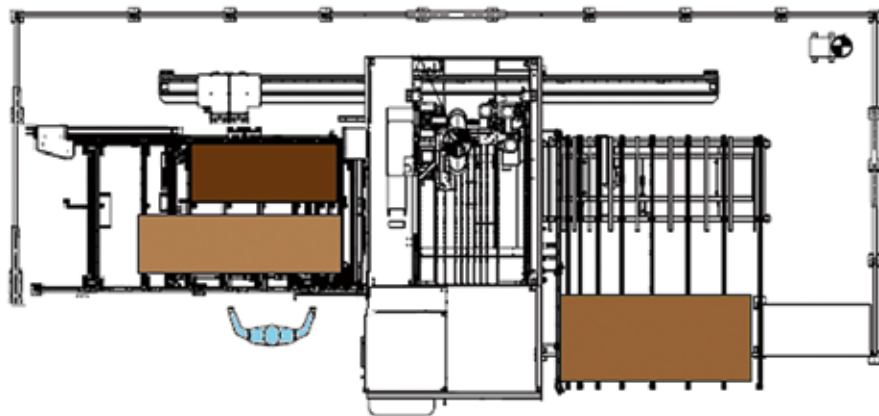
- zusätzliche 8+8 unabhängige Horizontalspindeln mit einstellbarem Abstand:
- 1+1 automatisches 0/90° Sägeaggregat mit Bohrer Aufnahme
- 1+1 Elektroschindel 4,4 kW ISO30 oder 7,5 kW HSK63F
- 1+1 Einsatzaggregat auf dem oberen Bohrkopf
- 2 Spindeln zum Bohren an der Seite der Zange, am oberen Bohrkopf angebracht
- 1+1 integriertes Aggregat für Scharniere anstelle von 3+3 Vertikalspindeln

morbidelli ux

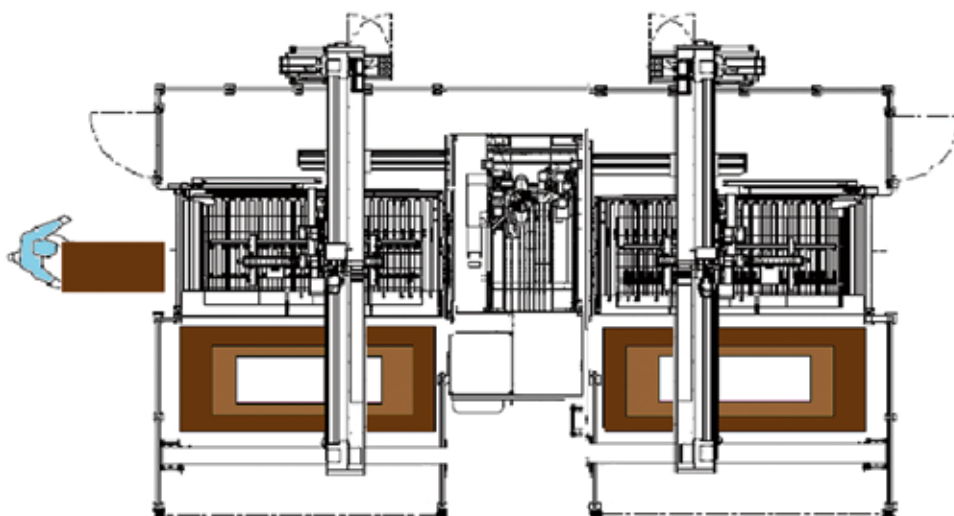
Beispiele von verschiedenen Ausführungen



mit manueller
Beschickung und
Entnahme



mit manueller
Beschickung und einer
doppelten Station und
manueller Entnahme



Fertigungszelle

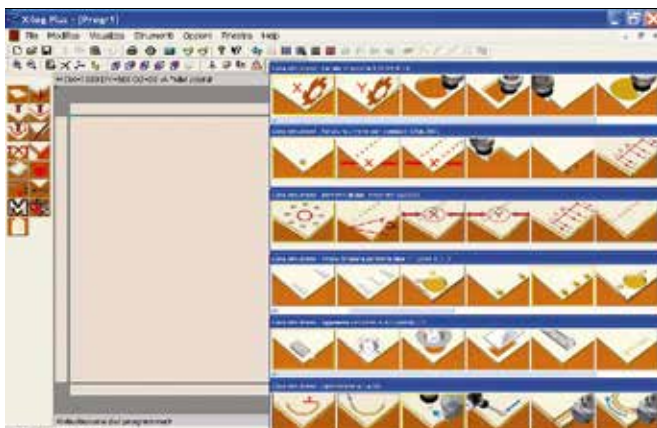
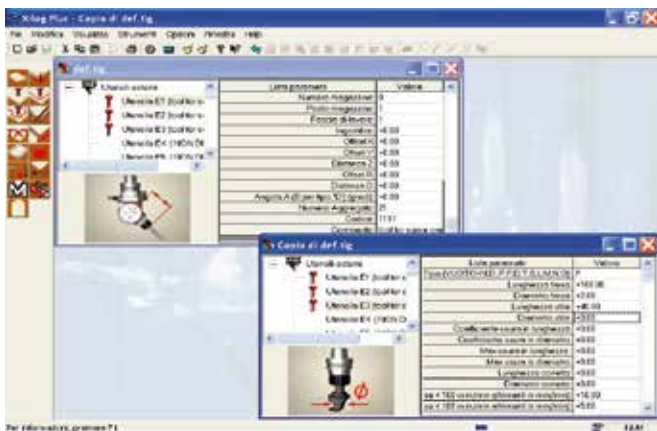
morbidelli ux

Starke Software – einfache Anwendung

STARKE NC-STEUERUNG FÜR BOHR-FRÄS-BEARBEITUNGSZENTREN, MIT PC-SCHNITTSTELLE.

PC Office: einfache Bedienung und höchste Sicherheit für den Bediener bei der Programmierung von sämtlichen Funktionen der Maschine.

Die einfache und effiziente Software von Morbidelli basiert auf einer **Windows-Umgebung** und wurde unter Berücksichtigung der Anforderungen der Programmierer entwickelt, egal, ob es sich dabei um erfahrene Bediener oder Neulinge an der Maschine handelt – grafische Hilfen und einige MAKROS erleichtern alles.



DIE WICHTIGSTEN MERKMALE DER SOFTWARE

- Verwaltung der Ausrüstung mit Anzeige des Werkzeugs und grafischen Hilfen, um die Möglichkeit von Fehlern bei der Dateneingabe zu verhindern;
- Unmittelbarer und direkter Import von Dateien im DXF-Format;
- Optimiertes, dynamisches Bohren ;
- Grafische und Texthilfen, um die Dateneingabe zu beschleunigen;
- Programmierung mit Parametern, um das Programm automatisch zu aktualisieren, wenn die Abmessungen des zu bearbeitenden Werkstücks verändert werden – somit muss kein neues Programm geschrieben werden;
- Selbstdiagnosen und Anzeige eventueller Fehler sowie möglicher Störungen durch Fehlermeldungen, mit Online-Betriebsanleitung, um Probleme rasch zu erfassen und zu beheben;
- Grafische Hilfe bei der Positionierung der Werkstückhalterungen, um bei durchgehenden Bohrungen/Fräsuren Zusammenstöße mit den Werkzeugen zu vermeiden und empirische Tests direkt an der Maschine zu eliminieren;
- Durchführung der Programme mit Strichcodes.

morbidelli ux

Technische Daten

MORBIDELLI UX

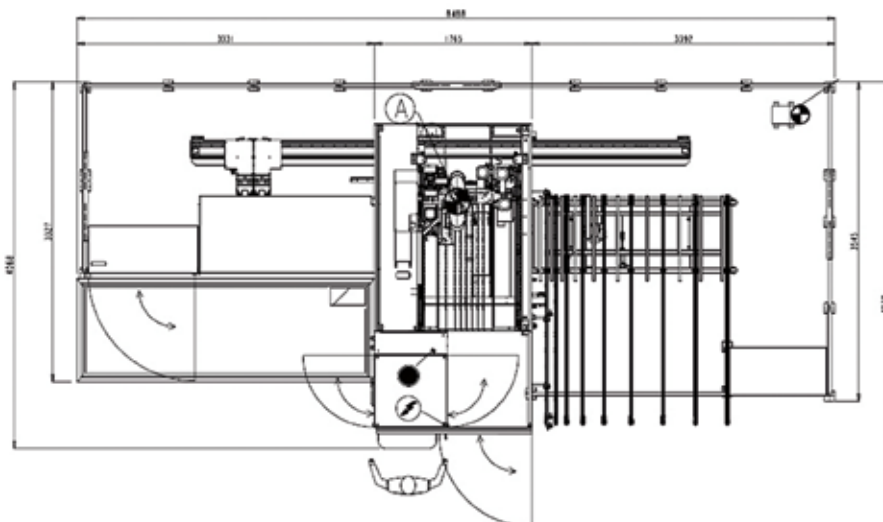
Technische Daten

PLATTENABMESSUNGEN		
Min. / max. Plattenlänge	mm	250 / 3000
Min. / max. Plattenlänge: ohne Neupositionierung der Zangen	mm	250 / 1700
Min. / max. Plattenbreite	mm	70 (120)* / 1300
STÄRKE		
Min./ max. Stärke von einzelnen Platten	mm	10 / 80
Min. / max. Stärke von übereinanderliegenden Platten	mm	5(x2) / 35(x2)
MAX. PLATTENGEWICHT	Kg	100
HÖHE DES ARBEITSTISCHES	mm	950
HUB DER Z-ACHSE		
Hub der Z-Achse - Bohrkopf oben	mm	145
Hub der Z-Achse - Bohrkopf unten	mm	90
PROGRAMMIERBARE GESCHWINDIGKEIT		
Programmierbare Zangengeschwindigkeit (X-Richtung)	m/min	120
Programmierbare Bohrkopfgeschwindigkeit (Y-Richtung)	m/min	35
Programmierbare Bohrkopfgeschwindigkeit (Z-Richtung)	m/min	30
DRUCKLUFTZUFUHR	Bar	6,5
VERBRAUCH UND ABSAUGDURCHMESSER		
Durchschnittlicher Druckluftverbrauch	Nl/min	500
Max. momentaner Druckluftverbrauch	Nl/min	800
Absaugstutzendurchmesser – Bohrkopf oben	mm	300
Absaugluftverbrauch – Bohrkopf oben	mc/h	6300
Absaugstutzendurchmesser – Bohrkopf unten	mm	200
Absaugluftverbrauch – Bohrkopf unten	mc/h	2800
ABSAUGLUFTGESCHWINDIGKEIT	m/s	25
VAKUUM	Pa	2500

* 70 mm mit manueller Ladestation; 120 mm mit automatischer Ladestation

MORBIDELLI UX

layout



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 65 Jahre Erfahrung
- 3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000 m² Produktionsfläche
- 17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90% Exportanteil
- 20 Tochtergesellschaften
- 350 Vertretungen und Vertriebspartner
- 500 Servicetechniker
- 500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0367241E